



An Oshkosh Corporation Company

Provozní a bezpečnostní příručka

Původní pokyny – tuto příručku uchovávejte vždy společně se strojem.

Model
530LRT

ANSI **CE**



AS/NZS

P/N 3123949

December 10, 2018 - Rev G

Czech - Operation and Safety Manual

PŘEDMLUVA

Tato příručka je velmi důležitý nástroj! Příručku uchovávejte vždy společně se strojem.

Účelem této příručky je poskytnout majitelům, uživatelům, pracovníkům obsluhy, pronajímatelům a nájemcům bezpečnostní opatření a provozní postupy nezbytné pro bezpečný a řádný provoz stroje v rámci jeho zamýšleného použití.

Z důvodu trvalého vylepšování výrobků si společnost JLG Industries, Inc., vyhrazuje právo provádět změny specifikací bez předchozího upozornění. Požadujete-li aktualizované údaje, obraťte se na společnost JLG Industries, Inc.

SYMBOLY BEZPEČNOSTNÍHO UPOZORNĚNÍ A BEZPEČNOSTNÍ SIGNÁLNÍ VÝRAZY



Toto je symbol bezpečnostního upozornění. Upozorňuje vás na možná rizika úrazu osob. Dodržujte všechna bezpečnostní sdělení, která jsou označená tímto symbolem. Zamezíte tak možnému úrazu nebo úmrtí.

⚠ NEBEZPEČÍ

OZNAČUJE BEZPROSTŘEDNĚ NEBEZPEČNOU SITUACI. PŘI ZANEDBÁNÍ DOJDE K VÁŽNÉMU ÚRAZU NEBO SMRTI. TOTO ZNAČENÍ MÁ ČERVENÉ POZADÍ.

⚠ VAROVÁNÍ

OZNAČUJE MOŽNOST VÝSKYTU NEBEZPEČÍ. PŘI ZANEDBÁNÍ HROZÍ NEBEZPEČÍ VÁŽNÉHO ÚRAZU NEBO SMRTI. TENTO ŠTÍTEK MÁ ORANŽOVÉ POZADÍ.

⚠ POZOR

OZNAČUJE MOŽNOST VÝSKYTU NEBEZPEČÍ. PŘI ZANEDBÁNÍ BY MOHLO DOJÍT K MENŠÍMU NEBO STŘEDNÍMU ZRANĚNÍ. ROVNĚŽ MŮŽE UPOZORŇOVAT NA NEBEZPEČNÉ POSTUPY. TOTO ZNAČENÍ MÁ ŽLUTÉ POZADÍ.

⚠ POZNÁMKA

OZNAČUJE INFORMACE NEBO ZÁSADY SPOLEČNOSTI, KTERÉ SE PŘÍMO NEBO NEPŘÍMO TÝKAJÍ BEZPEČNOSTI PERSONÁLU ČI OCHRANY MAJETKU.

** VAROVÁNÍ**

TENTO VÝROBEK MUSÍ SPLŇOVAT VEŠKERÉ VĚSTNÍKY VĚNOVANÉ BEZPEČNOSTI PRÁCE. OBRAŤTE SE NA SPOLEČNOST JLG INDUSTRIES, INC., NEBO NEJBLIŽŠÍHO AUTORIZOVANÉHO ZÁSTUPCE JLG A POŽÁDEJTE O INFORMACE O VĚSTNÍCÍCH VĚNOVANÝCH BEZPEČNOSTI PRÁCE, KTERÉ BYLY PRO TENTO VÝROBEK VYDÁNY.

** POZNÁMKA**

JLG INDUSTRIES, INC. ZASÍLÁ VĚSTNÍKY VĚNOVANÉ BEZPEČNOSTI PRÁCE REGISTROVANÉMU VLASTNÍKOVI STROJE. OBRAŤTE SE NA SPOLEČNOST JLG INDUSTRIES, INC., A OVĚŘTE, ZDA JSOU REGISTRAČNÍ ÚDAJE AKTUÁLNÍHO VLASTNÍKA AKTUÁLNÍ A PŘESNÉ.

** POZNÁMKA**

JLG INDUSTRIES, INC. MUSÍ BÝT BEZPROSTŘEDNĚ INFORMOVÁNA O VŠECH NEHODÁCH SOUVISEJÍCÍCH S VÝROBKY JLG, PŘI KTERÝCH DOŠLO KE ZRANĚNÍ NEBO SMRTI OSOB NEBO K ZÁVAŽNÝM ŠKODÁM NA OSOBNÍM MAJETKU NEBO NA VÝROBKU JLG.

Pokud potřebujete:

- ohlásit nehodu,
- získat bezpečnostní publikace k výrobku,
- aktualizovat údaje o stávajícím majiteli,
- zodpovědět dotazy související s bezpečností výrobku,
- získat informace o shodě s normami a předpisy,
- zodpovědět dotazy související se zvláštním použitím výrobku,
- zodpovědět dotazy související s modifikací výrobku.

Kontaktujte:

Product Safety and Reliability Department
(oddělení pro bezpečnost a spolehlivost produktů)
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742

místní pobočku společnosti JLG
(Viz adresy na zadním přebalu příručky)

V USA:

Bezplatně: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Mimo USA:

Telefon: 240-420-2661
E-mail: ProductSafety@JLG.com

PROTOKOL O REVIZÍCH

Původní vydání – A	18. srpna 2015
Revize příručky – B	14. září 2015
Revize příručky – C	20. dubna 2016
Revize příručky – D	14. července 2016
Revize příručky – E.....	30. ledna 2018
Revize příručky – F	20. srpna 2018
Revize příručky – G	10. prosince 2018

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRANA	ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRANA
ČÁST- 1 - BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ			
1.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE	1-1	Inspekční obchůzka.....	2-7
1.2 PŘED POUŽÍVÁNÍM	1-2	Kontrola funkčnosti.....	2-10
Školení a obeznámení pracovníků obsluhy ...	1-2	2.3 OSCILAČNÍ NÁPRAVA – TEST VÁLCE ZAJIŠTĚNÍ	
Prohlídka pracoviště.....	1-2	(JE-LI VE VÝBAVĚ)	2-12
Prohlídka stroje	1-3	Test levého kola	2-12
1.3 PROVOZ	1-3	Test pravého kola.....	2-13
Všeobecné informace	1-3		
Rizika zakopnutí a pádu	1-5	ČÁST- 3 - OVLÁDACÍ PRVKY STROJE, INDIKÁTORY A	
Rizika zasažení elektrickým proudem	1-6	OBSLUHA	
Riziko překlopení.....	1-7	3.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE	3-1
Rizika rozdrcení a srážky	1-9	3.2 POPIS	3-1
1.4 TAŽENÍ, ZVEDÁNÍ A VLEČENÍ STROJE	1-11	3.3 PROVOZNÍ CHARAKTERISTIKY A OMEZENÍ	3-2
1.5 ÚDRŽBA.....	1-11	Všeobecné informace.....	3-2
Rizika při údržbě	1-11	Nápisy.....	3-2
Rizika spojená s akumulátorem	1-12	3.4 NAKLÁDÁNÍ PLOŠINY	3-2
		3.5 OVLÁDACÍ PRVKY A SIGNÁLNÍ KONTROLKY	
		POZEMNÍHO OVLÁDÁNÍ	3-4
		Pozemní ovládací panel.....	3-6
		Pomocné spuštění plošiny (od sériového čísla	
		E200000676 do současnosti)	3-8
		Provoz	3-8
		3.6 OVLÁDACÍ STANOVISŤE PLOŠINY.....	3-9
		Ovládací prvky plošiny	3-11
		3.7 PROVOZ MOTORU	3-16
		Postup spouštění	3-16
ČÁST- 2 - POVINNOSTI UŽIVATELE, PŘÍPRAVA			
A KONTROLA STROJE			
2.1 ŠKOLENÍ PERSONÁLU.....	2-1		
Školení pracovníků obsluhy.....	2-1		
Dohled nad školením.....	2-1		
Odpovědnost pracovníka obsluhy	2-1		
2.2 PŘÍPRAVA, PROHLÍDKA A ÚDRŽBA	2-2		
Prohlídka před spuštěním	2-4		

ČÁST – Odstavec, Předmět	Strana	ČÁST – Odstavec, Předmět	Strana
3.8 DUÁLNÍ PALIVOVÝ SYSTÉM (JE-LI SOUČÁSTÍ VÝBAVY).....	3-17	4.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE	4-1
3.9 PROVOZNÍ VLASTNOSTI.....	3-18	4.2 POSTUPY PŘI NOUZOVÉM VLEČENÍ	4-1
Nakládání plošiny.....	3-18	4.3 NOUZOVÉ OVLADAČE A JEJICH UMÍSTĚNÍ.....	4-2
Pohyb (jízda)	3-18	Nouzový vypínač	4-2
Jízda vpřed.....	3-18	Pozemní ovládací panel	4-2
Jízda vzad	3-19	4.4 NOUZOVÝ PROVOZ	4-2
Jízda ve svahu	3-19	Použití ovládacích prvků na zemi	4-2
Řízení stroje	3-19	Pracovník obsluhy nemůže ovládat stroj	4-2
Činnost vyvažovacího zvedáku	3-21	Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) (pouze CE)	4-3
Automatické vyvažování.....	3-21	Zachycení plošiny.....	4-3
Ruční nastavení vyvážení	3-22	Vyrovnávání nakloněného stroje	4-4
Zvedání a spouštění plošiny	3-22	Prohlídka po nehodě.....	4-4
Zvedání	3-22	Pomocné spuštění plošiny (od sériového čísla E200000676 do současnosti)	4-4
Spuštění dolů	3-23	4.5 OHLÁŠENÍ NEHODY	4-5
Nástavec plošiny	3-23		
Hák na uchycení kabelu plošiny	3-23		
3.10 ZÁBRADLÍ PLOŠINY – POSTUP SKLOPENÍ	3-24		
3.11 PARKOVÁNÍ A SLOŽENÍ	3-27		
3.12 POUTACÍ/ZVEDACÍ OKA.....	3-27		
Poutání	3-27		
Zvedání	3-27		
3.13 ODTAŽENÍ.....	3-27		

ČÁST- 4 - NOUZOVÉ POSTUPY

ČÁST- 5 - PŘÍSLUŠENSTVÍ

5.1 VZDUCHOVÉ VEDENÍ O PRŮMĚRU 1/2 PALCE.	5-2
5.2 PRACOVNÍ SVĚTLA PLOŠINY	5-2
5.3 DRŽÁKY TRUBEK	5-3
Bezpečnostní opatření	5-3
Příprava a kontrola.....	5-4
Provoz.....	5-4

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRANA	ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRANA
5.4 PRACOVNÍ STANICE WORKSTATION	5-5	Nůžková konstrukce – kluzné destičky	6-13
Bezpečnostní opatření	5-5	Výměna oleje s filtrem	6-14
Příprava a kontrola	5-5	Nádrž hydraulického oleje	6-15
Provoz	5-5	Palivový filtr / odlučovač vody	
5.5 DRŽÁKY NA VELKÝ MATERIÁL	5-6	(naftový motor) – Kubota	6-15
Bezpečnostní opatření	5-6	Hydraulický filtr na vstupu	6-16
Příprava a kontrola	5-7	Palivové sítko (naftový motor) – Kubota	6-16
Provoz	5-7	Palivový filtr (benzínový motor) – Kubota....	6-17
		Vzduchový filtr	6-17
		Chladivo motoru	6-18
ČÁST- 6 - VŠEOBECNÉ SPECIFIKACE A PROVOZNÍ ÚDRŽBA		6.5 UVOLNĚNÍ TLAKU PALIVOVÉHO	
6.1 ÚVOD	6-1	SYSTÉMU PROPANU	6-18
6.2 DOPLŇKOVÉ INFORMACE	6-1	6.6 TEST TĚSNOSTI PALIVOVÉ SOUSTAVY	
6.3 PROVOZNÍ SPECIFIKACE	6-2	PROPANU	6-19
Rozměry	6-3	6.7 PNEUMATIKY A KOLA	6-19
Objemy	6-3	Poškození pneumatik	6-19
Pneumatiky	6-3	Výměna pneumatiky	6-19
Specifikace motoru	6-4	Výměna kol	6-20
Důležité hmotnosti pro stabilitu	6-5	Montáž kola	6-20
Mazání	6-6	6.8 INSTALACE ŠTÍTKŮ	6-22
6.4 PROVOZNÍ ÚDRŽBA	6-10		
Nůžková konstrukce –			
bezpečnostní podpěra	6-10		
Všeobecné typy k údržbě	6-11		
Součásti k údržbě pro operátora	6-12		
Palivová nádrž	6-13		
Náboj pohonu	6-13		
		ČÁST- 7 - PROTOKOL KONTROL A OPRAV	

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRANA	ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRANA
SEZNAM OBRÁZKŮ			
3-1. Umístění ovládacích prvků stroje	3-3	6-5. Tyč pohonu bezpečnostní podpěry	6-11
3-2. Pozemní ovládací panel	3-4	6-6. Kubota využívající dvě paliva (WG972-GL-E4) ..	6-14
3-3. Pozemní řídicí stanice (pouze CE – před sn E200000675)	3-5	6-7. Naftový motor Kubota (D1305-E3B a D1305-E4B)	6-14
3-4. Řídicí stanice plošiny (před sériovým číslem E200000675)	3-9	6-8. Umístění štítků – list 1 z 4 (ANSI, ANSI EXPORT)	6-22
3-5. Řídicí stanice plošiny (sériové číslo E200000676 až současnost)	3-10	6-9. Umístění štítků – list 2 z 4 (ANSI, ANSI EXPORT)	6-23
3-6. Čelní a boční svah	3-20	6-10. Umístění štítků – list 3 z 4 (ANSI, ANSI EXPORT)	6-24
3-7. Koncová zábradlí plošiny – posloupnost skládání	3-25	6-11. Umístění štítků – list 4 z 4 (ANSI, ANSI EXPORT)	6-25
3-8. Boční zábradlí plošiny – posloupnost skládání	3-26	6-12. Umístění štítků – list 1 z 4 (CE/AUS/JPN)	6-28
3-9. Tabulka zvedání a upoutání (list 1 z 2)	3-28	6-13. Umístění štítků – list 2 z 4 (CE/AUS/JPN)	6-29
3-10. Tabulka zvedání a upoutání (list 2 z 2)	3-29	6-14. Umístění štítků – list 3 z 4 (CE/AUS/JPN)	6-30
4-1. Umístění pomocného spuštění plošiny	4-4	6-15. Umístění štítků – list 4 z 4 (CE/AUS/JPN)	6-31
6-1. Hydraulický olej, specifikace provozní teploty ..	6-7		
6-2. Specifikace provozní teploty motorového oleje – Kubota (motor pracující se dvěma palivy)	6-8		
6-3. Specifikace provozní teploty motorového oleje – Kubota (naftový motor)	6-9		
6-4. Nůžková konstrukce – sestava bezpečnostní podpěry	6-10		

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRANA	ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRANA
SEZNAM TABULEK			
y1-1	Minimální pracovní vzdálenosti (MAD)	1–7	
1-2	Beaufortova stupnice (pouze referenční)	1–8	
2-1	Tabulka s údaji o prohlídkách a údržbě	2–3	
2-2	Maximální vypínací výška	2–10	
2-3	Nastavení vypínání při náklonu (před sériovým číslem E200000675)	2–11	
2-4	Nastavení vypínání při náklonu (sériové číslo E200000676 po současnost)	2–11	
5-1	Dostupná příslušenství	5–1	
6-1	Naftový motor Kubota (D1305-E4B)	6–4	
6-2	Naftový motor Kubota (D1305-E3B)	6–4	
6-3	Kubota využívající dvě paliva (WG972-GL-E4) ...	6–5	
6-4	Specifikace mazání	6–6	
6-5	Tabulka s utahovacími momenty	6–21	
6-6	Popis umístění značení – ANSI, ANSI EXPORT ..	6–26	
6-7	Legenda štítku – CE/AUS/JPN	6–32	
7-1	Protokol kontrol a oprav	7–1	

Tato stránka je záměrně ponechána prázdná.

ČÁST 1. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

1.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE

Obsahem této části jsou bezpečnostní opatření nezbytná pro řádné a bezpečné používání a údržbu stroje. Z podpůrných důvodů je s ohledem na řádné používání stroje nezbytné, abyste si na základě obsahu této příručky sestavili každodenní zásady a pravidla. S využitím informací uvedených v této příručce a v Návodu k údržbě a servisu musí rovněž kvalifikovaná osoba sestavit program údržby, který musí být pro zajištění bezpečnosti práce se strojem dodržován.

Majitel / uživatel / pracovník obsluhy / pronajímatel / nájemce stroje si musí před převzetím odpovědnosti za provoz stroje přečíst tuto příručku, uspořádat školení a spustit stroj pod dohledem zkušeného a kvalifikovaného pracovníka obsluhy.

Obsahem následujících informací je stanovení povinností pro majitele, uživatele, pracovníka obsluhy, pronajímatele a nájemce v oblasti bezpečnosti, školení, prohlídky, údržby, provozu a obsluhy. Máte-li nějaké dotazy týkající se bezpečnosti, školení, prohlídky, údržby, provozu nebo obsluhy, kontaktujte společnost JLG Industries, Inc. (dále jen „JLG“).

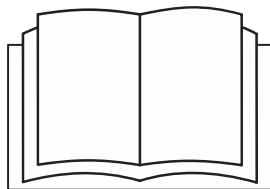
VAROVÁNÍ

**V PŘÍPADĚ NEDODRŽENÍ BEZPEČNOSTNÍCH ZÁSAD UVEDENÝCH V TÉTO PŘÍRUČCE BY MOHLO DOJÍT K POŠKOZENÍ STROJE, POŠKOZENÍ MAJETKU, ZRA-
NĚNÍ NEBO SMRTI.**

1.2 PŘED POUŽÍVÁNÍM

Školení a obeznámení pracovníků obsluhy

- Před spuštěním stroje je třeba si přečíst celé znění provozní a bezpečnostní příručky a porozumět mu. V případě nejasností, dotazů nebo doplňujících informací týkajících se jakékoli části této příručky kontaktujte společnost JLG Industries, Inc.



- Pracovník obsluhy nemusí přejímat odpovědnosti spojené s obsluhou, dokud neprojde příslušným školením provedeným kompetentními a autorizovanými osobami.
- Obsluhu stroje umožněte pouze autorizovanému a kvalifikovanému personálu, který prokáže, že chápe obsah bezpečné a řádné obsluhy a údržby jednotky.
- Přečtěte si, nastudujte a dodržujte všechny informace označené jako NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ, POZOR a provozní pokyny, uvedené na stroji a v této příručce.

- Zajistěte, aby byl stroj používán způsobem, který odpovídá rozsahu jeho zamýšleného použití dle ustanovení společnosti JLG.
- Veškerý obslužný personál se musí seznámit s nouzovými ovládacími prvky a nouzovým provozem stroje dle uvedených pokynů v této příručce.
- Přečtěte si, nastudujte a dodržujte všechny platné zaměstnavatelské, místní a vládní předpisy, vztahující-li se k uplatnění a provozu vašeho stroje.

Prohlídka pracoviště

- Před používáním stroje i v jeho průběhu musí uživatel provádět opatření k vyloučení všech rizik na pracovišti.
- Nepoužívejte ani nezvedejte plošinu umístěnou na nákladních vozech, přívěsech, železničních vagónech, plujících lodích, lešení nebo jiném zařízení, pokud takové použití písemně neschválila společnost JLG.
- Před spuštěním zkontrolujte pracoviště z hlediska rizik nacházejících se v prostoru nad hlavou, jako jsou elektrická vedení, mostové jeřáby a jiné možné nad vámi se vyskytující překážky.
- Zkontrolujte, zda se na povrchu podlahy nenacházejí díry, hrboły, prohlubně, překážky, drť, skryté otvory a jiná možná nebezpečí.

- Zkontrolujte, zda se na pracovišti nevyskytují nebezpečná místa. Nepoužívejte stroj v rizikových prostředích, pokud takové použití neschválí společnost JLG.
- Zajistěte na podkladu takové podmínky, aby dokázal unést maximální zatížení pneumatik uvedené na obtiscích se zatížením pneumatiky umístěných na podvozku v blízkosti každého kola.

Prohlídka stroje

- Nepoužívejte stroj, dokud neproběhnou prohlídky a kontroly funkčnosti uvedené v části 2 této příručky.
- Nepoužívejte stroj, dokud na něm neproběhne servis a údržba v souladu s požadavky na údržbu a prohlídky uvedenými v Návodu k údržbě a servisu zařízení.
- Zajistěte, aby všechna bezpečnostní zařízení řádně fungovala. Úpravou těchto zařízení narušíte bezpečnost stroje.

VAROVÁNÍ

ÚPRAVU NEBO ZMĚNU POJÍZDNÉ PRACOVNÍ PLOŠINY LZE PROVÉST JEN S PÍSEMNÝM SVOLENÍM OD VÝROBCE.

- Nepoužívejte jakýkoli stroj s chybějícími nebo nečitelnými bezpečnostními štítky nebo instruktážními štítky nebo obtisky.
- Zkontrolujte, zda stroj neobsahuje upravené původní součásti. Zajistěte, aby veškeré úpravy byly schváleny společností JLG.
- Zamezte hromadění nečistot na povrchu plošiny. Z obuvi a povrchu plošiny odstraňte bláto, olej, mazivo a jiné kluzné látky.

1.3 PROVOZ

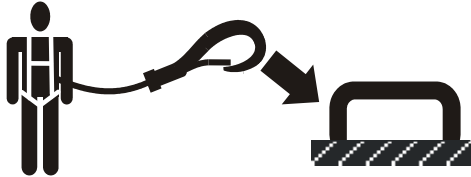
Všeobecné informace

- Provoz stroje vyžaduje vaši maximální pozornost. Stroj zastavte před použitím jakéhokoliv přístroje, jako jsou například mobilní telefony, duplexní vysílačky atd., které odvedou vaši pozornost od bezpečného provozu stroje.
- Nepoužívejte stroj pro jakýkoli jiný účel než přemísťování osob, jejich nástrojů a vybavení.
- Před spuštěním se musí uživatel seznámit se způsobilostí stroje a provozními vlastnostmi všech jeho funkcí.
- Nikdy nespouštějte závadný stroj. Dojde-li k závadě, vypněte stroj. Vyřadte jednotku z provozu a oznamte závadu příslušným subjektům.

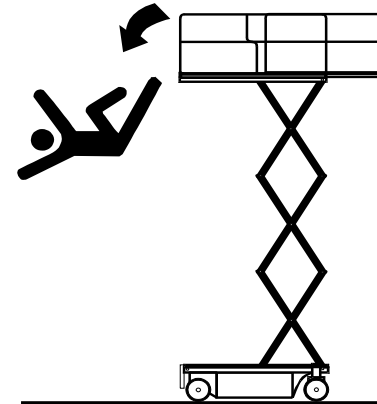
- Nikdy neodstraňujte, neupravujte ani neblokuje jakékoli bezpečnostní zařízení.
- Nikdy nepřepínejte ovládací spínač nebo páku přes neutrální přímo do opačné polohy. Vždy přesuňte spínač zpět do neutrální polohy a než přesunete spínač směrem k další funkci, počkejte. Manipulujte ovládacími prvky pomalu a stejnou silou.
- Neumožněte personálu manipulovat nebo obsluhovat stroj ze země, pokud se na plošině nachází pracovníci, nejedná-li se o nouzové situace.
- Bez schválení společností JLG neumísťujte materiál přímo na zábradlí plošiny.
- Pokud se na plošině nachází dvě nebo více osob, odpovídá za veškerý provoz stroje pracovník obsluhy.
- Vždy zajistěte řádné uložení elektrických nástrojů a nikdy nenechávejte jejich kabel spuštěný dolů z pracoviště plošiny.
- Nepříspějte k zablokování nebo znehybnění stroje tím, že jej budete tlačit nebo táhnout, pokud k tomu nepoužijete upevňovací šrouby na podvozku (jen k tažení).
- Než opustíte stroj, položte plošinu na zem a odpojte veškeré napájení.
- Před prací se strojem si sundejte všechny prsteny, hodinky a šperky. Nenoste volné oděvy ani rozpuštěné dlouhé vlasy – mohly by se zachytit nebo zaplést do zařízení.
- Tento stroj nesmí obsluhovat osoby pod vlivem drog, alkoholu nebo osoby trpící záchvaty, závratěmi nebo ztrátou kontroly.

Rizika zakopnutí a pádu

- Před zahájením provozu se ujistěte, že všechna dvířka a zábradlí jsou upevněná a zajištěná v řádné poloze.

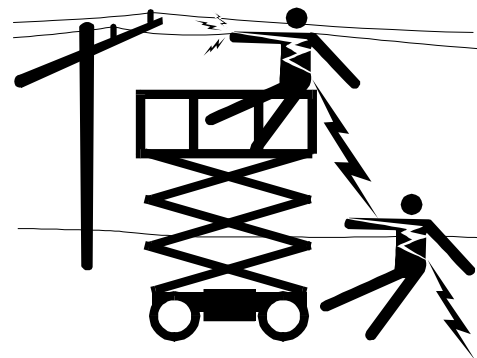
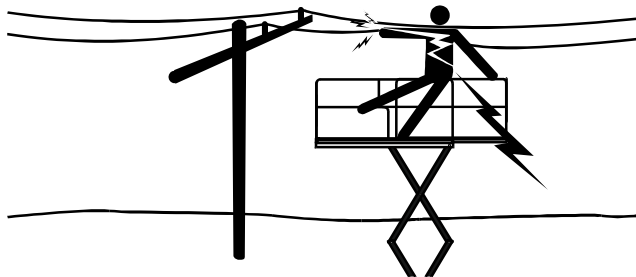


- Společnost JLG Industries, Inc. doporučuje, aby všechny osoby nacházející se na plošině měly navlečený bezpečnostní postroj se záchytným lanem, připevněným během provozu stroje k autorizovanému kotvicímu místu. Další informace týkající se ochranných požadavků na výrobky společnosti JLG ohledně rizika pádu získáte od společnosti JLG Industries, Inc.
- Najděte na plošině označené místo (místa) pro ukotvení záchytného lana a bezpečně k němu lano ukotvěte. K jednomu kotvicímu místu připevněte jen jedno (1) záchytné lano.
- Vstupujte a vystupujte pouze dvířky. Při vstupu a odchodu z plošiny buďte mimořádně opatrní. Zajistěte úplné položení kompletu plošiny. Při vstupu nebo odchodu z plošiny buďte ke stroji čelem. Vždy udržujte se strojem „tříbodový kontakt“ – během vstupu a odchodu používejte vždy obě ruce a jedno chodidlo nebo obě chodidla a jednu ruku.



- Stůjte vždy oběma chodidly pevně na podlaze plošiny. Nikdy a ze žádného důvodu neumísťujte na plošinu žebříky, bedny, schůdky, desky nebo podobné předměty, kterými byste navýšili dosah plošiny.
- Nikdy nepoužívejte nůžkovou konstrukci k přístupu nebo sestupu z plošiny.
- Obuv a podlahu plošiny udržujte zbaveny oleje, bláta a kluzných látek.

Rizika zasažení elektrickým proudem



- Tento stroj není izolovaný a neposkytuje ochranu vůči kontaktu nebo bezprostřední blízkosti elektrickému proudu.
- Udržujte odstup od elektrického vedení, spotřebičů nebo jakýchkoli dílů pod napětím (neizolovaných nebo izolovaných) v souladu s minimální pracovní vzdáleností (MAD), jak je vidět v Tabulka 1-1.
- Ponechte si rezervu pro pohyb stroje a houpání elektrického vedení.
- Všechny části stroje i osoby na stroji, jejich nářadí i vybavení musejí být od elektrického vedení nebo spotřebiče o napětí nad 50 000 voltů neustále vzdáleny alespoň 3 m (10 ft). Na každých dalších 30 000 voltů nebo méně se tato vzdálenost musí prodloužit o 30 cm (1 ft) navíc.

- Minimální vzdálenost odstupu lze snížit, pokud jsou namontovány izolační bariéry zamezující kontaktu, které jsou dimenzovány na jmenovité napětí dané elektroinstalace. Tyto bariéry nebudou součástí (ani připojenou součástí) stroje. Minimální vzdálenost odstupu snižte na vzdálenost v rozmezí navržených pracovních rozměrů izolační bariéry. Vzdálenost stanoví kvalifikovaná osoba v souladu s předpisy zaměstnavatele, místními nebo státními požadavky na pracovní postupy v blízkosti zařízení pod proudem.

⚠ NEBEZPEČÍ

NEMANÉVRUJTE SE STROJEM NEBO S OSOBAMI UVNITŘ ZAKÁZANÉ ZÓNY (MAD). POKUD SI NEJSTE JISTI, POVAŽUJTE VEŠKERÉ ELEKTRICKÉ SOUČÁSTI A KABELÁŽ ZA POD NAPĚTÍM.

Tabulka 1-1. Minimální pracovní vzdálenosti (MAD)

ROZSAH NAPĚTÍ (sdružené)	MINIMÁLNÍ PRACOVNÍ VZDÁLENOST v metrech (stopách)
0 až 50 kV	3 (10)
Od 50 kV do 200 kV	5 (15)
Od 200 kV do 350 kV	6 (20)
Od 350 kV do 500 kV	8 (25)
Od 500 kV do 750 kV	11 (35)
Od 750 kV do 1 000 kV	14 (45)
POZNÁMKA: <i>Tento požadavek neplatí v případě, kdy jsou předpisy zaměstnavatele, místní nebo státní předpisy přísnější.</i>	

Riziko překlopení

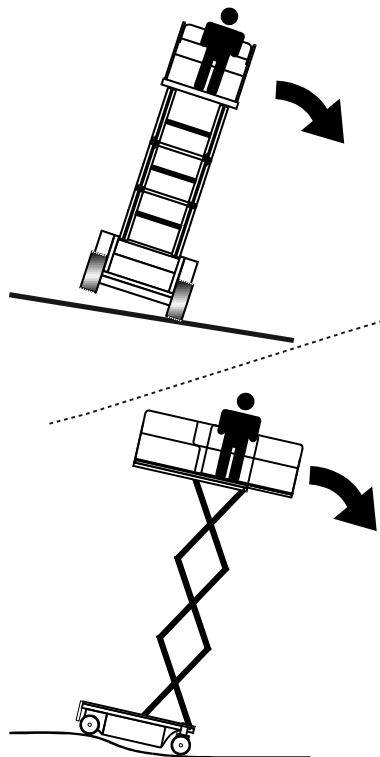
- Zajistěte na podkladu takové podmínky, aby dokázal unést maximální zatížení pneumatik uvedené na obtiscích se zatížením pneumatiky umístěných na podvozku v blízkosti každého kola. Nejezděte po nezabezpečených površích.
- Uživatel by se měl před jízdou seznámit s jízdním povrchem. Během poježdění nepřekračujte povolený úhel čelního ani bočního sklonu jízdy.
- Nezvedejte plošinu ani nepojíždějte se zvednutou plošinou na svažujícím se, nerovném nebo měkkém povrchu nebo v jeho blízkosti. Před zdvižením plošiny nebo poježděním se zdviženou plošinou musí být stroj umístěn na pevném, rovném a hladkém povrchu.
- Před poježděním po podlahách, mostech, nákladních vozech a jiných površích zkontrolujte povolenou únosnost povrchů.
- Nikdy nepřekračujte maximální pracovní zatížení uvedené na plošině. Zachovejte veškerá zatížení v rámci omezení uvedených na plošině, pokud neschválí společnost JLG jinak.
- Udržujte podvozek stroje minimálně 0,6 m (2 ft) od děr, hrbolů, svahů, překážek, suti, skrytých děr a dalších potenciálních nebezpečí na zemi.
- Nepoužívejte stroj, pokud rychlost větru překročí hodnoty uvedené v Část 6.3 nebo na štítku s nosností na informační ploše plošiny.

⚠ VAROVÁNÍ

NEPOUŽÍVEJTE STROJ, POKUD RYCHLOST VĚTRU PŘEKROČÍ HODNOTY UVEDENÉ V ČÁSTI ČÁST 6.3 NEBO NA ŠTÍTKU S NOSNOSTÍ NA INFORMAČNÍ PLOŠE PLOŠINY.

Tabulka 1-2. Beaufortova stupnice (pouze referenční)

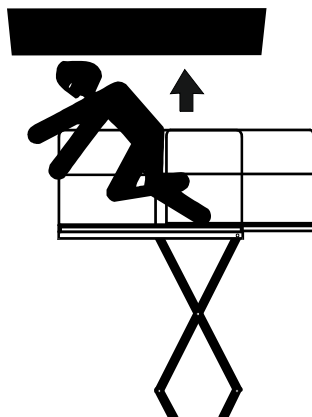
ČÍSLO BEAUFORTOVY STUPNICE	RYCHLOST VĚTRU		POPIS	STAV NA ZEMI
	m/s	mph		
0	0–0,2	0	Bezvětří	Bezvětří. Kouř stoupá svisle.
1	0,3–1,5	1–3	Lehký vánek	Na kouři lze pozorovat pohyb vzduchu.
2	1,6–3,3	4–7	Slabý vítr	Na pokožce lze cítit závaný větru. Pohybují se listy.
3	3,4–5,4	8–12	Mírný vítr	Listy a větvičky se neustále pohybují.
4	5,5–7,9	13–18	Dostí čerstvý vítr	Vítr zvedá prach a papíry. Začínají se hýbat větvičky a slabší větve.
5	8,0–10,7	19–24	Čerstvý vítr	Malé stromky se ohýbají.
6	10,8–13,8	25–31	Silný vítr	Pohybují se silnější větve. Vlajky vlají téměř vodorovně. Je nesnadné používat deštník.
7	13,9–17,1	32–38	Prudký vítr	Pohybují celými stromy. Chůze proti větru obtížná.
8	17,2–20,7	39–46	Bouřlivý vítr	Láme větve ze stromů. Vozidla se kymácejí na silnici.
9	20,8–24,4	47–54	Vichřice	Menší škody na stavbách.



- Nikdy se nesnažte použít stroj jako jeřáb. Nikdy neuchycujte stroj k jakékoli okolní konstrukci. Nikdy k plošině nepřipevňujte drát, kabel ani jakýkoli podobný předmět.
- Při venkovním použití nikdy nezakrývejte boky plošiny ani na ni neumísťujte rozměrné předměty. Zvětšíte tak plochu vystavenou větru.
- Nezvětšujte velikost plošiny neautorizovaným rozšířením ani jiným příslušenstvím.
- Dojde-li k zachycení nůžkové konstrukce nebo plošiny, a tedy k nazdvižení jednoho či více kol, musí před vyproštěním stroje všechny osoby opustit stroj. Ke stabilizaci stroje a přemístění osob použijte jeřáby, vysokozdvíže vozíky nebo jiné vhodné zařízení.

Rizika rozdrcení a srážky

- Veškerý provozní a pozemní personál musí mít nasazenou schválenou ochranu hlavy.
- Během provozu a při zdvižení bez umístění bezpečnostní podpěry mějte ruce a nohy mimo nůžkovou konstrukci.
- Při poježdění dávejte pozor na překážky kolem stroje a nad hlavou. Při zvedání či snižování plošiny kontrolujte horní, postranní i dolní odstupy plošiny.
- Během provozu udržujte všechny části těla v mezích zábradlí plošiny.



- Vždy dávejte pozor při pojíždění oblastmi s omezenou viditelností.
- Během všech operací se musejí osoby, které stroj neřídí, zdržovat ve vzdálenosti alespoň 1,8 m (6 ft) od stroje.
- Za všech jízdních podmínek musí pracovník obsluhy omezit rychlost podle stavu jízdního povrchu, okolního ruchu, viditelnosti, sklonu povrchu, okolního personálu a ostatních faktorů.

- V každé rychlosti mějte na paměti brzdné vzdálenosti. Při pojíždění vysokou rychlostí přeřaďte před zastavením na nižší rychlost. Svahy sjíždějte či vyjíždějte jen nízkou rychlostí.
- Nikdy nepojíždějte vysokou rychlostí v omezených nebo uzavřených oblastech nebo při couvání.
- Buďte vždy nadmíru obezřetní, aby nedošlo ke srážce nebo narušení provozních ovládacích prvků a osob na plošině.
- Ujistěte se, že pracovníci obsluhy jiných nadzemních a pozemních strojů vědí o přítomnosti pojezdové pracovní plošiny. Odpojte napájení mostových jeřábů. V případě nutnosti ohradte prostor na zemi.
- Nepracujte se strojem nad osobami na zemi. Varujte personál, aby nepracoval, nestál ani nechodil pod zvednutou plošinou. V případě nutnosti okolní prostor ohradte.

1.4 TAŽENÍ, ZVEDÁNÍ A VLEČENÍ STROJE

- Během tažení, zvedání či vlečení stroje zamezte přítomnosti personálu na plošině.
- Stroj netahejte, pokud nejde o nouzové případy, závadu, výpadek napájení nebo nakládání/vykládání. Další informace naleznete v postupech nouzového odtažení stroje.
- Před tažením, zvedáním nebo vlečením stroje zajistěte úplné snížení plošiny a odejmutí všech nástrojů z povrchu plošiny.
- Při zvedání stroje pomocí vysokozdvizného vozíku umístěte vidlice jen do míst označených na stroji. Použijte k tomu vozík o odpovídající nosnosti.
- Další informace naleznete v pokynech ke zvedání v části 3.

1.5 ÚDRŽBA

Obsahem této části jsou všeobecná bezpečnostní opatření, která musíte během údržby tohoto stroje dodržovat. Dodatečná opatření, která je třeba dodržovat při údržbě stroje, jsou uvedena na příslušných místech v této příručce a v Příručce pro servis a údržbu. Je velmi důležité, aby pracovníci údržby věnovali bedlivou pozornost těmto opatřením. Zamezí tím možnému úrazu personálu nebo poškození stroje nebo majetku. S ohledem na

zajištění bezpečnosti stroje musí kvalifikovaná osoba sestavit program údržby, který je třeba dodržovat.

Rizika při údržbě

- Před provedením jakýchkoli úprav nebo oprav odpojte napájení všech ovládacích prvků a ujistěte se, že jsou všechny pohyblivé součásti zajištěny vůči samovolnému pohybu.
- Nikdy nepracujte pod zvednutou plošinou, pokud není snížena zcela dolů (pokud to je možné) nebo jinak podepřena a znehybněna odpovídajícími bezpečnostními vzpěrami, zábranami nebo ochrannými konstrukcemi.
- **NEPOKOUŠEJTE** se opravovat nebo dotahovat hydraulické hadice nebo šroubení, když je stroj zapnutý nebo když je hydraulický systém pod tlakem.
- Před uvolněním nebo vyjmutím hydraulických součástí vždy vypusťte hydraulický tlak ze všech hydraulických okruhů.
- **NEZKOUŠEJTE** zjišťovat netěsnosti rukou. Netěsnosti hledejte pomocí kartonu nebo papíru. Jako lepší ochranu proti stříkající kapalině noste rukavice.



- Ujistěte se, že náhradní díly nebo součásti jsou identické nebo ekvivalentní původním dílům nebo součástem.
- Nikdy se nesnažte přemísťovat těžké díly bez pomoci mechanického zařízení. Nenechávejte stát těžké předměty v nestabilní poloze. Při nadzvedání součástí stroje zajistěte odpovídající oporu.
- Používejte pouze schválené nehořlavé čisticí prostředky.
- Nevyměňujte žádné položky, které jsou klíčové pro stabilitu, například akumulátory nebo pevné pneumatiky, za položky s jinou hmotností nebo parametry. Jednotku žádným způsobem neupravujte pro ovlivnění stability.
- Další informace naleznete v Návodu k údržbě a servisu v části věnované hmotnostem hlavních položek ovlivňujících stabilitu.

VAROVÁNÍ

ÚPRAVU NEBO ZMĚNU POJÍZDNÉ PRACOVNÍ PLOŠINY LZE PROVÉST JEN S PÍSEMNÝM SVOLENÍM OD VÝROBCE.

Rizika spojená s akumulátorem

- Při provádění servisu součástí elektroinstalace nebo sváření na stroji vždy odpojte akumulátory.
- Během dobíjení nebo servisu nekuřte a zamezte výskytu otevřeného ohně či jisker v blízkosti akumulátoru.
- Nedotýkejte se nástroji či jinými kovovými předměty svorek akumulátoru.
- Při servisu akumulátorů mějte vždy nasazenu ochranu rukou, očí a obličeje. Zajistěte, aby elektrolyt nepřišel do styku s pokožkou nebo oděvem.

POZOR

ELEKTROLYT JE VYSOCE ŽÍRAVÝ. VŽDY ZAMEZTE JEHO STYKU S POKOŽKOU A ODĚVEM. JAKOUKOLI POTŘÍSNĚNOU PLOCHU IHNEDE OPLÁCHNĚTE ČISTOU VODOU A VYHLEDEJTE LÉKAŘSKÉ OŠETŘENÍ.

- Akumulátory dobíjejte jen v dobře větrané oblasti.
- Zamezte přeplnění akumulátoru elektrolytem. Destilovanou vodu přidávejte do akumulátorů až po jejich úplném dobití.

ČÁST 2. POVINNOSTI UŽIVATELE, PŘÍPRAVA A KONTROLA STROJE

2.1 ŠKOLENÍ PERSONÁLU

Pojízdná plošina je zařízení ovládané personálem, je tedy nezbytné, aby ji obsluhoval a udržoval pouze vyškolený personál.

Tento stroj nesmí obsluhovat osoby pod vlivem drog, alkoholu nebo osoby trpící záchvaty, závratěmi nebo ztrátou kontroly.

Školení pracovníků obsluhy

Školení pracovníků obsluhy musí zahrnovat:

1. Použití a omezení ovládacích prvků na plošině a na zemi, nouzových ovládacích prvků a bezpečnostních systémů.
2. Značky ovládacích prvků, pokyny a výstrahy uvedené na stroji.
3. Pravidla týkající se předpisů zaměstnavatele a státních předpisů.
4. Použijte schválenou ochranu proti pádu.
5. Dostatečné informace o mechanické obsluze stroje, prostřednictvím nichž by pracovník obsluhy rozpoznal poruchu nebo potenciální poruchu.

6. Nejbezpečnější způsoby provozu stroje během výskytu překážek nad hlavou, jiného pohyblivého se zařízení a překážek, prohlubní, otvorů nebo svahů.

7. Způsoby zamezení rizikům spojeným s nechráněnými elektrickými vodiči.

8. Specifické požadavky na práci nebo použití stroje.

Dohled nad školením

Školení musí probíhat pod dohledem kvalifikované osoby v neohrazené oblasti bez překážek, dokud se školený pracovník nenaučí bezpečně ovládat a obsluhovat stroj.

Odpovědnost pracovníka obsluhy

Pracovník obsluhy musí být poučen o tom, že je odpovědný a oprávněný vypnout stroj v případě závady nebo jiného nebezpečného stavu vzniklého na stroji nebo pracovišti.

2.2 PŘÍPRAVA, PROHLÍDKA A ÚDRŽBA

V následující tabulce jsou uvedeny pravidelné kontroly a údržba stroje doporučené společností JLG Industries, Inc. Seznamte se s dalšími požadavky na otočné pracovní plošiny podle místních vyhlášek. Četnost prohlídek a údržby se musí navyšovat dle potřeby v případě, že se stroj používá v náročném nebo agresivním prostředí či používá-li se stroj se zvýšenou intenzitou nebo nešetrně.



JLG INDUSTRIES, INC. POVAŽUJE VÝROBCEM CERTIFIKOVANÉHO SERVISNÍHO TECHNIKA ZA OSOBU, KTERÁ ÚSPĚŠNĚ ABSOLVOVALA SERVISNÍ ŠKOLENÍ JLG PRO KONKRÉTNÍ MODEL VÝROBKU JLG.

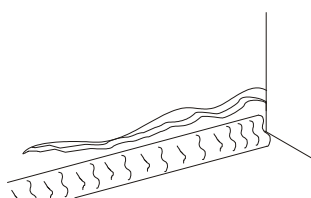
Tabulka 2-1. Tabulka s údaji o prohlídkách a údržbě

Typ	Četnost	Primární Odpovědnost	Servis Kvalifikace	Odborná dokumentace
Prohlídka před spuštěním	Každodenně před užíváním, nebo kdykoli při výměně pracovníka obsluhy.	Uživatel nebo pracovník obsluhy	Uživatel nebo pracovník obsluhy	Provozní a bezpečnostní příručka
Prohlídka před dodávkou (viz poznámka)	Před každou dodávkou spojenou s prodejem, leasingem nebo pronájmem.	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Kvalifikovaný mechanik JLG	Příručka pro servis a údržbu a příslušný kontrolní formulář JLG
Častá prohlídka	V provozu 3 měsíce nebo 150 hodin (co nastane dříve); nebo Mimo provoz po dobu více než 3 měsíců; nebo Při zakoupení použitého stroje.	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Kvalifikovaný mechanik JLG	Příručka pro servis a údržbu a příslušný kontrolní formulář JLG
Každoroční prohlídka stroje (viz poznámka)	Každý rok nejpozději do 13 měsíců od data předchozí prohlídky.	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Výrobce vyškolený servisní technik (doporučeno)	Příručka pro servis a údržbu a příslušný kontrolní formulář JLG
Preventivní údržba	V intervalech dle pokynů v Příručce pro servis a údržbu.	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Kvalifikovaný mechanik JLG	Příručka pro servis a údržbu
POZNÁMKA: Formuláře pro prohlídku jsou k dispozici u společnosti JLG. Prohlídky provádějte za použití Příručky pro servis a údržbu.				

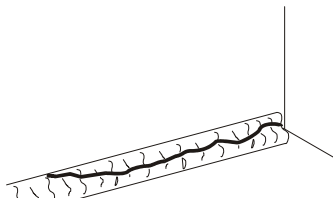
Prohlídka před spuštěním

Prohlídka před spuštěním stroje by měla zahrnovat:

1. **Čistota** – zkontrolujte, zda žádný povrch nenese stopy úniku (oleje, paliva nebo kapaliny z akumulátoru) nebo cizí předměty. Jakékoli úniky hlaste příslušnému pracovníkovi údržby.
2. **Konstrukce** – zkontrolujte, zda konstrukce stroje není promáčknutá, poškozená, zda nevykazuje praskliny svarů nebo původního kovu či jiné nesrovnalosti.



Trhlina v základním kovu



Trhlina ve svaru

3. **Štítky a tabulky** – zkontrolujte, zda jsou všechny čisté a čitelné. Zkontrolujte, zda nechybí žádné štítky a značky (viz umístění štítků v části Část 6). Zajistěte vyčištění a výměnu všech nečitelných obtisků a štítků.
4. **Pokyny pro obsluhu a příručka bezpečnosti práce** – zkontrolujte, zda se výtisk pokynů pro obsluhu a příručka

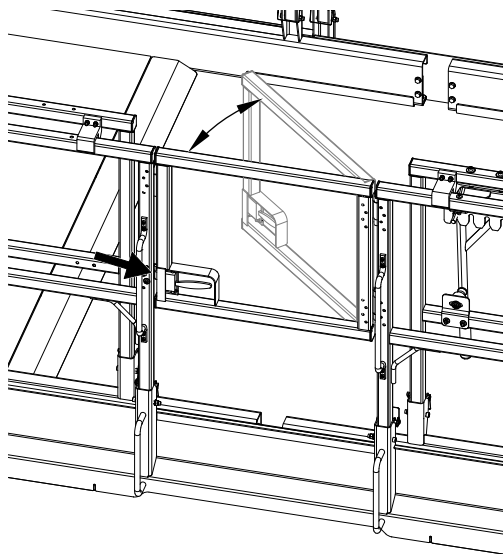
bezpečnosti práce, bezpečnostní příručka AEM (pouze trhy ANSI) a příručka povinností ANSI (pouze trhy ANSI) nachází v úložném prostoru chráněném před vlivy počasí.

5. **Inspekční prohlídka** – proveďte podle pokynů.
6. **Akumulátor** – podle potřeby dobijte.
7. **Palivo** (stroje vybavené spalovacím motorem) – podle potřeby doplňte vhodné palivo.
8. **Hydraulický olej** – zkontrolujte hladinu hydraulického oleje. Zkontrolujte, zda je hydraulický olej přidán podle potřeby.
9. **Kontrola funkcí** – po dokončení prohlídky obchůzkou zkontrolujte, zda žádná funkce na místě nekoliduje s překážkami nad zemí nebo na zemi. Podrobnější pokyny Viz „Kontrola funkčnosti“ na straně 2–10.
10. **Přídavná zařízení/příslušenství** – vyhledejte specifické pokyny pro kontrolu, obsluhu a údržbu v oddílu Přídavná zařízení této příručky nebo v příručce k těmto přídavným zařízením instalovaným na stroji.

⚠ VAROVÁNÍ

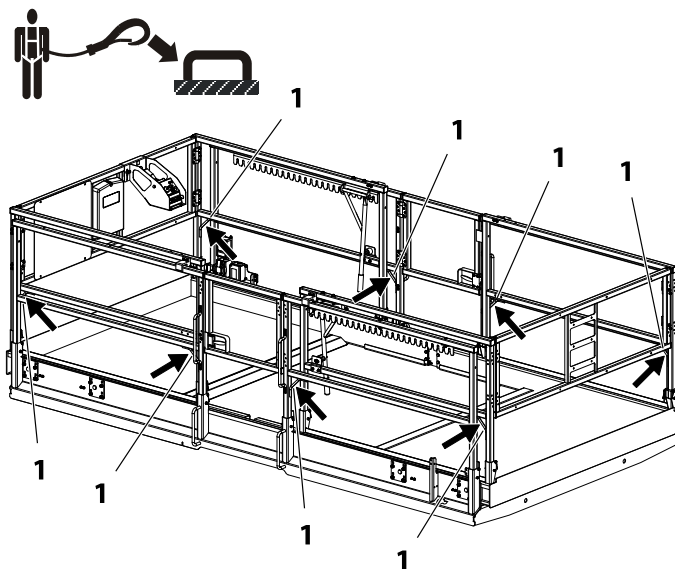
POKUD STROJ NEPRACUJE SPRÁVNĚ, IHED JEJ VYPNĚTE! NAHLASTE PROBLÉM PŘÍSLUŠNÉMU PRACOVNÍKOVÍ ÚDRŽBY. STROJ NEPOUŽÍVEJTE, DOKUD NEBUDE JEHO PROVOZ BEZPEČNÝ.

- 11. Dvířka plošiny** – dvířka a přilehlou oblast udržujte v čistotě a bez překážek. Zkontrolujte, zda se dvířka správně zajišťují a nejsou ohnutá nebo poškozená. Během práce mějte dvířka zavřená.

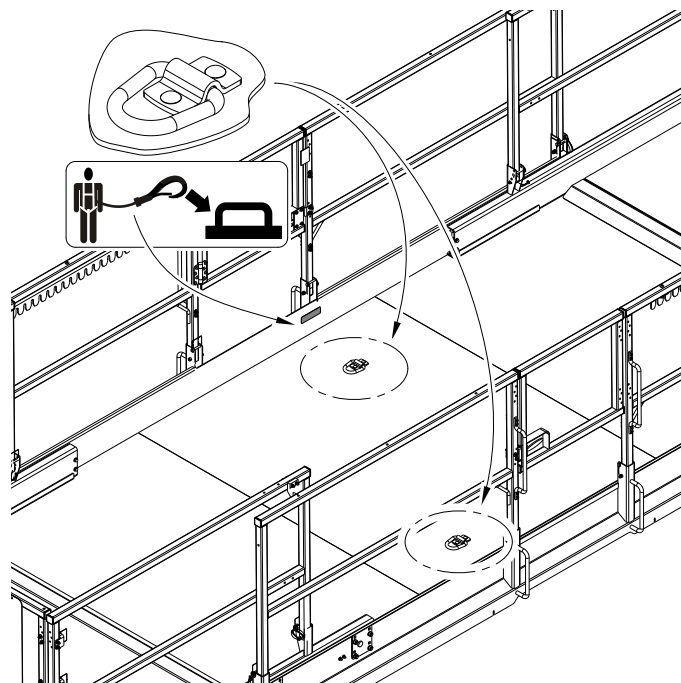


Otočná dvířka s automatickým zavíráním

- 12. Kotvicí místa záchytného lana** – Společnost JLG Industries, Inc. doporučuje, aby pracovníci na plošině měli navlečený bezpečnostní postroj se záchytným lanem připevněným ke schváleným kotvicím místům (1).

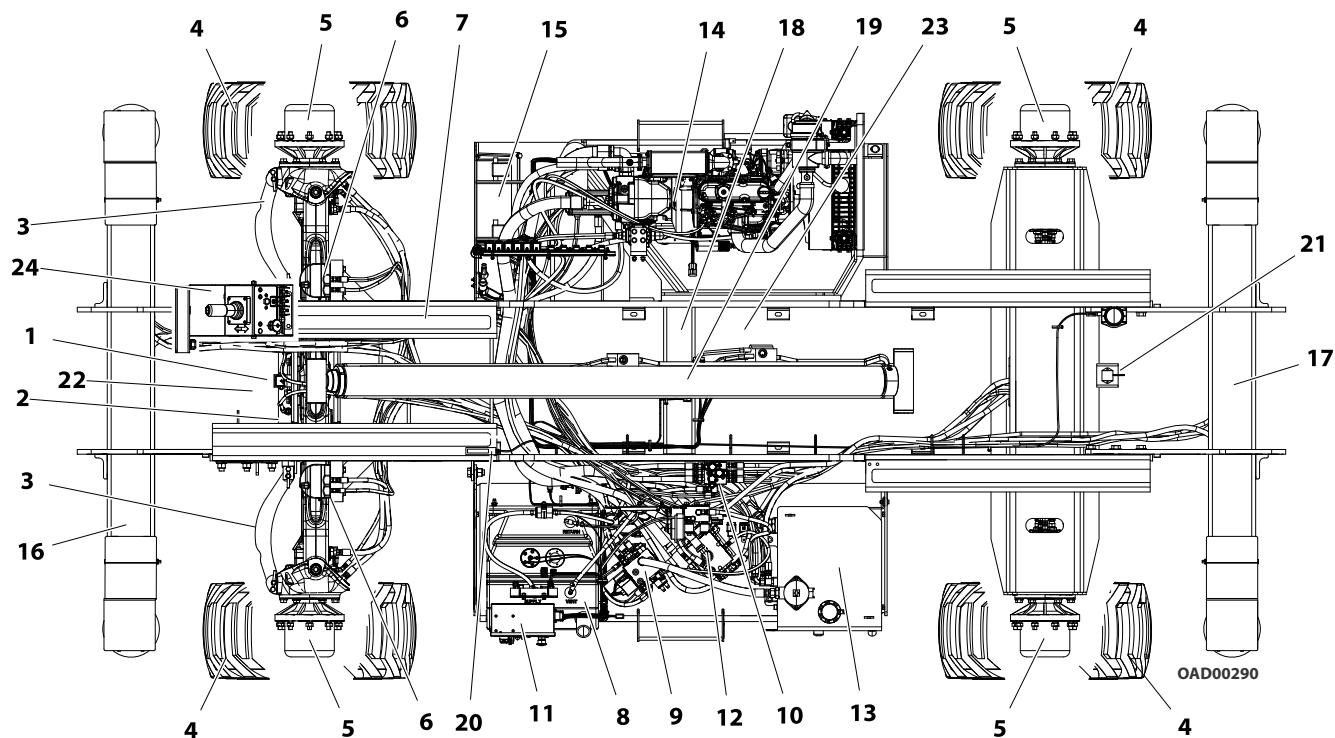


Standardní místa upevnění záchytného lana



Volitelná místa upevnění záchytného lana (jsou-li součástí výbavy)

Inspekční obchůzka



„Obchůzku“ zahajte u položky 1 dle předchozího schématu. Pokračujte vpravo (proti směru hodinových ručiček při pohledu shora) postupnou kontrolou stavu každé položky uvedené v kontrolním seznamu „inspekční obchůzky“.

VAROVÁNÍ

UJISTĚTE SE, ŽE JE STROJ BĚHEM „INSPEKČNÍ OBCHŮZKY“ ODPOJEN OD NAPÁJENÍ, ZAMEZÍTE TAK MOŽNÉMU ÚRAZU.

POZNÁMKA

NEZAPOMEŇTE NA VIZUÁLNÍ PROHLÍDKU SPODNÍ ČÁSTI PODVOZKU. PŘI KONTROLE TÉTO OBLASTI ČASTO DOCHÁZÍ KE ZJIŠTĚNÍ STAVŮ, KTERÉ BY MOHLY ZPŮSOBIT ROZSÁHLÉ POŠKOZENÍ STROJE.

POZNÁMKA KE KONTROLE: *U každé položky se přesvědčte, zda nemá uvolněné nebo chybějící součásti, zda jsou součásti pevně utažené a zda nejeví žádné viditelné známky poškození z hlediska jakéhokoli jiného uvedeného kritéria.*

POZNÁMKA: *Všechny zarážky kol utáhněte na moment 240 Nm (170 lb-ft).*

- 1. Snímač náklonu oscilační nápravy** – žádné nepodepřené kabely; žádné poškozené nebo přerušené kabely – viz poznámka ke kontrole.
- 2. Válec řízení** – viz poznámka ke kontrole.
- 3. Vřeteno, řídicí tyč a táhla řízení** – viz poznámka ke kontrole.
- 4. Kola a pneumatiky** – řádně zajištěné, žádné chybějící matice (viz Část 6.7) kol. Zkontrolujte, zda nejsou kola poškozená nebo zkorodovaná.
- 5. Hnací náboj kola** – viz poznámka ke kontrole.
- 6. Pevná nebo oscilační náprava, oscilační válce** – viz poznámka ke kontrole.
- 7. Nůžková ramena, centrovací spoj a kluzné destičky** – viz poznámka ke kontrole.
- 8. Palivová nádrž** – viz poznámka ke kontrole.
- 9. Hlavní řídicí ventil** – žádné neuchycené dráty ani hadice; žádné poškozené ani prasklé dráty.
- 10. Ventil vyvažovacího zvedáku** – žádné neuchycené dráty ani hadice; žádné poškozené ani prasklé dráty.
- 11. Ovládací prvky na zemi** – připevněný a čitelný štítek, ovládací spínače jsou v neutrální poloze, nouzový vypínač řádně funguje. Čitelná označení ovládacích prvků.

12. **Hnací ventil** – žádné neuchycené dráty ani hadice; žádné poškozené ani prasklé dráty.
13. **Zásobník hydraulické kapaliny** – doporučená hladina hydraulické kapaliny na indikátoru hladiny na zásobníku. Odvzdušňovací víčko zajištěné a funkční.
14. **Motor a sestava hydraulického čerpadla** – viz poznámka ke kontrole.
15. **Kabely baterie/vedení a instalace** – viz poznámka ke kontrole.
16. **Přední sestava vyvažovacího zvedáku** – viz poznámka ke kontrole.
17. **Zadní sestava vyvažovacího zvedáku** – viz poznámka ke kontrole.
18. **Snímač natočení (vyvýšení)** (umístěný na spodním upevňovacím kolíku ramena) – viz poznámka ke kontrole.
19. **Zvedací válec** – viz poznámka ke kontrole.
20. **Snímač blízkosti (vyvýšení) (Před sériovým číslem E200000675 a 1200027648 až 1200027657)** – viz poznámka ke kontrole.
21. **Snímač náklonu ramene zásobníku (umístění před sériovým číslem E200000675 a 1200027648 až 1200027657)** – viz poznámka ke kontrole.
22. **Snímač náklonu ramene zásobníku (umístění před sériovým číslem E200000676 do současnosti a 1200030223)** – viz poznámka ke kontrole.
23. **Bezpečnostní podpěra** (na nůžkové konstrukci) (není vyobrazeno) – viz poznámka ke kontrole.
24. **Řídicí panel plošiny** (na zábradlí plošiny) – zajištěný a čitelný štítek, řídicí páka a spínače se vrací na neutrál, všechny kryty spínačů jsou na místě, spouštěcí spínač a nouzový vypínač fungují správně, provozní a bezpečnostní příručka v odkládací přihrádce.
25. **Instalace plošiny/madla** (nezobrazeno) – viz poznámka ke kontrole.

Kontrola funkčnosti

Kontrolu funkčnosti provádějte následujícím způsobem:

1. Z panelu pozemního ovládání bez břemene na plošině:
 - a. Ujistěte se, že jsou všechny kryty chránící spínače na místě.
 - b. Vyzkoušejte všechny funkce. Viz „Ovládací prvky a signální kontrolky pozemního ovládání“ na straně 3–4.
 - c. Zkontrolujte, zda jsou všechny funkce stroje deaktivovány po aktivaci tlačítka nouzového zastavení.
 - d. Zkontrolujte funkci pomocného spouštění, spouštění zdvihu při vypnutém motoru a zapnutém napájení.
 - e. Vyhledejte žluté pomocné tlačítko sestupu na přední straně stroje. Při stisknutí tlačítka (vypnutí motoru a zapnutí) se ujistěte, že se plošina snižuje.
2. Z ovládacího panelu na plošině:
 - a. Zkontrolujte, zda je ovládací panel řádně připevněn na správném místě.
 - b. Ujistěte se, že jsou všechny kryty chránící spínače na místě.
 - c. Používejte všechny funkce a zkontrolujte všechny koncové spínače a vypínače. Výřezy a meze viz

Tabulka 2-2, Tabulka 2-3 a Tabulka 2-4.

Tabulka 2-2. Maximální vypínací výška

Model	Vypnutí vysokorychlostního pohybu
530LRT	4,26 m (14 ft)

- d. Zkontrolujte, zda jsou všechny funkce stroje deaktivovány po aktivaci tlačítka nouzového zastavení.
 - e. Zkontrolujte funkci pomocného spouštění, spouštění zdvihu při vypnutém motoru a zapnutém napájení.
3. S plošinou v přepravní (složené) poloze:
 - a. Sjedte se strojem ze svahu, nepřekročte předepsaný úhel sklonu a zastavte tak, abyste vyzkoušeli účinek brzd.
 - b. Zkontrolujte, zda svítí kontrolka naklonění plošiny.

Tabulka 2-3. Nastavení vypínání při náklonu (před sériovým číslem E200000675)

Trh	Vyvažovací zvedáky nastavené		Vyvažovací zvedáky NEJSOU nastavené		Při zvednutí nad následující výšku je zablokován pohon:	Při zvednutí nad následující výšku bez nastavení vyvažovacích zvedáků je zablokován pohon:
	Zpředu dozadu	Ze strany na stranu	Zpředu dozadu	Ze strany na stranu		
ANSI, ANSI Exp.	1,5° k 16 m (53 ft)	1,5° k 16 m (53 ft)	5° k 9,75 m (32 ft)	4° k 9,75 m (32 ft)	9,75 m (32 ft)	9,75 m (32 ft)
CSA	1,5° k 16 m (53 ft)	1,5° k 16 m (53 ft)	3° k 9,75 m (32 ft)	3° k 9,75 m (32 ft)	9,75 m (32 ft)	9,75 m (32 ft)
CE, AUS	1,5° k 16 m (53 ft)	1,5° k 16 m (53 ft)	5° k 9,75 m (32 ft) 1,3° k 13,7 m (45 ft)	3° k 9,75 m (32 ft) 1,3° k 13,7 m (45 ft)	9,75 m (32 ft)	13,7 m (45 ft)
POZNÁMKA: Tato nastavení vystřihovacího výřezu platí také pro SN 1200027648 až 1200027657.						

Tabulka 2-4. Nastavení vypínání při náklonu (sériové číslo E200000676 po současnost)

Trh	Vyvažovací zvedáky nastavené		Vyvažovací zvedáky NEJSOU nastavené		Při zvednutí nad následující výšku je zablokován pohon:	Při zvednutí nad následující výšku bez nastavení vyvažovacích zvedáků je zablokován pohon:
	Zpředu dozadu	Ze strany na stranu	Zpředu dozadu	Ze strany na stranu		
ANSI, ANSI Exp., CE, AUS, Korea	1,5° k 16 m (53 ft)	1,5° k 16 m (53 ft)	5° k 9,75 m (32 ft) 1,3° k 13,7 m (45 ft)	5° k 9,75 m (32 ft) 1,3° k 13,7 m (45 ft)	9,75 m (32 ft)	13,7 m (45 ft)
CSA	1,5° k 16 m (53 ft)	1,5° k 16 m (53 ft)	3° k 9,75 m (32 ft)	3° k 9,75 m (32 ft)	9,75 m (32 ft)	9,75 m (32 ft)
POZNÁMKA: Tato nastavení vystřihovacího výřezu platí také pro SN 1200030223.						

2.3 OSCILAČNÍ NÁPRAVA – TEST VÁLCE ZAJIŠTĚNÍ (JE-LI VE VÝBAVĚ)

POZNÁMKA

TEST SYSTÉMU ZAJIŠŤOVACÍHO VÁLCE JE NUTNO PROVÁDĚT ČTVRTLETNĚ, KDYKOLI VYMĚNÍTE SOUČÁST SYSTÉMU NEBO POKUD ZJISTÍTE NESPRÁVNOU FUNKCI SYSTÉMU.

POZNÁMKA: *Dbejte, aby byla plošina před zahájením testu zajišťovacího válce zcela spuštěná a povrch používaný pro přístup k rampě byl plochý a vodorovný.*

Test levého kola

1. Umístěte blok o výšce 10,16 cm (4 in) se šikmou rampou před levé kolo kmitací nápravy.
2. Z ovládacího stanoviště na plošině vyberte rychlost pojezdu NÍZKÁ.
3. Nastavte spínač ovládání POJEZDU do příslušné polohy a opatrně vyjedte se strojem po šikmé rampě tak, aby se levé kolo kmitací nápravy nacházelo na horní straně bloku.
4. Zkontrolujte, zda náprava kmitá pro udržení kontaktu se zemí/rampou. (Všechna čtyři kola na zemi).

5. Zvedněte plošinu stroje nad složenou polohu, do výšky přibližně 4,26 m (14 ft) u modelu 530LRT.
6. Opatrně odjedte strojem z bloku a rampy.
7. Poproste asistenta, aby zkontroloval, zda levé kolo kmitací nápravy, které bylo na bloku, se nyní nachází na zemi. Náprava by měla kmitat tak, aby všechna čtyři kola udržovala kontakt se zemí.
8. V aktuální poloze (plošina zvednutá a všechny čtyři pneumatiky na plochem a rovném povrchu) opět opatrně vyjedte se strojem na blok rampy.
9. Požádejte asistenta, aby kontroloval, zda náprava nekmitá a zůstává zajištěná (jedno kolo se nachází nad zemí).
10. Opatrně odjedte strojem z bloku a rampy.
11. Spustte plošinu stroje; zajišťovací válec se musí odblokovat a nechat nápravu kmitat. K odblokování válců bude pravděpodobně nezbytné aktivovat POJEZD.
12. Pokud zajišťovací válec nefungují správně, nechte závalu před jakýmkoli dalším používáním opravit kvalifikovaným pracovníkem.

Test pravého kola

1. Umístěte blok o výšce 10,16 cm (4 in) se šikmou rampou před pravé kolo kmitací nápravy.
2. Z ovládacího stanoviště na plošině vyberte rychlost pojezdu NÍZKÁ.
3. Nastavte spínač ovládání POJEZDU do příslušné polohy a opatrně vyjedte se strojem po šikmé rampě tak, aby se pravé kolo kyvné nápravy nacházelo na horní straně bloku.
4. Zkontrolujte, zda náprava kmitá pro udržení kontaktu se zemí/rampou. (Všechna čtyři kola na zemi).
5. Zvedněte plošinu stroje nad složenou polohu, do výšky přibližně 4,26 m (14 ft) u modelu 530LRT.
6. Opatrně odjedte strojem z bloku a rampy.
7. Poproste asistenta, aby zkontroloval, zda pravé kolo kmitací nápravy, které bylo na bloku, se nyní nachází na zemi. Náprava by měla kmitat tak, aby všechna čtyři kola udržovala kontakt se zemí.
8. V aktuální poloze (plošina zvednutá a všechny čtyři pneumatiky na plochem a rovném povrchu) opět opatrně vyjedte se strojem na blok rampy.
9. Požádejte asistenta, aby kontroloval, zda náprava nekmitá a zůstává zajištěná (jedno kolo se nachází nad zemí).
10. Opatrně odjedte strojem z bloku a rampy.
11. Spustte plošinu stroje; zajišťovací válec se musí odblokovat a nechat nápravu kmitat. K odblokování válců bude pravděpodobně nezbytné aktivovat POJEZD.
12. Pokud zajišťovací válce nefungují správně, nechte závadu před jakýmkoli dalším používáním opravit kvalifikovaným pracovníkem.



POZNÁMKY:

ČÁST 3. OVLÁDACÍ PRVKY STROJE, INDIKÁTORY A OBSLUHA

3.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE



POZNÁMKA

VÝROBCE NEMÁ ŽÁDNOU PŘÍMOU KONTROLU NAD POUŽÍVÁNÍM A PROVOZOVÁNÍM STROJE, ODPOVĚDNOST ZA DODRŽOVÁNÍ ZÁSAD BEZPEČNOSTI PRÁCE NESOU UŽIVATEL A OPERÁTOR.

Tato část obsahuje nezbytné informace potřebné k porozumění ovládacím prvkům stroje.



VAROVÁNÍ

PLOŠINU ZVEDEJTE JEN NA HLADKÉ, PEVNÉ A ROVNÉ PLOŠE BEZ PŘEKÁŽEK A VÝMOLŮ.

ABY NEDOŠLO K TĚŽKÉMU ZRANĚNÍ, NEPROVOZUJTE STROJ, POKUD SE NĚKTERÉ OVLÁDACÍ PÁKY NEBO PŘEPÍNAČE OVLÁDAJÍCÍ POHYBY PLOŠINY NEVRACEJÍ PO UVOLNĚNÍ DO VYPNUTÉ NEBO NEUTRÁLNÍ POLOHY.

JESTLIŽE SE PLOŠINA NEZASTAVÍ PO UVOLNĚNÍ NĚKTERÉHO OVLÁDACÍHO SPÍNAČE NEBO PÁKY, POUŽIJTE K ZASTAVENÍ STROJE NOUZOVÝ VYPÍNAČ.

3.2 POPIS

Tento stroj je pojízdná pracovní plošina upevněná na zvedacím nůžkovém mechanismu. Účelem plošiny je umístění osob s nástroji a materiálem do určité výše nad povrchem. Stroj lze používat k přístupu do pracovní zóny nad stroji či zařízeními, která jsou umístěna na povrchu.

Hlavní ovládací stanoviště nůžkového zvedáku JLG je umístěno na plošině. Z tohoto ovládacího stanoviště může operátor ovládat pojezd a zatáčet stroj ve směru dopředu a dozadu, zvedat a spouštět plošinu a nastavovat vyvažovací zvedáky stroje.

Ze zdvižené plošiny lze se strojem pojíždět na pevném, rovném a hladkém povrchu – konkrétní požadavky Viz „Pohyb (jízda)“ na straně 3–18. v této příručce.

Stroj má také ovládací stanoviště na zemi, které má přednost před ovládacím stanovištěm na plošině. Ovládací stanoviště na zemi umožňuje zdvihání a spouštění dolů. Ovládací prvky na podvozku se používají pouze pro nouzové spuštění plošiny na zem, pokud spuštění nemůže provést operátor na plošině.

3.3 PROVOZNÍ CHARAKTERISTIKY A OMEZENÍ

Všeobecné informace

Základním požadavkem pro všechny uživatele je důkladná znalost provozních vlastností a omezení stroje, bez ohledu na zkušenosti uživatele s podobným typem zařízení.

Nápisy

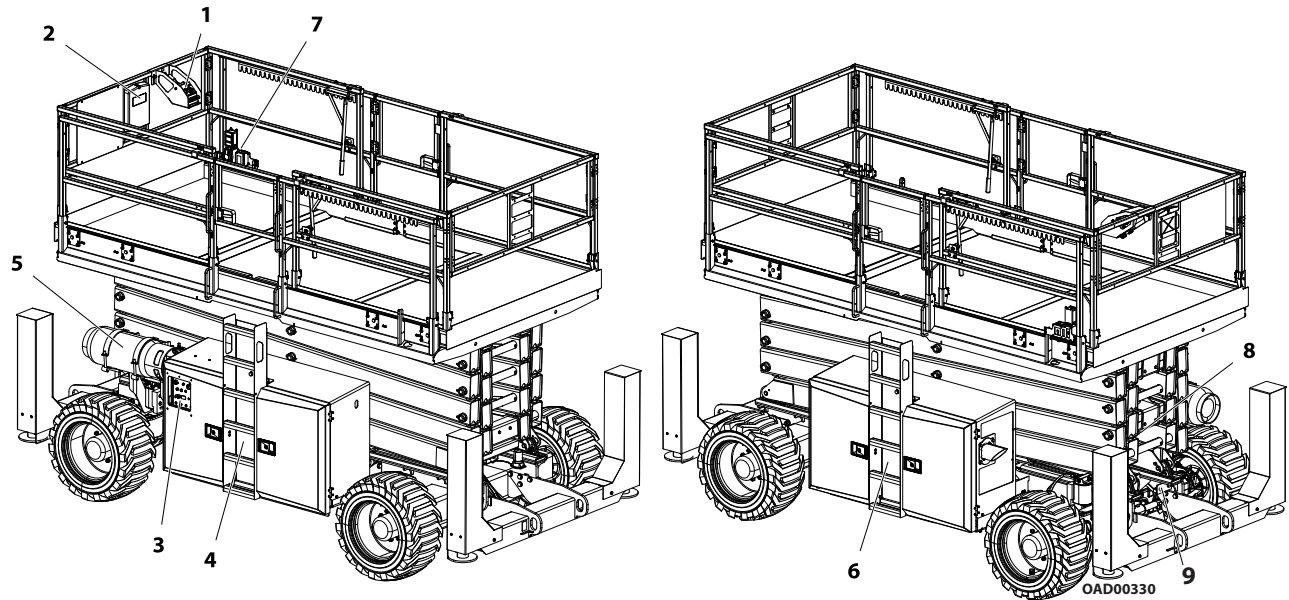
Důležité body, které je nutné mít na paměti při obsluze stroje, jsou uvedeny na ovládacích stanovištích na nápisích s označením NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ, POZOR, DŮLEŽITÉ a POKYNY. Tyto informace jsou umístěny na různých místech s výhradním účelem upozorňovat pracovníky na možná nebezpečí vznikající v souvislosti s provozními vlastnostmi a omezeními zatížení stroje. Definice výše uvedených nápisů naleznete v úvodu.

3.4 NAKLÁDÁNÍ PLOŠINY

Maximální jmenovitá nosnost plošiny je uvedena na štítku umístěném na nápisu na platformě a vychází ze stroje umístěného na pevné, rovné a hladké zemi. Informace o maximální nosnosti plošiny viz Část 6.3.

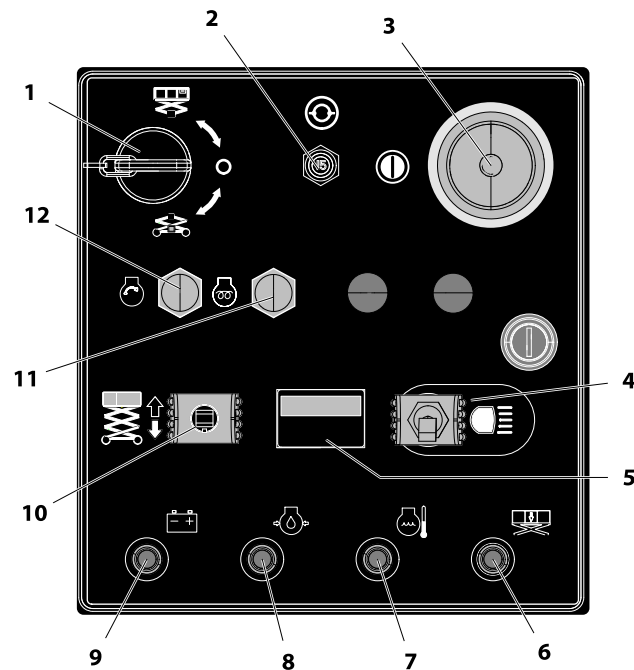
Na plošinu se vstupuje vstupními dvířky na bocích plošiny. Během práce se strojem mějte vstupní dvířka zavřená.

POZNÁMKA: *Mějte na zřeteli, že plošina musí být zatížena rovnoměrně. Břemena musejí být podle možností umístěna v blízkosti geometrického středu půdorysu plošiny.*



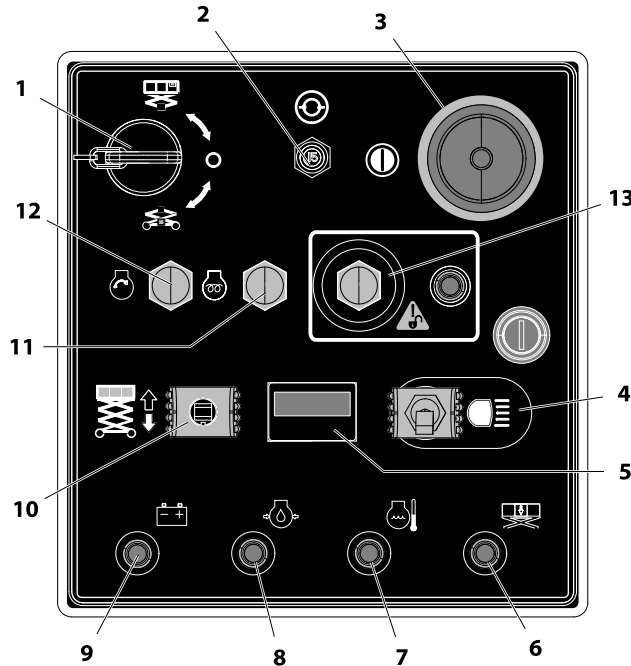
Obrázek 3-1. Umístění ovládacích prvků stroje

3.5 OVLÁDACÍ PRVKY A SIGNÁLNÍ KONTROLKY POZEMNÍHO OVLÁDÁNÍ



1. Přepínač plošina / vypnuto / pozemní ovládání
2. Jistič (15 A)
3. Nouzový vypínač
4. Přední a zadní světla (jsou-li ve výbavě)
5. Počítadlo provozních hodin
6. Indikátor přetížení plošiny (je-li k dispozici)
7. Indikátor teploty vody
8. Indikátor tlaku oleje
9. Indikátor akumulátoru
10. Zvedání/spouštění plošiny
11. Žhavicí svíčka (jen naftový motor)
12. Spouštěcí tlačítko

Obrázek 3-2. Pozemní ovládací panel



1. Přepínač plošina / vypnuto / pozemní ovládání
2. Jistič (15 A)
3. Nouzový vypínač
4. Přední a zadní světla (jsou-li ve výbavě)
5. Počítadlo provozních hodin
6. Indikátor přetížení plošiny
7. Indikátor teploty vody
8. Indikátor tlaku oleje
9. Indikátor akumulátoru
10. Žvedání/spouštění plošiny
11. Žhavicí svíčka (jen naftový motor)
12. Spouštěcí tlačítko
13. Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO)

POZNÁMKA: Tato pozemní řídící stanice se může vztahovat také na SN 1200027648 až 1200027657.

Obrázek 3-3. Pozemní řídící stanice (pouze CE – před sn E200000675)

Pozemní ovládací panel

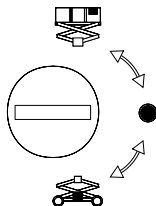
(Viz Obrázek 3-2. nebo Obrázek 3-3.)

VAROVÁNÍ

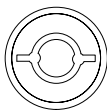
KROMĚ NOUZOVÝCH PŘÍPADŮ NEOVLÁDEJTE STROJ Z OVLÁDACÍHO STANOVÍŠTĚ NA ZEMI S OSOBAMI NA PLOŠINĚ.

1. Přepínač plošina / vypnuto / pozemní ovládání -

Třípolohový klíčkem ovládaný přepínač výběru napájení přepíná napájení mezi ovládáním na plošině a na zemi. Je-li přepnut do polohy pro plošinu, zajišťuje napájení nouzového vypínače na ovládání plošiny. Je-li přepnut do polohy pro ovládání na zemi, zajišťuje napájení ovládání na zemi. Nouzový vypínač umístěný na ovládání na zemi zajišťuje napájení spínací skříňky s klíčkem. Když je přepínač napájení ve středové vypnuté poloze, je odpojeno napájení ovládání na plošině i pozemního ovládání a klíč můžete vyjmout, čímž se stroj vypne.



2. Odpojovač – Odpojovač se rozpojí, pokud dojde na stroji ke zkratu nebo přetížení.



3. Nouzový vypínač – dvupolohový červený nouzový vypínač ve tvaru hříbku při nastavení do polohy zapnuto se současným nastavením přepínače výběru napájení do polohy pro ovládání na zemi zajišťuje napájení ovládacího stanoviště na zemi. Kromě toho může být vypínač v případě nouze použit k vypnutí napájení ovládání funkcí. Napájení se zapne tím, že spínač vytáhnete ven (zapnuto), vypne se zatlačením spínače dovnitř (vypnuto).



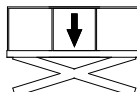
4. Přední a zadní světla – spínač (je-li ve výbavě) – Tento přepínač zapíná a vypíná přední a zadní světla.



- 5. Počítadlo provozních hodin** – Stroj je vybaven počítadlem provozních hodin, které udává počet hodin, kdy byl stroj v provozu.

000000
HOURS

- 6. Indikátor přetížení plošiny (je-li součástí výbavy)** – Svítí, pokud je plošina přetížená.



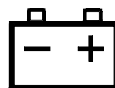
- 7. Kontrolka teploty vody** – Svítí, když se motor přehřívá.



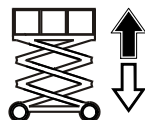
- 8. Kontrolka tlaku oleje** – svítí, když tlak oleje v motoru příliš klesne.



- 9. Indikátor akumulátoru** – Svítí, když klesne napětí v akumulátoru.



- 10. Spínač zvedání / spouštění plošiny** – tří-polohový momentový kontaktní spínač ovládání zvedání umožňuje nastavením do příslušné polohy zvedat nebo spouštět plošinu. Kromě normální funkce umožňuje funkce pomocného spouštění spuštění se zapnutým napájením a vypnutým motorem.



- 11. Spínač žhavicí svíčky** – (pouze naftové motory) – Chvilkový kontakt, tlačítkový spínač, který dodává elektrickou energii žhavicím svíčkám motoru, což pomáhá při startování za studena. Při stisknutí používá standardní časovač na 5 sekund, který neumožní spustit startovací tlačítko, dokud tento čas neuplyne.



POZNÁMKA: Naftový motor nelze nastartovat, pokud jsou zapnuté žhavicí svíčky.

- 12. Spínač spuštění motoru** – Tlačítkový spínač s dočasným kontaktem, který napájí elektrickou energií elektromagnetický ventil startéru, když je nouzový vypínač v poloze ON (zapnuto) a stisknete tlačítko startéru.



- 13. Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) (pouze CE – před sériovým číslem E200000675 a 1200027648 až 1200027657)** – Poskytuje nouzové potlačení ovládacích prvků funkce zvedání/spouštění plošiny, jež jsou zablokovány při aktivaci systému snímání zatížení. Další informace naleznete v Část 4.



Pomocné spuštění plošiny (od sériového čísla E200000676 do současnosti)

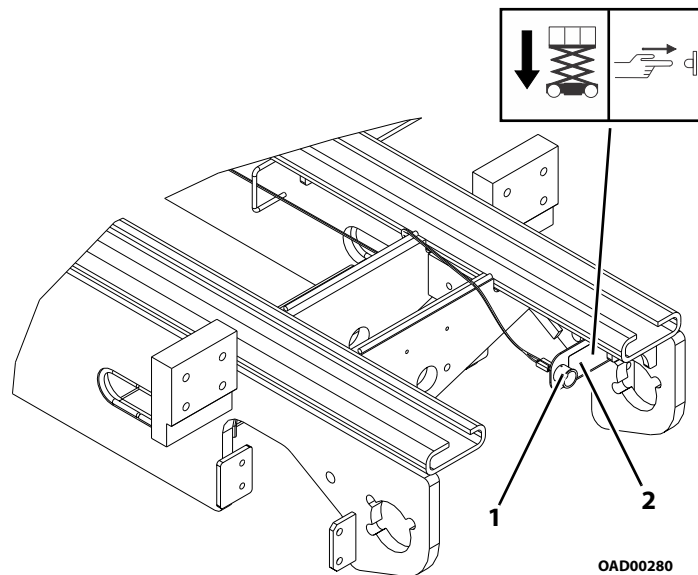
Pomocí pomocného spuštění plošiny snižte plošinu v situacích, kdy je motor vypnutý, ale stroji je stále dodávána energie (tlačítko nouzového zastavení na pozemním ovládání je vytaženo). Žluté tlačítko se nachází na přední straně stroje. Podívejte se na štítek s pokyny umístěný vedle tlačítka.

Provoz

1. Vyhledejte tlačítko na přední straně stroje.
2. Stiskněte a podržte tlačítko, dokud se plošina nedosáhne požadované výšky, a pak uvolněte.

VAROVÁNÍ

PŘI SPOUŠTĚNÍ NEDÁVEJTE RUCE DO PROSTORU POHYBU NŮŽKOVÝCH RAMEN A PLOŠINY.



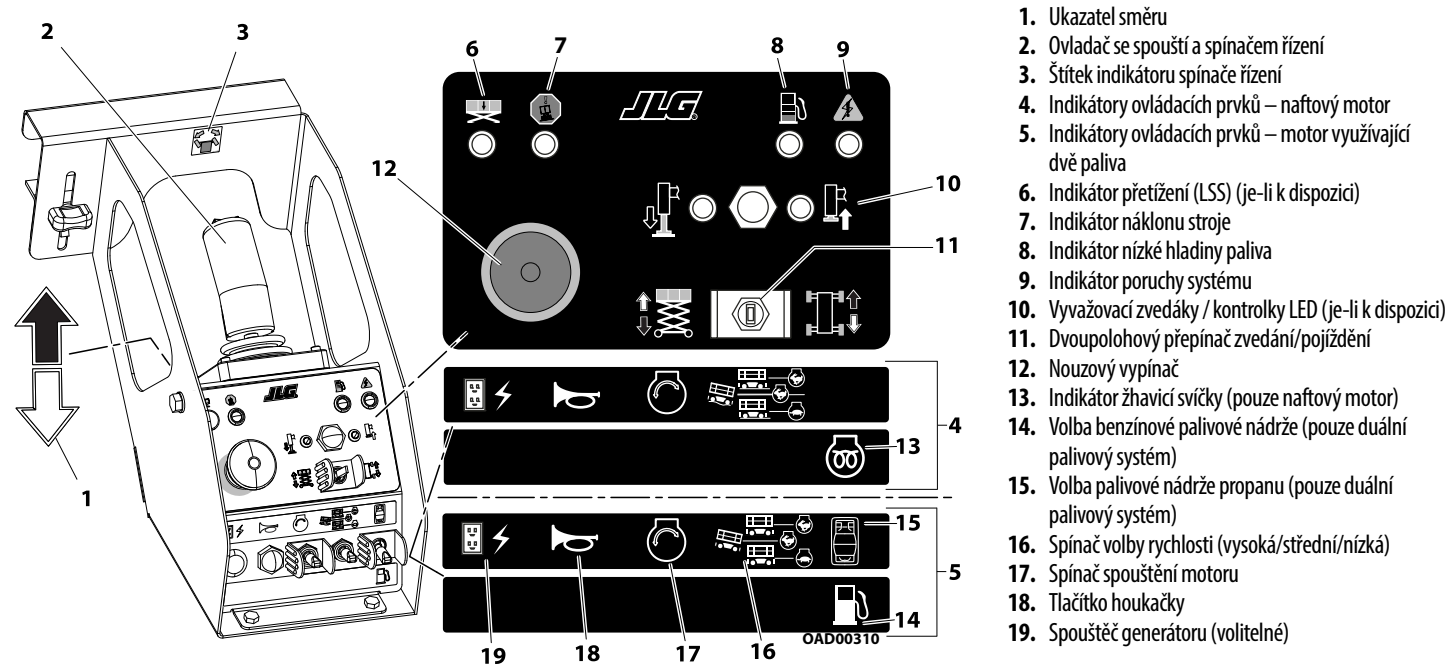
OAD00280

1. Tlačítko pomocného sestupu

2. Instrukční štítek

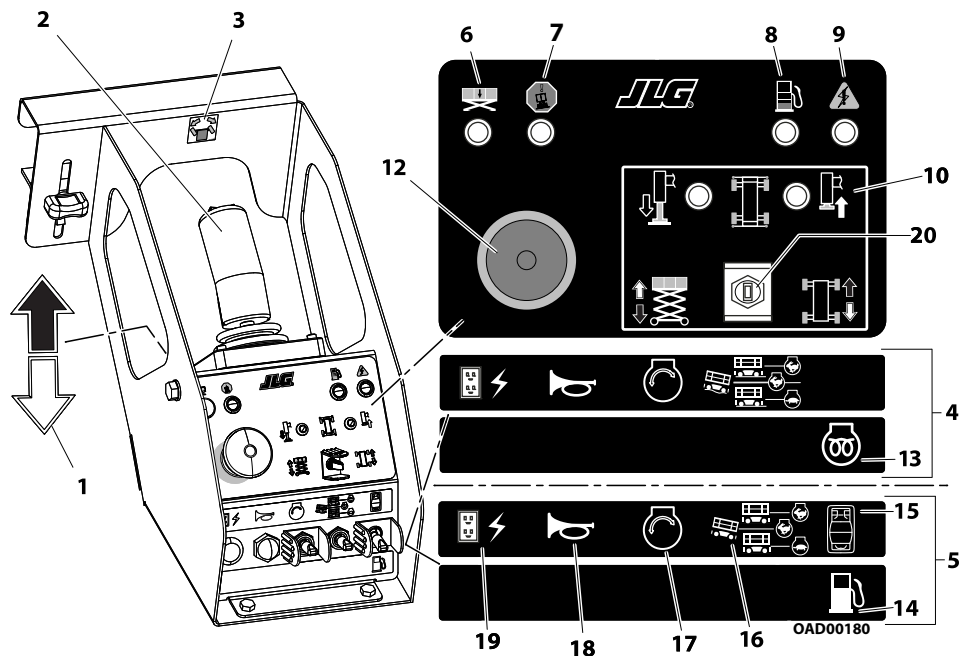
POZNÁMKA: Některé komponenty jsou pro přehlednost skryty.

3.6 OVLÁDACÍ STANOVISŤE PLOŠINY



POZNÁMKA: Tato řídicí stanice plošiny se může také vztahovat na SN 1200027648 až 1200027657.

Obrázek 3-4. Řídicí stanice plošiny (před sériovým číslem E200000675)



1. Ukazatel směru
2. Ovladač se spouští a spínačem řízení
3. Štítek indikátoru spínače řízení
4. Indikátory ovládacích prvků – naftový motor
5. Indikátory ovládacích prvků – motor využívající dvě paliva
6. Indikátor přetížení (LSS) (je-li k dispozici)
7. Indikátor náklonu stroje
8. Indikátor nízké hladiny paliva
9. Indikátor poruchy systému
10. Tlačítko vyvažovacího zvedáku/LED indikátory
11. Nepoužívá se
12. Nouzový vypínač
13. Indikátor žhavicí svíčky (pouze naftový motor)
14. Volba benzinové palivové nádrže (pouze duální palivový systém)
15. Volba palivové nádrže propanu (pouze duální palivový systém)
16. Spínač volby rychlosti (vysoká/střední/nízká)
17. Spínač spouštění motoru
18. Tlačítko houkačky
19. Spínač generátoru – zapnout/vypnout
20. Třípolohový prepínač poježdění/zvedání/vyrovnání

POZNÁMKA: Tato řídící stanice plošiny se vztahuje také na SN 1200030223.

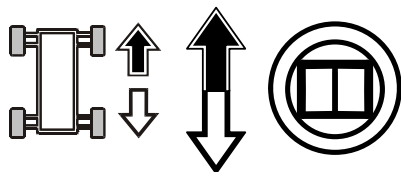
Obrázek 3-5. Řídící stanice plošiny (sériové číslo E200000676 až současnost)

Ovládací prvky plošiny



SKŘÍNĚ OVLADAČŮ BY NEMĚLY BÝT PŘENÁŠENY Z JEDNOHO STROJE NA DRUHÝ.

1. **Směrová šipka** – Tato šipka indikuje směr, kterým je třeba pohnout pákovým ovladačem pro obsluhu funkcí stroje. Všimněte si černých a bílých konců šipky vzhledem k indikátorům ovládání.
2. **Ovladač, spoušť**
 - a. **Ovládací páka a spoušť** – ovládací páka ovládá čtyři funkce: pojezd, zvedání, vyvažovací zvedáky a řízení. Je nutné zvolit spínač funkce pojezdu, zvedání nebo vyvažovacího zvedáku a stisknout a podržet spoušť na přední straně ovládací páky během pohybu ovladače, než posunete ovládací páku.



Po zvolení funkce pojezdu, stisknutí spouště a posunutí ovládací páky vpřed se uvede stroj do pohybu směrem vpřed a pohybem páky vzad se stroj rozjede směrem dozadu.

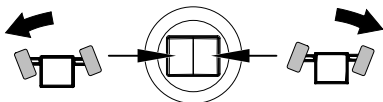
Po zvolení funkce zvedání, stisknutí spouště a posunutí ovládací páky vpřed se spustí plošina a při posunutí ovládací páky vzad se plošina zvedne.

Pokud zvolíte funkci vyvažovacího zvedáku, stisknutím spouště a posunutím ovládací páky dopředu roztaáhnete všechny čtyři vyvažovací zvedáky a posunutím ovládací páky dozadu vyvažovací zvedáky zasunete.

Rychlost u všech zvolených funkcí (vyjma vyvažovacích zvedáků) je poměrně řízena podle toho, jak ovládací páku vychýlíte.

POZNÁMKA: Je-li stroj vybaven pedálovým spínačem (pouze korejská specifikace), musí být tento pedálový spínač sešlápnut zároveň se stisknutím spouště (aktivace), která je umístěna na ovladači. Při uvolnění pedálového spínače dojde k odpojení napájení ovládacích prvků plošiny.

3. Spínač řízení / nastavení vyvažování –



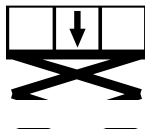
Spínač řízení / nastavení automatického vyvažování se nachází na horní straně ovládací páky. Pokud zvolíte funkci jízdy a poté stisknete spínač doprava, otočíte řízená kola doprava. Stisknutím tohoto spínače směrem doleva se kola natočí doleva.

Když zvolíte automatické vyvažování, tento spínač slouží k manuálnímu nastavení vyvažování stroje doleva nebo doprava. Postup obsluhy vyvažovacího zvedáku najdete v oddíle „I poté je možné zlepšit vyvážení stroje. Viz Ruční nastavení vyvážení“ na straně 3-21.

4. Indikátory ovládacích prvků – naftový motor

5. Indikátory ovládacích prvků – motor využívající dvě paliva

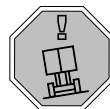
6. Indikátor přetížení (LSS) (je-li ve výbavě) – oznamuje přetížení plošiny. Přetížení plošiny bude rovněž signalizováno zvukovým alarmem.



POZNÁMKA: Při aktivaci signalizace přetížení při zvednutí nad 14 ft (4,26 m) dojde k zablokování ovládání všech funkcí z plošiny a ze země. Snižte hmotnost na plošině tak, aby nepřesahovala jmenovité zatížení uvedené na štítku s nosností, a ovládací prvky budou opět fungovat.

7. Výstražný indikátor alarmu naklonění

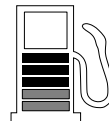
a alarm – Jakmile se podvozek nachází v nebo za nastavením vypínání při náklonu, rozsvítí se červená kontrolka na ovládacím panelu a rozezní se zvuková výstraha.



VAROVÁNÍ

POKUD SE PŘI ZVEDNUTÉ PLOŠINĚ AKTIVUJE VAROVNÁ INDIKAČNÍ KONTROLKA / ALARM NÁKLONU, SPUSŤTE PLOŠINU A PŘEJĚDTE NA ROVNÝ PEVNÝ PODKLAD.

8. Indikátor nízké hladiny paliva – Tento indikátor se rozsvítí při nízké hladině paliva v nádrži.



9. Kontrolka poruchy systému – Tato kontrolka bliká příslušným výstražným kódem (blikací kód).



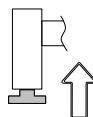
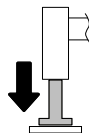
10. Vyvažovací zvedáky – Postup zapojení vyvažovacích zvedáků:

- **Před sn E200000675 a 1200027648 až 1200027657:** Stiskněte tlačítko vyvažovacích zvedáků. LED indikátory nastavení a zvedání se rozsvítí na panelu indikátorů po zapojení těchto funkcí.
- **SN E200000676 do současnosti a 1200030223:** Vyberte funkci Level na přepínači se třemi polohami. LED indikátory nastavení a zvedání se rozsvítí na panelu indikátorů po zapojení těchto funkcí.

Posunutím ovládací páky dopředu vyvažovací zvedáky spustíte dolů. Posunutím ovládací páky dozadu vyvažovací zvedáky zvednete. Jakmile je stroj vyvážený, zvedáky se přestanou vysouvat a oba indikátory LED zvedáku přestanou blikat a budou nepřetržitě svítit.

Vyvažovací zvedáky jsou nastaveny – Tento indikátor bliká, když jsou vyvažovací zvedáky vysouvány.

Vyvažovací zvedáky se zasouvají – Tento indikátor bliká, když jsou vyvažovací zvedáky zasouvány.



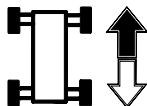
POZNÁMKA: Po počátečním kontaktu se funkce automatického vyvažování pozastaví na 2–5 sekund, pak začne správně vyvažovat stroj.

POZNÁMKA: Systém automatického vyvažování obsahuje funkci, která umožňuje obsluze upravit rovinu stroje doleva nebo doprava, pokud je plošina zcela spuštěna dolů. Podle následujících pokynů upravte úroveň stroje.

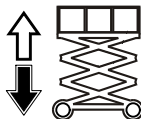
- a. S aktivovaným spínačem vyvažovacího zvedáku stiskněte spoušť na ovladači.
- b. Chcete-li posunout vyvažovací zvedáky doleva, přesuňte spínač na ovladači doleva. Pro posun doprava posuňte spínač na ovladači doprava. Kontrolka vyvažovacího zvedáku pro zvolenou stranu se rozsvítí.

11. Dvoupolohový přepínač zvedání/pojíždění

- a. **Přepínač jízdy** – Po výběru bude funkce jízdy aktivní. Stisknutí spouště a posunutí ovládací páky vpřed nebo vzad zajistí jízdu při rychlosti stanovené rozsahem zvoleným spínačem rychlosti a podle toho, jak ovládací páku vychýlíte od středu.



- b. **Volba zdvihu** – Po výběru bude funkce zvedání aktivní. Stisknutí spouště a posunutí ovládací páky vpřed nebo vzad zajistí pohyb plošiny při rychlosti nastavené podle toho, jak ovládací páku vychýlíte od středu.



Kromě normální funkce umožňuje funkce pomocného spouštění spuštění se zapnutým napájením a vypnutým motorem.



NEPROVÁDĚJTE „ZDVIH DOLŮ“, DOKUD SE ZCELA NEZASUNE NÁSTAVEC PLOŠINY.

12. Nouzový vypínač – Dvoupolohový červený nouzový vypínač ve tvaru hříbku

ovládá napájení ovládacího stanoviště plošiny a také vypíná napájení ovládání funkcí plošiny v případě nouze. Když je přepínač energie nastaven na plošinu, napájení se zapne tím, že spínač vytáhnete ven (zapnuto), vypne se zatlačením spínače dovnitř (vypnuto).

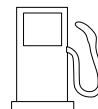


13. Spínač žhavicí svíčky – (pouze naftové motory)

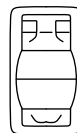
– Chvilkový kontakt, tlačítkový spínač, který dodává elektrickou energii žhavicím svíčkám motoru, což pomáhá při startování za studena. Po stisknutí budou žhavicí svíčky aktivní po dobu 20 sekund. Ponechte žhavicí svíčky několik sekund rozehrát a poté v příslušném čase spusťte motor.



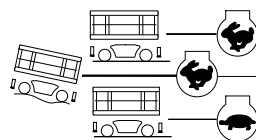
14. **Volba benzínu** – V této poloze spínač slouží k přepnutí z propanu na benzín u strojů vybavených duálním palivovým systémem.



15. **Volba propanu** – V této poloze spínač slouží k přepnutí z benzínu na propan u strojů vybavených duálním palivovým systémem.



- 16. Spínač rychlosti** – Při spuštění plošně tento třípolohový přepínač rychlosti umožňuje operátorovi zvolit vysokou rychlost (5,6 km/h – 3.5 mph), střední rychlost (3,21 km/h – 2.0 mph) nebo nízkou rychlost (1,61 km/h – 1.0 mph). Všechny tři rychlosti používají vysoké otáčky motoru.



Je-li plošina zvednuta nad vypínací výšku vysokorychlostního pohybu, rychlost jízdy je omezena na 0,8 km/h (0.5 mph) bez ohledu na nastavení spínače rychlosti.

⚠ POZOR

NEPOUŽÍVEJTE VYSOKÉ HODNOTY PŘI JÍZDĚ V UZAVŘENÝCH PROSTORÁCH NEBO PŘI COUVÁNÍ.

POZNÁMKA: Vysoká/střední/nízká rychlost jízdy není dostupná, pokud je plošina zvednuta nad vypínací výšku vysokorychlostního pohybu (viz Tabulka 2-2 na straně 2–10). Když je plošina spuštěna pod vypínací výšku vysokorychlostního pohybu, je vysoká/střední/nízká rychlost jízdy možná.

⚠ POZOR

NEPOUŽÍVEJTE STROJ, POKUD JE SPUŠTĚNA VYSOKÁ RYCHLOST JÍZDY V PŘÍPADĚ ZVEDNUTÍ PLOŠINY NAD VYPÍNAČÍ VÝŠKU VYSOKORYCHLOSTNÍHO POHYBU.

- 17. Spínač spuštění motoru** – přepínač s dočasným kontaktem, který napájí elektrickou energií elektromagnet startéru, když je nouzový vypínač v poloze ON (zapnuto) a přepínač je přepnut do horní polohy.



- 18. Houkačka** – Toto tlačítko umožňuje obsluze varovat osoby na pracovišti, když stroj pracuje v daném prostoru.



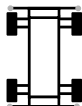
- 19. Spínač generátoru** – (volitelný) – Tento přepínač při použití zapne generátor a nastaví otáčky motoru.



20. Třípolohový přepínač pojíždění/zvedání/vyrovnnání -

Stroje od sériového čísla E200000676 po současnost a 1200030223 mají třípolohový přepínač, který zapojuje funkce pojíždění/zvedání/vyrovnnání.

- a. **Volba jízdy** – Je-li zapnuta, aktivuje se funkce jízdy (viz bod 12).
- b. **Volba zvedání** – Je-li zapnuta, aktivují se funkce zvedání/spouštění (viz bod 12).
- c. **Volba vyrovnnání** – Je-li zapnuta, aktivují se funkce vyvažovacích zvedáků. Stiskem spouštěče a přesunutím ovládacích pák směrem dopředu spusťte vyvažovací zvedáky dolů a přesunutím ovládací páky směrem dozadu vyvažovací zvedáky zvedněte.



3.7 PROVOZ MOTORU

POZNÁMKA: Při práci se strojem ve vysokých nadmořských výškách může dojít ke snížení výkonu stroje v důsledku nižší hustoty vzduchu.

Při práci se strojem v prostředí s vysokou teplotou okolí může dojít ke snížení výkonu stroje a zvýšení teploty chladicí kapaliny motoru.

Informace o provozu stroje v nestandardních podmínkách získáte v oddělení zákaznických služeb společnosti JLG.

Postup spouštění

POZNÁMKA: První uvedených do chodu provedte s použitím pozemní řídicí stanice.

1. Zkontrolujte motorový olej, než se pokusíte nastartovat motor; přidejte olej.
2. Vytáhněte červený nouzový vypínač (Zapnuto).
3. Umístěte přepínač plošina/země na polohu požadované řídicí stanice (plošina nebo země).
4. Pokud používáte stroj se dvěma palivy, přesuňte přepínač LPG/BENZÍN na plošinu do požadované polohy.

POZNÁMKA: Pokud zvolíte systém LPG, ověřte, zda je ruční ventil na přívodní nádrži LPG otevřený, než se pokusíte nastartovat motor.

 POZNÁMKA

POKUD MOTOR NENASTARTUJE OKAMŽITĚ, NEOTÁČEJTE S NÍM DELŠÍ DOBU; NEOTÁČEJTE MOTOREM STARTÉRU PO DOBU VÍCE NEŽ 20 SEKUND. POKUD MOTOR NENASTARTUJE ANI PODRUHÉ, NECHTE STARTÉR VYCHLADNOUT 2 AŽ 3 MINUTY. POKUD MOTOR NENASTARTUJE PO NĚKOLIKA POKUSECH, POSTUPUJTE PODLE PŘÍRUČKY K MOTORU.

5. Postup startování stroje:

- **Pozemní řízení:** Uvedte spínač nouzového zastavení do zapnuté polohy, stiskněte tlačítko start a podržte jej, dokud motor nenastartuje.
- **Ovládací prvky plošiny:** Uvedte spínače nouzového zastavení na pozemním ovládání a ovládání plošiny do zapnuté polohy, stiskněte tlačítko start a podržte jej, dokud motor nenastartuje.

Je-li to zapotřebí, aktivujte před spuštěním motoru až na 20 sekund spínač žhavicích svíček, pokud je teplota nižší než 10 °C (50 °F).

 POZNÁMKA

POKUD KONTROLKY SVÍTÍ I PO SPUŠTĚNÍ MOTORU, OKAMŽITĚ ZASTAVTE MOTOR A ZJISTĚTE PŘÍČINU.

 POZNÁMKA

NECHTE MOTOR ZAHŘÁT, NEŽ VYVINETE JAKÉKOLI ZATÍŽENÍ.

6. Po zahřátí motoru zahajte práci.

3.8 DUÁLNI PALIVOVÝ SYSTÉM (JE-LI SOUČÁSTÍ VÝBAVY)

 POZOR

PŘEPÍNAT Z JEDNOHO ZDROJE PALIVA NA DRUHÝ LZE BEZ ZASTAVOVÁNÍ MOTORU. NÁSLEDUJÍCÍM POKYNŮM, KTERÉ MUSÍ BÝT RESPEKTOVÁNY, VĚNUJTE EXTRÉMNI POZORNOST.

Přechod z benzínu na plynový pohon (LPG):

1. Nastartujte motor z řídicí stanice plošiny.
2. S nezatíženým motorem otevřete ručně ovládaný ventil na nádrži LPG otočením proti směru hodinových ručiček.
3. Když je motor spuštěný, přesuňte dvupolohový spínač LPG/BENZÍN na řídicí stanici plošiny do polohy LPG.

Přechod z LPG na benzín:

1. Když motor pracuje na LPG ve stavu bez zatížení, umístěte přepínač LPG/BENZÍN na stanici plošiny do polohy BENZÍN.
2. Pokud se motor „zakucká“ z důvodu nedostatku benzínu, přepněte spínač do polohy LPG, dokud motor neběží znovu plynule, pak spínač vraťte do polohy BENZÍN. Opakujte podle potřeby, dokud motor neběží plynule na benzín.
3. Zavřete ruční ventil na nádrži LPG otočením ve směru hodinových ručiček.

3.9 PROVOZNÍ VLASTNOSTI

Nakládání plošiny

Maximální jmenovitá nosnost plošiny je uvedena na nápisu na platformě a vychází z těchto předpokladů:

1. Stroj je na hladké, pevné a rovné ploše.
2. Všechny brzdy jsou aktivovány.
3. Maximální nosnost plošiny je následující:

Celková nosnost plošiny včetně prodloužení	680 kg (1 500 lb)
Nosnost nástavce (nástavců) plošiny	227 kg (500 lb)

POZNÁMKA: Mějte na zřeteli, že plošina musí být zatížena rovnoměrně. Břemena musejí být podle možností umístěna v blízkosti geometrického středu půdorysu plošiny.

Pohyb (jízda)

VAROVÁNÍ

S PLOŠINOU POJÍZDĚJTE POUZE NA HLADKÉM, PEVNÉM A ROVNÉM POVRCHU BEZ PŘEKÁŽEK A DĚR. V ZÁJMU PREVENCE ZTRÁTY KONTROLY NAD ŘÍZENÍM ČI PŘEVŘZENÍ NA ČELNÍCH A BOČNÍCH SVAZÍCH SE VYVARUJTE POJÍZDĚNÍ STROJEM NA SVAHU, JEHOŽ SKLON PŘEKRAČUJE POVOLENOU HODNOTU, VIZ ČÁST 6.

Jízda vpřed

1. Umístěte nouzový vypínač plošiny do polohy zapnuto.
2. Po nastartování motoru stiskněte přepínač jízdy a posuňte ovladač dopředu, nespouštějte do konce jízdy. Rychlost jízdy závisí na tom, jak vychýlíte ovládací páku od středové polohy. Rychlost můžete zvýšit ještě tak, že umístíte spínač vysoké rychlosti na vysokou rychlost, zatímco jedete v režimu jízdy dopředu.

Jízda vzad

1. Posuňte nouzový vypínač na řídicí stanici plošiny do polohy zapnuto.
2. Stiskněte spínač jízdy a posuňte ovládací páku dozadu (couvání) a vydržte až do konce cesty. Rychlost jízdy závisí na tom, jak vychýlíte ovládací páku od středové polohy. Při jízdě vzad neaktivujte spínač vysokých otáček motoru.

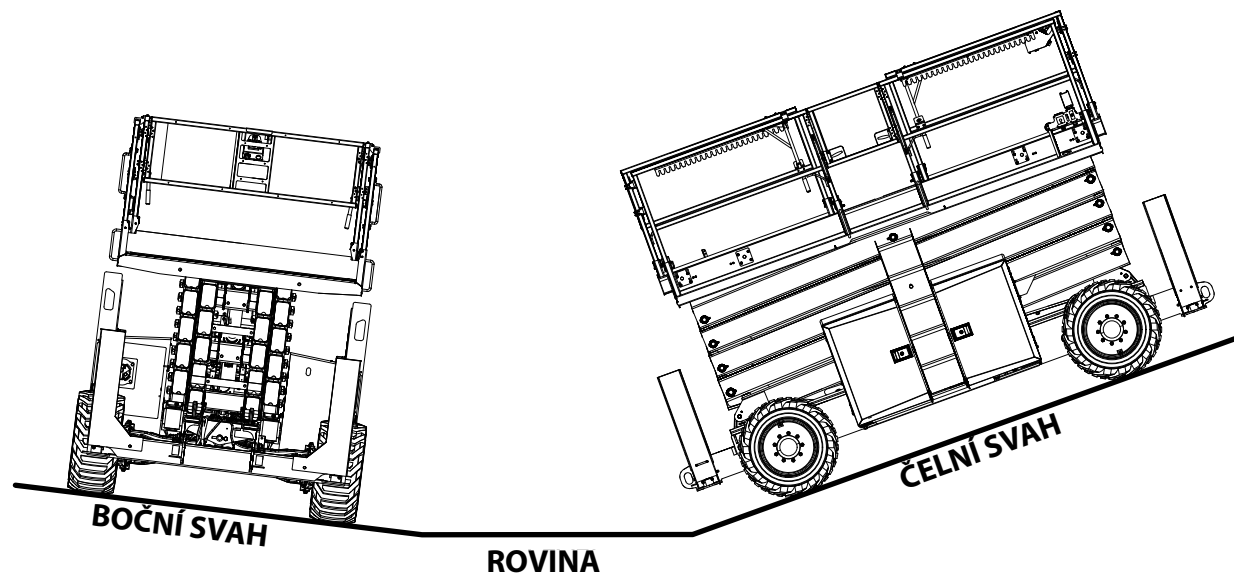
Jízda ve svahu

Pokud jedete vysokou rychlostí po svahu se sklonem přes 8°, funkce jízdy se přepne na střední rychlost. Hnací čerpadlo přepne zpět na vysokou rychlost, jakmile sklon klesne na 5°. Než se stroj vrátí na vysokou rychlost, nastane prodleva 2 sekundy.

Řízení stroje

POZNÁMKA: Při statickém řízení dojde ke zvýšení otáček motoru.

Při zatáčení strojem vykloňte palcem ovládaný spínač řízení na ovládací rukojeti vpravo (chcete-li zatočit vpravo) nebo vlevo (chcete-li zatočit vlevo). Po uvolnění se spínač vrátí do střední polohy, zatímco kola zůstanou v již zvolené poloze. Chcete-li kola vrátit do polohy odpovídající jízdě přímo vpřed, musíte spínač vyklonit opačným směrem a přidržet jej, dokud se kola nedostanou do požadované polohy.



Obrázek 3-6. Čelní a boční svah

Činnost vyvažovacího zvedáku

Zařízení je vybaveno samovyvažovacími zvedáky s funkcí manuálního seřízení. Tyto vyvažovací zvedáky jsou aktivovány prostřednictvím jednoho spínače na ovládacím panelu plošiny.

POZNÁMKA: Před sériovým číslem E200000675 a 1200027648 až 1200027657 otáčky motoru klesnou, když zapnete vyvažovací zvedáky. Od sériového čísla E200000676 po současnost a 1200030223 bude motor pracovat ve vysokých volnobežných otáčkách.

Automatické vyvažování

1. Pokud je plošina ve složené poloze, zapněte napájení a nastartujte stroj.
 - a. Před sériovým číslem E200000675 a 1200027648 až 1200027657 stiskněte tlačítko Vyvažovací zvedáky na ovládání plošiny.
 - b. Od sériového čísla E200000676 po současnost a 1200030223 zvolte funkci Vyrovnat na třípolohovém přepínači na ovládání plošiny.
2. Stiskněte spouštěcí spínač na ovladači a současně posuňte ovladač dopředu pro spuštění vyvažovacích zvedáků.
3. Jakmile vyvažovací zvedáky přijdou do kontaktu se zemí, nastane prodleva 5 sekund, než dojde k samotnému automatickému vyvažování.

POZNÁMKA: Z důvodu odlišných povrchů může dojít k několika prodlevám mezi korekcemi vyvážení stroje. Na úplné vyvážení si zajistěte dostatek času.

4. Pokračujte ve vysouvání vyvažovacích zvedáků, dokud LED indikátor vysouvání nepřestane blikat a nezačne trvale svítit.

POZNÁMKA: I poté je možné zlepšit vyvážení stroje. Viz Ruční nastavení vyvážení

POZNÁMKA: Pokud kontrolka poruchy systému vydává blikací kód 2/5 na řídicí stanici plošiny, stroj nelze vyvážit. Změňte polohu stroje a zkuste to znovu.

5. Chcete-li zasunout vyvažovací zvedáky, stiskněte přepínač vyvažovacích zvedáků a posuňte ovladač dozadu až do úplného zasunutí vyvažovacích zvedáků.

POZNÁMKA: Koncový spínač rozpozná, když jsou všechny čtyři válce plně zasunuty, a poté dojde k rozsvícení LED indikátoru zasunutí vyvažovacích zvedáků na řídicí stanici plošiny.

Před sériovým číslem E200000675 a 1200027648 až 1200027657 snímač blízkosti (vyvýšení) a snímač natočení (vyvýšení) společně zjišťují, zda je stroj složen. Od sériového čísla E200000676 po současnost a 1200030223 po současnost snímač náklonu stožaru vozidla a snímač natočení (vyvýšení) společně zjišťují, zda je stroj složen. Porucha některého z těchto snímačů brání provozu vyvažovacích zvedáků.

Ruční nastavení vyvážení

POZNÁMKA: *Systém vyvažovacích zvedáků obsahuje funkci, která umožňuje obsluze upravit rovinu stroje doleva nebo doprava, pokud je plošina zcela spuštěna dolů. Podle následujících pokynů upravte úroveň stroje.*

1. Se strojem ve složené poloze zapněte napájení, nastartujte stroj a zapojte funkci Vyvažovací zvedáky.
2. Chcete-li upravit polohu stroje doprava, vyhněte spínač řízení na horní straně ovladače doprava, dokud nedosáhnete požadované polohy.
3. Chcete-li upravit polohu stroje doleva, vyhněte spínač řízení na horní straně ovladače doleva, dokud nedosáhnete požadované polohy.

POZNÁMKA: *Kdykoli použijete funkci úpravy, existuje možnost, že stroj bude mimo rovnováhu. V této chvíli se stroj nebude zvedat, ale lze jej spustit dolů.*

POZNÁMKA: *Stroj musí být v uložené poloze, než lze použít funkci úpravy.*

Zvedání a spouštění plošiny



PLOŠINU ZVEDEJTE JEN NA HLADKÉ, PEVNÉ A ROVNÉ PLOŠE BEZ PŘEKÁŽEK A VÝMOLŮ.

Rychlost zvedání a spouštění dolů řídí průtokový kontrolní ventil. Kdykoli se prudce změní směr zvedání, dojde mezi zvedáním a spouštěním k prodlevě tři sekundy.

Při zvedání plošiny bez nastavených vyvažovacích zvedáků je výška plošiny omezena, jak je uvedeno v tabulce Tabulka 2-3.

Zvedání

1. Umístěte příslušné nouzové vypínače do polohy Zapnuto.
2. Nastartujte motor, posuňte přepínač výkonu do požadované polohy (plošina nebo země).
3. Při obsluze prostřednictvím ovládacích prvků pozemního ovládání posuňte spínač zvedání nahoru a přidržte jej až do momentu, kdy bude dosaženo požadované výšky. Pokud používáte ovládací prvky na plošině, nastavte přepínač zvedání/pojezdu do polohy pro zvedání, stiskněte spouštěcí spínač a poté posuňte ovládací páku dozadu a držte ji, dokud nedosáhnete požadované výšky. Rychlost zvedání závisí na tom, jak vychýlíte ovládací páku od středové polohy.

Spuštění dolů

⚠ VAROVÁNÍ

PŘED SPUŠTĚNÍM PLOŠINY DOLŮ ZAJISTĚTE, ABY V BLÍZKOSTI NŮŽKOVÝCH RAMEN NEBYLY ŽÁDNÉ OSOBY. NEŽ PLOŠINU SPUSTÍTE DOLŮ, OVĚŘTE, ZDA JE NÁSTAVEC PLOŠINY ZCELA ZASUNUT.

- Při obsluze prostřednictvím ovládacích prvků pozemního ovládání posuňte spínač zvedání nahoru a přidržejte jej až do momentu, kdy bude dosaženo požadované výšky, nebo do úplného spuštění plošiny dolů.
- Pokud používáte ovládací prvky na plošině, stiskněte spínač zdvihu, posuňte ovládací páku dopředu a držte ji, dokud nedosáhnete požadované výšky nebo do úplného spuštění plošiny.

Nástavec plošiny

Stroj je vybaven jednoduchými nebo dvojitými nástavci plošiny, které přidávají 1,2 m (4 ft) k přední nebo zadní straně plošiny, takže operátor má lepší přístup k pracovnímu místu.

Chcete-li prodloužit plošinu, zvedněte rukojeť na pravé straně plošiny (při pohledu směrem k nástavci plošiny) pro uvolnění západky a pomocí rukojeti vysuňte prodlužující nástavec ven. Jakmile plošina dosáhne konce svého rozsahu

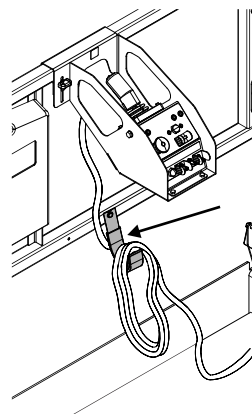
pohybu, stlačte rukojeť pro zajištění západky. Tím zajistíte plošinu v požadované poloze. Chcete-li plošinu zasunout, proveďte postup v opačném pořadí. Maximální kapacita každého prodloužení plošiny je 227 kg (500 lb).

⚠ VAROVÁNÍ

NEPROVÁDĚJTE „ZDVIH DOLŮ“, DOKUD SE ZCELA NEZASUNE NÁSTAVEC PLOŠINY.

Hák na uchycení kabelu plošiny

Hák na plošině použijte k zachycení nadměrného kusu kabelu plošiny při zasouvání plošiny.



3.10 ZÁBRADLÍ PLOŠINY – POSTUP SKLOPENÍ

Ilustrace postupu skládání viz obrázek 3.8 a obrázek 3.9.

VAROVÁNÍ

NEZDVIHEJTE PLOŠINU, JSOU-LI ZÁBRADLÍ SKLOPENÁ. PŘI ZVEDÁNÍ PLOŠINY MUSÍ BÝT ZÁBRADLÍ ŘÁDNĚ UPEVNĚNÁ V HORNÍ POLOZE.

POZNÁMKA: Zábradlí smějí být sklopena dolů pouze v případě, že je plošina ve složené poloze (spuštěná zcela dolů). Před sklopením bočních zábradlí by měla být ze zábradlí demontována skříň ovládání plošiny.

Koncová zábradlí plošiny se nejprve vyklopí dovnitř a sklopí se dolů s bočním zábradlím, na které jsou zavěšena. Je-li plošina vybavena jedním nebo více nástavci, sklopí se zábradlí hlavní plošiny i zábradlí nástavce.

1. Demontujte skříň ovládání plošiny a umístěte ji na plošinu.
2. Vytáhněte kolíky koncového zábradlí plošiny (dva kolíky na každém koncovém zábradlí) a vyklopte koncové zábradlí plošiny do bočního zábradlí.
3. Vytáhněte boční kolíky zábradlí na plošině (čtyři na jedno zábradlí).
4. Chcete-li složit každou sadu bočních zábradlí, uchopte horní zábradlí a sklopte je směrem k plošině, až je plně složeno.

5. Pro zdvižení zábradlí zpět do vzpřímené polohy je vyklápejte v opačném pořadí, než bylo zábradlí sklopeno. Pevně uchopte a vyklopte zábradlí zpět nahoru na místo a umístěte kulové čepy zpět do kolejnič.

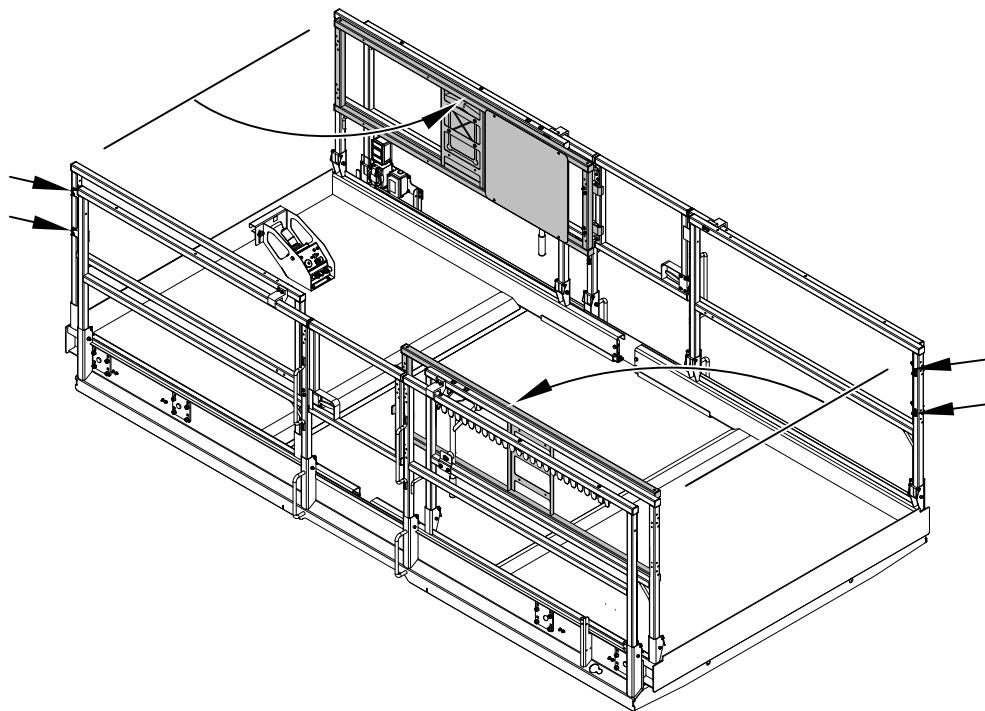
POZNÁMKA: Při vracení bočního zábradlí na platformě zpět do vzpřímené polohy dbejte, aby bylo vedení zábradlí prodlužovacího nástavce zajištěno přes vedení zábradlí hlavní plošiny, jakmile jsou obě zábradlí zcela vzpřímená.

VAROVÁNÍ

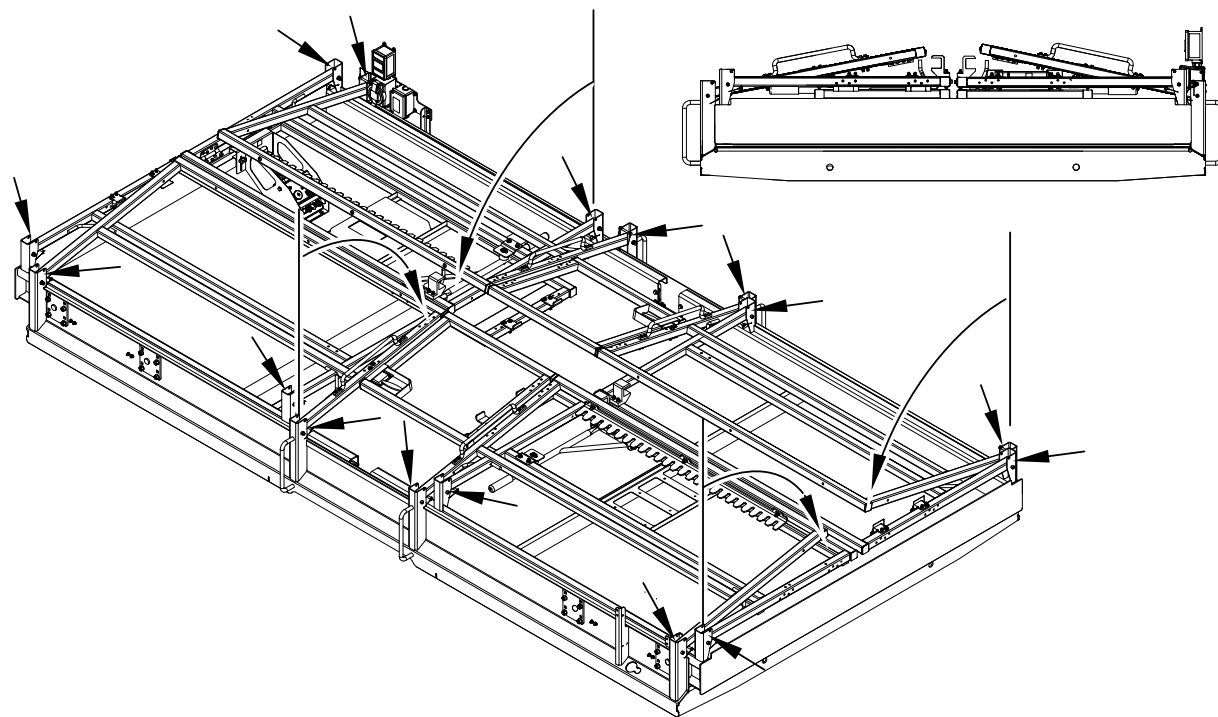
PO SKLOPENÍ ZÁBRADLÍ BUĎTE VELMI OPATRNÍ PŘI OPOUŠTĚNÍ A VSTUPU NA PLOŠINU, VSTUPUJTE A OPOUŠTĚJTE PLOŠINU POUZE PROSTOREM DVÍŘEK A DODANÉHO ŽEBŘÍKU.

VAROVÁNÍ

PŘI OBSLUZE (POJÍŽDĚNÍ) STROJE PROSTŘEDNICTVÍM ŘÍDÍCÍ STANICE PLOŠINY ZE ZEMĚ SE SKLOPENÝM ZÁBRADLÍM, UDRŽUJTE OD STROJE VZDÁLENOST MINIMÁLNĚ 1 M (3 FT).



Obrázek 3-7. Koncová zábradlí plošiny – posloupnost skládání



Obrázek 3-8. Boční zábradlí plošiny – posloupnost skládání

3.11 PARKOVÁNÍ A SLOŽENÍ

Při parkování a složení stroje postupujte takto:

1. Zajedťte strojem na vhodné chráněné a dobře větrané místo.
2. Ověřte, že je plošina zcela spuštěná.
3. Umístěte nouzový vypínač do polohy vypnuto.
4. V případě potřeby zakryjte štítky s pokyny a informační a bezpečnostní obtisky tak, aby byly chráněny před nepříznivými okolními vlivy.
5. Při parkování stroje na delší dobu zaklínujte alespoň dvě kola.
6. Přepněte přepínač plošina / vypnuto / pozemní ovládání do polohy vypnuto a vypnutím klíče zablokujte stroj a zabraňte neoprávněnému použití.

3.12 POUTACÍ/ZVEDACÍ OKA

Poutání

Při přepravě stroje je nutné, aby byl nástavec plošiny plně zasunut a plošina musí být plně spuštěna dolů do složené polohy, stroj musí být bezpečně upoután k vozu nebo korbě přívěsu. Použijte všechna čtyři upoutávací/zvedací oka dle zobrazení v Obrázek 3-10.

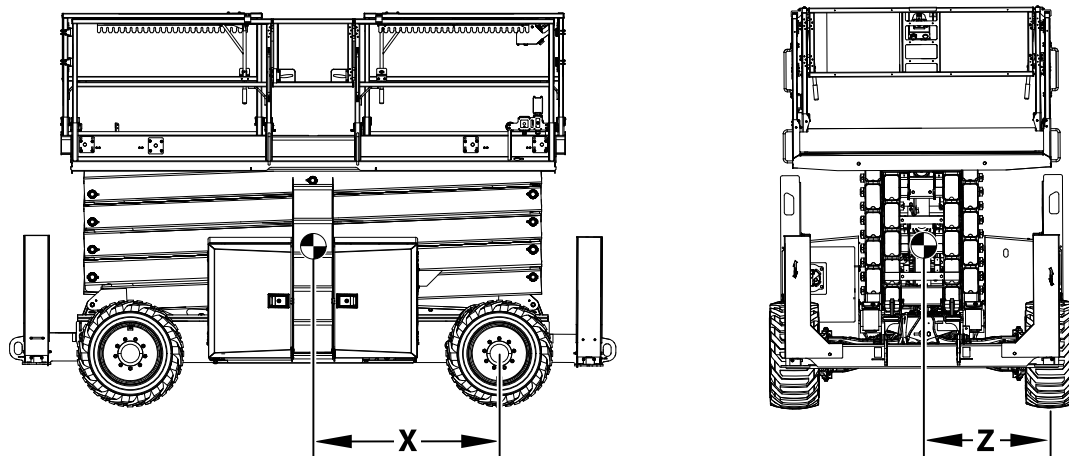
Zvedání

Pokud je nutné stroj zvednout, je možné to učinit z upoutávacích/zvedacích oček. Tato oka umožňují zvednout stroj jeřábem či jiným vhodným zvedacím zařízením.

POZNÁMKA: Pokud je nutné zvedat za zvedací oka, společnost JLG Industries Inc. doporučuje používat příslušnou rozpěru, aby se stroj nepoškodil. Jeřáby nebo jiná zvedací zařízení musejí mít nosnost odpovídající hmotnosti uvedené v části Část 6.

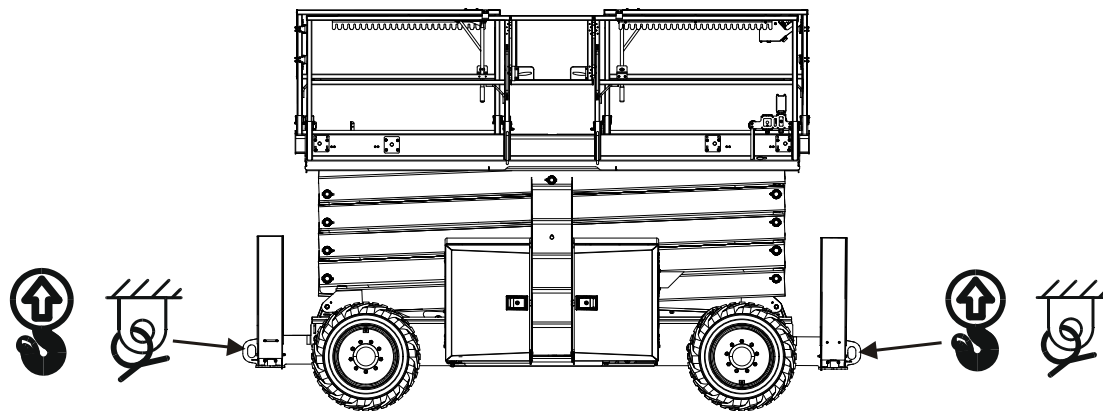
3.13 ODTAŽENÍ

Nedoporučujeme vlečení tohoto stroje. Výjimkou jsou nouzové situace, tj. například porucha stroje nebo výpadek napájení. Postup nouzového tažení naleznete v části Část 4.2.



MODEL	ROZVOR		X		Z	
	(cm)	(in)	(cm)	(in)	(cm)	(in)
530LRT	297	117	148,5	58,5	99,5	39,2

Obrázek 3-9. Tabulka zvedání a upoutání (list 1 z 2)



Obrázek 3-10. Tabulka zvedání a upoutání (list 2 z 2)

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

ČÁST 4. NOUZOVÉ POSTUPY

4.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE

V této části jsou uvedeny informace o postupech, které je nutné dodržet, a systémech a ovládacích prvcích, které se používají v případě nouzové situace při provozu stroje. Před použitím stroje a v pravidelných intervalech během provozu by se všichni členové personálu, jejichž povinnosti zahrnují jakoukoli práci nebo kontakt s tímto strojem, měli seznámit s celou provozní příručkou včetně této části.

4.2 POSTUPY PŘI NOUZOVÉM VLEČENÍ

Tažení tohoto stroje je zakázáno, pokud není řádně vybaven. Nicméně jsou k dispozici opatření pro přemístění stroje v případě poruchy nebo výpadku energie. Následující postup je určen POUZE pro přesun na bezpečné místo v případě nouze.

- 1.** Řádně zaklínujte kola.
- 2.** Odpojte hnací náboje obrácením odpojovacích víček.
- 3.** Připojte vhodné vybavení, vyjměte klíny a přesuňte stroj.
- 4.** Po přesunu stroje postupujte následovně:
 - a.** Umístěte stroj na pevný a rovný povrch.
 - b.** Řádně zaklínujte kola.
 - c.** Zapojte hnací náboje obrácením odpojovacích víček na nábojích.
 - d.** Podle potřeby vyjměte klíny zpod kol.

4.3 NOUZOVÉ OVLADAČE A JEJICH UMÍSTĚNÍ

Nouzový vypínač

Tato velká červená tlačítka, z nichž jedno je umístěno na ovládacím stanovišti na zemi a druhé na ovládacím stanovišti na plošině, slouží k okamžitému zastavení stroje, které se provádí jejich stisknutím.

VAROVÁNÍ

DENNĚ KONTROLUJTE STROJ, ABYSTE MĚLI JISTOTU, ŽE TLAČÍTKO STOP JE NA MÍSTĚ A ŽE POKYNY PRO POZEMNÍ OVLÁDÁNÍ JSOU NA MÍSTĚ A JSOU ČITELNÉ.

Pozemní ovládací panel

Ovládací stanice pro ovládání na zemi je umístěna na levé straně rámu stroje. Ovládací prvky na tomto panelu poskytují prostředky pro vyřazení ovládacích prvků plošiny a ovládání funkcí zvedání a spouštění plošiny ze země. Nastavte přepínač výběru napájení do polohy pro ovládání ze země a pomocí spínače zvedání plošinu zvedejte nebo spouštějte.

4.4 NOUZOVÝ PROVOZ

Použití ovládacích prvků na zemi

POZNÁMKA

NAUČTE SE POUŽÍVAT OVLÁDACÍ PRVKY NA ZEMI V PŘÍPADĚ NOUZOVÉ SITUACE.

Personál pracující na zemi se musí důkladně seznámit s provozními vlastnostmi stroje a funkcemi ovládání na zemi. Školení by mělo zahrnovat obsluhu stroje, přečtení a pochopení této části a praktický nácvik ovládacích prvků při simulaci nouzových stavů.

Pracovník obsluhy nemůže ovládat stroj

1. Obsluhujte stroj pomocí ovládání na zemi **POUZE** s asistencí jiného pracovníka a s použitím vybavení (jeřáby, kladkostroje atd.), které může být nezbytné pro bezpečné odstranění nebezpečného nebo nouzového stavu.
2. Ovládací prvky na plošině může obsluhovat jiný kvalifikovaný pracovník na plošině. **POKUD OVLÁDACÍ PRVKY NEFUNGUJÍ NORMÁLNĚ, PŘESTAŇTE STROJ POUŽÍVAT.**
3. K vyzvednutí osob z plošiny a ke stabilizaci pohybu stroje v případě nesprávné funkce ovládacích prvků lze použít jeřáby, vysoko zdvižné vozíky nebo jiné dostupné vybavení.

Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) (pouze CE)

POZNÁMKA: Tento systém se vztahuje na stroje před
sn E200000675 a 1200027648 až 1200027657.

Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) se používá výlučně k uvolnění operátora, který je zachycen strojem nebo který není schopen obsluhovat stroj a ovládací prvky nepřístupné z plošiny v důsledku přetížení plošiny.



POZNÁMKA: Při použití funkce MSSO začne blikat výstražná kontrolka a v řídicím systému JLG se zaznamená chybový kód, který musí být vynulován pověřeným servisním technikem JLG.

POZNÁMKA: Kontroly funkčnosti systému MSSO nejsou zapotřebí. Je-li řídící spínač vadný, řídicí systém JLG zaznamená diagnostický chybový kód.

Obsluha systému MSSO:

1. Na ovládacím panelu pozemního ovládání (viz Obrázek 3-3. na straně 3-5) umístěte přepínač výběru ovládání na plošinu/pozemního ovládání do polohy pozemního ovládání.
2. Stiskněte a podržte spínač MSSO; při aktivaci systému MSSO bude blikat ČERVENÝ LED indikátor vedle spínače MSSO.

3. Je-li aktivován systém MSSO, pomocí přepínače zvedání/spouštění plošiny opatrně zvedněte nebo spusťte plošinu do požadované výšky.

Zachycení plošiny

Dojde-li k uvíznutí nebo zachycení plošiny v konstrukci nebo vybavení nad strojem, proveďte následující:

1. Vypněte stroj.
2. Před uvolněním stroje zachraňte všechny lidi na plošině. Před použitím ovládacích prvků na stroji musí být personál mimo plošinu.
3. Použijte jeřáby, vysokozdvizné vozíky nebo jiná zařízení ke stabilizaci pohybu stroje, aby se zabránilo případnému překlopení.
4. Z pozemních ovládacích prvků opatrně uvolněte plošinu z objektu.
5. Jakmile je stroj uvolněný, znovu nastartujte motor a spusťte plošinu do bezpečné polohy.
6. Zkontrolujte, zda stroj není poškozený. Pokud je stroj poškozený nebo nefunguje správně, ihned jej vypněte. Nahláste problém příslušnému pracovníkovi údržby. Stroj nepoužívejte, dokud nebude jeho provoz bezpečný.

Vyrovňávání nakloněného stroje

Pod zvednutou stranu podvozku je třeba zasunout vidlici vysokozdvížného vozíku s odpovídající nosností nebo jiné zařízení a pomocí jeřábu nebo jiného vhodného zvedacího zařízení zvednout plošinu při současném spuštění zvednuté části podvozku pomocí vysokozdvížného vozíku nebo jiného zařízení.

Prohlídka po nehodě

Po jakékoli nehodě důkladně zkontrolujte stroj a vyzkoušejte veškeré funkce nejprve pomocí ovládacích prvků na zemi a poté pomocí ovládacích prvků na plošině. Nezvedejte plošinu nad 3 m (10 ft), dokud si nejste jisti, že jsou veškerá poškození opravena a že všechny ovládací prvky správně fungují.

Pomocné spuštění plošiny (od sériového čísla E200000676 do současnosti)

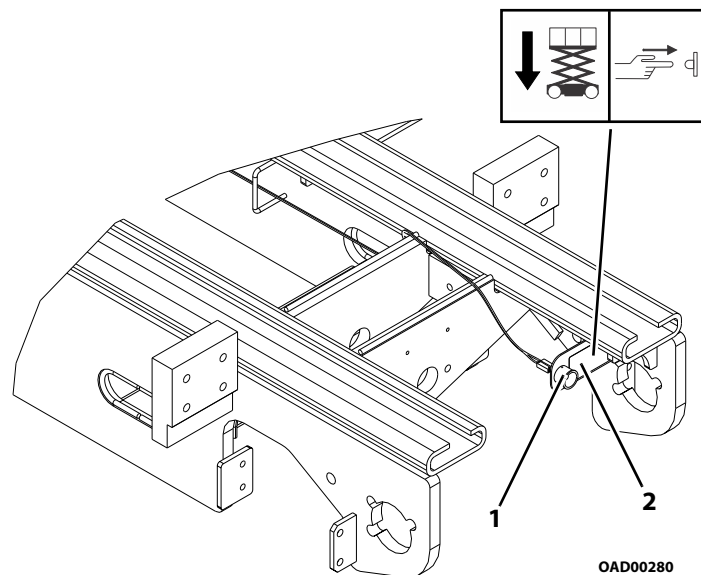
Pomocí ručního spuštění plošiny snižte plošinu v situacích, kdy je motor vypnutý, ale stroji je stále dodávána energie (tlačítko nouzového zastavení na pozemním ovládání je vytaženo). Žluté tlačítko se nachází na přední straně stroje. Podívejte se na štítek s pokyny umístěný vedle tlačítka.

PROVOZ

1. Vyhledejte tlačítko na přední straně stroje.
2. Stiskněte a podržte tlačítko, dokud se plošina nedosáhne požadované výšky, a pak uvolněte.



PŘI SPOUŠTĚNÍ NEDÁVEJTE RUCE DO PROSTORU POHYBU NŮŽKOVÝCH RAMEN A PLOŠINY.



1. Tlačítko pomocného sestupu

2. Instruktažní štítek

Obrázek 4-1. Umístění pomocného spuštění plošiny

POZNÁMKA: Některé komponenty jsou pro přehlednost skryty.

4.5 OHLÁŠENÍ NEHODY

Společnost JLG Industries, Inc., musí být ihned informována o jakékoli nehodě související s některým výrobkem JLG. I když nedojde ke zranění nebo poškození majetku, je třeba telefonicky kontaktovat společnost JLG a sdělit jí veškeré nezbytné podrobnosti.

USA: 877-JLG-SAFE (554-7233)

EVROPA: (32) 0 89 84 82 20

AUSTRÁLIE: (61) 2 65 811111

E-mail: productsafety@jlg.com

V případě neoznámení nehody související s některým výrobkem společnosti JLG Industries výrobcí do 48 hodin od nehody hrozí propadnutí záruky na konkrétní stroj.

POZNÁMKA

PO JAKÉKOLIV NEHODĚ STROJ PEČLIVĚ ZKONTROLUJTE. NEZVEDEJTE PLOŠINU, DOKUD NEBUDOU VEŠKERÁ POŠKOZENÍ OPRAVENA A VŠECHNY OVLÁDACÍ PRVKY NEBUDOU FUNGOVAT SPRÁVNĚ. NEJDŘÍVE VYZKOUŠEJTE VŠECHNY FUNKCE Z OVLÁDACÍHO STANOVÍŠTĚ PRO OVLÁDÁNÍ NA ZEMI A PAK Z OVLÁDACÍHO PANELU NA PLOŠINĚ.



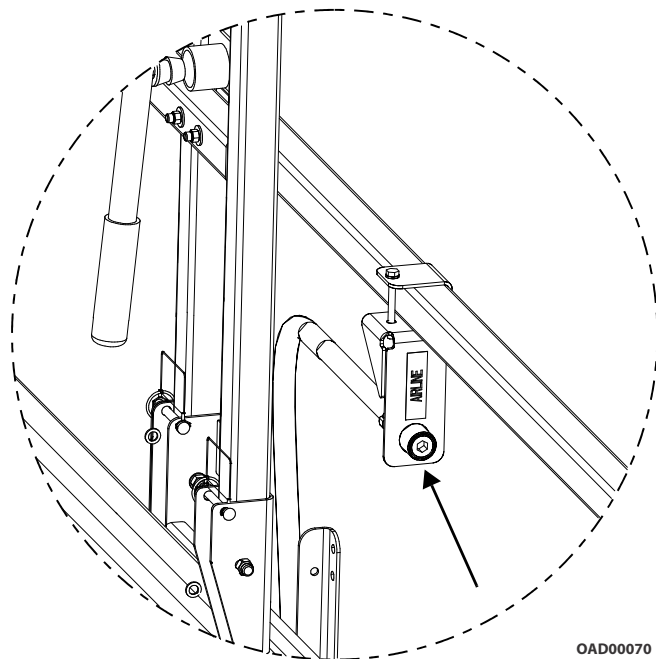
POZNÁMKY:

ČÁST 5. PŘÍSLUŠENSTVÍ

Tabulka 5-1. Dostupná příslušenství

Příslušenství	Trh						
	ANSI (pouze USA)	ANSI	CSA	CE	AUS	Japonsko	Čína
Vzduchové vedení o průměru 1/2 palce	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pracovní světla plošiny	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Držáky trubek	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pracovní stanice WorkStation	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Držáky na velký materiál	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

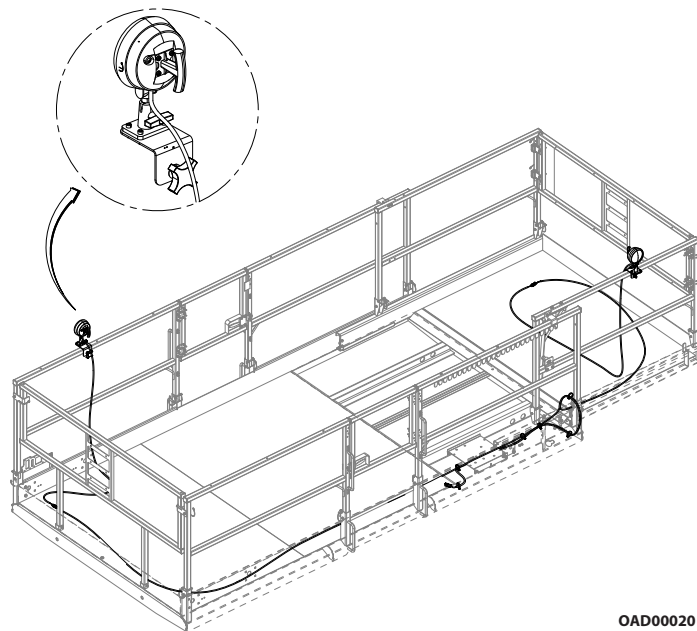
5.1 VZDUCHOVÉ VEDENÍ O PRŮMĚRU 1/2 PALCE



OAD00070

Vzduchové vedení o průměru 1/2 palce je přívod pro nástroje poháněné stlačeným vzduchem, který je umístěn na plošině.

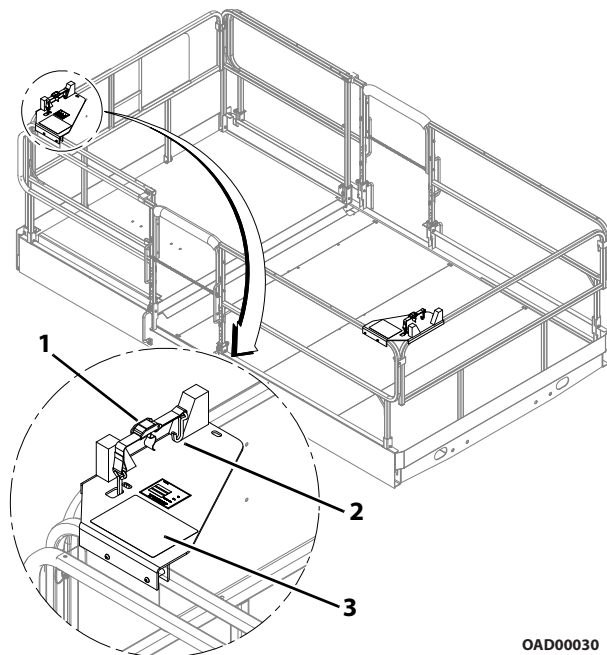
5.2 PRACOVNÍ SVĚTLA PLOŠINY



OAD00020

Pracovní světla plošiny, náležející k příslušenství se skládají ze dvou světel napájených napětím 12V, namontovaných k zábradlí plošiny.

5.3 DRŽÁKY TRUBEK



OAD00030

1. Nastavitelný popruh
2. Upevňovací hák
3. Štítek s údaji o nosnosti

Držáky trubek umožňují uložení trubky nebo potrubí uvnitř plošiny, aby nedošlo k poškození zábradlí a optimalizovalo se použití plošiny. Držák trubek se skládá ze dvou držáků, namontovaných k horní části zábradlí pomocí nastavitelných popruhů, které zajišťují náklad v určené poloze.

Bezpečnostní opatření

⚠ VAROVÁNÍ

TOTO PŘÍSLUŠENSTVÍ OVLIVŇUJE CELKOVOU NOSNOST PLOŠINY. UPRAVTE NOSNOST DLE ÚDAJŮ UVEDENÝCH NA ŠTÍTKU. HMOTNOST MATERIÁLU ULOŽENÉHO V DRŽÁCÍCH A HMOTNOST PLOŠINY NESMÍ PŘEKROČIT JMENOVITOU NOSNOST.

⚠ VAROVÁNÍ

JE MOŽNÉ NAINSTALOVAT VÍCE PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO MANIPULACI S MATERIÁLEM, AVŠAK VŽDY SMÍ BÝT POUŽITO POUZE JEDNO PŘÍSLUŠENSTVÍ, NENÍ-LI SPOLEČNOSTÍ JLG INDUSTRIES, INC. SCHVÁLENO JINAK.

⚠ VAROVÁNÍ

MAXIMÁLNÍ ZATÍŽENÍ DRŽÁKŮ JE 136 KG (300 LB) PŘI ROVNOMĚRNÉM ROZLOŽENÍ MEZI DVA DRŽÁKY. MAXIMÁLNÍ PRŮMĚR MATERIÁLU JE 254 MM (10 PALCŮ).

POZNÁMKA

PŘED UPEVNĚNÍM DRŽÁKŮ TRUBEK A NALOŽENÍM MATERIÁLU ZATÁHNĚTE ROZŠÍŘENÍ PLOŠINY.

- Ujistěte se, že se pod plošinou nenacházejí žádní pracovníci.
- Nepřelézajte zábradlí plošiny ani si na něj nestoupejte.
- Nepojíždějte se strojem s nezajištěným materiálem.

Příprava a kontrola

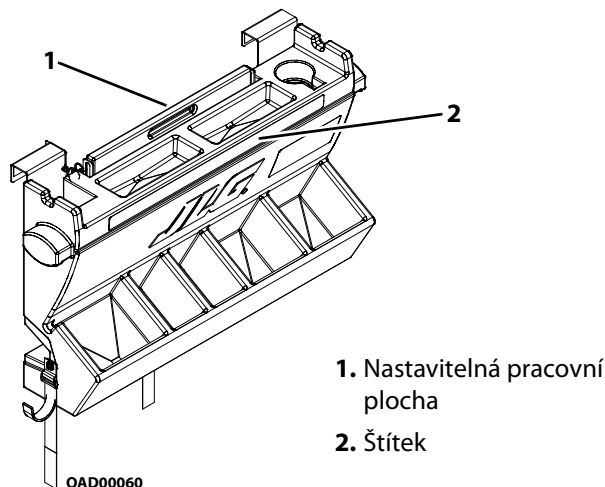
- Dbejte, aby byly držáky upevněny k zábradlí plošiny.
- Vyměňte roztržené nebo roztřepené popruhy.
- Jestliže je nepoužíváte, demontujte držáky z plošiny.

Provoz

1. Držáky upevněte k zábradlí plošiny.
2. Umístěte materiál do držáků tak, aby byla jeho hmotnost rovnoměrně rozložena mezi oba držáky.
3. Popruhy vedte oběma konci napříč naloženému materiálu a upevněte háky. Bezpečně utáhněte háky.
4. Chcete-li odebrat materiál, povolte popruhy a poté opatrně sejměte materiál z držáků.

POZNÁMKA: *Před dalším použitím stroje znovu upevněte popruhy na zbývající materiál.*

5.4 PRACOVNÍ STANICE WORKSTATION



Pracovní stanice nabízí nastavitelnou pracovní plochu a další prostor k uložení nářadí a předmětů.

POZNÁMKA: Pracovní stanice může být připevněna k zábradlí kdekoli na plošině, není-li stroj vybaven jiným příslušenstvím. Je-li nainstalováno jiné příslušenství nebo volitelné vybavení, pracovní stanice WorkStation musí být umístěna na opačné straně plošiny.

Bezpečnostní opatření

⚠ VAROVÁNÍ

TOTO PŘÍSLUŠENSTVÍ OVLIVŇUJE NOSNOST PLOŠINY. PŘEČTĚTE SI ŠTÍTEK S NOSNOSTÍ A ODPOVÍDAJÍCÍM ZPŮSOBEM NOSNOST UPRAVTE. NEPŘETĚŽUJTE PLOŠINU.

- Po dokončení práce vraťte nastavitelný pracovní povrch do složené polohy.
- Nepojíždějte se strojem nejsou-li materiály správně zajištěny nebo uloženy.

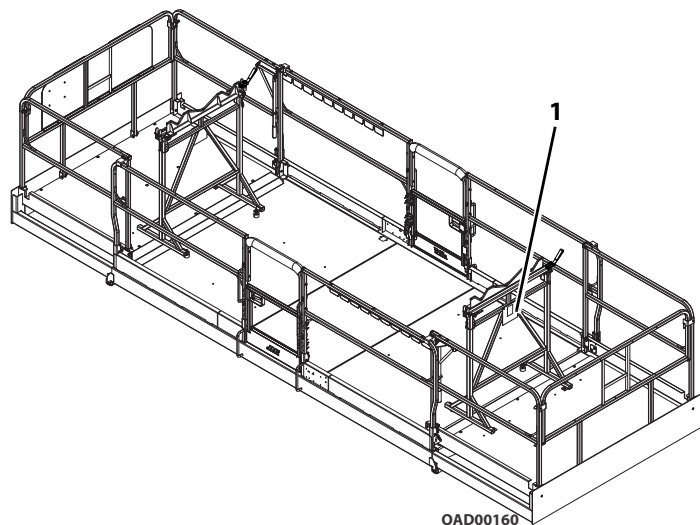
Příprava a kontrola

- Dbejte, aby byla pracovní stanice WorkStation upevněna k plošině.
- Zkontrolujte, zda nechybí některé ze součástí nebo zda nejsou poškozené. V případě potřeby je vyměňte.
- Zkontrolujte, zda nedošlo k povolání matic a šroubů. V případě potřeby utáhněte utahovacím momentem dle specifikací uvedených v tabulce utahovacích momentů poskytnuté společností JLG.
- Nahradte všechny chybějící nebo nečitelné štítky/cedule.

Provoz

Chcete-li použít nastavitelnou pracovní plochu, zvedněte rukojeť a umístěte ji přes pracovní stanici.

5.5 DRŽÁKY NA VELKÝ MATERIÁL



1. Štítek s údaji o nosnosti

Držáky na velký materiál jsou namontovány na podlaze plošiny a jsou konstruovány pro přepravu plochých panelů nebo plechy/potrubí. Držáky mohou být používány s jednoduchými i duálními nástavci plošiny.

Bezpečnostní opatření

⚠ VAROVÁNÍ

JE MOŽNÉ NAINSTALOVAT VÍCE PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO MANIPULACI S MATERIÁLEM, AVŠAK VŽDY SMÍ BÝT POUŽITO POUZE JEDNO PŘÍSLUŠENSTVÍ, NENÍ-LI SPOLEČNOSTÍ JLG INDUSTRIES, INC. SCHVÁLENO JINAK.

⚠ VAROVÁNÍ

TOTO PŘÍSLUŠENSTVÍ OVLIVŇUJE CELKOVOU NOSNOST PLOŠINY. UPRAVTE NOSNOST DLE ÚDAJŮ UVEDENÝCH NA ŠTÍTKU. HMOTNOST MATERIÁLU ULOŽENÉHO V DRŽÁCÍCH A HMOTNOST PLOŠINY NESMÍ PŘEKROČIT JMENOVITOU NOSNOST.

⚠ POZNÁMKA

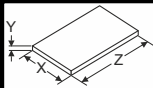
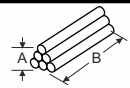
MAXIMÁLNÍ HMOTNOST MATERIÁLU NA DRŽÁCÍCH JE 390 KG (860 LB).

⚠ POZNÁMKA

MAXIMÁLNÍ JMENOVITÁ RYCHLOST VĚTRU JE 12,5 M/S (28 MPH). MAXIMÁLNÍ RUČNÍ SÍLA JE 1 335 N (300 LB).

POZNÁMKA

MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY PRO SCHVÁLENÝ MATERIÁL:

				
X	Y	Z	A	B
1.5m (59 in)	0.4m (16 in)	2.5m (8 ft)	0.4m (16 in)	6 m (20 ft)

- Nepojíždějte se strojem s nezajištěným materiálem.
- Nepřelézajte zábradlí plošiny ani si na něj nestoupejte.

Příprava a kontrola

- Dbejte, aby byly držáky upevněny k podlaze plošiny. Podle potřeby utáhněte matice nebo šrouby.
- Zkontrolujte, zda nechybí některé ze součástí nebo zda nejsou poškozené. V případě potřeby je vyměňte.

Provoz

1. Umístěte materiál na držáky tak, aby byla jeho hmotnost rovnoměrně rozložena mezi oba držáky.
2. Upevněte popruhy na obou stranách přes naložený materiál. Zavěste je na příslušné místo a utahuje, dokud nebudou zajištěny.
3. Chcete-li sejmout materiál, vyhákněte popruhy a poté opatrně sejměte materiál z držáků.



POZNÁMKY:

ČÁST 6. VŠEOBECNÉ SPECIFIKACE A PROVOZNÍ ÚDRŽBA

6.1 ÚVOD

Obsahem této části jsou další nezbytné informace pro pracovníka obsluhy týkající se řádné obsluhy a údržby tohoto stroje. Tato část věnovaná údržbě má pomoci pracovníkovi obsluhy pouze při každodenních údržbářských činnostech a nenahrazuje podrobnější Plán preventivní údržby a prohlídky včetně informací uvedených v Příručce pro servis a údržbu.

Ostatní dostupné příslušné publikace k tomuto stroji

Návod k údržbě a servisu3121708

Obrazová příručka náhradních dílů.....3121709

6.2 DOPLŇKOVÉ INFORMACE

Následující informace jsou poskytnuty v souladu s požadavky evropské směrnice o strojním zařízení 2006/42/ES a platí pouze pro stroje CE.

U strojů s elektrickým pohonem je odpovídající zvážená hladina akustického tlaku na pracovní plošině méně než 70 dB(A).

Pro stroje poháněné spalovacím motorem je zaručená hladina akustického výkonu (LWA) podle evropské směrnice 2000/14/ES (hlukové emise v prostředí generované zařízením pro venkovní použití) na základě testovacích metod v souladu s dodatkem III, část B, metoda 1 a 0 směrnice, na hodnotě:

- 109 dB (Před sériovým číslem E200000675)
- 106 (Od sériového čísla E200000676 do současnosti)

Celková hodnota vibrací, kterým jsou vystaveny ruce, nepřekračuje $2,5 \text{ m/s}^2$. Nejvyšší efektivní hodnota vážené akcelerace, které je vystaveno celé tělo, nepřekračuje $0,5 \text{ m/s}^2$.

6.3 PROVOZNÍ SPECIFIKACE

Specifikace	530LRT
Maximální počet osob	6
Maximální pracovní zatížení (nosnost) Hlavní plošina: Max. při vysunutí (každý)	680 kg (1 500 lb) 227 kg (500 lb)
Maximální složený stupeň stoupání – Stoupavost (viz Obrázek 3-6.):	40 % (22°)
Maximální složený stupeň stoupání – Boční náklon (viz Obrázek 3-6.):	5°
Maximální pracovní výška plošiny	16,14 m (53 ft)
Maximální výška při jízdě	9,8 m (32 ft)
Maximální rychlost pojiždění Spuštěná plošina: Vysoko Středně Nízko (> 14 ft) plošina zdvižena:	5,6 km/h (3.5 mph) 3,21 km/h (2.0 mph) 1,61 km/h (1.0 mph) 0,8 km/h (0.5 mph)
Rychlost zvedání (bez zatížení) (ze složené polohy do plné výšky)	65 sekund 85 - 90 sekund (duální palivo)
Rychlost spouštění (bez zatížení, z plné výšky do složené polohy)	60 sekund
Maximální rychlost větru	12,5 m/s (28 mph)

Specifikace	530LRT
Max. horizontální ruční boční síla: ANSI/ANSI EXPORT: CE:	Síla 1 335 N (300 lb) Síla 400N (90 lb)
Maximální zatížení pneumatik (každá z nich)	2 500 kg (5 500 lb)
Maximální plošný tlak	1,86 kg/cm ² (26,5 psi)
Maximální plošný tlak vyvažovacích zvedáků	4,92 kg/cm ² (70 psi)
Tlak hydraulického systému Max. tlak pojistky hlavní: Max. tlak pojistky zvedání: Pojistný ventil řízení: Odlehčení vyvažovacího zvedáku:	207 bar (3 000 psi) 186 bar (2 700 psi) 193 bar (2 500 psi) 138 bar (2 000 psi)
Napětí elektrického systému	12 V
Vnitřní poloměr otáčení	2,63 m (103.6 in)
Vnější poloměr otáčení	6,22 m (245 in)
Celková hmotnost vozidla Duální palivo/nafta – ANSI/ANSI Export/CSA/CE s jedním nástavcem: se dvěma nástavci: s plošinou Mega Deck: POZNÁMKA: Některé doplňky nebo normy zemí zvyšují hmotnost.	7 711 kg (17 000 lb) 7 847 kg (17 300 lb) 8 074 kg (17 800 lb)

Rozměry

Popis	Měření
Rozvor	297 cm (117 in)
Světla výška (střed/plošina složená)	32 cm (12 in)
Hmotnost stroje (horní okraj zábradlí/plošina složená)	236,2 cm (93 in)
Šířka stroje	230 cm (90.8 in)
Délka stroje (Vyvažovací zvedák až vyvažovací zvedák)	488,3 cm (192.2 in)

Objemy

Palivová nádrž	Naftový motor: Benzínový motor: Nádrž LP:	83,3 l (22 gal) 83,3 l (22 gal) 20 kg (43.5 lb)
Nádrž hydrauliky		122,2 l (32.3 gal)
Chladivo motoru		3,7 l (0.98 gal)

Pneumatiky

Velikost	Počet vrstev	Hodnota pneumatiky plněné pěnou	Matice kola Moment
12x16,5 Pěnou plněné pneumatiky (nezanechávající stopy)	10	90 psi @ 3 700 kg (8 000 lb) – Statické zatížení	230 Nm (170 lb-ft)
12x16,5 Spěnovou výplní	10	90 psi @ 3 700 kg (8 000 lb) – statické zatížení	230 Nm (170 lb-ft)
IN395/45/D20 Pěnou plněné pneumatiky (nezanechávající stopy)	14	90 psi @ 6 700 kg (14 740 lb) – Statické zatížení	230 Nm (170 lb-ft)
IN395/45/D20 Spěnovou výplní	14	90 psi @ 6 700 kg (14 740 lb) – Statické zatížení	230 Nm (170 lb-ft)

Specifikace motoru

Tabulka 6-1. Naftový motor Kubota (D1305-E4B)

Emise	CARB, EPA Tier 4 Final, Čína Stage III a EU Stage V
Typ paliva:	Motorová nafta: – s nízkým obsahem síry (< 500 ppm) – s velmi nízkým obsahem síry (15 ppm) (Požadováno pro splnění fáze V) – do 5 % Bionafta
Počet válců	3
Objem olejové vany	5,7 l (1.51 gal)
Ovládání otáček motoru	Mechanické
Nast. nízké ot/min	1 200 ot/min
Nast. vysoké ot/min	2 600 ot/min
Alternátor	60 A, 12 V, hnací řemen
Akumulátor	112 Ah, 950 A pro startování za studena, 12 V (DC)
Spotřeba paliva:	Nízké ot/min 1,5 l/h (0.41 gal/h) Vysoké ot/min 7,6 l/h (2.0 gal/h)
Objem	1 261 l (77 cu-in)
Celkový výkon	18,5 kW (24.8 hp) při 2 600 ot/min
Hrubý točivý moment	80,1 Nm (59.1 lb-ft) při 1 700 ot/min

Tabulka 6-2. Naftový motor Kubota (D1305-E3B)

Emise	Certifikace – Čína Stage III a EU Stage IIIA
Typ paliva:	Motorová nafta: – s nízkým obsahem síry (< 500 ppm) – s velmi nízkým obsahem síry (15 ppm) (Požadováno pro splnění fáze V) – do 5 % Bionafta
Počet válců	3
Objem olejové vany	5,7 l (1.51 gal)
Ovládání otáček motoru	Mechanické
Nast. nízké ot/min	1 200 ot/min
Nast. vysoké ot/min	3 000 ot/min
Alternátor	60 A, 12 V, hnací řemen
Akumulátor	112 Ah, 950 A pro startování za studena, 12 V (DC)
Spotřeba paliva:	Nízké ot/min 1,5 l/h (0.41 gal/h) Vysoké ot/min 7,6 l/h (2.0 gal/h)
Objem	1 261 l (77 cu-in)
Celkový výkon	21,7 kW (29.1 hp) při 3 000 ot/min
Hrubý točivý moment	80,1 Nm (59.1 lb-ft) při 2 000 ot/min

Tabulka 6-3. Kubota využívající dvě paliva (WG972-GL-E4)

Emise	U.S. EPA Phase 3 a CARB SSI	
Typ paliva:	Benzín – minimálně 87 oktanů – směs etanol/benzín – max. 10 % – směs metanol/benzín – max. 5 % – LP (zkapalnělý plyn)	
Počet válců	3	
Objem olejové vany	3,4 l (0.90 gal)	
Ovládání otáček motoru	Elektronické – ECM	
Nast. nízké ot/min	1 200 ot/min	
Nast. vysoké ot/min	3 500 ot/min	
Alternátor	60 A, 12 V, hnací řemen	
Akumulátor	112 Ah, 950 A pro startování za studena, 12 V (DC)	
Spotřeba paliva:	Benzín –	LPG –
	Nízké ot/min Vysoké ot/min	1,45 l/h (0.38 gal/h) 6,66 l/h (1.76 gal/h) 0,94 kg/hr (2.07 lb/hr) 4,43 kg/hr (9.77 lb/hr)
Objem	0,962 l (58.7 cu-in)	
Celkový výkon	Benzín – 30.6 Hp (22,8 kW) při 3 500 ot/min LP - 30.0 Hp (21,6 kW) při 3 500 ot/min	
Hrubý točivý moment	Benzín – 66,6 Nm (49.1 lb-ft) při 2 400 ot/min LPG – 66,2 Nm (48.8 lb-ft) při 1 800 ot/min	

Důležité hmotnosti pro stabilitu

Součást	Hmotnost
Kolo a pneumatika (každá) – 12x16,5 – pěnou plněné pneumatiky – 395/45/D20 – pěnou plněné pneumatiky	149 kg (328 lb) 173 kg (381 lb)
Pouze motor (Kubota – naftový motor)	95,1 kg (209 lb)
Pouze motor (Kubota – benzín/zkapalněný plyn)	71,4 kg (158 lb)
Akumulátor	30 kg (66 lb)

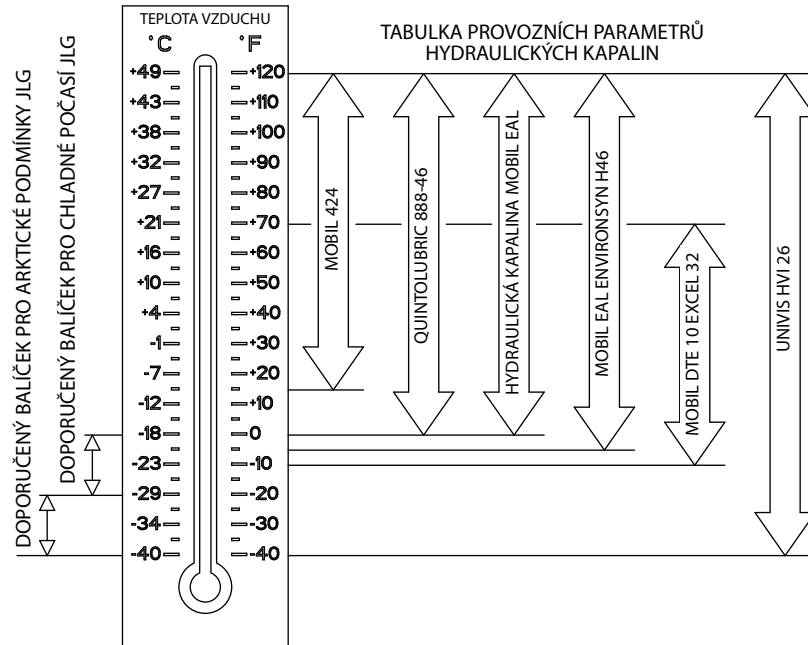
Mazání

POZNÁMKA: *Hydraulické oleje musí být náležitě odolné vůči otěru (minimálně dle servisní klasifikace API – GL-3) a mít dostatečnou chemickou stabilitu pro provoz v mobilním hydraulickém systému.*

POZNÁMKA: *Kromě doporučení společnosti JLG není rozumné míchat oleje různých značek nebo typů, jelikož nemusí obsahovat stejně požadované množství aditiv nebo nemusí mít srovnatelné viskozity.*

Tabulka 6-4. Specifikace mazání

ZNAČKA	SPECIFIKACE
MPG	Víceúčelové mazivo – s minimálním bodem stečení 177 °C (350 °F). Vynikající odolnost proti vodě a adhezní vlastnosti, typ pro extrémní tlak. (Zkouška Timken OK – minimální zatížení 40 lb)
EPGL	Vysokotlaký převodový olej – splňuje provozní klasifikaci GL-5 (API) nebo MIL-Spec MIL-L-2105.
EO	Motorový (klikový) olej – Viz Část 6.4, Provozní údržba, podkapitola, Výměna oleje s filtrem (motor) a; Obrázek 6-2., Specifikace provozní teploty motorového oleje, nebo; Příručka k motoru OEM dodávaná se strojem
HO	Hydraulický olej – Viz Část 6.4, Provozní údržba – podkapitola, Nádrž hydraulického oleje a; Obrázek 6-1., hydraulický olej, specifikace provozní teploty



Kapalina	Vlastnosti		Báze			Klasifikace		
	Viskozita při 40 °C (cSt, typická)	Viskozitní index	Minerální oleje	Oleje rostlinného původu	Syntetické	Syntetické polyolestery	Snadno biologicky odbouratelné*	Prakticky netoxické**
								Odolné proti ohni***
Mobilfluid 424	55	145	X					
Mobil DTE 10 Excel 32	32	164	X					X
Univis HVI 26	26	376	X					
Hydraulický olej Mobil EAL	47	176		X			X	X
Mobil EAL Enviro-syn H 46	49	145			X		X	X
Quintolubric 888-46	50	185				X	X	X

* Klasifikace snadné biologické odbouratelnosti uvádí jeden z následujících údajů:
Přeměna na CO₂ > 60 % podle EPA 56016-82-003
Přeměna na CO₂ > 80 % podle CEC-L-33-A-93

** Klasifikace praktické netoxicity uvádí údaj LC50 > 5000 ppm dle OECD 203.

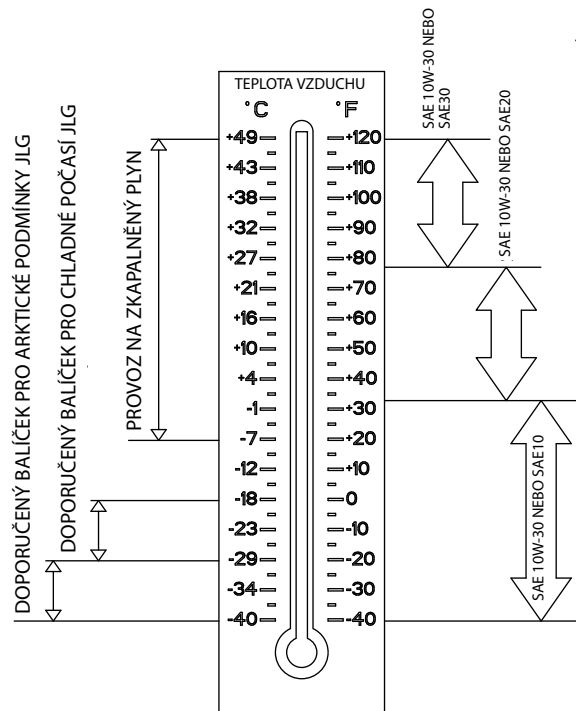
*** V podstatě netoxická klasifikace uvádí schválení dle Factory Mutual Research Corp. (FMRC)

UPOZORNĚNÍ:

PROVOZ STROJE S POUŽITÍM HYDRAULICKÝCH KAPALIN NESCHVÁLENÝCH SPOLEČNOSTÍ JLG NEBO PROVOZ MIMO TEPLOTNÍ ROZSAH STANOVENÝ V „TABULCE PROVOZNÍCH PARAMETRŮ HYDRAULICKÝCH KAPALIN“ MŮŽE VÉST K PŘEDČASNÉMU OPOTŘEBENÍ NEBO POŠKOZENÍ SOUČÁSTÍ HYDRAULICKÉHO SYSTÉMU.

4150740_B_Hydraulic

Obrázek 6-1. Hydraulický olej, specifikace provozní teploty



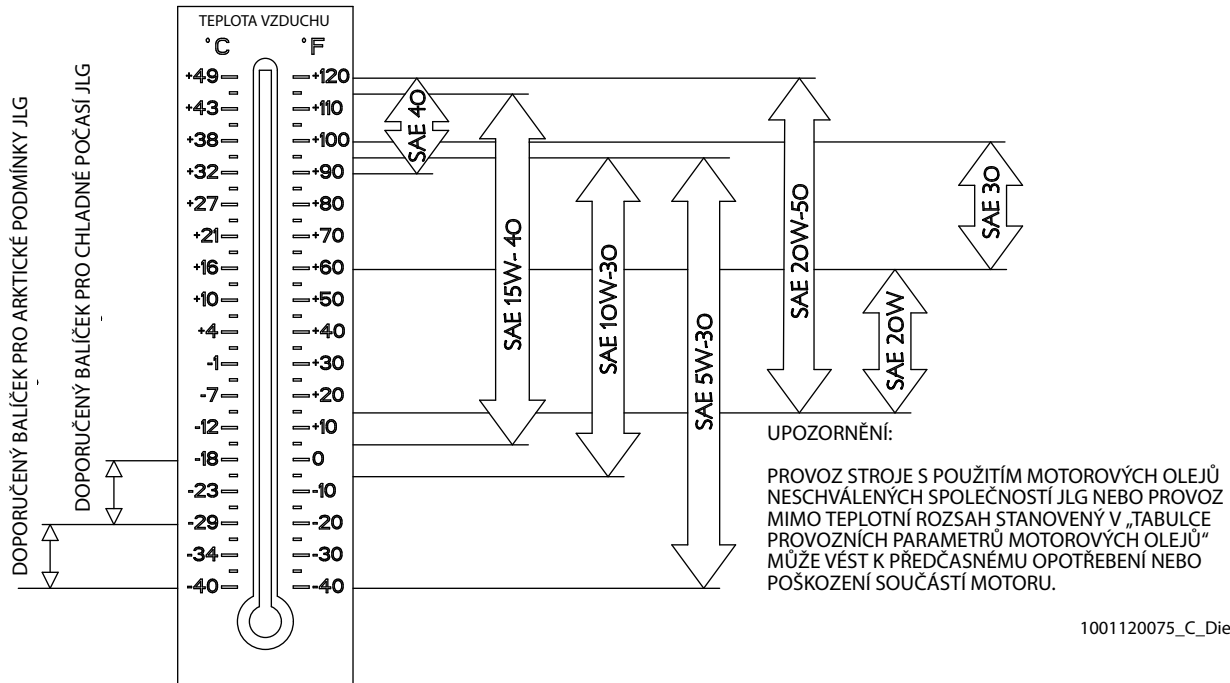
TABULKA PROVOZNÍCH PARAMETRŮ MOTOROVÉHO OLEJE

UPOZORNĚNÍ:

PROVOZ STROJE S POUŽITÍM MOTOROVÝCH OLEJŮ NESCHVÁLENÝCH SPOLEČNOSTÍ JLG NEBO PROVOZ MIMO TEPLOTNÍ ROZSAH STANOVENÝ V „TABULCE PROVOZNÍCH PARAMETRŮ MOTOROVÝCH OLEJŮ“ MŮŽE VÉST K PŘEDČASNÉMU OPOTŘEBENÍ NEBO POŠKOZENÍ SOUČÁSTÍ MOTORU.

1001204714_A_Dual Fuel

Obrázek 6-2. Specifikace provozní teploty motorového oleje – Kubota (motor pracující se dvěma palivy)



Obrázek 6-3. Specifikace provozní teploty motorového oleje – Kubota (naftový motor)

6.4 PROVOZNÍ ÚDRŽBA

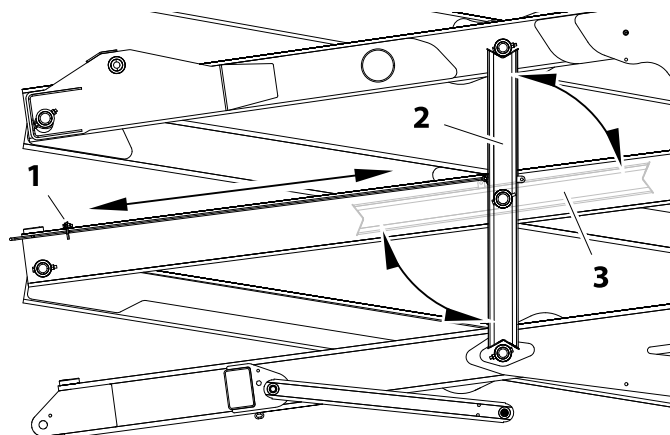
Nůžková konstrukce – bezpečnostní podpěra



BEZPEČNOSTNÍ PODPĚRU JE NUTNO POUŽÍVAT VŽDY, KDYŽ Z DŮVODU PROVÁDĚNÉ ÚDRŽBY MUSÍ BÝT NŮŽKOVÁ RAMENA ZVEDNUTÁ.

1. Pro aktivaci bezpečnostních podpěr zvedněte nezátíženou plošinu dostatečně vysoko, tak aby se mohly bezpečnostní podpěry otočit vertikálně do požadované polohy. (Viz Obrázek 6-4.)
2. Otočte diskem držáku tyče a uvolněte tyč pohonu bezpečnostní podpěry na přední straně stroje. (Viz Obrázek 6-5.)
3. Zvedněte tyč pohonu (plochou) ven z drážky v držáku přídržného plechu a vytáhněte tyč pohonu pro vodorovné vyrovnaní bezpečnostních podpěr se středovými kolíky nůžkové konstrukce nad a pod upevňovacími kolíky bezpečnostní podpěry.
4. Zasuňte tyč pohonu (plochou v nastavené poloze) do drážky na držáku přídržného plechu a otočte přídržný plech pro zajištění tyče pohonu v této poloze.
5. Spouštějte ramena plošiny, dokud se bezpečnostní podpěra neopře o středové upevňovací kolíky nůžkové konstrukce nad a pod bezpečnostní podpěrrou.

Nyní můžete zahájit údržbu.



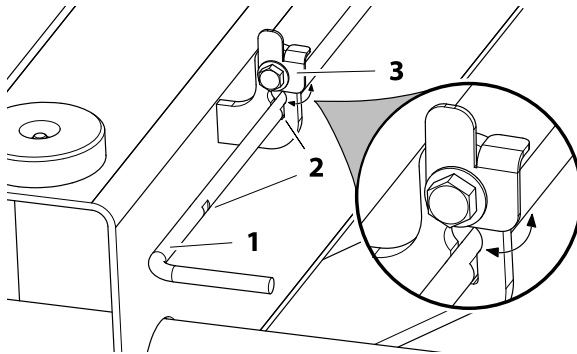
Obrázek 6-4. Nůžková konstrukce – sestava bezpečnostní podpěry

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Tyč pohonu / přídržný plech tyče. | 3. Bezpečnostní podpěra |
| 2. Bezpečnostní podpěra v nastavené poloze. | ve složené poloze. |

Pro uskladnění bezpečnostní podpěry zvedněte plošinu, uvolněte tyč pohonu z držáku přídržného plechu, zatlačte na tyč bezpečnostní podpěry, tak aby byly bezpečnostní podpěry vráceny zpět do složené polohy. Zajistěte polohu tyče pohonu pomocí přídržného plechu do dalšího použití.

⚠ VAROVÁNÍ

ABY NEDOŠLO K ZRANĚNÍM OSOB, POUŽÍVEJTE BEZPEČNOSTNÍ PODPĚRU PRO VŠECHNY ČINNOSTI ÚDRŽBY, KTERÉ VYŽADUJÍ ZVEDNUTÍ PLOŠINY.



Obrázek 6-5. Tyč pohonu bezpečnostní podpěry

- 1. Tyč pohonu bezpečnostní podpěry
- 2. Ploché zářezy na tyči
- 3. Přídržný plech tyče

Všeobecné tipy k údržbě

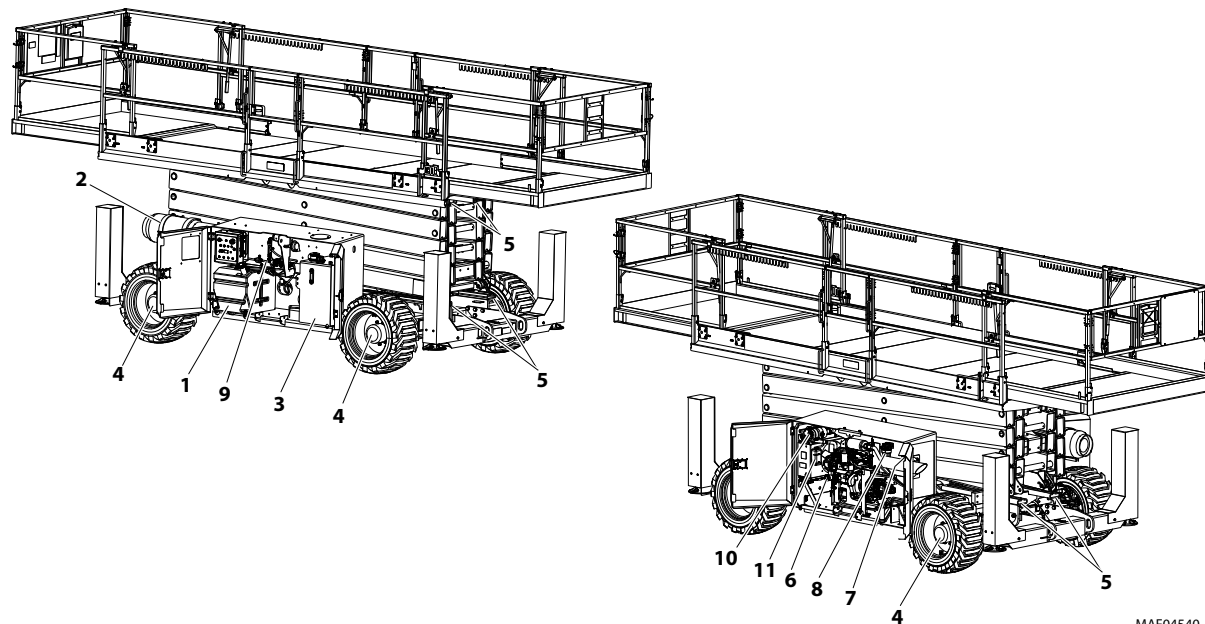
POZNÁMKA: Je nutno promazat obdobné položky na každé straně stroje.

POZNÁMKA: Doporučené intervaly mazání vycházejí z provozu stroje za běžných provozních podmínek. U strojů používaných ve vícesměnném provozu a vystavených nepříznivým podmínkám nebo prostředí je třeba interval mazání odpovídajícím způsobem zkrátit.

Hydraulické funkce spustíte na jeden úplný cyklus, než ověříte hladinu hydraulického oleje v nádrži. Olej by měl být vidět v průzoru ADD (Doplňit) na hydraulické nádrži. Pokud vidět není, přilijte olej, dokud není vidět v průzorech ADD i FULL (Plná). Nádrž nepřepĺňujte.

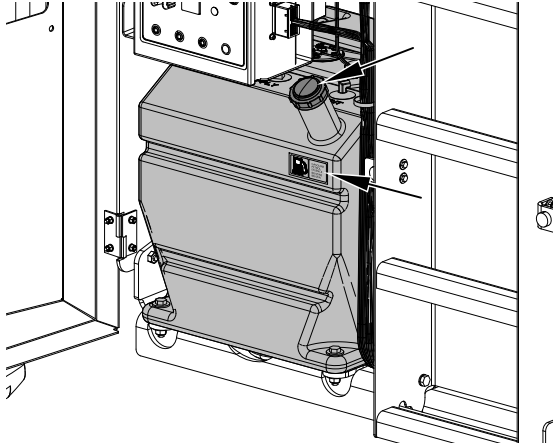
Kdykoli odpojíte spoj čerpadla, potřete části spoje před opětovnou montáží mazivem Texaco Code 1912.

Součásti k údržbě pro operátora



- | | | |
|--|--|---|
| 1. Palivová nádrž – (benzín nebo nafta) | 5. Nůžková konstrukce – kluzné destičky | 9. Palivový filtr / palivové čerpadlo –
Kubota – benzínový motor |
| 2. Palivová nádrž s uzavíracím ventilem –
(pouze zkapalněný plyn) | 6. Výměna oleje s filtrem – Kubota | 10. Vzduchový filtr |
| 3. Nádrž hydraulického oleje | 7. Palivový filtr / odlučovač vody – Kubota –
naftový motor | 11. Chladivo motoru |
| 4. Náboje pohonu | 8. Hydraulický filtr na vstupu – Kubota – naftový motor | |

Palivová nádrž



- Palivo – nafta nebo benzín (podle typu motoru – viz štítek na stroji)
- Objem 83,2 l (22 gal)

Náboj pohonu

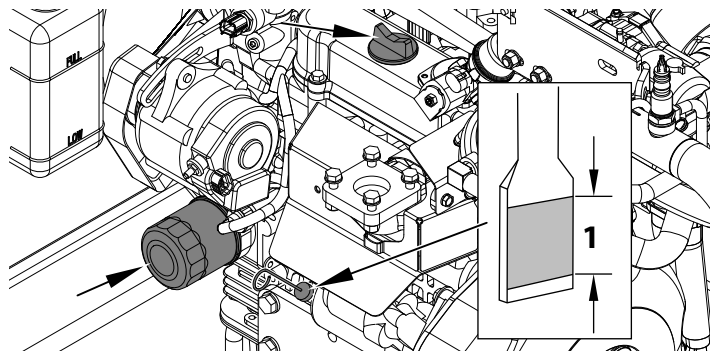


- Mazací body – Plnicí zátky (4)
- Mazivo – EPGL
- Interval – každé 2 roky nebo po 1 200 hodinách

Nůžková konstrukce – kluzné destičky

- Mazací místa – 8 kluzných destiček
- Mazivo – MPG
- Interval – každý měsíc nebo po 50 hodinách.

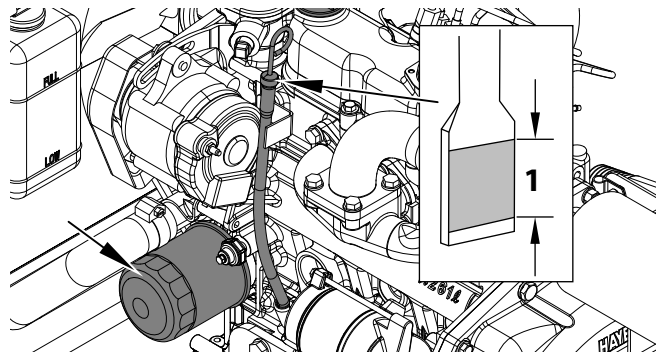
Výměna oleje s filtrem



Obrázek 6-6. Kubota využívající dvě paliva (WG972-GL-E4)

POZNÁMKA: Zobrazený výfukový systém je odebrán pouze pro ilustrační účely.

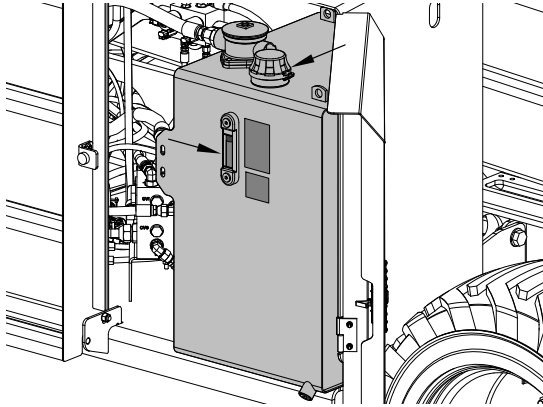
- Mazací body – plnicí víko / rotační vložka
- Objem – 3,4 l (0.9 gal) jen motor
- Mazivo – EO – Minimální API SL (informace o viskozitě viz Obrázek 6-2.)
- Interval – každý rok nebo každých 200 provozních hodin
- Denně kontrolujte hladinu oleje a udržujte ji na vyznačené úrovni (1)/provedte výměnu dle příručky k motoru.



Obrázek 6-7. Naftový motor Kubota (D1305-E3B a D1305-E4B)

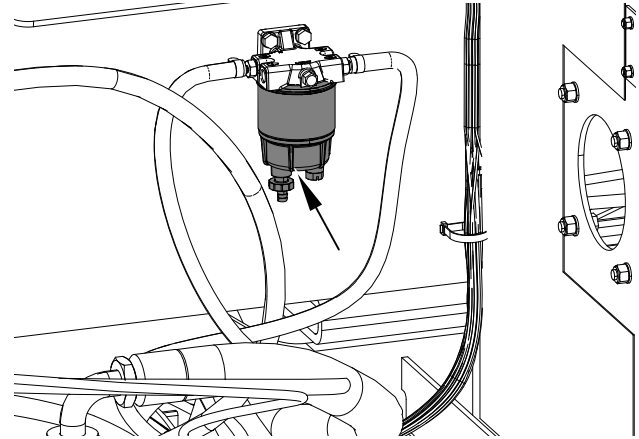
- Mazací body – plnicí víko / rotační vložka
- Objem – 5,7 l (1.51 gal) motorový olej
- Mazivo – EO – Minimální API CF (informace o viskozitě viz Obrázek 6-3.)
- Interval – každý rok nebo každých 200 provozních hodin
- Denně kontrolujte hladinu oleje a udržujte ji na vyznačené úrovni (1)/provedte výměnu dle příručky k motoru.

Nádrž hydraulického oleje



- Bod mazání – plnicí víčko/úroveň plnění
- Mazivo – HO – provozní klasifikace API GL-3, viz Obrázek 6-1., Hydraulický olej, specifikace provozní teploty
- Interval – kontrola oleje každých 10 hodin provozu; výměna oleje každé 2 roky nebo po 1 200 hodinách provozu.

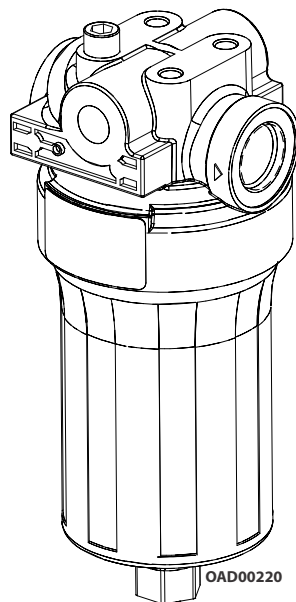
Palivový filtr / odlučovač vody (naftový motor) – Kubota



POZNÁMKA: Je namontován uvnitř skříňe motoru na pravé zadní stěně skříňe za akumulátorem a výfukovou trubicí.

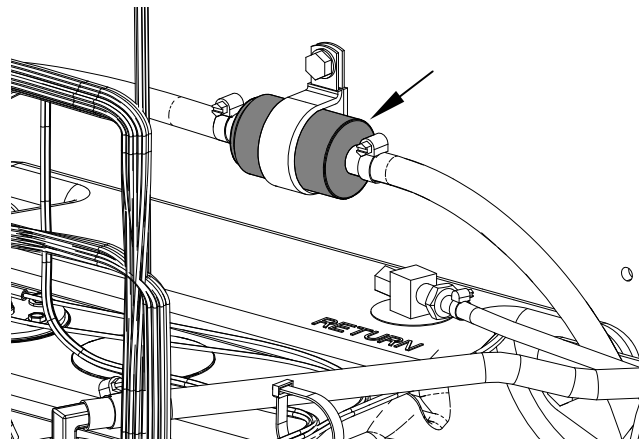
- Mazací body – výměnná vložka
- Interval (Filtr) – Měňte každých 500 hodin, při každé druhé výměně oleje nebo každý rok (co nastane dříve).
- Interval (nádoba na vodu) – vyprazdňujte každý den. Povolte vypustní kohout na spodní straně palivového filtru a nechte veškerou vodu odtéci do nádoby, až bude odtékat jen čisté palivo. Dotáhněte vypust.

Hydraulický filtr na vstupu



- Mazací bod – výměnná vložka
- Interval – vyměňte po prvních 50 hodinách a následně po každých 6 měsících nebo 300 hodinách

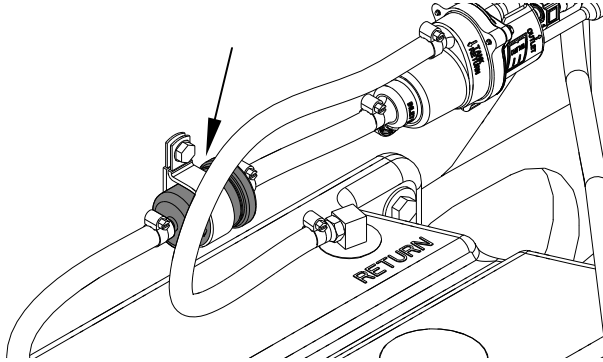
Palivové sítko (naftový motor) – Kubota



POZNÁMKA: Je namontováno uvnitř palivové/hydraulické skříně na levé zadní stěně skříně za palivovou nádrží.

- Mazací body – výměnná vložka
- Interval – každý rok nebo každých 600 provozních hodin

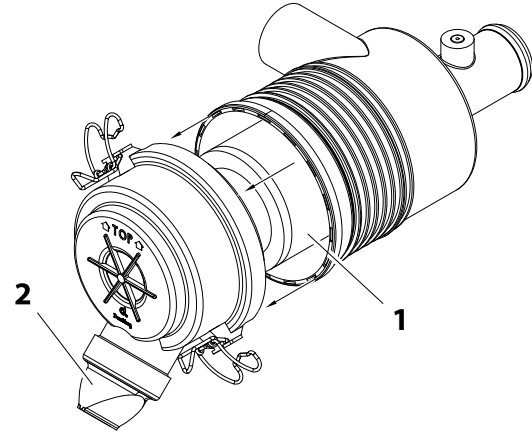
Palivový filtr (benzínový motor) – Kubota



POZNÁMKA: Je namontováno uvnitř palivové/hydraulické skříně na levé zadní stěně skříně za palivovou nádrží.

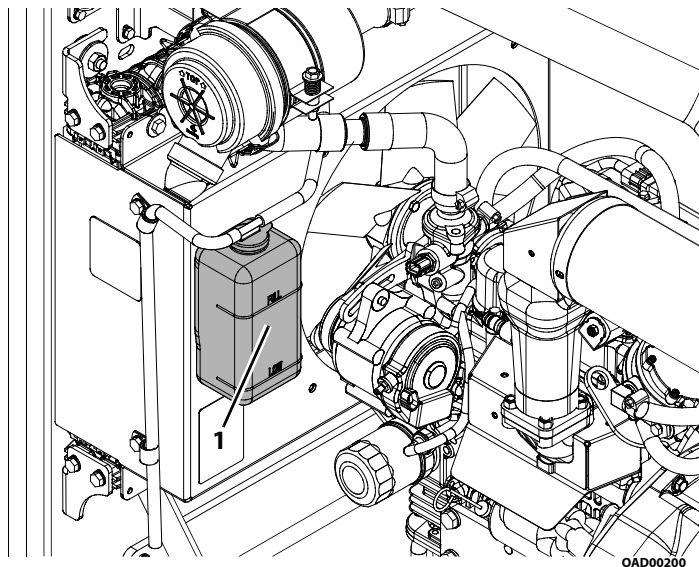
- Mazací body – výměnná vložka
- Interval – kontrolujte každých 100 hodin; měňte každý rok.

Vzduchový filtr



- Mazací bod(y) – vyměnitelná primární filtrační vložka (1) (suchý typ)
- Interval – každých 6 měsíců nebo po 300 hodinách provozu. V případě náročných provozních podmínek (například ve velmi prašném pracovním prostředí) kontrolujte funkci filtru častěji.
- Jednou týdně zkontrolujte podtlakový ventil (2) na spodní straně sestavy vzduchového filtru a nechte případné nahromaděné nečistoty vypadnout ze vzduchového filtru.

Chladivo motoru



- Bod mazání – plnicí víčko/úroveň plnění
- Interval – denně kontrolujte hladinu chladiva. Přesvědčte se, že je mezi ryskami „FULL“ (PLNÁ) a „LOW“ (PRÁZDNÁ) (1). Pokud je hladina chladiva nízká, nechte kapalinu vychladnout a potom ji podle potřeby dolijte.

6.5 UVOLNĚNÍ TLAKU PALIVOVÉHO SYSTÉMU PROPANU

⚠ POZOR

PALIVOVÁ SOUSTAVA PROPANU FUNGUJE PŘI TLACÍCH DO 21,5 BAR (312 PSI). CHCETE-LI MINIMALIZOVAT RIZIKO VZNÍKENÍ A ZRANĚNÍ OSOB, UVOLNĚTE TLAK PALIVOVÉ SOUSTAVY PROPANU (POKUD TO LZE), NEŽ PROVEDETE SERVIS SOUČÁSTÍ PALIVOVÉ SOUSTAVY PROPANU.

Uvolnění tlaku palivového systému propanu:

1. Uzavřete ruční uzavírací ventil na nádrži propanového paliva.
2. Spusťte vozidlo a jeďte s ním, dokud se motor nezastaví.
3. Vypněte spínač zapalování.

⚠ POZOR

V PALIVOVÉ SOUSTAVĚ BUDE ZBYTKOVÝ TLAK PÁRY. NEŽ ODPOJÍTE JAKÉKOLI PALIVOVÉ VEDENÍ, OVĚŘTE, ZDA JE PRACOVNÍ OBLAST ŘÁDNĚ ODVĚTRANÁ.

6.6 TEST TĚSNOSTI PALIVOVÉ SOUSTAVY PROPANU



KE KONTROLE TĚSNOSTI PALIVOVÉ SOUSTAVY PROPANU NIKDY NEPOUŽÍVEJTE ŽÁDNÝ OTEVŘENÝ PLAMEN.

Po provedení servisních prací vždy zkontrolujte těsnost palivové soustavy propanu. Zkontrolujte těsnost na spojích vyměněných součástí nebo součástí, u nichž jste prováděli údržbu. Používejte běžně dostupný kapalný detektor úniku nebo elektronický detektor úniku. Při použití obou metod použijte nejprve elektronický detektor úniku, aby nedošlo k kontaminaci kapalným detektorem.

6.7 PNEUMATIKY A KOLA

Poškození pneumatik

V případě kol s pneumatikami společnost JLG Industries, Inc., doporučuje, aby v případě zjištění praskliny, porušení nebo roztržení, při kterém dojde k odhalení boční stěny nebo ocelových prutů v běhounu v pneumatice, byla přijata opatření pro okamžité odstavení výrobku JLG z provozu. Je nezbytné zajistit výměnu pneumatiky nebo kola.

V případě pneumatik plněných polyuretanovou pěnou společnost JLG Industries, Inc. doporučuje, aby v případě zjištění

některého z následujících případů byla přijata opatření pro okamžité odstavení výrobku JLG z provozu a aby byla zajištěna výměna pneumatiky nebo kola:

- Hladký rovnoměrný řez vrstvami ocelových prutů, který přesahuje celkovou délku 7,5 cm (3 in).
- Jakékoli trhliny nebo praskliny (s rozedranými okraji) ve vrstvách ocelových prutů přesahující 2,5 cm (1 in) v jakémkoli směru.
- Jakékoli perforace o průměru více než 2,5 cm (1 in).
- Jakékoli poškození ocelových prutů v plášti pneumatiky.

Dojde-li k poškození pneumatiky, které nepřekračuje výše uvedená kritéria, je třeba pneumatiku denně kontrolovat, zda nedochází k rozšíření poškození mimo povolená kritéria.

Výměna pneumatiky

Společnost JLG doporučuje, aby náhradní pneumatika měla stejný rozměr, ocelové výztuže a značku jako původní pneumatika na stroji. Číslo dílu schválených pneumatik u konkrétního stroje a modelu najdete v příručce k dílům JLG. Používáte-li jinou náhradní pneumatiku, než pneumatiku schválenou JLG, doporučujeme, aby náhradní pneumatika měla následující charakteristiky:

- stejný nebo větší běhoun/zatížení a velikost jako původní pneumatika;

- kontaktní šířka běhounu pneumatiky stejná nebo větší než původní pneumatika;
- průměr, šířka a odchylna kola stejné jako původní pneumatika;
- schváleno k použití od výrobce pneumatik (včetně tlaku vzduchu a maximálního zatížení pneumatiky).

Bez konkrétního schválení společností JLG Industries Inc. nevyměňujte pneumatiky plněné pěnou za pneumatiky plněné vzduchem. Při výběru a montáži náhradní pneumatiky zajistěte, aby byly všechny pneumatiky nahuštěny na tlak doporučený společností JLG. Vzhledem k rozdílům mezi značkami pneumatik musí být obě pneumatiky na jedné nápravě stejné.

Výměna kol

Ráfky namontované na jednotlivé modely výrobků splňují požadavky na stabilitu, mezi které patří šířka stopy, tlak pneumatik a kapacita zatížení. Změny velikosti, například šířky ráfku, umístění středu, větší nebo menší průměr atd., bez písemného doporučení výrobce mohou ohrozit stabilitu.

Montáž kola

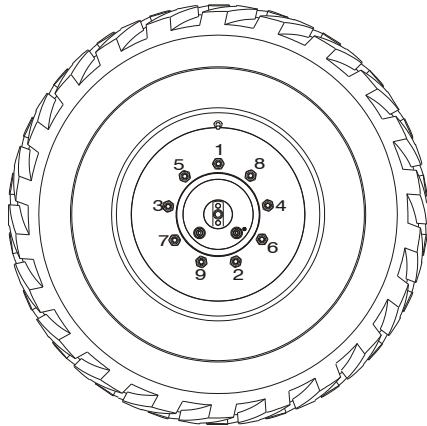
Je velmi důležité použít a udržovat řádné montážní utahovací momenty kol.

VAROVÁNÍ

MATICE KOL MUSÍ BÝT NAMONTOVÁNY A UTAHOVÁNY SPRÁVNÝM UTAHOVACÍM MOMENTEM, ABY NEDOŠLO K UVOLNĚNÍ KOL, PRASKNUTÍ KOLÍKŮ A MOŽNÉMU NEBEZPEČNÉMU ODDĚLENÍ KOLA OD NÁPRAVY. POUŽÍVEJTE POUZE MATICE, KTERÉ ODPOVÍDAJÍ ÚHLU KUŽELE KOLA.

Dotáhněte matice řádným utahovacím momentem, zamezíte tak uvolnění kol. K dotažení upevňovacích prvků použijte momentový klíč. Nemáte-li momentový klíč, dotáhněte upevňovací prvky klasickým klíčem a poté se ihned obraťte na servisní dílnu nebo distributora a požádejte je o dotažení matic řádným momentem. Nadměrné dotažení bude mít za následek zlomení šroubů nebo trvalou deformaci montážních otvorů kol. Řádný postup montáže kol je následující:

1. Matice šroubujte zpočátku ručně, zamezte tak šroubování přes závit. NENANÁŠEJTE mazivo na závity ani matice.
2. Utáhněte matice v následujícím pořadí:



9 MATIC KOLA

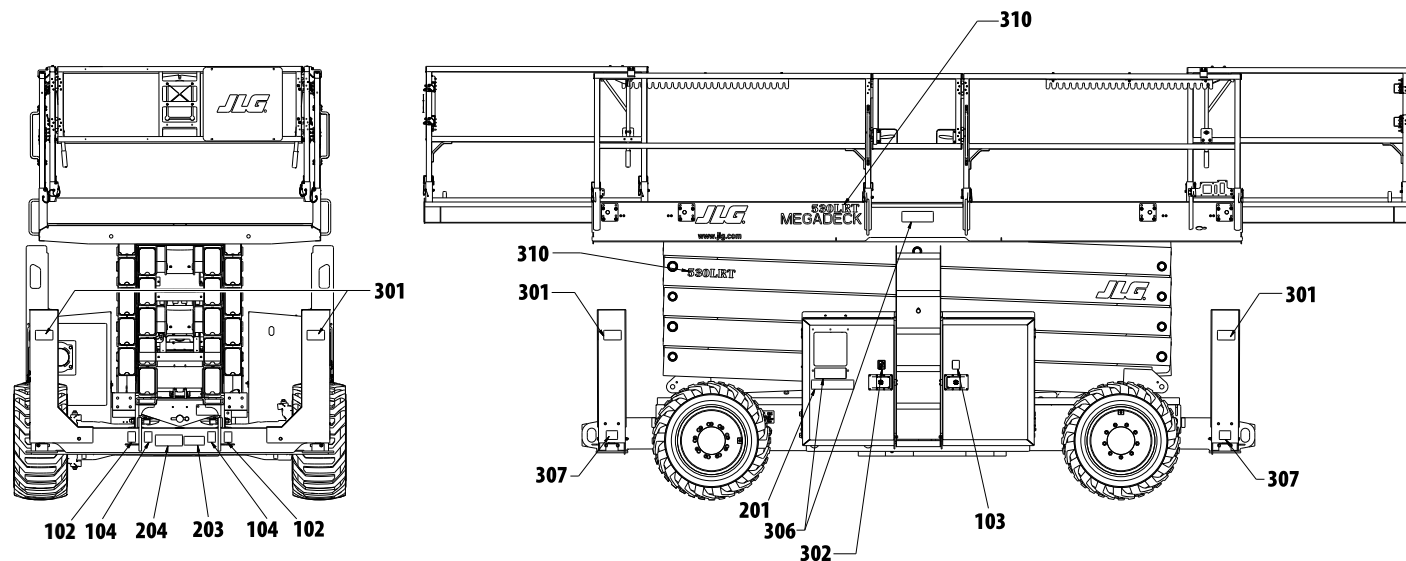
3. Matice by měly být dotahovány postupně. Dodržujte doporučené pořadí a utáhněte matice podle tabulky utahovacích momentů kol.

Matice kol je třeba utáhnout utahovacím momentem po 50 hodinách provozu a po každé demontáži kola. Kontrolujte utahovací moment každé 3 měsíce nebo po každých 150 hodinách provozu.

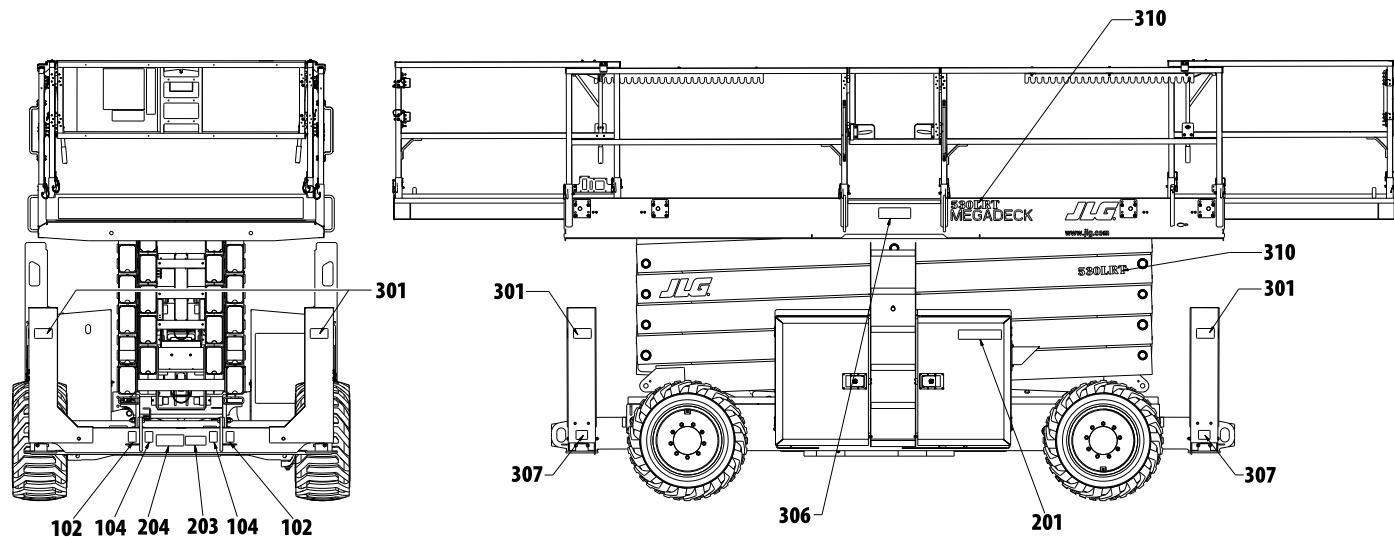
Tabulka 6-5. Tabulka s utahovacími momenty

SEKVENCE TOČIVÉHO MOMENTU (NASUCHO)		
1. fáze	2. fáze	3. fáze
60–70 Nm (40–50 lb-ft)	125–150 Nm (90–105 lb-ft)	230 Nm (170 lb-ft)

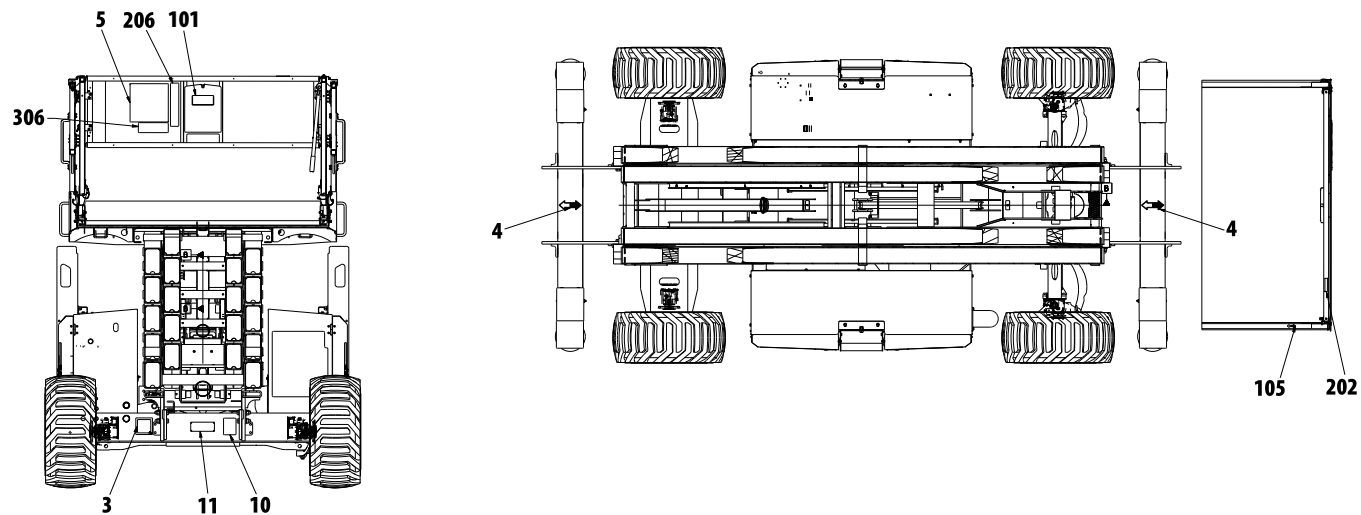
6.8 INSTALACE ŠTÍTKŮ



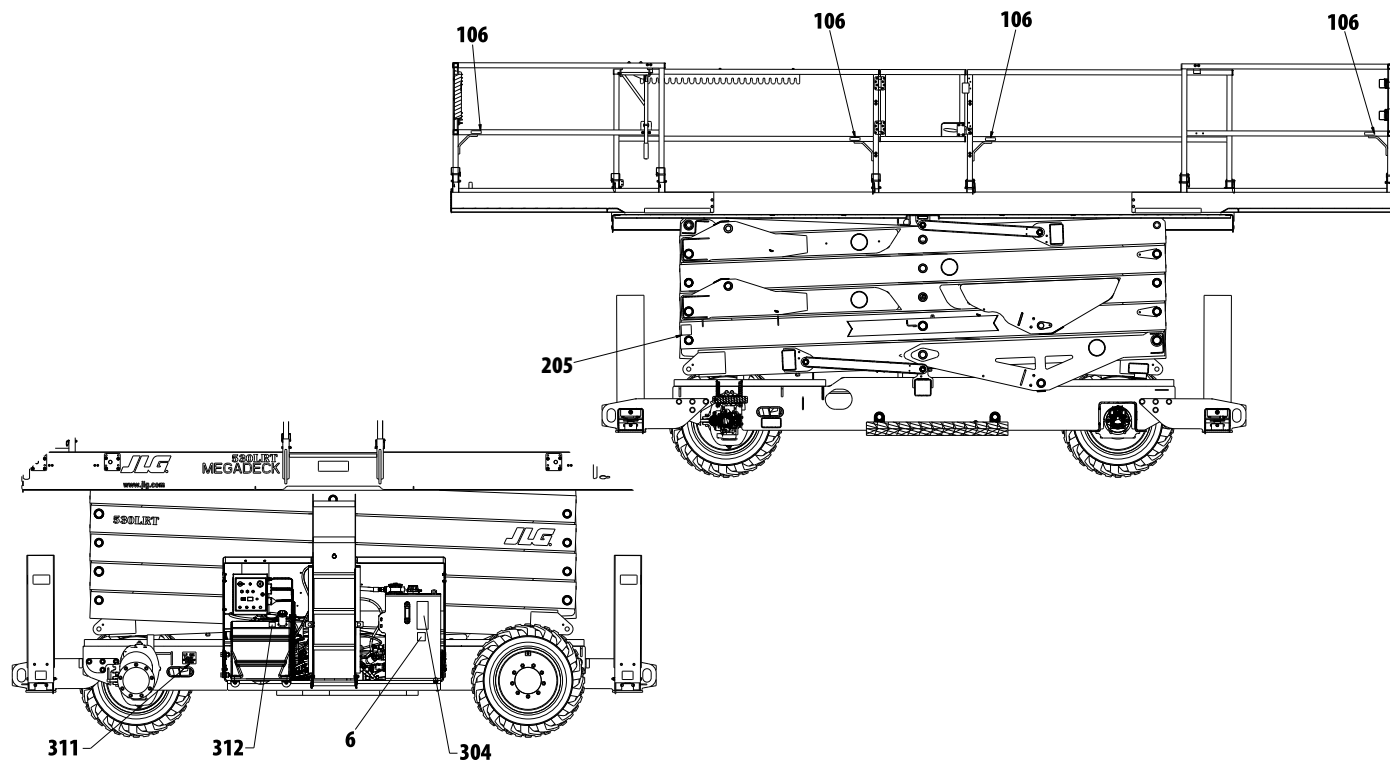
Obrázek 6-8. Umístění štítků – list 1 z 4 (ANSI, ANSI EXPORT)



Obrázek 6-9. Umístění štítků – list 2 z 4 (ANSI, ANSI EXPORT)



Obrázek 6-10. Umístění štítků – list 3 z 4 (ANSI, ANSI EXPORT)



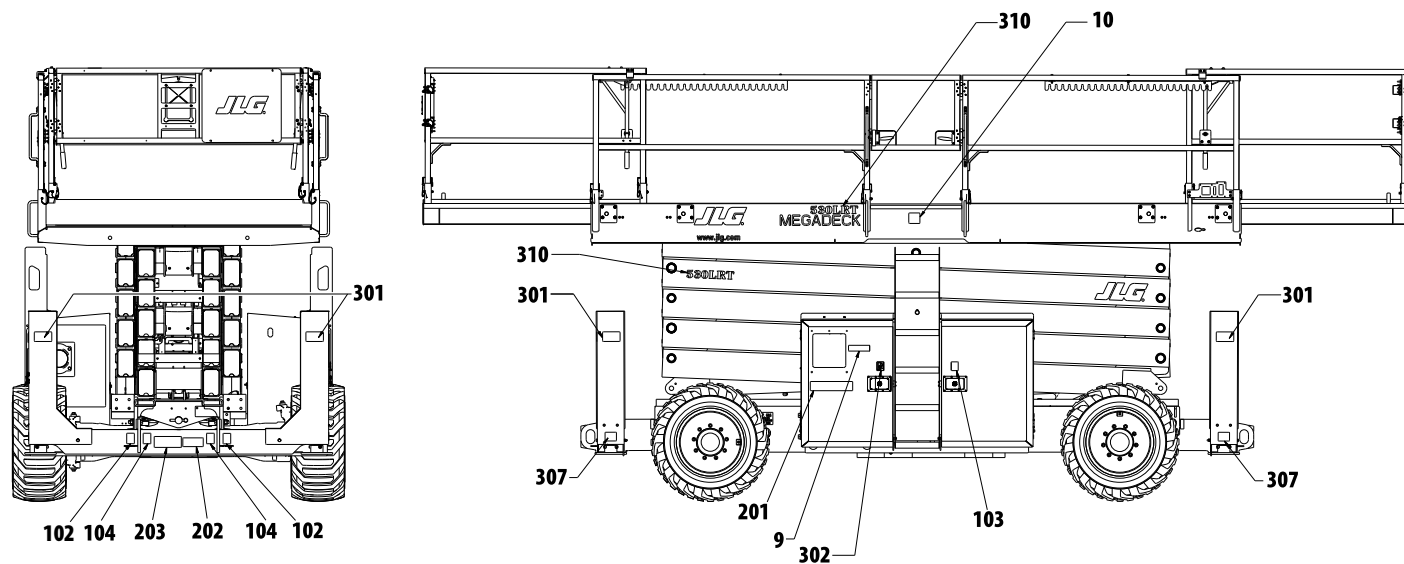
Obrázek 6-11. Umístění štítků – list 4 z 4 (ANSI, ANSI EXPORT)

Tabulka 6-6. Popis umístění značení – ANSI, ANSI EXPORT

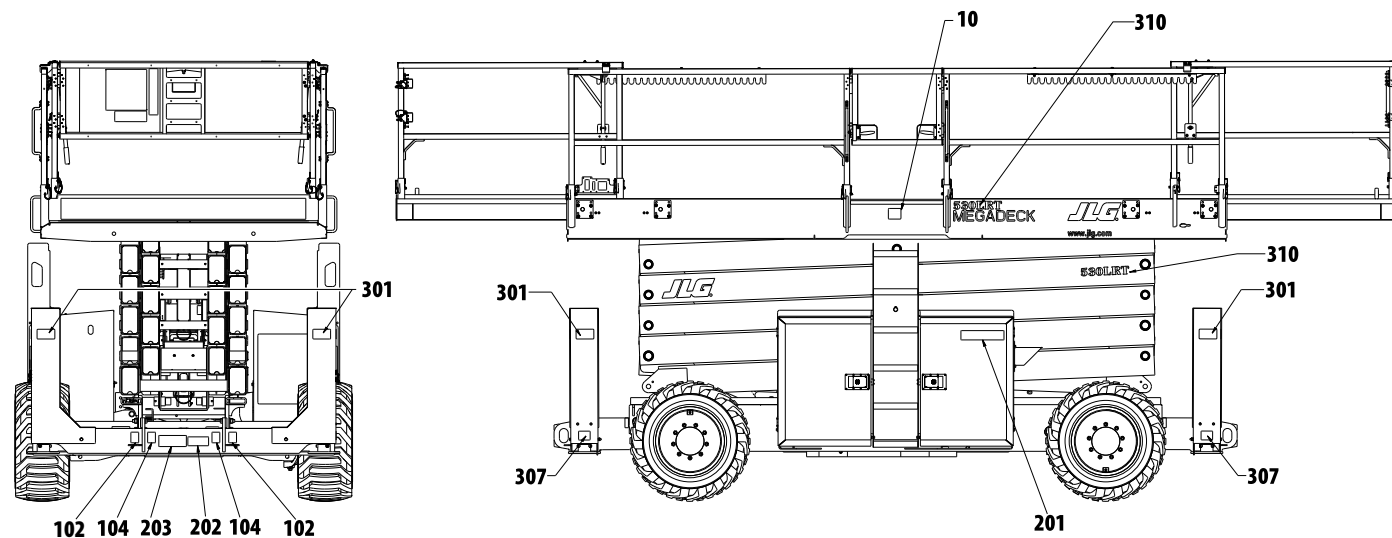
Položka č.	Angličtina – ANSI (1001187668-C)	Francouzština/CSA (1001187669-C)	Ang./čínština (1001187671-B)	Ang./španělština (1001187672-B)	Portugalština/Špa. (1001187673-B)	Ang./korejština (1001215449-B)
1-2	--	--	--	--	--	--
3	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
4	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
5	1703816	1704684	1705195	1704691	1704699	1001162115
6	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
7-9	--	--	--	--	--	--
10	1001131270	1001131270	--	--	--	--
11	--	--	--	--	--	--
13	1001223453	--	--	--	--	--
14	1001231801 – Nafta 1001236338 – Benzín	1001231801 – Nafta 1001236338 – Benzín	--	--	--	--
100	--	--	--	--	--	--
101	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
102	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
103	1703812	1703812	1703812	1703812	1703812	1703812
104	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
105	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
106	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
200	--	--	--	--	--	--

Tabulka 6-6. Popis umístění značení – ANSI, ANSI EXPORT

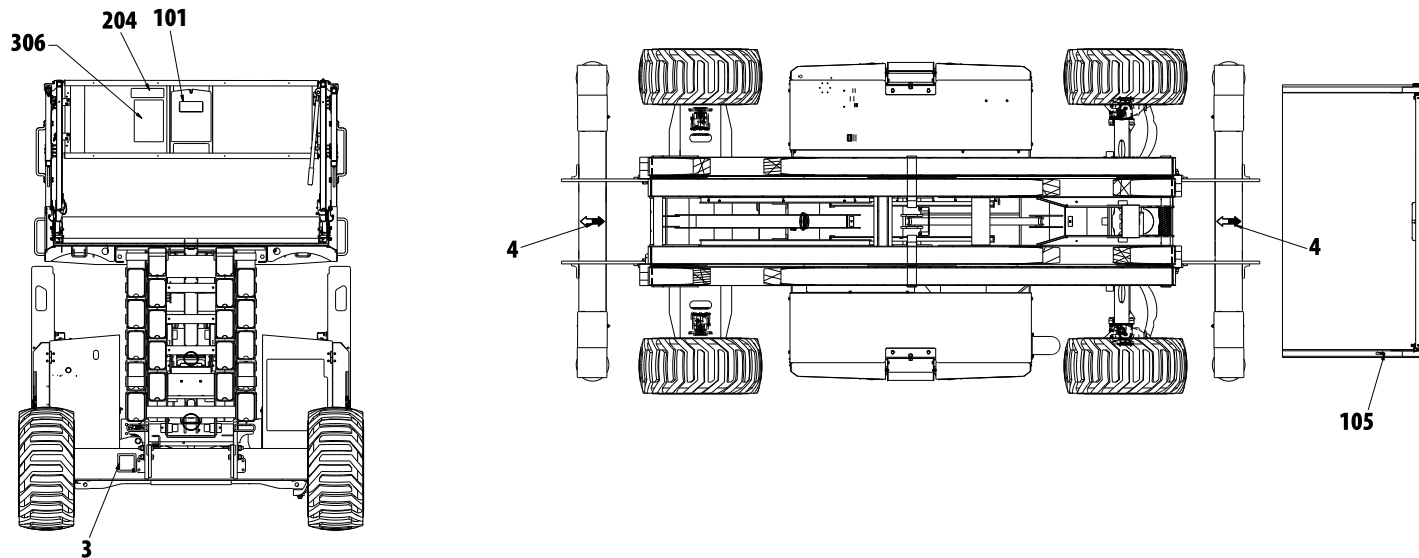
Položka č.	Angličtina – ANSI (1001187668-C)	Francouzština/CSA (1001187669-C)	Ang./čínština (1001187671-B)	Ang./španělština (1001187672-B)	Portugalština/Špa. (1001187673-B)	Ang./korejština (1001215449-B)
201	1703818	1704686	1705193	1704693	1704701	1001162111
202	1703821	1704687	1705194	1704694	1704702	1001162112
203	1703823	1705040	1705944	1705041	1705043	1001162114
204	1704432	1705311	1705943	1705316	1705318	1001162113
205	1705019	1705019	1705019	1705019	1705019	1705019
206	1001192853	1001203075	1001203078	1001203076	1001203077	1001162113
301	1701214	1704690	1001207839	1704697	1704698	1001215447
302	1701505 – Nafta 1701542 – Využívající dvě paliva	1701505 – Nafta 1701542 – Využívající dvě paliva	1701505 – Nafta 1701542 – Využívající dvě paliva	1701505 – Nafta 1701542 – Využívající dvě paliva	1701505 – Nafta 1701542 – Využívající dvě paliva	1701505 – Nafta 1701542 – Využívající dvě paliva
303	--	--	--	--	--	--
304	1702788 1704174- SYN	1702788 1704174- SYN	--	--	--	1702788 1704174- SYN
305	--	--	--	--	--	--
306	1001202973 – jednoduchý nástavec 1001191732 – dvojitý nástavec	1001202973 – jednoduchý nástavec 1001191732 – dvojitý nástavec	1001202973 – jednoduchý nástavec 1001191732 – dvojitý nástavec	1001202973 – jednoduchý nástavec 1001191732 – dvojitý nástavec	1001202973 – jednoduchý nástavec 1001191732 – dvojitý nástavec	1001202973 – jednoduchý nástavec 1001191732 – dvojitý nástavec
307	1001191735	1001191735	1001191735	1001191735	1001191735	1001191735
309	--	--	--	--	--	--
310	1001200543	1001200543	1001200543	1001200543	1001200543	1001200543
311	1700818	1704271	1001207840	1702720	1001207841	1700818
312	1001125387	1001125387	--	--	--	1001125387



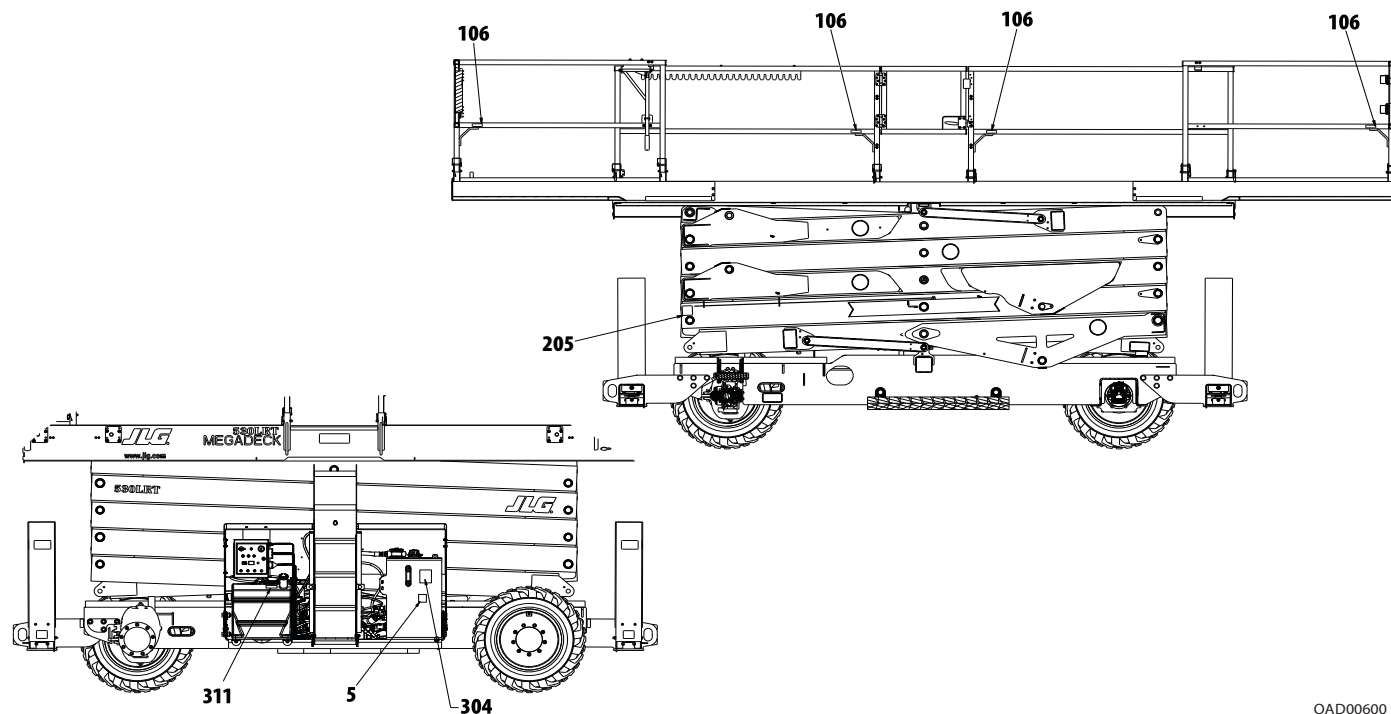
Obrázek 6-12. Umístění štítků – list 1 z 4 (CE/AUS/JPN)



Obrázek 6-13. Umístění štítků – list 2 z 4 (CE/AUS/JPN)



Obrázek 6-14. Umístění štítků – list 3 z 4 (CE/AUS/JPN)



OAD00600

Obrázek 6-15. Umístění štítků – list 4 z 4 (CE/AUS/JPN)

Tabulka 6-7. Legenda štítku – CE/AUS/JPN

Položka č.	CE/AUS/JPN (1001187670-D)
1-2	--
3	1702631
4	1703687
5	1704412
6-8	--
9	1001197634
10	1705515 (Před sériovým číslem E200000675) 80463053 (SN E200000676 do současnosti)
100	--
101	1701509
102	1703811
103	1703812
104	1703814
105	1703819
106	1704277
200	--
201	1705019

Tabulka 6-7. Legenda štítku – CE/AUS/JPN

Položka č.	CE/AUS/JPN (1001187670-D)
202	1705372
203	1705671
204	1706338
301	1701785
302	1701505
303	--
18-304	1702788 1704174 – SYN 1703479 – německy 1704175 – SYN – německy
305	--
306	1001202974 – jednoduchý nástavec 1001191733 – dvojitý nástavec
307	1001191735
309	--
310	1001200543
311	1001139654

7-1

[illegible]

Tabulka 7-1. Protokol kontrol a oprav

Datum	Komentář



An Oshkosh Corporation Company

PŘEVOD VLASTNICTVÍ

Vlastníkoví produktů:

Pokud nyní vlastníte produkt uvedený v této příručce, ale NEJSTE jeho původním nabyvatelem, rádi bychom vás poznali. Aby společnost JLG Industries, Inc., mohla zasílat věstníky zaměřené na téma bezpečnosti, potřebuje znát informace o současných vlastnících všech produktů JLG. Společnost JLG informace o vlastníkově každého produktu JLG uchovává a používá je v případě, kdy je nezbytné vlastníka o něčem informovat.

V níže uvedeném formuláři uveďte pro účely společnosti JLG aktuální informace o současném vlastnictví produktů JLG. Vyplněný formulář zašlete oddělení pro bezpečnost a spolehlivost produktů společnosti JLG faxem nebo poštou na níže uvedenou adresu.

Děkujeme,

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza

Hagerstown, MD 21742

USA

Telefon: +1-717-485-6591

Fax: +1-301-745-3713

POZNÁMKA: Ve formuláři neuvádějte produkty získané na leasing nebo produkty v pronájmu.

Výr. Model: _____

Sériové číslo: _____

Předchozí vlastník: _____

Adresa: _____

Země: _____ Telefon: (____) _____

Datum převodu: _____

Současný vlastník: _____

Adresa: _____

Země: _____ Telefon: (____) _____

Kontaktní osoba ve vaší organizaci

Jméno: _____

Titul: _____



3123949



An Oshkosh Corporation Company

Ústředí společnosti

JLG Industries, Inc.

1 JLG Drive

McConnellsburg, PA 17233-9533 USA

☎ (717) 485-5161 (firmy)

☎ (877) 554-5438 (podpora zákazníků)

📠 (717) 485-6417

Na našich stránkách naleznete pobočky JLG na celém světě.

www.jlg.com