



An Oshkosh Corporation Company

Provozní a bezpečnostní příručka

Původní pokyny – Příručku uchovávejte vždy společně se strojem.

***Modely zvedacích výložníků
450AJ***

***Od sériového čísla 0300199221
do současnosti***

***Od sériového čísla E300000001
do současnosti***

ANSI



3123827

January 19, 2016

Czech – Operation and Safety

PŘEDMLUVA

Tato příručka je velmi důležitý nástroj! Příručku uchovávejte vždy společně se strojem.

Účelem této příručky je poskytnout majitelům, uživatelům, pracovníkům obsluhy, pronajímatelům a nájemcům bezpečnostní opatření a provozní postupy nezbytné pro bezpečný a řádný provoz stroje v rámci jeho zamýšleného použití.

Z důvodu trvalého vylepšování výrobků si společnost JLG Industries, Inc. vyhrazuje právo provádět změny specifikací bez předchozího upozornění. Požadujete-li aktualizované údaje, obraťte se na společnost JLG Industries, Inc.

SYMBOLY BEZPEČNOSTNÍHO UPOZORNĚNÍ A BEZPEČNOSTNÍ SIGNÁLNÍ VÝRAZY



Toto je symbol bezpečnostního upozornění. Upozorňuje vás na možná rizika úrazu osob. Dodržujte všechna bezpečnostní sdělení, která jsou označená tímto symbolem. Zamezte tak možnému úrazu nebo úmrtí.

NEBEZPEČÍ

OZNAČUJE SITUACI, VE KTERÉ HROZÍ BEZPROSTŘEDNÍ NEBEZPEČÍ, KTERÉ VEDE K USMRČENÍ NEBO ZÁVAŽNÉMU ZRANĚNÍ, POKUD SE MU NEVYHNĚTE. TOTO ZNAČENÍ MÁ ČERVENÉ POZADÍ.

VAROVÁNÍ

OZNAČUJE SITUACI, VE KTERÉ HROZÍ MOŽNÉ NEBEZPEČÍ. PŘI ZANEDBÁNÍ BY MOHLO HROZIT NEBEZPEČÍ VÁŽNÉHO ÚRAZU NEBO SMRTI. TOTO ZNAČENÍ MÁ ORANŽOVÉ POZADÍ.

POZOR

OZNAČUJE SITUACI, VE KTERÉ HROZÍ MOŽNÉ NEBEZPEČÍ. PŘI ZANEDBÁNÍ BY MOHLO DOJÍT K MENŠÍMU NEBO STŘEDNÍMU ZRANĚNÍ. MŮŽE TAKÉ VAROVAT PŘED NEBEZPEČNÝMI POSTUPY. TOTO ZNAČENÍ MÁ ŽLUTÝ PODKLAD.

DŮLEŽITÉ

OZNAČUJE INFORMACE NEBO ZÁSADY SPOLEČNOSTI, KTERÉ SE PŘÍMO NEBO NEPŘÍMO TÝKAJÍ BEZPEČNOSTI PERSONÁLU ČI OCHRANY MAJETKU.

VAROVÁNÍ

TENTO VÝROBEK MUSÍ SPLŇOVAT VEŠKERÉ VĚSTNÍKY VĚNOVANÉ BEZPEČNOSTI PRÁCE. INFORMACE O VĚSTNÍCÍCH VĚNOVANÝCH BEZPEČNOSTI PRÁCE, KTERÉ BYLY PRO TENTO VÝROBEK VYDÁNY, VÁM POSKYTNE SPOLEČNOST JLG INDUSTRIES, INC. NEBO NEJBLIŽŠÍ AUTORIZOVANÝ ZÁSTUPCE JLG.

DŮLEŽITÉ

SPOLEČNOST JLG INDUSTRIES, INC. ZASÍLÁ VĚSTNÍKY VĚNOVANÉ BEZPEČNOSTI PRÁCE REGISTROVANÉMU VLASTNÍKOVÍ STROJE. OBRAŤTE SE NA SPOLEČNOST JLG INDUSTRIES, INC. A OVĚŘTE, ZDA JSOU REGISTRAČNÍ ÚDAJE AKTUÁLNÍHO VLASTNÍKA AKTUÁLNÍ A PŘESNÉ.

DŮLEŽITÉ

SPOLEČNOST JLG INDUSTRIES, INC. MUSÍ BÝT BEZPROSTŘEDNĚ INFORMOVÁNA O VŠECH NEHODÁCH SOUVISEJÍCÍCH S VÝROBKOU JLG, PŘI KTERÝCH DOŠLO KE ZRANĚNÍ NEBO SMRTI OSOB NEBO KE ZNAČNÝM ŠKODÁM NA OSOBNÍM MAJETKU NEBO NA VÝROBKU JLG.

Pokud potřebujete:

- ohlásit nehodu,
- získat bezpečnostní publikace k výrobku,
- aktualizace údajů o stávajícím majiteli,
- zodpovědět dotazy související s bezpečností výrobku,
- informací o shodě s normami a předpisy,
- zodpovědět dotazy související se zvláštním použitím výrobku,
- dotazů souvisejících s modifikacemi výrobku

Kontaktujte:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA

nebo místní pobočku společnosti JLG
(viz adresy na zadním přebalu příručky)

V USA:

Bezplatně: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Mimo USA:

Telefon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

PROTOKOL O REVIZÍCH

Původní vydání – 2. února 2015
Revidováno – 6. července 2015
Revidováno – 19. ledna 2016

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA	ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA
ČÁST - 1 - BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ		Test funkce SkyGuard.....	2-7
1.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE.....	1-1	Všeobecné informace.....	2-10
1.2 PŘED POUŽITÍM.....	1-1	2.3 TEST ZAJIŠTĚNÍ OSCILAČNÍ NÁPRAVY.....	2-12
Školení a obeznámení pracovníků obsluhy	1-1	ČÁST - 3 - OVLADAČE A KONTROLKY STROJE	
Prohlídka pracoviště	1-2	3.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE.....	3-1
Prohlídka stroje.....	1-3	3.2 OVLÁDACÍ PRVKY A KONTROLKY	3-1
1.3 PROVOZ	1-3	Ovládací konzola pozemního ovládání	3-2
Všeobecné informace.....	1-3	Panel kontrolky pozemního ovládání.....	3-8
Rizika zakopnutí a pádu.....	1-4	Ukazatel na displeji ovládací konzoly	
Rizika zasažení elektrickým proudem.....	1-5	pozemního ovládání	3-10
Riziko překlopení	1-7	Ovládací panel plošiny.....	3-13
Rizika rozdrcení a srážky	1-10	Panel kontrolky ovládání plošiny.....	3-18
1.4 TAŽENÍ, ZVEDÁNÍ A VLEČENÍ STROJE.....	1-11	ČÁST - 4 - PROVOZ STROJE	
1.5 ÚDRŽBA	1-11	4.1 POPIS.....	4-1
Rizika při údržbě.....	1-11	4.2 PROVOZNÍ CHARAKTERISTIKY A OMEZENÍ	
Rizika spojená s akumulátorem	1-13	VÝLOŽNÍKU	4-2
ČÁST - 2 - POVINNOSTI UŽIVATELE, PŘÍPRAVA A KONTROLA		Objemy	4-2
STROJE		Stabilita	4-2
2.1 ŠKOLENÍ PERSONÁLU	2-1	4.3 PROVOZ MOTORU	4-3
Školení pracovníků obsluhy.....	2-1	Postup spouštění	4-3
Dohled nad školením	2-1	Postup vypínání	4-4
Odpovědnost pracovníka obsluhy.....	2-1	Palivová rezerva / systém vypnutí při	
2.2 PŘÍPRAVA, PROHLÍDKA A ÚDRŽBA	2-2	prázdné nádrži	4-5
Prohlídka před spuštěním.....	2-4		
Kontrola funkčnosti.....	2-5		

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA
4.4 POHYB (JÍZDA).....	4-7
Pojezd dopředu a dozadu	4-9
Jízda ve svahu.....	4-10
4.5 ŘÍZENÍ STROJE.....	4-10
4.6 PLOŠINA.....	4-10
Seřízení vyrovnaní plošiny	4-10
Otáčení plošiny.....	4-10
4.7 VÝLOŽNÍK	4-11
Otáčení výložníku	4-11
Zvednutí a spuštění věžového výložníku	4-11
Zvednutí a spuštění hlavního výložníku	4-12
Teleskopické vysouvání hlavního výložníku	4-12
4.8 OVLÁDÁNÍ RYCHLOSTI FUNKCÍ.....	4-12
4.9 POTLAČENÍ BEZPEČNOSTNÍHO SYSTÉMU STROJE (MSSO) (POUZE CE).....	4-12
4.10 OBSLUHA FUNKCE SKYGUARD	4-13
4.11 VYPNUTÍ A PARKOVÁNÍ	4-14
Vypnutí a parkování	4-14
4.12 POUTÁNÍ A ZVEDÁNÍ.....	4-14
Zvedání.....	4-14
Upoutání.....	4-14

ČÁST - 5 - NOUZOVÉ POSTUPY

5.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE.....	5-1
5.2 OHLÁŠENÍ NEHODY.....	5-1

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA
5.3 NOUZOVÝ PROVOZ	5-1
Pracovník obsluhy nemůže ovládat stroj	5-1
Zachycení plošiny nebo výložníku	5-2
5.4 RUČNÍ OVLÁDÁNÍ OTÁČENÍ	5-2
5.5 POSTUP PŘI NOUZOVÉM VLEČENÍ	5-2
5.6 POTLAČENÍ BEZPEČNOSTNÍHO SYSTÉMU STROJE (MSSO) (POUZE CE)	5-3

ČÁST - 6 - VŠEOBECNÉ SPECIFIKACE A PROVOZNÍ ÚDRŽBA

6.1 ÚVOD	6-1
6.2 PROVOZNÍ PARAMETRY A ÚDAJE O VÝKONU	6-1
Provozní specifikace.....	6-1
Rozměry	6-2
Objemy	6-2
Pneumatiky	6-3
Údaje o motoru	6-3
Hydraulický olej	6-5
Hmotnost hlavních součástí	6-8
6.3 PROVOZNÍ ÚDRŽBA.....	6-19
6.4 PNEUMATIKY A KOLA	6-29
Výměna pneumatiky	6-29
Výměna kola a pneumatiky	6-29
Montáž kola.....	6-29
6.5 VÝMĚNA FILTRU PROPANOVÉHO PALIVA	6-31
Demontáž.....	6-31
Instalace	6-32

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA	ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA
6.6	UVOLNĚNÍ TLAKU PALIVOVÉHO SYSTÉMU PROPANU . 6-32		
6.7	DOPLŇKOVÉ INFORMACE6-33		
ČÁST - 7 - PROTOKOL KONTROL A OPRAV			

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT

STRÁNKA

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT

STRÁNKA

Tato stránka je záměrně ponechána prázdná.

ČÍSLO OBRÁZKU – NÁZEV	STRANA	ČÍSLO OBRÁZKU – NÁZEV	STRANA
2-1. Základní popis	2-8	6-1. Specifikace provozní teploty motoru – Deutz – list 1 ze 2	6-9
2-2. Každodenní inspekční obhlídka – list 1 ze 3	2-9	6-2. Specifikace provozní teploty motoru – Deutz – list 2 ze 2	6-10
2-3. Každodenní inspekční obhlídka – list 2 ze 3	2-10	6-3. Specifikace provozní teploty motoru – GM – list 1 ze 2	6-11
2-4. Každodenní inspekční obhlídka – list 3 ze 3	2-11	6-4. Specifikace provozní teploty motoru – GM – list 2 ze 2	6-12
3-1. Ovládací konzola pozemního ovládání	3-3	6-5. Specifikace provozních teplot motoru – Deutz 2,9 l ..	6-13
3-2. Ovládací konzola pozemního ovládání s funkcí potlačení bezpečnostního systému stroje (pouze CE) ..	3-4	6-6. Tabulka provozních parametrů hydraulického oleje – Deutz 2,9 l – list 1 ze 2	6-14
3-3. Panel kontrol ek pozemního ovládání	3-9	6-7. Tabulka provozních parametrů hydraulického oleje – Deutz 2,9 l – list 2 ze 2	6-15
3-4. Úvodní obrazovka	3-10	6-8. Rozpis údržby a mazání – motor Deutz 2,3 l	6-16
3-5. Obrazovka diagnostiky	3-11	6-9. Rozpis údržby a mazání – motor GM	6-17
3-6. Obrazovka diagnostiky motoru	3-11	6-10. Rozpis údržby a mazání – motor Deutz 2,9 l	6-18
3-7. Ukazatel na displeji ovládací konzoly pozemního ovládání	3-12	6-11. Modul zajištění filtru	6-31
3-8. Konzola ovládání plošiny	3-14		
3-9. Panel kontrol ek ovládání plošiny	3-19		
4-1. Poloha nejmenší dopředné stability	4-6		
4-2. Poloha nejmenší stability směrem vzad	4-7		
4-3. Svahy a boční svahy	4-8		
4-4. Jízda ve svahu	4-10		
4-5. Tabulka zvedání a upoutání	4-15		
4-6. Umístění štítků – list 1 z 6	4-16		
4-7. Umístění štítků – list 2 z 6	4-17		
4-8. Umístění štítků – list 3 z 6	4-18		
4-9. Umístění štítků – list 4 z 6	4-19		
4-10. Umístění štítků – list 5 z 6	4-20		
4-11. Umístění štítků – list 6 z 6	4-21		

SEZNAM OBRÁZKŮ

ČÍSLO OBRÁZKU – NÁZEV	STRANA	ČÍSLO OBRÁZKU – NÁZEV	STRANA
-----------------------	--------	-----------------------	--------

Tato stránka je záměrně ponechána prázdná.

ČÍSLO TABULKY – NADPIS	STRÁNKA	ČÍSLO TABULKY – NADPIS	STRÁNKA
1-1	Minimální pracovní vzdálenosti (M.A.D.)	1-6	
1-2	Beaufortova stupnice (pouze referenční)	1-9	
2-1	Tabulka s údaji o prohlídkách a údržbě	2-3	
4-1	Tabulka funkcí SkyGuard	4-13	
6-1	Provozní specifikace	6-1	
6-2	Rozměry	6-2	
6-3	Objemy	6-2	
6-4	Pneumatiky	6-3	
6-5	Deutz D2011L03	6-3	
6-6	Deutz D 2,9 L4	6-4	
6-7	GM 3,0 l	6-4	
6-8	Hydraulický olej	6-5	
6-9	Specifikace Mobilfluid 424	6-5	
6-10	Specifikace DTE 10 Excel 15	6-6	
6-11	Quintolubric 888-46	6-6	
6-12	Specifikace Mobil EAL 224H	6-7	
6-13	Specifikace Exxon Unavis HVI 26	6-7	
6-14	Důležité hmotnosti pro stabilitu	6-8	
6-15	Specifikace mazání	6-19	
6-16	Tabulka s dotahovacími momenty	6-30	
7-1	Protokol kontrol a oprav	7-1	

SEZNAM TABULEK

ČÍSLO TABULKY – NADPIS

STRÁNKA

ČÍSLO TABULKY – NADPIS

STRÁNKA

Tato stránka je záměrně ponechána prázdná.

ČÁST 1. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

1.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE

Obsahem této části jsou bezpečnostní opatření nezbytná pro řádné a bezpečné používání a údržbu stroje. Je nezbytné, abyste si na základě obsahu této příručky sestavili každodenní zásady a pravidla. S využitím informací uvedených v této příručce a v Návodu k údržbě a servisu musí rovněž kvalifikovaná osoba sestavit program údržby, který musí být pro zajištění bezpečnosti práce se strojem dodržován.

Majitel / uživatel / pracovník obsluhy / pronajímatel / nájemce stroje si musí před převzetím odpovědnosti za provoz stroje přečíst tuto příručku, uspořádat školení a spustit stroj pod dohledem zkušeného a kvalifikovaného pracovníka obsluhy.

Obsahem následujících informací je stanovení povinností pro majitele, uživatele, pracovníka obsluhy, pronajímatele a nájemce v oblasti bezpečnosti, školení, prohlídek, údržby, provozu a obsluhy. Máte-li nějaké dotazy týkající se bezpečnosti, školení, kontroly, údržby, provozu a obsluhy, kontaktujte společnost JLG Industries, Inc. (dále jen "JLG").

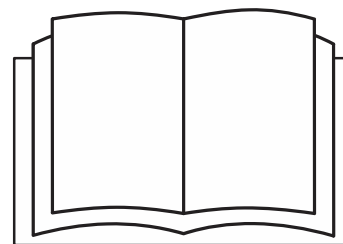
VAROVÁNÍ

V PŘÍPADĚ NEDODRŽENÍ BEZPEČNOSTNÍCH ZÁSAD UVEDENÝCH V TÉTO PŘÍRUČCE BY MOHLO DOJÍT K POŠKOZENÍ STROJE, POŠKOZENÍ MAJETKU, ZRANĚNÍ NEBO SMRTI.

1.2 PŘED POUŽITÍM

Školení a obeznámení pracovníků obsluhy

- Před spuštěním stroje je třeba si přečíst celé znění provozní a bezpečnostní příručky a porozumět mu. V případě nejasností, dotazů nebo doplňujících informací týkajících se jakékoli části této příručky kontaktujte společnost JLG Industries, Inc.



- Pracovník obsluhy nemusí přejímat odpovědnosti spojené s obsluhou, dokud neprojde příslušným školením provedeným kompetentními a autorizovanými osobami.
- Obsluhu stroje umožněte pouze autorizovanému a kvalifikovanému personálu, který prokáže, že chápe obsah bezpečné a řádné obsluhy a údržby jednotky.
- Přečtěte si, porozumějte a dodržujte všechny informace související s NEBEZPEČÍMI, VAROVÁNÍMI, UPOZORNĚNÍMI a provozními pokyny uvedenými na stroji a v této příručce.
- Zajistěte, aby byl stroj používán způsobem, který odpovídá rozsahu jeho zamýšleného použití dle ustanovení společnosti JLG.
- Veškerý obslužný personál se musí seznámit s nouzovými ovládacími prvky a nouzovým provozem stroje dle uvedených pokynů v této příručce.
- Přečtěte si, porozumějte a dodržujte všechny platné zaměstnavatelské, místní a vládní předpisy, vztahující-li se k uplatnění a provozu vašeho stroje.

Prohlídka pracoviště

- Před používáním stroje i v jeho průběhu musí uživatel provádět opatření k vyloučení všech rizik na pracovišti.
- Nepoužívejte ani nezvedejte plošinu umístěnou na nákladních vozech, přívěsech, železničních vagónech, plujících lodích, lešení nebo jiném zařízení, pokud takové použití písemně neschválila společnost JLG.
- Před spuštěním zkontrolujte pracoviště z hlediska rizik nacházejících se v prostoru nad hlavou, jako jsou elektrická vedení, mostové jeřáby a jiné možné nad vámi se vyskytující překážky.
- Zkontrolujte, zda se na provozních površích nenacházejí díry, hrboly, prohlubně, překážky, drť, skryté otvory a jiná možná nebezpečí.
- Zkontrolujte, zda se na pracovišti nevyskytují nebezpečná místa. Nepoužívejte stroj v rizikových prostředích, pokud takové použití neschválí společnost JLG.
- Zajistěte na podkladu takové podmínky, aby dokázal unést maximální zatížení pneumatik uvedené na obtiscích se zatížením pneumatiky umístěných na podvozku v blízkosti každého kola. Nejezděte po nebezpečných površích.

Prohlídka stroje

- Nepoužívejte stroj, dokud neproběhnou prohlídky a kontroly funkčnosti uvedené v části 2 této příručky.
- Nepoužívejte stroj, dokud na něm neproběhne servis a údržba v souladu s požadavky na údržbu a prohlídky uvedenými v Návodu k údržbě a servisu zařízení.
- Zajistěte, aby všechna bezpečnostní zařízení řádně fungovala. Úpravou těchto zařízení narušíte bezpečnost stroje.

VAROVÁNÍ

ÚPRAVU NEBO ZMĚNU POJÍZDNÉ PRACOVNÍ PLOŠINY LZE PROVÉST JEN S PÍSEMNÝM SVOLENÍM OD VÝROBCE.

- Nepoužívejte jakýkoli stroj s chybějícími nebo nečitelnými bezpečnostními štítky nebo instruktážními štítky nebo obtisky.
- Zkontrolujte, zda stroj neobsahuje upravené původní součásti. Zajistěte, aby veškeré úpravy byly schváleny společností JLG.
- Zamezte hromadění nečistot na podlaze plošiny. Z obuvi a podlahy plošiny odstraňte bláto, olej, mazivo a jiné kluzné látky.

1.3 PROVOZ

Všeobecné informace

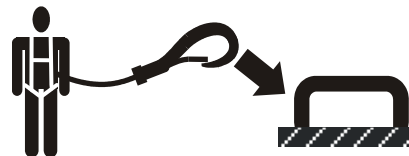
- Provoz stroje vyžaduje vaši maximální pozornost. Stroj zastavte před použitím jakéhokoliv přístroje, jako jsou například mobilní telefony, duplexní vysílačky atd., které odvedou vaši pozornost od bezpečného provozu stroje.
- Nepoužívejte stroj pro jakýkoli jiný účel než přemísťování osob, jejich nástrojů a vybavení.
- Před spuštěním se musí uživatel seznámit se způsobilostí stroje a provozními vlastnostmi všech jeho funkcí.
- Nikdy nespouštějte závadný stroj. Dojde-li k závadě, vypněte stroj. Vyřadte jednotku z provozu a oznamte závadu příslušným subjektům.
- Nikdy neodstraňujte, neupravujte ani neblokuje jakékoli bezpečnostní zařízení.
- Nikdy nepřepínejte ovládací spínač nebo páku přes neutrální přímo do opačné polohy. Vždy přesuňte spínač zpět do neutrální polohy a než přesunete spínač směrem k další funkci, počkejte. Manipulujte ovládacími prvky pomalu a stejnoměrnou silou.
- Neumožněte personálu manipulovat nebo obsluhovat stroj ze země, pokud se na plošině nachází pracovníci, nejedná-li se o nouzové situace.

- Bez schválení společností JLG neumísťujte materiál přímo na zábradlí plošiny.
- Pokud se na plošině nachází dvě nebo více osob, odpovídá za veškerý provoz stroje pracovník obsluhy.
- Vždy zajistěte řádné uložení elektrických nástrojů a nikdy nenechávejte jejich kabel spuštěný dolů z pracoviště plošiny.
- Při jízdě vždy umístěte výložník nad zadní nápravu, do směru jízdy. Nezapomeňte, že pokud bude výložník umístěn nad přední nápravou, řízení a jízdní funkce budou obrácené.
- Nepřispívejte k zablokování nebo znehybnění stroje tím, že jej budete tlačit nebo táhnout, pokud k tomu nepoužijete upevňovací šrouby na podvozku (jen k tažení).
- Než opustíte stroj, položte plošinu na zem a odpojte veškeré napájení.
- Před prací se strojem si sundejte všechny prsteny, hodinky a šperky. Nenoste volné oděvy ani rozpuštěné dlouhé vlasy – mohly by se zachytit nebo zaplést do zařízení.
- Tento stroj nesmí obsluhovat osoby pod vlivem drog, alkoholu nebo osoby trpící záchvaty, závratěmi nebo ztrátou kontroly.

- Hydraulické válce se v důsledku působení tepla roztahují a smršťují. To může vést ke změně polohy výložníku nebo plošiny v situaci, kdy je stroj vypnutý. Činitelé ovlivňující pohyb v důsledku změny teplot: doba trvání nečinnosti stroje, teplota hydraulického oleje, teplota okolí a poloha výložníku a plošiny.

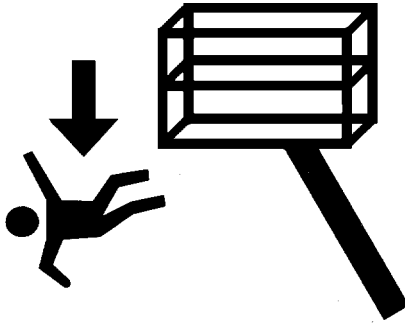
Rizika zakopnutí a pádu

- Během provozu stroje musí osoby na plošině používat úplný bezpečnostní postroj se záchytným lanem připevněným k autorizovanému kotvicímu místu. K jednomu kotvicímu místu připevněte jen jedno (1) záchytné lano.



- Vstupujte a vystupujte pouze dvířky. Při vstupu a odchodu z plošiny buďte mimořádně opatrní. Zajistěte úplné položení kompletu plošiny. Při vstupu nebo odchodu z plošiny buďte ke stroji čelem. Vždy udržujte se strojem "tříbodový kontakt" – během vstupu a odchodu používejte vždy dvě ruce a jedno chodidlo nebo obě chodidla a jednu ruku.

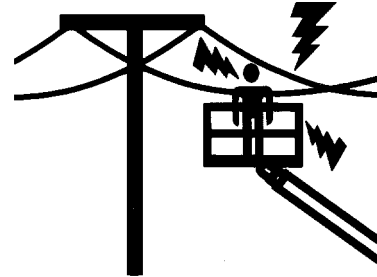
- Před uvedením stroje do provozu zkontrolujte, zda jsou všechna dvířka zavřená a zajištěná v řádné poloze.

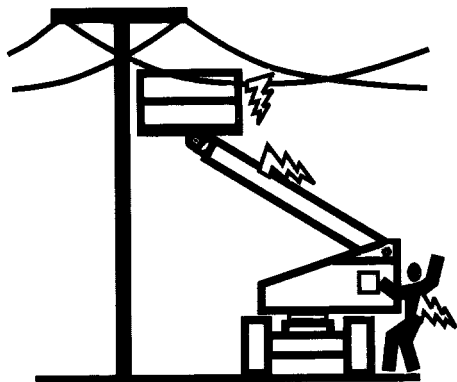


- Stůjte vždy oběma chodidly pevně na podlaze plošiny. Nikdy a ze žádného důvodu neumísťujte na plošinu žebříky, bedny, schůdky, desky nebo podobné předměty, kterými byste navýšili dosah plošiny.
- Obuv a podlahu plošiny udržujte zbaveny oleje, bláta a kluzných látek.

Rizika zasažení elektrickým proudem

- Tento stroj není izolovaný a neposkytuje ochranu vůči kontaktu nebo bezprostřední blízkosti elektrickému proudu.





- Udržujte odstup od elektrického vedení, spotřebičů nebo jakýchkoli dílů pod napětím (neizolovaných nebo izolovaných) v souladu s minimální pracovní vzdáleností (MAD), jak je vidět v Tab. 1-1.
- Ponechte si rezervu pro pohyb stroje a houpání elektrického vedení.

Tabulka 1-1. Minimální pracovní vzdálenosti (M.A.D.)

Rozsah napětí (sdružené)	MINIMÁLNÍ PRACOVNÍ VZDÁLENOST v metrech (stopách)
0 až 50 kV	3 (10)
Od 50 kV do 200 kV	5 (15)
Od 200 KV do 350 KV	6 (20)
Od 350 KV do 500 KV	8 (25)
Od 500 KV do 750 KV	11 (35)
Od 750 KV do 1000 KV	14 (45)
POZNÁMKA: Tento požadavek neplatí v případě, kdy jsou předpisy zaměstnavatele, místní nebo státní předpisy přísnější.	

- Udržujte vzdálenost alespoň 3 m (10 ft) od jakékoli části stroje a od osob na stroji, jejich náradí a jejich vybavení a elektrickým vedením nebo spotřebičem o napětí více než 50 000 voltů. Na každých dalších 30 000 voltů nebo méně je vyžadována jedna stopa odstupu navíc.

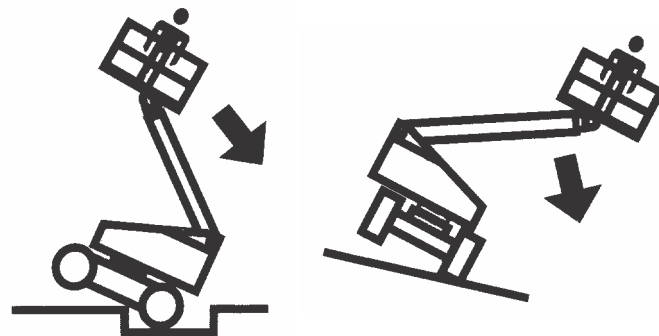
- Minimální vzdálenost odstupu lze snížit, pokud jsou namontovány izolační bariéry zamezující kontaktu, které jsou dimenzovány na jmenovité napětí dané elektroinstalace. Tyto bariéry nebudou součástí (ani připojenou součástí) stroje. Minimální vzdálenost odstupu snižte na vzdálenost v rozmezí navržených pracovních rozměrů izolační bariéry. Vzdálenost stanoví kvalifikovaná osoba v souladu s předpisy zaměstnavatele, místními nebo státními požadavky na pracovní postupy v blízkosti zařízení pod proudem.

⚠ NEBEZPEČÍ

NEMANÉVRUJTE SE STROJEM NEBO S OSOBAMI UVNITŘ ZAKÁZANÉ ZÓNY (MAD). POKUD SI NEJSTE JISTI, POVAŽUJTE VEŠKERÉ ELEKTRICKÉ SOUČÁSTI A KABELÁŽ ZA POD NAPĚTÍM.

Riziko překlpení

- Uživatel by se měl před poježděním seznámit s jízdním povrchem. Během poježdění nepřekračujte povolený úhel čelního ani bočního sklonu jízdy.



- Nezvedejte plošinu ani nepoježdějte se zvednutou plošinou na svažujícím se, nerovném nebo měkkém povrchu nebo v jeho blízkosti. Před zdvižením plošiny nebo poježděním se zdviženou plošinou musí být stroj umístěn na pevném, rovném a hladkém povrchu.
- Před poježděním po podlahách, mostech, nákladních vozech a jiných površích zkontrolujte povolenou únosnost povrchů.

- Nikdy nepřekračujte maximální pracovní zatížení uvedené na plošině. Zachovejte veškerá zatížení v rámci omezení uvedených na plošině, pokud neschválí společnost JLG jinak.
- Udržujte podvozek stroje minimálně 0,6 m (2 ft) od děr, hrbolů, svahů, překážek, suti, skrytých děr a dalších potenciálních nebezpečí na zemi.
- Netlačte ani netahejte výložníkem žádný předmět.
- Nikdy se nesnažte použít stroj jako jeřáb. Nikdy neuchycujte stroj k jakékoli okolní konstrukci. Nikdy k plošině nepřipevňujte drát, kabel ani jakýkoli podobný předmět.
- Dojde-li k zachycení nůžkové konstrukce nebo plošiny, a tedy k nazdvížení jednoho či více kol, musí před stabilizací stroje všechny osoby stroj opustit. Ke stabilizaci stroje použijte jeřáby, vysokozdvizné vozíky nebo jiné vhodné zařízení.
- Nepoužívejte stroj, pokud rychlost větru včetně poryvů může překročit 12,5 m/s (28 mph). Faktory ovlivňující přípustnou rychlost větru jsou následující: výška plošiny, okolní stavby, místní klimatické jevy a blížící se bouře. Viz tabulku 1-2, Beauportovu stupnici (pouze informativní) nebo použijte jiné prostředky monitorování větrných podmínek.
- Rychlost větru může být ve větších výškách podstatně vyšší než na úrovni terénu.
- Rychlost větru se může rychle měnit. Vždy zohledněte blížící se atmosférické jevy, čas potřebný ke snížení plošiny a metody monitorování aktuálních a potenciálních podmínek.
- Nezvětšujte plochu plošiny ani její zatížení. Zvětšení plochy vystavené působení větru snižuje stabilitu plošiny.
- Nezvětšujte velikost plošiny neschválenými úpravami ani jiným příslušenstvím.



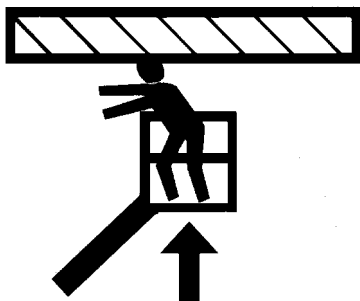
NEPOUŽÍVEJTE STROJ PŘI RYCHLOSTI VĚTRU NAD 12,5 M/S (28 MPH).

Tabulka 1-2. Beaufortova stupnice (pouze referenční)

Číslo Beaufortovy stupnice	Rychlost větru		Popis	Stav na zemi
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Bezvětrí	Bezvětrí. Kouř stoupá nahoru
1	0,3-1,5	1-3	Lehký vánek	V kouři je viditelný pohyb větru
2	1,6-3,3	4-7	Slabý vítr	Na pokožce lze cítit závaný větru. Listy šumí
3	3,4-5,4	8-12	Mírný vítr	Listy a malé větvičky se pohybují
4	5,5-7,9	13-18	Dostí čerstvý vítr	Vítr zvedá prach a papíry. Začínají se hýbat větvičky a slabší větve.
5	8,0-10,7	19-24	Čerstvý vítr	Malé stromky se ohýbají.
6	10,8-13,8	25-31	Silný vítr	Pohybují se silnější větve. Vlajky vlají téměř vodorovně. Je nesnadné používat deštník.
7	13,9-17,1	32-38	Prudký vítr	Pohybují celými stromy. Chůze proti větru obtížná.
8	17,2-20,7	39-46	Bouřlivý vítr	Láme větve ze stromů. Vozidla se kymácejí na silnici.
9	20,8-24,4	47-54	Vichřice	Menší škody na stavebách.

Rizika rozdrčení a srážky

- Veškerý provozní a pozemní personál musí mít nasazenou schválenou ochranu hlavy.
- Při zvedání či snižování plošiny nebo jízdě kontrolujte v pracovním prostoru horní, postranní i dolní odstupy plošiny.



- Během provozu udržujte všechny části těla v mezích zábradlí plošiny.
- K najíždění plošinou do blízkosti překážek používejte funkce výložníku, nikoliv pojezdové funkce plošiny.
- Vždy dávejte pozor při pojíždění oblastmi s omezenou viditelností.

- Během všech pojezdových operací a natáčení udržujte osoby, které stroj neřídí, alespoň 1,8 m (6 ft) od stroje.
- Za všech jízdních podmínek musí pracovník obsluhy omezit rychlost podle stavu jízdního povrchu, hustoty dopravy, viditelnosti, sklonu povrchu, okolního personálu a ostatních faktorů, které mohou způsobit kolizi nebo zranění personálu.
- V každé rychlosti mějte na paměti brzdné vzdálenosti. Při pojíždění vysokou rychlostí přeřadte před zastavením na nižší rychlost. Svahy sjíždějte či vyjíždějte jen nízkou rychlostí.
- Nikdy nepojíždějte vysokou rychlostí v omezených nebo uzavřených oblastech nebo při couvání.
- Buďte vždy nadměrně obezřetní, aby nedošlo ke srážce nebo narušení provozních ovládacích prvků a osob na plošině.
- Ujistěte se, že pracovníci obsluhy jiných nadzemních a pozemních strojů vědí o přítomnosti pojížděné pracovní plošiny. Odpojte napájení mostových jeřábů.
- Varujte personál, aby nepracoval, nestál ani nechodil pod zvednutou plošinou nebo výložníkem. V případě nutnosti okolní prostor ohradte.

1.4 TAŽENÍ, ZVEDÁNÍ A VLEČENÍ STROJE

- Během tažení, zvedání či vlečení stroje zamezte přítomnosti personálu na plošině.
- Stroj netahejte, pokud nejde o nouzové případy, závadu, výpadek napájení nebo nakládání/vykládání. Postupy nouzového tažení naleznete v části Nouzové postupy.
- Před tažením, zvedáním nebo vlečením zajistěte, aby výložník byl v zasunuté poloze a točna zajištěna. Plošina musí být úplně zbavena nástrojů.
- Při zvedání stroje zvedejte pouze v označených místech stroje. Stroj zvedejte pomocí zařízení odpovídající nosnosti.
- Informace o zvedání naleznete v části Provoz stroje v této příručce.

1.5 ÚDRŽBA

Obsahem této části jsou všeobecná bezpečnostní opatření, která musíte během údržby tohoto stroje dodržovat. Dodatečná opatření, která je třeba dodržovat při údržbě stroje, jsou uvedena na příslušných místech v této příručce a v Příručce pro servis a údržbu. Je velmi důležité, aby pracovníci údržby věnovali bedlivou pozornost těmto opatřením. Zamezí tím možnému úrazu personálu nebo poškození stroje nebo majetku. S ohledem na zajištění bezpečnosti stroje musí kvalifikovaná osoba sestavit program údržby, který je třeba dodržovat.

Rizika při údržbě

- Před provedením jakýchkoli úprav nebo oprav odpojte napájení všech ovládacích prvků a ujistěte se, že jsou všechny pohyblivé součásti zajištěny vůči samovolnému pohybu.
- Nikdy nepracujte pod zvednutou plošinou, pokud není snížena zcela dolů (pokud to je možné) nebo jinak podepřena a znehybněna odpovídajícími bezpečnostními vzpěrami, zábrannami nebo ochrannými konstrukcemi.
- NEPOKOUŠEJTE se opravovat nebo dotahovat hydraulické hadice nebo šroubení, když je stroj zapnutý nebo když je hydraulický systém pod tlakem.
- Před uvolněním nebo vyjmutím hydraulických součástí vždy vypustěte hydraulický tlak ze všech hydraulických okruhů.

- NEZKOUŠEJTE zjišťovat netěsnosti rukou. Netěsnosti hledejte pomocí kartonu nebo papíru. Jako lepší ochranu proti stříkající kapalině noste rukavice.



- Ujistěte se, že náhradní díly nebo součásti jsou identické nebo ekvivalentní původním dílům nebo součástem.
- Nikdy se nesnažte přemísťovat těžké díly bez pomoci mechanického zařízení. Nenechávejte stát těžké předměty v nestabilní poloze. Při nadzvedání součástí stroje zajistěte odpovídající oporu.

- Nepoužívejte stroj jako základnu pro svařování.
- Při svařování nebo řezání kovů je nutné přijmout bezpečnostní opatření, která budou podvozek chránit, aby nebyl přímo vystaven sváření a úlomkům řezaného kovu.
- Nedoplňujte palivo stroje, pokud je motor v chodu.
- Používejte pouze schválené nehořlavé čisticí prostředky.
- Nevyměňujte žádné položky, které jsou klíčové pro stabilitu, například akumulátory nebo plné pneumatiky, za položky s jinou hmotností nebo parametry. Jednotku žádným způsobem neupravujte pro ovlivnění stability.
- V Návodu k údržbě a servisu naleznete informace o hmotnostech hlavních položek ovlivňujících stabilitu.

VAROVÁNÍ

ÚPRAVU NEBO ZMĚNU POJÍZDNÉ PRACOVNÍ PLOŠINY LZE PROVÉST JEN S PÍSEMNÝM SVOLENÍM OD VÝROBCE.

Rizika spojená s akumulátorem

- Při provádění servisu součástí elektroinstalace nebo sváření na stroji vždy odpojte akumulátory.
- Během dobíjení nebo servisu nekuřte a zamezte výskytu otevřeného ohně či jisker v blízkosti akumulátoru.
- Nedotýkejte se nástroji či jinými kovovými předměty svorek akumulátoru.
- Při servisu akumulátorů mějte vždy nasazenu ochranu rukou, očí a obličeje. Zajistěte, aby elektrolyt nepřišel do styku s pokožkou nebo oděvem.

POZOR

ELEKTROLYT JE VYSOCE ŽÍRAVÝ. VŽDY ZAMEZTE JEHO STYKU S POKOŽKOU A ODĚVEM. JAKOUKOLI POTŘÍSNĚNOU PLOCHU IHNEDE OPLÁCHNĚTE ČISTOU VODOU A VYHLEDEJTE LÉKAŘSKÉ OŠETŘENÍ.

- Akumulátory dobíjejte jen v dobře větrané oblasti.
- Zamezte přeplnění akumulátoru elektrolytem. Destilovanou vodu přidávejte do akumulátorů až po jejich úplném dobití.

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

ČÁST 2. POVINNOSTI UŽIVATELE, PŘÍPRAVA A KONTROLA STROJE

2.1 ŠKOLENÍ PERSONÁLU

Pojízdná plošina je zařízení ovládané personálem, je tedy nezbytné, aby ji obsluhoval a udržoval pouze vyškolený personál.

Tento stroj nesmí obsluhovat osoby pod vlivem drog, alkoholu nebo osoby trpící záchvaty, závratěmi nebo ztrátou kontroly.

Školení pracovníků obsluhy

Školení pracovníků obsluhy musí zahrnovat:

1. Použití a omezení ovládacích prvků na plošině a na zemi, nouzových ovládacích prvků a bezpečnostních systémů.
2. Značky ovládacích prvků, pokyny a výstrahy uvedené na stroji.
3. Pravidla týkající se předpisů zaměstnavatele a státních předpisů.
4. Používejte schválenou ochranu proti pádu.
5. Dostatečné informace o mechanické obsluze stroje, prostřednictvím nichž by pracovník obsluhy rozpoznal poruchu nebo potencionální poruchu.
6. Nejbezpečnější způsoby provozu stroje při výskytu překážek nad hlavou, jiného pohybujícího se zařízení a překážek, prohlubní, otvorů a svahů.

7. Způsoby zamezení rizikům spojeným s nechráněnými elektrickými vodiči.

8. Specifické požadavky na práci nebo použití stroje.

Dohled nad školením

Školení musí probíhat pod dohledem kvalifikované osoby v neohraničené oblasti bez překážek, dokud se školený pracovník nenaučí bezpečně ovládat a obsluhovat stroj.

Odpovědnost pracovníka obsluhy

Pracovník obsluhy musí být poučen o tom, že je odpovědný a oprávněn vypnout stroj v případě závady nebo jiného nebezpečného stavu vzniklého na stroji nebo pracovišti.

2.2 PŘÍPRAVA, PROHLÍDKA A ÚDRŽBA

V následující tabulce jsou uvedeny pravidelné kontroly a údržba stroje doporučené společností JLG Industries, Inc. Seznamte se s dalšími požadavky na otočné pracovní plošiny podle místních vyhlášek. Četnost prohlídek a údržby se musí navyšovat dle potřeby v případě, že se stroj používá v náročném nebo agresivním prostředí, či používá-li se stroj se zvýšenou intenzitou nebo nešetrně.



VÝROBCEM VYŠKOLENÝ SERVISNÍ TECHNIK JE PODLE SPOLEČNOSTI JLG INDUSTRIES, INC. OSOBA, KTERÁ ÚSPĚŠNĚ ABSOLVOVALA SERVISNÍ ŠKOLENÍ JLG PRO KONKRÉTNÍ MODEL VÝROBKU JLG.

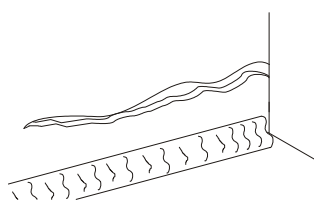
Tabulka 2-1. Tabulka s údaji o prohlídkách a údržbě

Typ	Četnost	Přímá odpovědnost	Servisní kvalifikace	Odborná dokumentace
Prohlídka před spuštěním	Každodenně před použitím nebo kdykoli při výměně pracovníka obsluhy	Uživatel nebo pracovník obsluhy	Uživatel nebo pracovník obsluhy	Provozní a bezpečnostní příručka
Prohlídka před dodávkou (viz poznámka)	Před každou dodávkou spojenou s prodejem, leasingem nebo pronájmem	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Kvalifikovaný mechanik JLG	Příručka pro servis a údržbu a příslušný kontrolní formulář JLG
Častá inspekce (viz poznámka)	V provozu 3 měsíce nebo 150 hodin (co nastane dříve); nebo Mimo provoz po dobu více než 3 měsíců; nebo Zakoupení použitého stroje	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Kvalifikovaný mechanik JLG	Příručka pro servis a údržbu a příslušný kontrolní formulář JLG
Každoroční prohlídka stroje (viz poznámka)	Každý rok nejpozději do 13 měsíců od data předchozí prohlídky	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Výrobce vyškolený servisní technik (doporučeno)	Příručka pro servis a údržbu a příslušný kontrolní formulář JLG
Preventivní údržba	V intervalech dle pokynů v Příručce pro servis a údržbu	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Kvalifikovaný mechanik JLG	Příručka pro servis a údržbu
POZNÁMKA: Formuláře pro prohlídku jsou k dispozici u společnosti JLG. Prohlídky provádějte za použití Příručky pro servis a údržbu.				

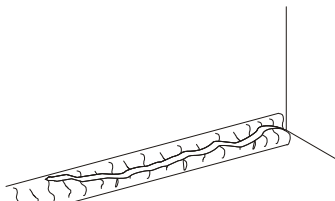
Prohlídka před spuštěním

Prohlídka před spuštěním stroje by měla zahrnovat:

1. **Čistota** – zkontrolujte, zda žádný povrch nenese stopy úniku (oleje, paliva nebo kapalina z akumulátoru) nebo cizí předměty. Jakékoli úniky hlase příslušnému pracovníkovi údržby.
2. **Konstrukce** – zkontrolujte, zda konstrukce stroje není promáčknutá, poškozená, zda nevykazuje praskliny svárů nebo původního kovu nebo jiné nesrovnalosti.



Trhlina v základním kovu



Trhlina ve svaru

3. **Štítky a tabulky** – zkontrolujte, zda jsou všechny čisté a čitelné. Ujistěte se, že žádný z nich nechybí. Zajistěte vyčištění a výměnu všech nečitelných obtisků a štítků.

4. **Pokyny pro obsluhu a příručky bezpečnosti práce** – zkontrolujte, zda se výtisk pokynů pro obsluhu a příručka bezpečnosti práce, bezpečnostní příručka AEM (pouze trhy ANSI) a příručka povinností ANSI (pouze trhy ANSI) nachází v úložném prostoru chráněném před vlivy počasí.
5. **Prohlídka obchůzkou** – viz Obrázek 2-2.
6. **Akumulátor** – podle potřeby dobijte.
7. **Palivo** (stroje vybavené spalovacím motorem) – podle potřeby doplňte vhodné palivo.
8. **Přívod motorového oleje** – Zkontrolujte, zda je stav hladiny motorového oleje na značce FULL na zásuvné měrce a zda je víčko plnicího uzávěru zajištěné.
9. **Hydraulický olej** – zkontrolujte hladinu hydraulického oleje. Zkontrolujte, zda je hydraulický olej přidán podle potřeby.
10. **Přídavná zařízení/příslušenství** – Vyhledejte specifické pokyny pro kontrolu, obsluhu a údržbu v pokynech pro obsluhu a v příručce bezpečnosti práce každého přídavného zařízení nebo příslušenství nainstalovaného na stroji.

11. **Kontrola funkcí** – po dokončení prohlídky obchůzkou zkontrolujte, zda žádná funkce na místě nekoliduje s překážkami nad zemí nebo na zemi. Viz část 4, kde jsou specifické pokyny pro obsluhu.

VAROVÁNÍ

POKUD STROJ NEFUNGUJE SPRÁVNĚ, IHED JEJ VYPNĚTE! NAHLASTE PROBLÉM PŘÍSLUŠNÉMU PRACOVNÍKOVÍ ÚDRŽBY. STROJ NEPOUŽÍVEJTE, DOKUD NEBUDE JEHO PROVOZ BEZPEČNÝ.

Kontrola funkčnosti

Kontrolu funkčnosti provádějte následujícím způsobem:

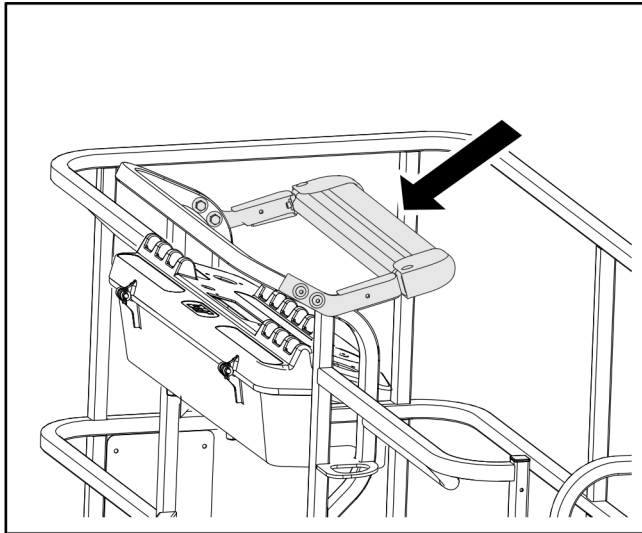
1. Z ovládacího panelu na zemi bez břemene na plošině:
 - a. Zkontrolujte, zda jsou všechny kryty chránící spínače a zámky na místě.
 - b. Aktivujte všechny funkce a ujistěte se o správném chodu.
 - c. Zkontrolujte pomocný pohon a ujistěte se o správném chodu.
 - d. Zkontrolujte, zda jsou po stisknutí tlačítka nouzového zastavení všechny funkce stroje deaktivovány.
 - e. Zkontrolujte, zda se funkce výložníku při uvolnění aktivčního spínače zastaví.

- 2.** Z místa ovládacího panelu na plošině:
 - a.** Zkontrolujte, zda je ovládací konzola řádně připevněna na správném místě.
 - b.** Zkontrolujte, zda jsou všechny kryty chránící spínače a zámky na místě.
 - c.** Aktivujte všechny funkce a ujistěte se o správném chodu.
 - d.** Zkontrolujte, zda jsou po stisknutí tlačítka nouzového zastavení všechny funkce stroje deaktivovány.
 - e.** Zkontrolujte, zda se po uvolnění nožního spínače všechny funkce stroje zastaví.
- 3.** S plošinou ve složené poloze:
 - a.** Sjedzte se strojem ze svahu, nepřekročte předepsaný úhel sklonu a zastavte tak, abyste vyzkoušeli účinek brzd.
 - b.** Zkontrolujte správnou funkci/rozsvícení kontrolky náklonu.
- 4.** Otočte výložník nad jednu ze zadních pneumatik a ujistěte se, že kontrolka orientace jízdy svítí a že pro aktivaci funkce pojezdu musí být použit spínač potlačení orientace pohonu.

Test funkce SkyGuard

Na ovládacím panelu na plošině:

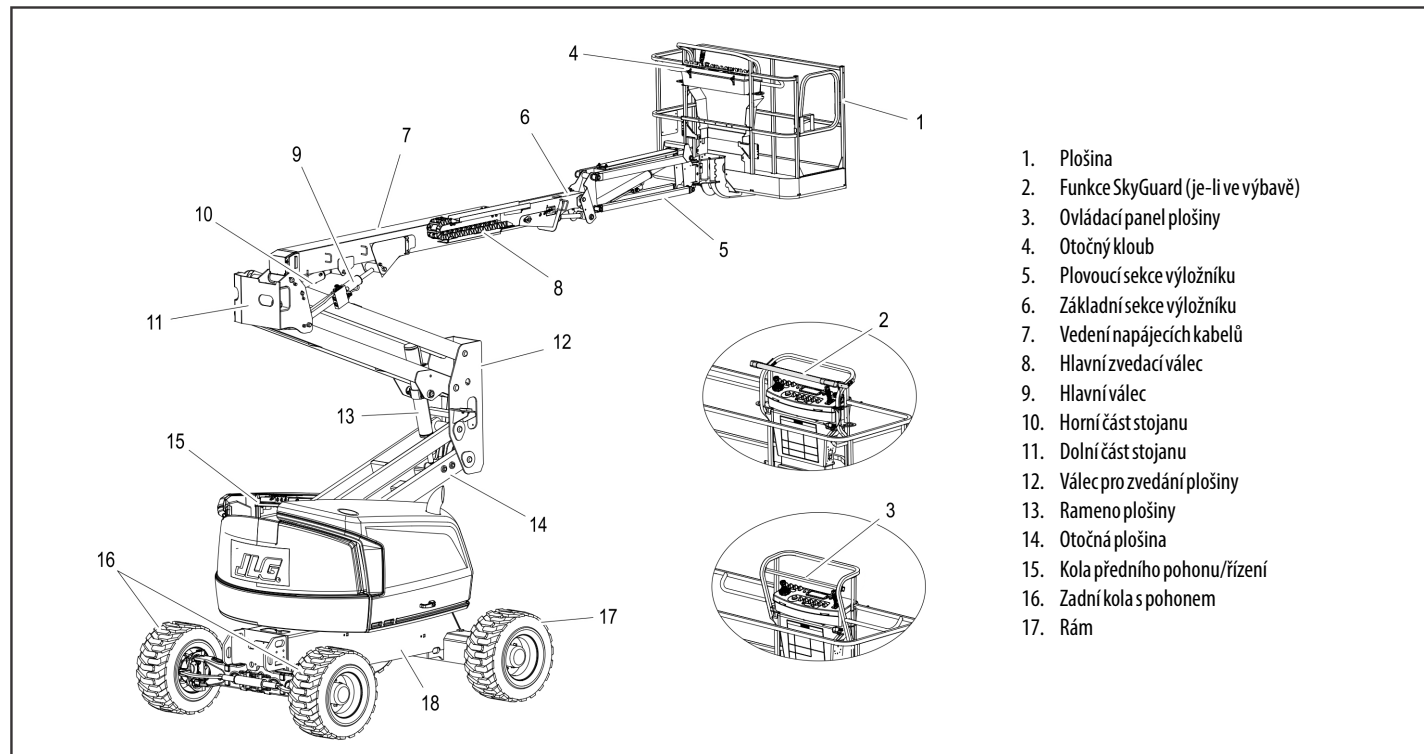
Otestujte funkci SkyGuard aktivací funkcí vysunutí teleskopu a následnou aktivací snímače SkyGuard. Funkce vysouvání teleskopu se zastaví, na krátkou dobu se aktivuje funkce zasouvání teleskopu a aktivuje se houkačka až do rozpojení snímače SkyGuard a uvolnění nožního spínače.



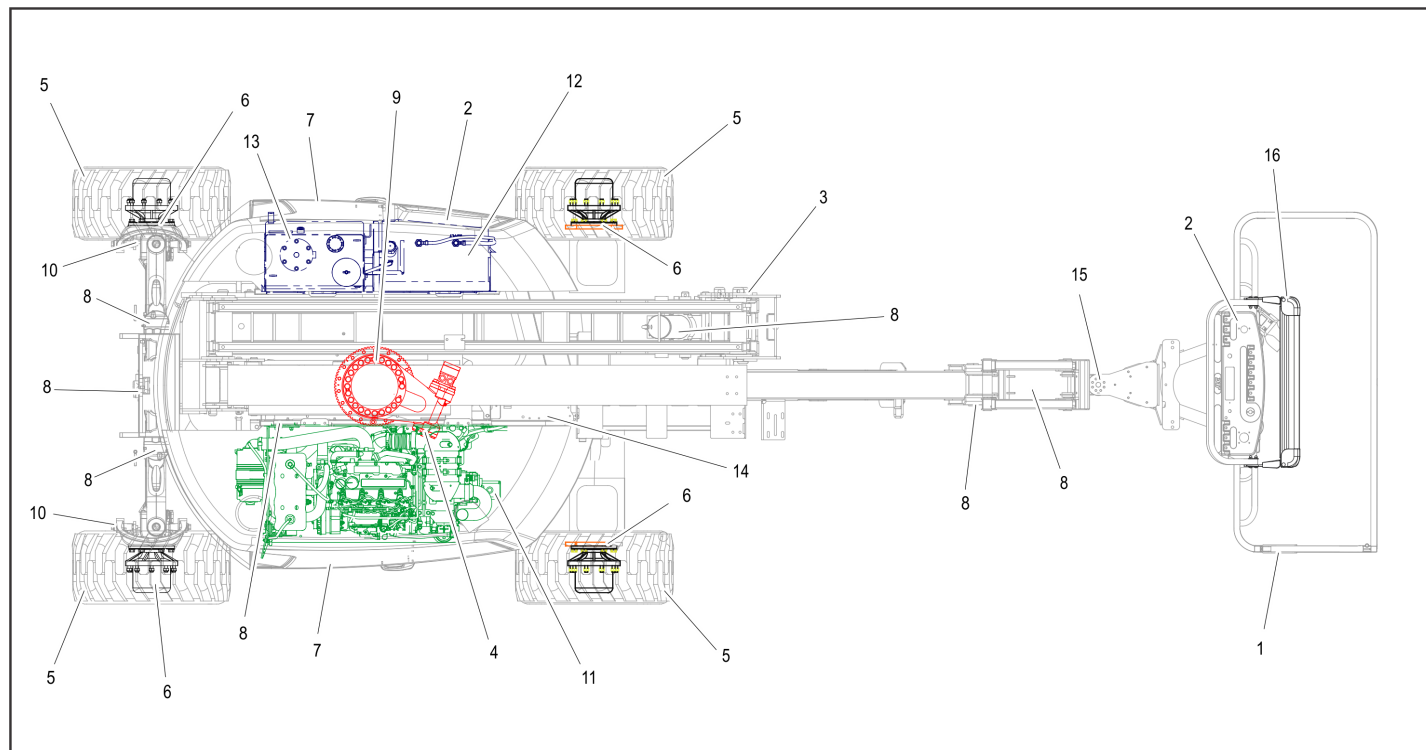
POZNÁMKA: Je-li instalován modrý maják, ověřte, zda se při aktivaci funkce SkyGuard rozsvítí.

Rozpojte snímač SkyGuard, uvolněte obslužné prvky, uvolněte nožní spínač a ověřte, že je k dispozici běžná obsluha.

Zůstává-li funkce SkyGuard aktivní i po změně směru funkce či přerušení, stiskněte a přidržte stisknutý spínač potlačení funkce SkyGuard a umožněte tak běžnou obsluhu funkcí stroje až do rozpojení spínače funkce SkyGuard.



Obrázek 2-1. Základní popis



Obrázek 2-2. Každodenní inspekční obhlídka – list 1 ze 3

Všeobecné informace

Prohlídku obchůzkou zahajte u položky 1 dle schématu. Pokračujte postupnou kontrolou stavu každé položky uvedené v následujícím kontrolním seznamu.

VAROVÁNÍ

UJISTĚTE SE, ŽE JE NAPÁJENÍ STROJE VYPNUTÉ.

NEUVÁDĚJTE STROJ DO PROVOZU, DOKUD NEJSOU VŠECHNY FUNKCE OPRAVENY.

POZNÁMKA KE KONTROLE: *U každé součásti se přesvědčte, zda některé díly nejsou uvolněné nebo zda nechybějí, zda jsou součásti pevně dotažené a zda nejeví žádné viditelné známky poškození, úniků nebo nadměrného opotřebení, kromě dalších uvedených kritérií.*

1. **Sestava plošiny a dveře** – nožní spínač je v dobrém funkčním stavu, není modifikovaný, deaktivovaný ani zablokovaný. Spona a závěsy jsou v dobrém provozním stavu.
2. **Ovládací panel plošiny a pozemní ovládací panel** – spínače nebo páky se vracejí do neutrální polohy, štítky/tabulky zajištěné a čitelné, značení na ovladačích čitelné.

3. **Výložník – sekce/stojany/točnice** – viz poznámka ke kontrole.
4. **Motor otáčení točny a šnekové soukolí** – žádné známky poškození.
5. **Sestavy kola a pneumatiky** – řádně zajištěné, nechybějí žádné matice kol. Zkontrolujte, zda není design opotřebený, zda v něm nejsou zářezy, odtržené části nebo jiné problémy. Zkontrolujte, zda nejsou kola poškozená nebo zkorodovaná.
6. **Hnací motor, brzda a zdvih** – žádné známky netěsností.
7. **Moduly kapoty** – viz poznámka ke kontrole.
8. **Všechny hydraulické válce** – bez viditelných škod; ložiskové čepy a hydraulické hadice nepoškozené, bez netěsností.
9. **Ložisko točny** – kontrola správného promazání. Žádné známky uvolněných šroubů ani povolených dílů mezi ložiskem a strojem.
10. **Konce spojovací tyče a vřetena řízení** – viz poznámka ke kontrole.

Obrázek 2-3. Každodenní inspekční obhlídka – list 2 ze 3

- | | |
|--|--|
| 11. Hydraulické čerpadlo – viz poznámka ke kontrole. | 14. Akumulátor – akumulátory mají správnou hladinu elektrolytu; kabely jsou dotažené; viz poznámka ke kontrole. |
| 12. Palivová nádrž – viz poznámka ke kontrole. | 15. Rotátor plošiny – viz poznámka ke kontrole. |
| 13. Zásobník hydraulické kapaliny – viz poznámka ke kontrole. | 16. SkyGuard – viz poznámka ke kontrole. |

Obrázek 2-4. Každodenní inspekční obhlídka – list 3 ze 3

2.3 TEST ZAJIŠTĚNÍ OSCILAČNÍ NÁPRAVY

POZNÁMKA

TEST SYSTÉMU ZAJIŠTĚNÍ MUSÍ BÝT PROVÁDĚN ČTVRTLETNĚ, PO KAŽDÉ VÝMĚNĚ SYSTÉMOVÉ SOUČÁSTI NEBO V PŘÍPADĚ PODEZŘENÍ NA NESPRÁVNÉ FUNKOVÁNÍ SYSTÉMU.

POZNÁMKA: Před započítím testu válce zajištění zkontrolujte, zda je výložník zcela zasunut, spuštěn a vystředěn mezi zadními koly.

1. Umístěte blok o výšce 15,2 cm (6 in) se šikmou rampou před levé přední kolo.
2. Z ovládací konzoly plošiny spusťte motor.
3. Ovládací páku pohonu přesuňte dopředu a opatrně vyjedťte se strojem po šikmé rampě tak, aby se levé přední kolo nacházelo na horní straně bloku.
4. Opatrně aktivujte páku ovládání otáčení točny a umístěte výložník nad pravou stranu stroje nebo zvedněte hlavní výložník dostatečně vysoko, tak aby se dostal mimo přepravní polohu.
5. Nastavte páku ovládání pojezdu do polohy pro jízdu vzad a sjedťte se strojem z bloku a rampy.
6. Požádejte spolupracovníka, aby zkontroloval, zda je levé nebo pravé přední kolo zvednuto nad zem.
7. Opatrně vraťte výložník do složené polohy (uprostřed mezi zadními koly v případě otočení nebo plně spuštěný v případě zvednutí). Jakmile výložník dosáhne složené polohy, blokovací válce by se měly uvolnit a spustit kolo na zem; aby se válce uvolnily, může být nutné aktivovat režim pojezdu.
8. Umístěte blok o výšce 15,2 cm (6 in) se šikmou rampou před pravé přední kolo.
9. Posuňte ovládací páku pojezdu do polohy Vpřed a opatrně vyjedťte se strojem po šikmé rampě tak, aby se pravé přední kolo nacházelo na horní straně bloku.
10. Zopakujte kroky 4 až 7 pro kontrolu opačné strany oscilační nápravy.
11. Pokud zajišťovací válce nepracují správně, nechte závadu před jakýmkoli dalším používáním opravit kvalifikovaným pracovníkem.

ČÁST 3. OVLADAČE A KONTROLKY STROJE

3.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE



VÝROBCE NEMÁ ŽÁDNOU PŘÍMOU KONTROLU NAD POUŽÍVÁNÍM A PROVOZOVÁNÍM STROJE. ZA DODRŽOVÁNÍ ZÁSAD BEZPEČNOSTI PRÁCE NESE ODPOVĚDNOST UŽIVATEL A OPERÁTOR.

Tato část obsahuje nezbytné informace potřebné k porozumění ovládacích funkcí stroje.

3.2 OVLÁDACÍ PRVKY A KONTROLKY

POZNÁMKA: Všechny stroje jsou vybaveny ovládacími konzolami, které používají symboly pro indikaci funkcí ovládání. U strojů vyrobených podle norem ANSI se informujte na ochranném krytu řídicí skříňe nebo u pozemních ovladačů, kde jsou tyto symboly uvedeny a jaké jsou odpovídající funkce.

POZNÁMKA: Panely kontrolky používají pro upozornění operátora na jiné typy provozních situací, jež mohou nastat, jinak tvarované symboly. Význam těchto symbolů je vysvětlen níže.



Označuje situaci, ve které hrozí potenciální nebezpečí, které by mohlo vést k usmrcení nebo závažnému zranění, pokud byste jej neodstranili. Tato kontrolka bude červená.



Označuje neobvyklý stav, který může způsobit přerušování chodu stroje nebo jeho poškození, pokud byste se mu nevyhnuli. Tato kontrolka bude žlutá.



Označuje důležitou informaci, která se týká provozního stavu, tj. postupů nutných pro bezpečný provoz. Tato kontrolka bude zelená, s výjimkou kontrolky nosnosti, která bude zelená nebo žlutá podle pozice plošiny.

VAROVÁNÍ

ABY NEDOŠLO K TĚŽKÉMU ZRANĚNÍ, NEPROVOZUJTE STROJ, POKUD SE NĚKTERÉ OVLÁDACÍ PÁKY NEBO PŘEPÍNAČE OVLÁDAJÍCÍ POHYBY PLOŠINY NEVRACEJÍ PO UVOLNĚNÍ DO VYPNUTÉ POLOHY.

Ovládací konzola pozemního ovládání

(Viz Obrázek 3-1., Ovládací konzola pozemního ovládání a Obrázek 3-2., Ovládací konzola pozemního ovládání s funkcí potlačení bezpečnostního systému stroje (pouze CE).)

1. Panel indikátorů

Panel indikátorů obsahuje indikátory signalizující problémové stavy nebo funkce fungující při provozu stroje.

POZNÁMKA: Aby bylo možné ovládat teleskop hlavního výložníku, zvedání věže, otáčení, hlavní zvedák, zvedák kloubového ramena, korekci úrovně plošiny a funkce otáčení plošiny, je nutno stisknout spouštěč aktivace funkcí.



2. Ukazatel na displeji

Registruje počet hodin, kdy byl stroj používán se spuštěným motorem. Počítadlo provozních hodin zaznamenává do 16 500 provozních hodin a nelze jej resetovat.

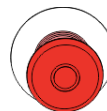


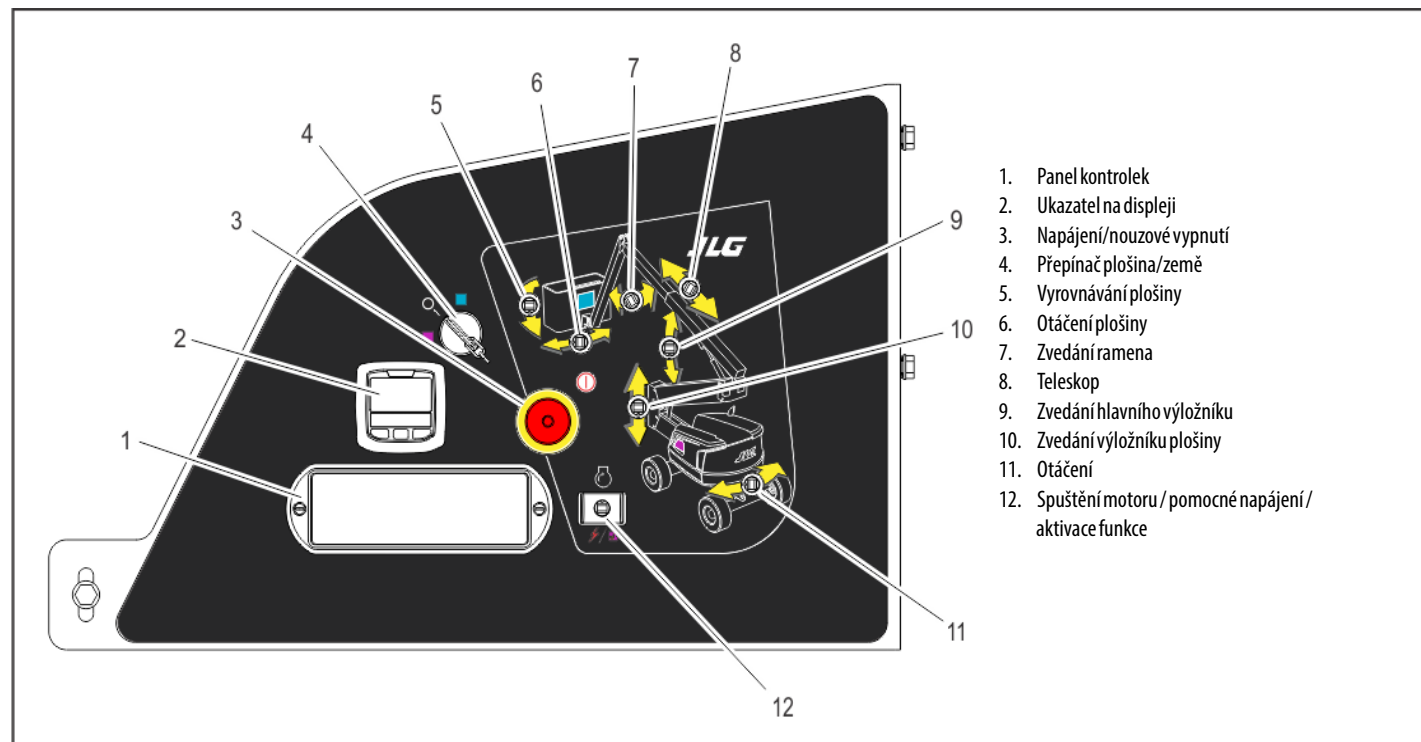
POZOR

KDYŽ STROJ VYPÍNÁTE, VYPÍNAČ NAPÁJENÍ / NOUZOVÝ VYPÍNAČ MUSÍ BÝT VE VYPNUTÉ POLOZE, ABY NEDOŠLO K VYBITÍ AKUMULÁTORŮ.

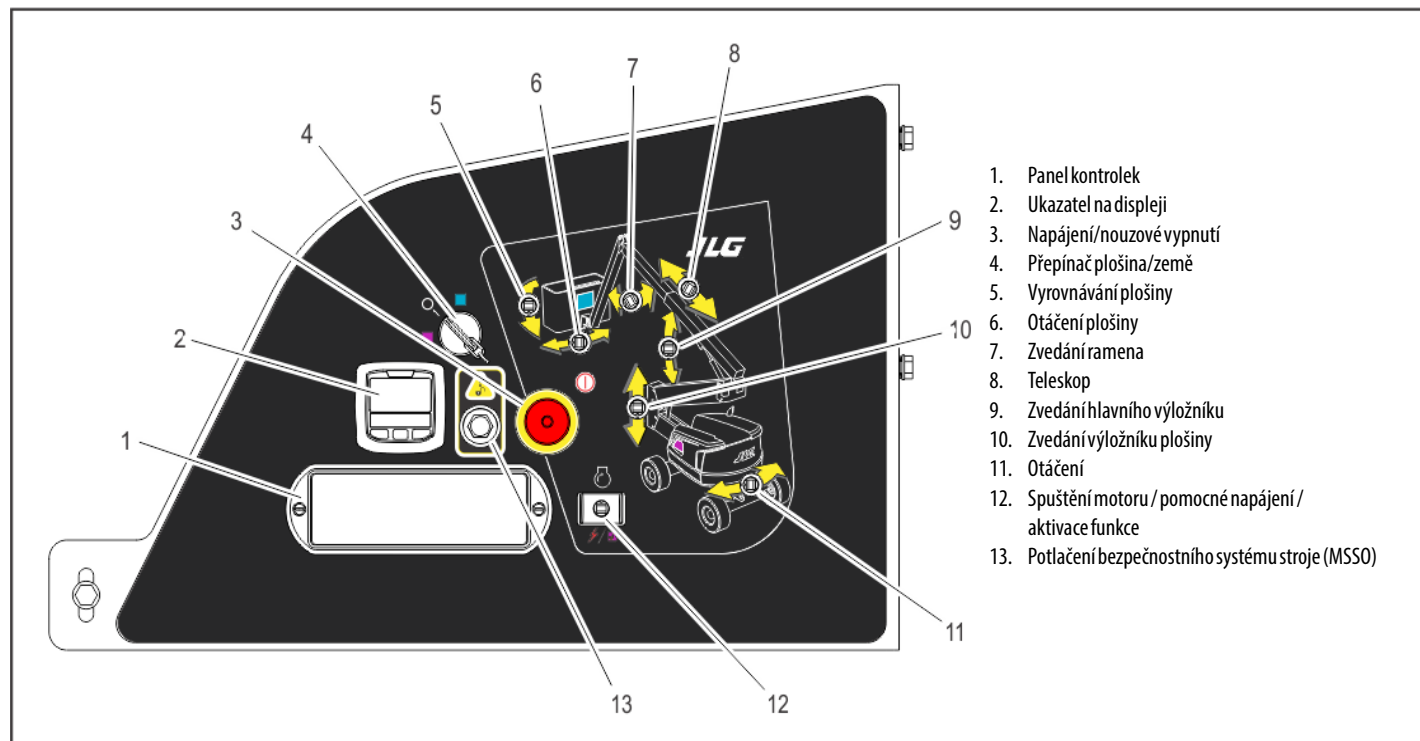
3. Vypínač napájení/nouzový vypínač

Když je dvoupolohový červený spínač tvaru houby vysunutý (zapnutý), je přiváděno napájení na PŘEPÍNAČ PLOŠINA/ZEMĚ. Když je zasunutý (vypnutý), je odpojeno napájení na PŘEPÍNAČ PLOŠINA/ZEMĚ.





Obrázek 3-1. Ovládací konzola pozemního ovládání

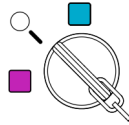


Obrázek 3-2. Ovládací konzola pozemního ovládání s funkcí potlačení bezpečnostního systému stroje (pouze CE)

POZNÁMKA: Když se přepínač ovládání z plošiny/pozemního ovládání nachází ve střední poloze, je napájení odpojeno od ovládacích prvků obou ovládacích konzolí. Vyjmutím klíče zabráníte ovladačům v aktivaci.

4. Přepínač plošiny/země

Třípolohový klíčkem ovládaný přepínač v případě nastavení do polohy pro plošinu přivádí napájení do ovládacího panelu PLOŠINY. Je-li přepínací klíč umístěn do polohy ZEMĚ, jsou funkční pouze ovládací prvky na zemi.

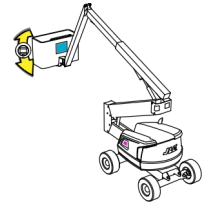


! VAROVÁNÍ

FUNKCI POTLAČENÍ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY POUŽÍVEJTE POUZE PRO MÍRNÉ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY. CHYBNÉ POUŽITÍ FUNKCE MŮŽE ZPŮSOBIT POSUN NEBO PÁD NÁKLADU ČI OSOB. POKUD TAK NEUČINÍTE, MŮŽE TO ZPŮSOBIT SMRT NEBO TĚŽKÉ ZRANĚNÍ.

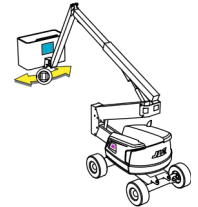
5. Potlačení vyrovnávání plošiny

Třípolohový spínač umožňuje operátorovi nastavovat systém automatické nivelace. Tento přepínač se používá k nastavení roviny plošiny v situacích, jako je stoupání nebo klesání na svahu.



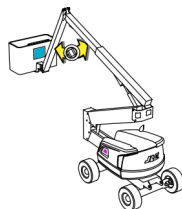
6. Otáčení plošiny

Umožňuje otáčení plošiny.



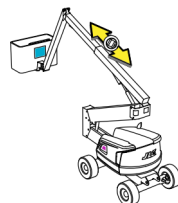
7. Zvedání ramena

Tento přepínač umožňuje zvedání a spouštění ramena.



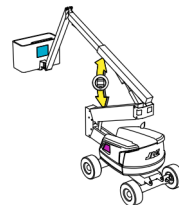
8. Ovládání teleskopu

Umožňuje vysouvání a zasouvání výložníku.



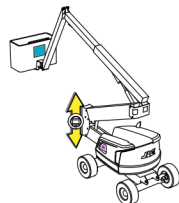
9. Zvedání hlavního výložníku

Při přepnutí do horní nebo dolní polohy zajišťuje zvedání a spouštění hlavního výložníku.



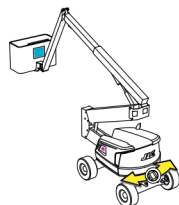
10. Zvedání věžového výložníku

Umožňuje zvedání a spouštění věžového výložníku.



11. Otáčení

Poskytuje možnost přerušovaného otáčení plošiny o 355°.



12. Spuštění motoru / pomocné napájení / aktivace funkce

Chcete-li spustit motor, spínač musí být podržen v "HORNÍ" poloze, dokud se motor nespustí.



Chcete-li použít pomocný pohon, spínač musí být podržen v "DOLNÍ" poloze po dobu použití funkce.



Je-li motor spuštěný, spínač musí být podržen v "DOLNÍ" poloze, aby byly aktivovány všechny ovládací prvky výložníku.



13. Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) (pouze CE)

Poskytuje potlačení ovládacích prvků funkcí, jež jsou zablokovány například při aktivaci systému snímání zatížení.



Panel kontrolěk pozemního ovládání

(Viz Obrázek 3-3., Panel kontrolěk pozemního ovládání)

1. Kontrolka poruchy akumulátoru

Indikuje problém s baterií nebo nabíjecím obvodem. Je nutný servis.



2. Kontrolka nízkého tlaku motorového oleje

Signalizuje, že tlak motorového oleje je pod normálem a vyžaduje se servisní zásah.



3. Kontrolka vysoké teploty motoru

Signalizuje, že teplota chladicí kapaliny motoru je neobvykle vysoká a je nutný servisní zásah.



4. Kontrolka teploty motorového oleje (Deutz)

Signalizuje, že teplota motorového oleje, který slouží také jako chladicí kapalina motoru, je neobvykle vysoká a je nutný servisní zásah.



5. Indikátor systémového problému

Tato kontrolka indikuje, že řídicí systém stroje JLG detekoval abnormální stav a do paměti systému byl uložen poruchový kód. Viz také servisní příručka, kde naleznete pokyny týkající se poruchových kódů a jejich načítání.



Indikátor systémového problému se rozsvítí na 2–3 sekundy, když je klíč přepnut do zapnuté polohy a plní funkci autodiagnostického testu.

6. Kontrolka nízké hladiny paliva

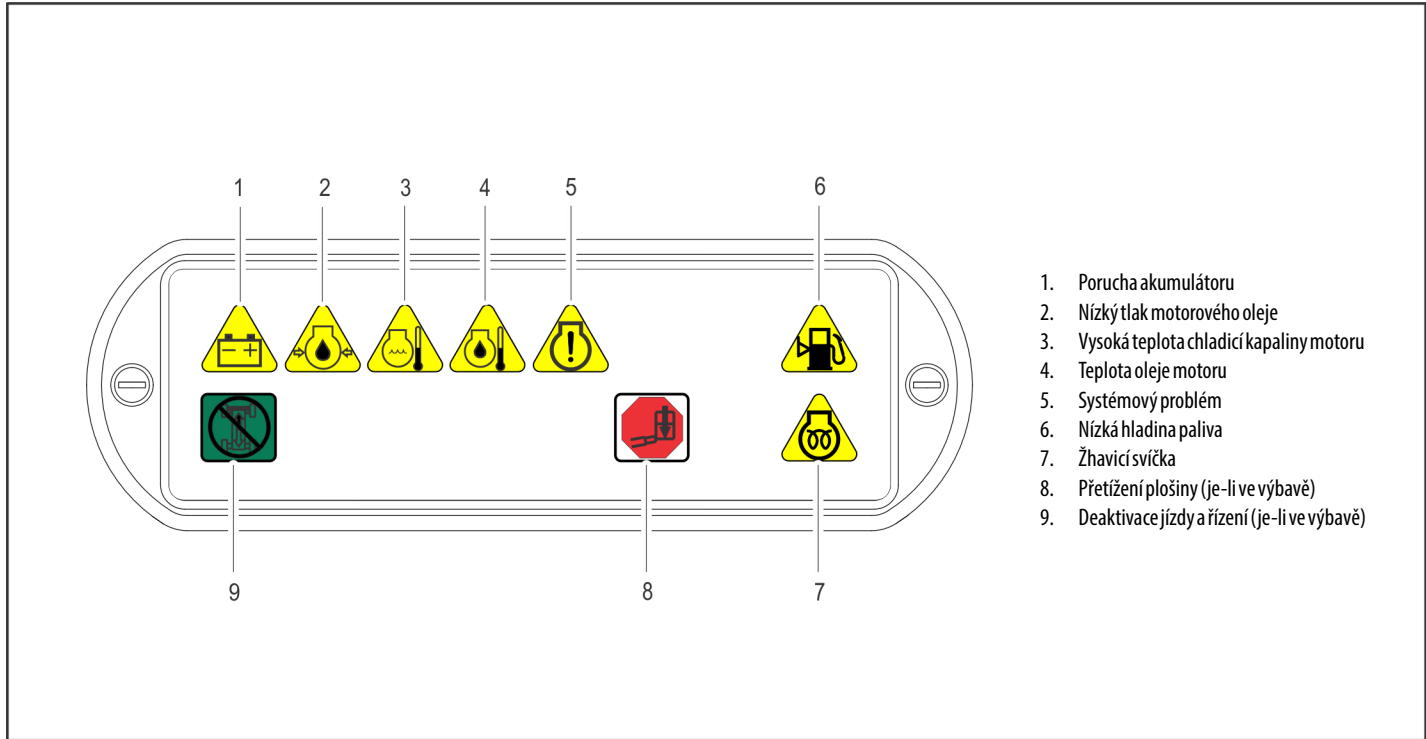
Signalizuje nízký stav paliva. Systém palivové rezervy / vypnutí zastaví motor (nebo umožní jeho spuštění a chod po dobu další minuty v závislosti na nastavení stroje) před úplným vyprázdněním nádrže.



7. Kontrolka žhavicí svíčky

Indikuje, že jsou zapnuté žhavicí svíčky. Po zapnutí zapalování počkejte, až tato kontrolka zhasne; teprve poté startujte motor.





Obrázek 3-3. Panel kontrolky pozemního ovládání

8. Indikátor přetížení plošiny (je-li namontován)

Oznamuje přetížení plošiny.



9. Indikátor vypnutí pohonu a řízení (je-li namontován)

Indikuje aktivaci funkce vypnutí pohonu a řízení.



Ukazatel na displeji ovládací konzoly pozemního ovládání

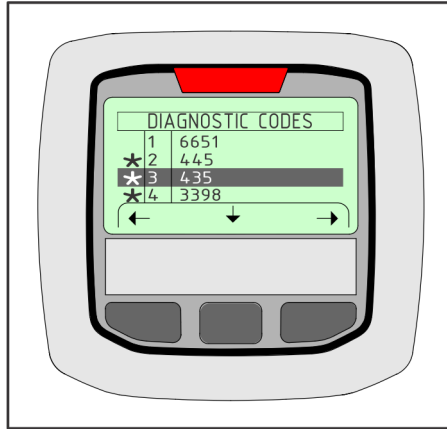
(Viz Obrázek 3-7., Ukazatel na displeji ovládací konzoly pozemního ovládání)

Ukazatel na displeji zobrazuje počet provozních hodin motoru, stav paliva (je-li použit) a poruchové kódy diagnostiky (DTC) z řídicího systému stroje JLG i řídicího systému motoru. Během spouštění stroje bez jakýchkoli aktivních poruchových kódů diagnostiky v řídicím systému se bude po dobu 3 sekund zobrazovat úvodní obrazovka a poté se přepne na hlavní obrazovku. Pokud jsou při spouštění stroje přítomny aktivní poruchové kódy diagnostiky, zobrazí se po dobu 3 sekund úvodní obrazovka a poté se spustí obrazovka diagnostiky. Pokud se v protokolu závad nachází aktivní poruchový kód diagnostiky, svítí kontrolka.



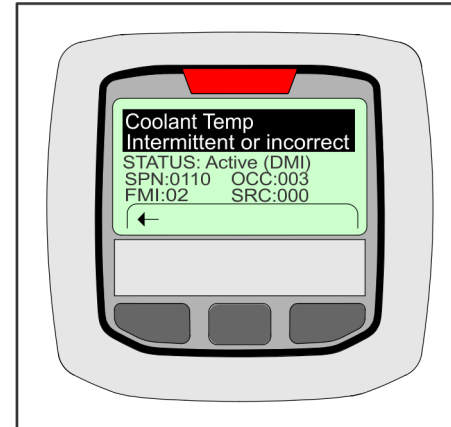
Obrázek 3-4. Úvodní obrazovka

Obrazovka diagnostiky zobrazuje aktivní a neaktivní závady z řídicího systému stroje JLG na obrazovce. Aktivní závady jsou označeny symbolem hvězdičky (*).

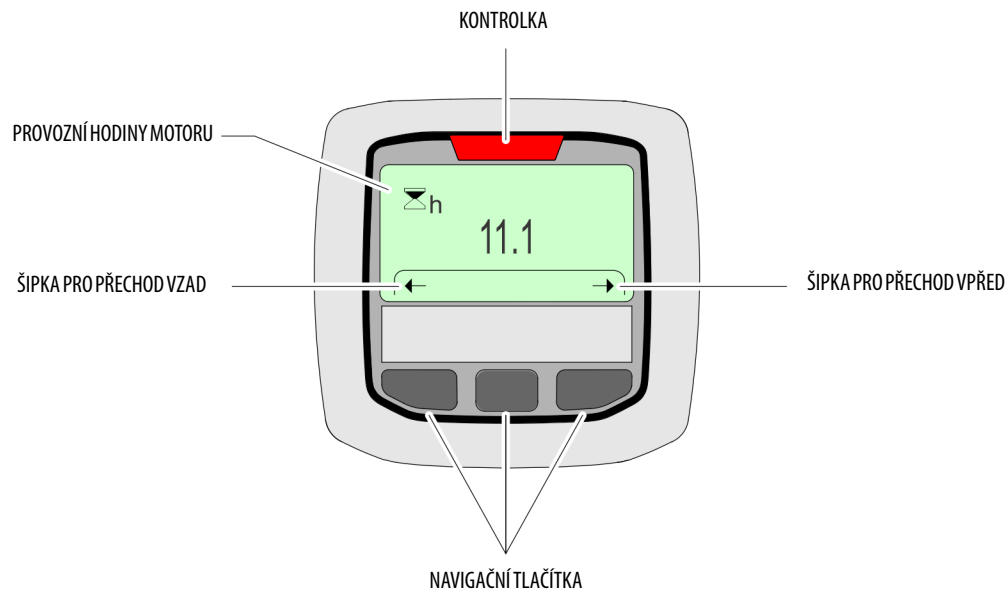


Obrázek 3-5. Obrazovka diagnostiky

Obrazovka diagnostiky motoru zobrazuje číslo parametru závady (SPN), identifikátor režimu závady (FMI) a informace o počtu výskytů. Text parametru SPN motoru nelze posunovat. Je-li přítomno více poruchových kódů motoru, obsluha musí opustit obrazovku poruchových kódů diagnostiky motoru, aby se jí zobrazily další informace o parametrech SPN a identifikátorech FMI.



Obrázek 3-6. Obrazovka diagnostiky motoru



Obrázek 3-7. Ukazatel na displeji ovládací konzoly pozemního ovládání

Ovládací panel plošiny

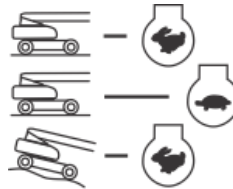
(Viz Obrázek 3-8., Konzola ovládání plošiny)

⚠ VAROVÁNÍ

ABY NEDOŠLO K TĚŽKÉMU ZRANĚNÍ, NEPROVOZUJTE STROJ, POKUD SE NĚKTERÉ OVLÁDACÍ PÁKY NEBO PŘEPÍNAČE OVLÁDAJÍCÍ POHYBY PLOŠINY NEVRACEJÍ PO UVOLNĚNÍ DO VYPNUTÉ NEBO NEUTRÁLNÍ POLOHY.

1. Přepínač rychlosti jízdy

(stroje s pohonem všech kol) – Přední poloha poskytuje maximální rychlost jízdy. Zadní poloha poskytuje maximální točivý moment pro nerovný a skloněný terén. Střední poloha umožňuje stroji jet co nejtěšeji.

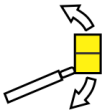


⚠ VAROVÁNÍ

FUNKCI POTLAČENÍ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY POUŽÍVEJTE POUZE PRO MÍRNÉ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY. CHYBNÉ POUŽITÍ FUNKCE MŮŽE ZPŮSOBIT POSUN NEBO PÁD NÁKLADU ČI OSOB. POKUD TAK NEUČINÍTE, MŮŽE TO ZPŮSOBIT SMRT NEBO TĚŽKÉ ZRANĚNÍ.

2. Potlačení vyrovnávání plošiny

Třípolohový spínač umožňuje operátorovi nastavovat systém automatické nivelace. Tento přepínač se používá k nastavení roviny plošiny v situacích, jako je stoupání nebo klesání na svahu.



3. Volba paliva (pouze motory pracující se dvěma palivy) (je-li ve výbavě)

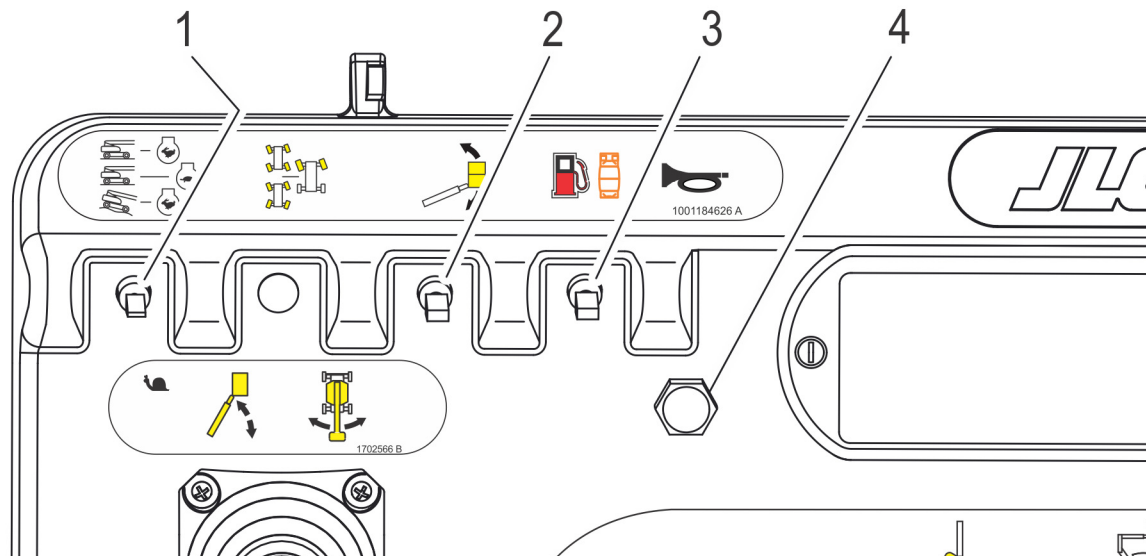
Posunutím přepínače do příslušné polohy se volí benzínové palivo nebo zkapalněný propan.



4. Houkačka

Tlačítko HOUKAČKY vyše při stisknutí elektrickou energií do zvukového výstražného zařízení.





1. Rychlost jízdy/Volba točivého momentu
2. Potlačení vyrovnávání plošiny
3. Volba paliva
4. Houkačka
5. Napájení/nouzové vypnutí

6. Spouštění / pomocný pohon
7. Potlačení orientace jízdy
8. Pohon/řízení
9. Teleskop
10. Světla (jsou-li ve výbavě)

11. Zvedání ramena
12. Potlačení funkce měkkého dotyku / funkce SkyGuard (je-li ve výbavě)
13. Kontrolka funkce měkkého dotyku / funkce SkyGuard (je-li ve výbavě)

14. Zvedání výložníku plošiny
15. Otáčení plošiny
16. Ovládání rychlosti funkcí
17. Ovládací prvek zvedání hlavního výložníku/otáčení

Obrázek 3-8. Konzola ovládání plošiny

5. Spínač napájení / nouzový vypínač

Dvoupolohový červený spínač ve tvaru houby vysílá při vytážení (zapnutí) energii do ovládacích prvků PLOŠINY. Při zatlačení (vypnutí) se přívod energie do funkcí plošiny vypne.



6. Spuštění/pomocný pohon

Při zatlačení vpřed zapne startér a spustí motor.



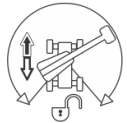
Ovladač Pomocné napájení napájí elektricky poháněné hydraulické čerpadlo. (Spínač musíte podržet v ZAPNUTÉ poloze po dobu použití pomocného čerpadla.)



Funkce pomocného čerpadla zajišťuje dostatečný průtok oleje pro činnost základních funkcí stroje, pokud by došlo k výpadku hlavního čerpadla nebo motoru. Pomocné čerpadlo bude ovládat zvedání věžového výložníku plošiny, věžového teleskopu, zvedání hlavního výložníku, hlavní teleskop a otáčení.

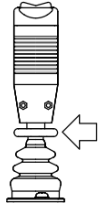
7. Potlačení orientace jízdy

Když výložník otočíte nad zadní část nebo dále v kterémkoliv směru, indikátor orientace jízdy se rozsvítí, je-li vybrána funkce jízdy. Stisknete a uvolníte spínač a do 3 sekund přesuňte ovladač Jízdy/Rízení a aktivujete funkci jízdy nebo řízení. Před jízdou vyhledejte černé/bílé orientační šipky na podvozku a ovládacích prvcích plošiny. Přesuňte ovládací prvky jízdy ve směru odpovídajícím směru šipek pro požadovaný směr jízdy.



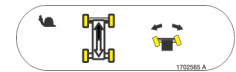
POZNÁMKA: Chcete-li aktivovat pákový ovladač pohonu, vytáhněte pojistný kroužek pod rukojetí.

POZNÁMKA: Pákový ovladač pohonu je odpružený a po uvolnění se automaticky vrátí do neutrální (vypnuté) polohy.



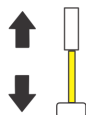
8. Pojezd/řízení

Přesunutím ovladače dopředu pojede stroj vpřed, přesunutím dozadu stroj pojede dozadu. Řízení se provádí prostřednictvím palcem aktivovaného kolébkového spínače na konci rukojeti řízení.



9. Teleskop

Umožňuje vysunutí a zasunutí hlavního výložníku.



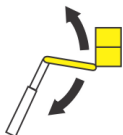
10. Světla (jsou-li ve výbavě)

Tento spínač ovládá osvětlení podvozku, je-li jím stroj vybaven.



11. Zvedání ramena

Při přesunutí do horní nebo dolní polohy zajišťuje zvedání a spouštění kloubového ramena.



12. Spínač potlačení funkce měkkého dotyku / SkyGuard (je-li ve výbavě)

Stroj lze vybavit jedním ze tří doplňků. Může být vybaven funkcí měkkého dotyku, funkcí SkyGuard nebo kombinací těchto funkcí.

Je-li vybaven funkcí měkkého dotyku, tento přepínač umožňuje spouštění funkcí, které byly vyřazeny systémem měkkého dotyku, a to v režimu plíživé rychlosti, který operátorovi umožňuje odsunout plošinu od překážky, jež způsobila vypnutí funkce.



Je-li vybaven funkcí SkyGuard, přepínač aktivuje funkce vypnuté systémem SkyGuard a umožňuje tak operátorovi znovu zahájit obsluhu funkcí stroje.



Je-li stroj vybaven funkcí měkkého dotyku i funkcí SkyGuard, přepínač pracuje podle výše uvedeného popisu a umožňuje operátorovi potlačit systém, který vyvolal deaktivaci funkce.



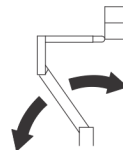
13. Kontrolka funkce měkkého dotyku / SkyGuard (je-li ve výbavě)

Signalizuje kolizi snímače funkce měkkého dotyku s překážkou nebo aktivaci snímače SkyGuard. Veškeré ovládací prvky jsou deaktivovány až do stisknutí tlačítka potlačení. Pro funkci měkkého dotyku budou poté ovládací prvky aktivní v režimu plíživé rychlosti a pro funkci SkyGuard budou pracovat běžným způsobem.

Je-li aktivní funkce měkkého dotyku, kontrolka nepřetržitě svítí a zní alarm. Je-li aktivní funkce SkyGuard, kontrolka bliká a nepřetržitě zní houkačka.

14. Zvedání věžového výložníku

Přepnutím do horní nebo spodní polohy zajišťuje zvedání a spouštění věžového výložníku.



15. Otáčení plošiny

Umožňuje otáčení plošiny při přepnutí doleva nebo doprava.

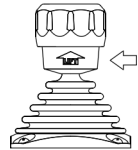


16. Ovládání rychlosti funkcí

Tento ovládací prvek ovlivňuje rychlost teleskopického ramene, zvedání věže a zvedání kloubového ramene. Otočením ovladače proti směru hodinových ručiček až do koncové polohy (kliknutí) přepnete pohon, zvedání věže a kývání do režimu plazivé rychlosti.



POZNÁMKA: Pro aktivaci joysticku zvedání hlavního výložníku / otáčení vytáhněte pojistný kroužek pod rukojetí.



POZNÁMKA: Joystick zvedání hlavního výložníku / otáčení je vratný a po uvolnění se automaticky vrátí do neutrální (vypnuté) polohy.

17. Ovladač hlavního zvedání / otáčení

Umožňuje hlavní zvedání a otáčení. Zatlačením do přední polohy se výložník zvedá, přitažením dozadu spouští. Přesunutím doprava dojde k otáčení vpravo, přesunutím doleva k otáčení vlevo. Přesunutím joysticku aktivujete spínače, a tím i vybrané funkce.



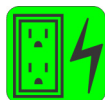
Panel kontrol ek ovládání plošiny

(Viz Obrázek 3-9., Panel kontrol ek ovládání plošiny)

POZNÁMKA: Kontrolky se rozsvítí přibližně na 1 sekundu, když je klíč přepnut do zapnuté polohy; plní funkci autodiagnostického testu.

1. Generátor střídavého proudu (je-li ve výbavě)

Indikuje provoz generátoru.



2. Indikátor přetížení plošiny (je-li namontován)

Oznamuje přetížení plošiny.



3. Výstražný indikátor alarmu naklopení a alarm

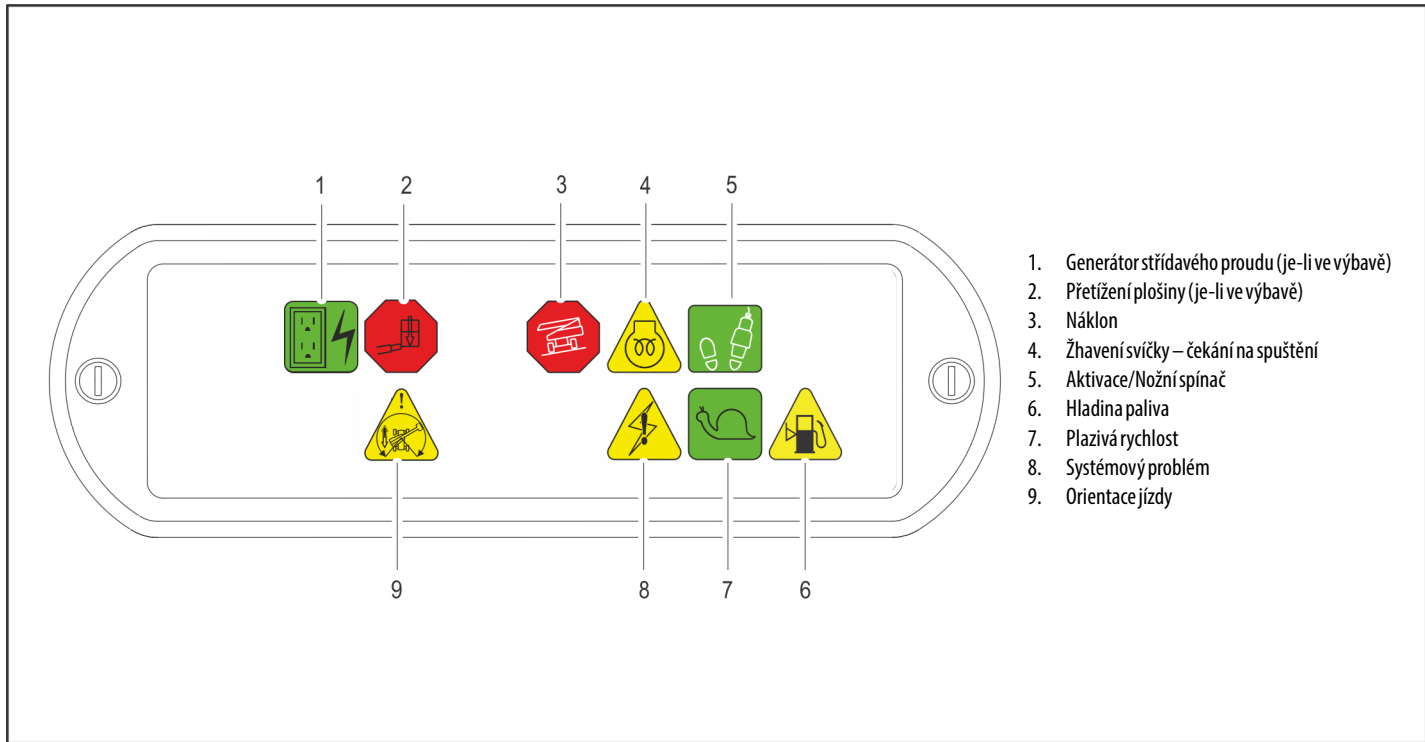


Tento červený indikátor svítí, když se podvozek nachází na svahu. Alarm se také ozve, když je podvozek na příliš prudkém svahu a výložník je mimo přepravní polohu. Jestliže se indikátor rozsvítí, když je výložník mimo přepravní polohu, spusťte výložník pod vodorovnou polohu a poté přemístěte stroj tak, aby byl ve vodorovné poloze, aby bylo možné pokračovat v dalším provozu. Pokud je výložník nad vodorovnou polohou a stroj stojí na svahu, výstražná kontrolka alarmu naklopení se rozsvítí a ozve se alarm, pak se automaticky aktivuje PLAZIVÁ rychlost.

Úhel náklonu	Trh
5°	Všechny trhy

VAROVÁNÍ

POKUD SE VÝSTRAŽNÁ KONTROLKA ROZSVÍTÍ, KDYŽ JE VÝLOŽNÍK ZVEDNUTÝ NEBO VYSUNUTÝ, ZASUNUTÝ A SPUŠTĚNÝ POD VODOROVNOU POLOHU, PAK PŘED VYSUNUTÍM VÝLOŽNÍKU NEBO JEHO ZVEDNUTÍM NAD VODOROVNOU POLOHU PŘEMÍSTĚTE STROJ TAK, ABY BYL VYROVNANÝ.



Obrázek 3-9. Panel kontrol ovládání plošiny

4. Žhavení svíčky – indikátor čekání na spuštění

Indikuje, že jsou zapnuté žhavicí svíčky. Po zapnutí zapalování počkejte, až tato kontrolka zhasne; teprve poté startujte motor.



5. Ukazatel / nožní spínač aktivace

Aby bylo možné pracovat s jakoukoli funkcí, je nutné sešlápnout nožní spínač a zvolit funkci během sedmi sekund. Kontrolka aktivace ukazuje, že jsou aktivní ovládací prvky. Pokud nebude funkce zvolena během sedmi sekund, nebo pokud uplyne sedm sekund mezi ukončením jedné funkce a spuštěním jiné funkce, kontrolka aktivace zhasne a pro aktivaci ovládacích prvků bude nutné uvolnit a znovu sešlápnout nožní spínač.



Uvolnění nožního spínače odpojí přívod energie od všech ovládacích prvků a aktivuje brzdy pohonu.

VAROVÁNÍ

NEDEMONTUJTE, NEMODIFIKUJTE ANI NEDEAKTIVUJTE NOŽNÍ SPÍNAČ ZABLOKOVÁNÍM NEBO JINÝM ZPŮSOBEM, JINAK DOJDE K TĚŽKÉMU ZRANĚNÍ.

VAROVÁNÍ

POKUD NOŽNÍ SPÍNAČ PRACUJE POUZE V POSLEDNÍ 1/4 DRÁHY NAHOŘE NEBO DOLE, JE NUTNÉ JEHO SEŘÍZENÍ.

6. Indikátor stavu paliva

Ukazuje nízký stav paliva v nádrži.



7. Indikátor plazivé rychlosti

Pokud je ovladač rychlosti funkce otočen do polohy plazivé rychlosti, indikátor pracuje jako upomínka toho, že všechny funkce jsou nastaveny na nejnižší rychlost. Při přepnutí stroje řídicím systémem na plazivou rychlost kontrolka bliká, při nastavení plazivé rychlosti operátorem kontrolka svítí.



8. Indikátor systémového problému

Tato kontrolka indikuje, že řídicí systém stroje JLG detekoval abnormální stav a do paměti systému byl uložen poruchový kód. Viz také servisní příručka, kde naleznete pokyny týkající se poruchových kódů a jejich načítání.



9. Indikátor orientace jízdy

Když výložník otočíte nad zadní část nebo dále v kterémkoliv směru, indikátor orientace jízdy se rozsvítí, je-li vybrána funkce jízdy. To je pro operátora signál k ověření, že ovládání jízdy je nastaveno do správného směru (tj. ovladače jsou v obrácené poloze).



[illegible]

ČÁST 4. PROVOZ STROJE

4.1 POPIS

Tento stroj je hydraulická zvedací plošina s vlastním pohonem vybavená pracovní plošinou na konci zvedacího se a otáčejícího se výložníku.

Hlavní ovládací konzola operátora je na plošině. Z této ovládací konzoly může operátor ovládat pojezd a řídit stroj dopředu a dozadu. Operátor může zvedat nebo spouštět výložník nebo jím otáčet doprava nebo doleva. Standardní otáčení výložníku je 355°, nespojitě. Stroj má ovládací konzolu na zemi, která má přednost před ovládací konzolou na plošině. Pozemní ovládací prvky ovládají všechny funkce kromě jízdy a řízení a jsou určeny k nouzovému spuštění plošiny na zem, pokud spuštění nemůže provést operátor na plošině.

4.2 PROVOZNÍ CHARAKTERISTIKY A OMEZENÍ VÝLOŽNÍKU

Objemy

Zvedání výložníku nad horizontální polohu s břemenem nebo bez břemene na plošině je založeno na následujících kritériích:

1. Stroj je postaven na hladkém, pevném a rovném povrchu.
2. Zatížení je v intervalu konstrukční nosnosti definované výrobcem.
3. Všechny systémy stroje řádně pracují.
4. Stroj je vybaven originálními součástmi od společnosti JLG.

Stabilita

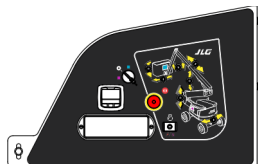
Stabilita stroje je založena na dvou (2) podmínkách, které se říká DOPŘEDNÁ a ZPĚTNÁ stabilita. Poloha stroje s minimální DOPŘEDNOU stabilitou je zobrazena na Obrázek 4-1., jeho poloha s minimální ZPĚTNOU stabilitou je zobrazena na Obrázek 4-2.



ABYSTE PŘEDEŠLI PŘEVŘÁCENÍ DOPŘEDU NEBO DOZADU, NEPŘETĚŽUJTE A NEPOUŽÍVEJTE STROJ NA NAKLONĚNÉM POVRCHU.

4.3 PROVOZ MOTORU

POZNÁMKA: Počáteční spuštění by mělo být provedeno z pozemního ovládacího panelu.



Postup spuštění

⚠ POZOR

JESTLIŽE SE STROJ IHNEH NENASTARTUJE, NEPROTÁČEJTE MOTOR STARTÉREM PŘÍLIŠ DLOUHO. POKUD BY SE MOTOR ZNOVU NENASTARTOVAL, NECHTE STARTÉR ODPOČINOUT PO DOBU 2–3 MINUT. POKUD SE MOTOR ANI PO NĚKOLIKA POKUSECH NESPUSTÍ, INFORMUJTE SE V PŘÍRUČCE PRO ÚDRŽBU MOTORU.

POZNÁMKA: Pouze vznětové motory: Po zapnutí zapalování musí operátor počkat, až zhasne signální kontrolka žhavení; teprve poté startuje motor.



1. Otočte klíčem přepínače ovládání z plošiny/ze země do polohy pro pozemní ovládání.



2. Vytažením zapnete spínač napájení/nouzový vypínač.



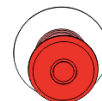
3. Stiskněte a podržte spínač spuštění motoru, dokud se motor nespustí.



⚠ POZOR

PONECHTE MOTOR NĚKOLIK MINUT ZAHŘÁT PŘI NÍZKÝCH OTÁČKÁCH, NEŽ JEJ ZATÍŽÍTE.

4. Ponechte motoru dostatečnou dobu na zahřátí a poté stiskněte spínač napájení/nouzový vypínač a motor vypněte.



5. Otočte přepínač ovládání z plošiny/ze země do polohy pro plošinu.



6. Vytažením spínače napájení pozemního ovládacího panelu / nouzového vypínače spustíte napájení ovládacích prvků plošiny.



7. Z plošiny vytáhněte spínač napájení/nouzový vypínač.



8. Stiskněte a podržte spínač spuštění motoru, dokud se motor nespustí.



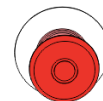
POZNÁMKA: Nožní spínač musí být uvolněn (horní poloha), pak bude spouštěč pracovat. Pokud spouštěč pracuje i se sešlápnutým nožním spínačem, NEUVÁDĚJTE STROJ DO CHODU.

Postup vypínání

POZOR

JESTLIŽE ZÁVADA STROJE ZPŮSOBÍ NEPLÁNOVANÉ VYPNUTÍ, URČETE PŘÍČINU A ODSTRANĚTE JI, NEŽ MOTOR ZNOVU NASTARTUJETE.

1. Odstraňte veškerou zátěž a nechte motor pracovat nízkou rychlostí po dobu 3-5 minut; tím se nadále sníží vnitřní teplota motoru.
2. Zatlačte vypínač napájení/nouzový vypínač.



3. Vypněte volicí spínač plošina/země.

Další informace naleznete v příručce výrobce motoru.



Palivová rezerva / systém vypnutí při prázdné nádrži

POZNÁMKA: Při ověření nastavení stroje postupujte podle Návodu k údržbě a servisu ve spolupráci s kvalifikovaným mechanikem společnosti JLG.

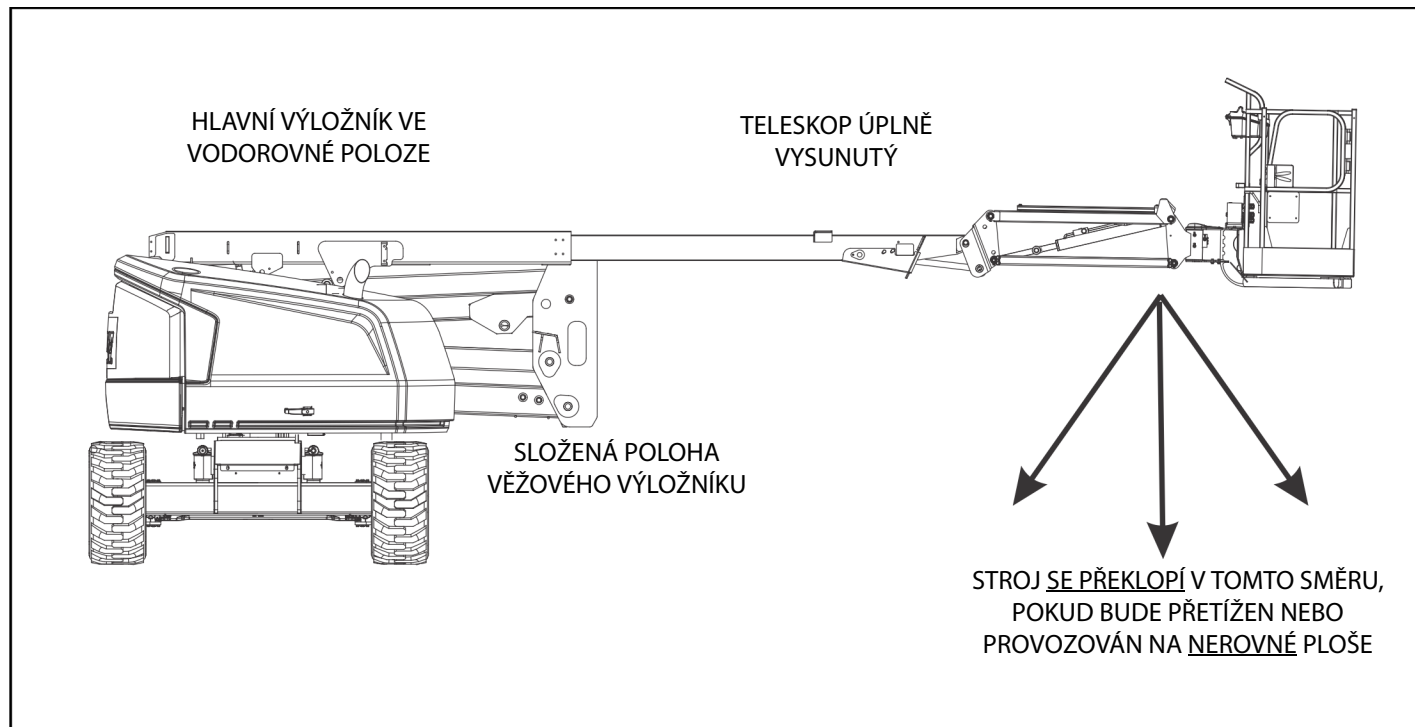
Systém vypnutí při prázdné nádrži monitoruje množství paliva v nádrži a detekuje nízký stav paliva. Řídicí systém JLG automaticky vypne motor ještě před úplným vyprázdněním palivové nádrže, pokud stroj není nastaven na znovuspuštění motoru.



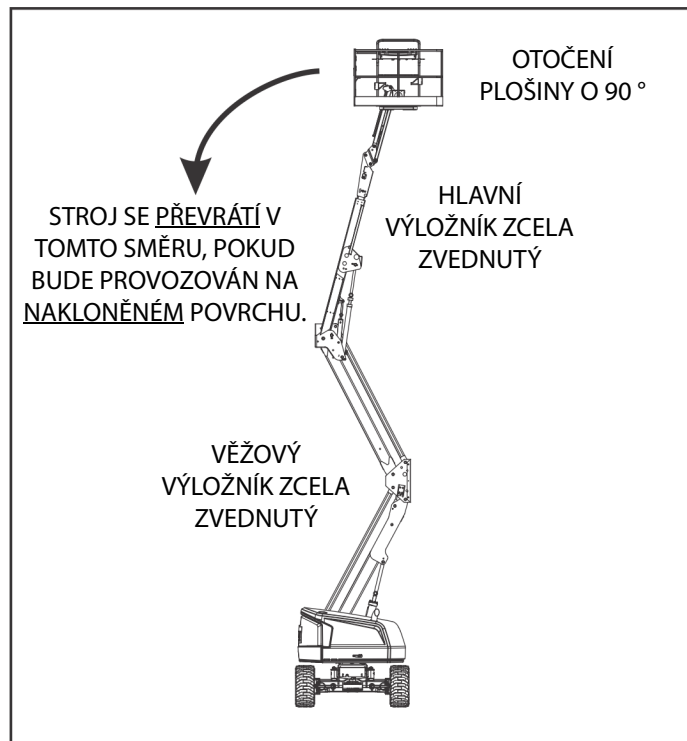
Pokud hladina paliva dosáhne úrovně prázdné nádrže, začne blikat indikátor nízkého stavu paliva s intervalem blikání jedna sekunda a do vypnutí motoru zbývá přibližně 60 minut. Je-li systém v tomto stavu a automaticky vypne motor nebo pokud operátor motor zastaví ručně před uplynutím 60minutové rezervy, indikátor nízkého stavu paliva začne blikat rychlostí 10 bliknutí za sekundu a motor zareaguje podle nastavení stroje. Volby nastavení jsou následující:

- Jedno znovuspuštění motoru – Jakmile je motor zastaven, operátor má možnost vypnout a zapnout stroj a jednou znovu spustit motor na dobu přibližně 2 minut. Po dvou minutách chodu motoru a jeho vypnutí nebo v případě vypnutí motoru operátorem před uplynutím této doby nelze motor znovu spustit, dokud není do nádrže doplněno palivo.

- Znovuspuštění motoru – Jakmile je motor zastaven, operátor má možnost vypnout a zapnout stroj a znovu spustit motor na dobu přibližně 2 minut. Po dvou minutách chodu motoru může operátor vypnout a zapnout stroj a znovu spustit motor na další 2 minuty. Operátor může tento postup opakovat, dokud se v nádrži nachází palivo.
- Zastavení motoru – Jakmile je motor zastaven, není povoleno jeho znovuspuštění, dokud není do nádrže doplněno palivo.



Obrázek 4-1. Poloha nejmenší dopředné stability



Obrázek 4-2. Poloha nejmenší stability směrem vzad

4.4 POHYB (JÍZDA)

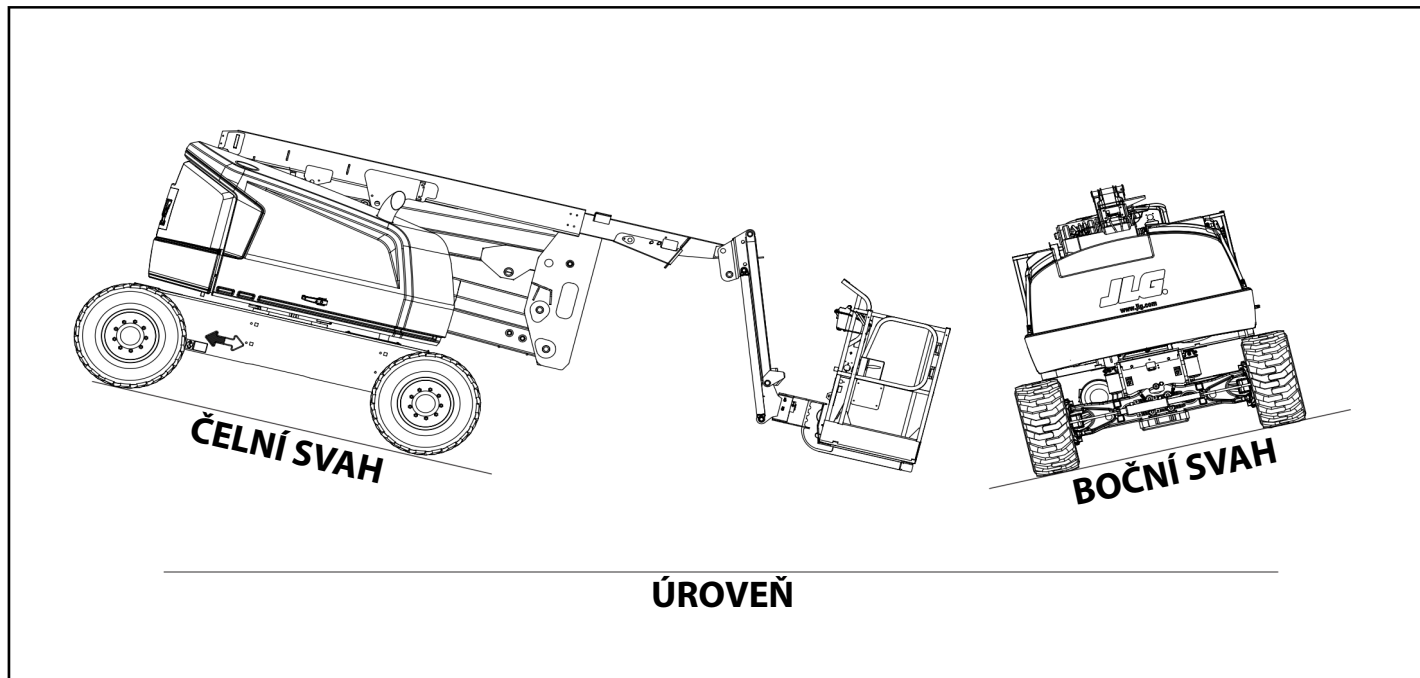
Viz Obrázek 4-3., Svahy a boční svahy

POZNÁMKA: Hodnoty stoupavosti a bočního náklonu naleznete v tabulce provozních parametrů.

Všechny hodnoty stoupavosti a bočních svahů jsou určeny pro stroj se složeným, spuštěným a zasunutým výložníkem.

Pojezd je omezen dvěma faktory:

1. Stoupavost, která představuje procento sklonu, po kterém může stroj stoupat.
2. Boční svah, který představuje úhel, po kterém může stroj jet.



Obrázek 4-3. Svahy a boční svahy

⚠ VAROVÁNÍ

NEJEZDĚTE S VÝLOŽNÍKEM MIMO PŘEPRAVNÍ POLOHU, KROMĚ HLADKÉHO, PEVNÉHO A ROVNÉHO POVRCHU.

ABY SE ZABRÁNILO ZTRÁTĚ KONTROLY NAD POJEZDEM NEBO PŘEVŘÁCENÍ, NEJEZDĚTE SE STROJEM S NÁKLONEM PŘESAHOJÍCÍM SPECIFIKACE UVEDENÉ V ODDÍLU S PROVOZNÍMI SPECIFIKACEMI V TÉTO PŘÍRUČCE.

NEJEZDĚTE SE STROJEM S NÁKLONEM PŘESAHOJÍCÍM 5 STUPŇŮ.

PŘI COUVÁNÍ A PŘI POJEZDU SE ZVEDNUTOU PLOŠINOU BUĎTE VŽDY MAXIMÁLNĚ OPATRNÍ.

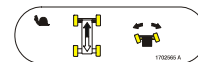
PŘED JÍZDOU VYHLEDEJTE ČERNÉ/BÍLÉ ORIENTAČNÍ ŠIPKY NA PODVOZKU A OVLÁDACÍCH PRVCÍCH PLOŠINY. PŘESUŇTE OVLÁDACÍ PRVKY JÍZDY VE SMĚRU ODPOVÍDAJÍCÍM SMĚRU ŠIPEK PRO POŽADOVANÝ SMĚR JÍZDY.

Pojezd dopředu a dozadu

1. Na ovládacích prvcích plošiny vysuňte nouzový vypínač a aktivujte nožní spínač.

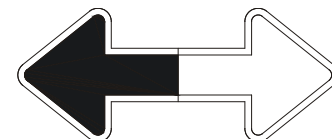


2. Přesuňte ovladač pojezdu dopředu nebo dozadu podle potřeby.



Tento stroj je vybaven kontrolkou orientace jízdy. Žlutá kontrolka na ovládacím panelu plošiny signalizuje, že výložník je otočen mimo zadní pojezdové pneumatiky nástroj může jet/řít v opačném směru, než naznačuje pohyb ovladačů. Pokud kontrolka svítí, ovládejte funkci Jízda následujícím způsobem:

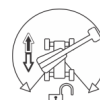
1. Vyrovnáním černé a bílé směrové šipky na ovládacím panelu plošiny a na podvozku stanovte směr, kterým stroj jede.



DOPŘEDU

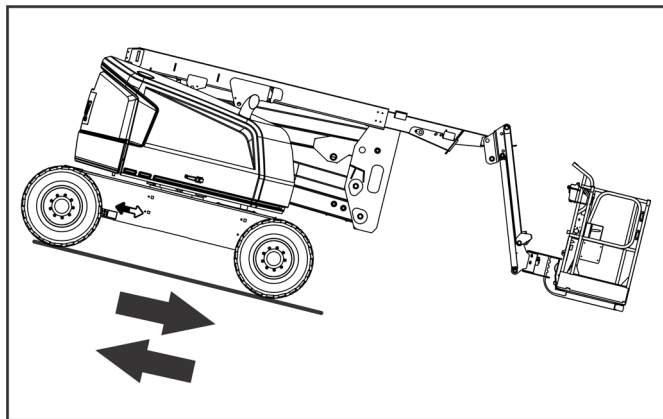
DOZADU

2. Stiskněte a uvolněte spínač potlačení orientace jízdy. Do 3 sekund pomalu přesuňte ovladač jízdy dopředu, směrem k šipce odpovídající zamýšlenému směru pohybu stroje. Kontrolka bude problikávat během intervalu 3 sekund, dokud není navolena funkce jízdy.



Jízda ve svahu

Při jízdě ve svahu lze maximálního brzdného výkonu a trakce dosáhnout, pokud je výložník složen v poloze nad zadní (hnanou) nápravou a ve směru jízdy. Při jízdě do svahu jeďte vpřed a při jízdě ze svahu jeďte vzad. Nepřekračujte maximální jmenovitou stoupavost stroje.



Obrázek 4-4. Jízda ve svahu

⚠ DŮLEŽITÉ

JE-LI VÝLOŽNÍK NAD PŘEDNÍ (ŘÍZENOU) NÁPRAVOU, SMĚR ŘÍZENÍ A JÍZDY BUDE OBRÁCENÝ VZHEDEM KE SMĚRU POHYBU OVLÁDACÍCH PRVKŮ.

4.5 ŘÍZENÍ STROJE

Umístěte palcový přepínač na ovladači pojezdu/řízení na pravou stranu pro řízení vpravo nebo na levou stranu pro řízení vlevo.



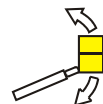
4.6 PLOŠINA

Seřízení vyrovnaní plošiny

⚠ VAROVÁNÍ

FUNKCI POTLAČENÍ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY POUŽÍVEJTE POUZE PRO MÍRNÉ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY. CHYBNÉ POUŽITÍ FUNKCE MŮŽE ZPŮSOBIT POSUN NEBO PÁD NÁKLADU ČI OSOB. POKUD TAK NEUČINÍTE, MŮŽE TO ZPŮSOBIT SMRT NEBO TĚŽKÉ ZRANĚNÍ.

Vyrovnaní nahoru nebo dolů – přepněte spínač Plošina/Vyrovnaní do horní nebo dolní polohy a podržte jej, dokud nebude plošina vyrovnaná.



Otáčení plošiny

K otočení plošiny doleva nebo doprava použijte spínač otočení plošiny k výběru směru a přidržte ho, dokud se plošina nenastaví do požadované polohy.



4.7 VÝLOŽNÍK

⚠ VAROVÁNÍ

ČERVENÉ VÝSTRAŽNÉ SVĚTLO NÁKLONU JE UMÍSTĚNO NA KONZOLE OVLÁDÁNÍ A ROZSVÍTÍ SE, JAKMILE JE PODVOZEK NA SVAHU S NADMĚRNÝM SKLONEM. NEOTÁČEJTE ANI NEZVEDEJTE VÝLOŽNÍK NAD VODOROVNOU POLOHU, POKUD KONTROLKA SVÍTÍ.

NESPOLÉHEJTE SE NA ALARM NÁKLONU JAKO NA UKAZATEL VYROVNÁNÍ PODVOZKU. ALARM NÁKLONU SIGNALIZUJE, ŽE PODVOZEK JE NA NADMĚRNĚ STRMÉM SVAHU (5 STUPŇŮ NEBO VÍCE). PŘED NATOČENÍM, PŘED ZVEDNUTÍM VÝLOŽNÍKU NAD VODOROVNOU POLOHU NEBO PŘED JÍZDOU SE ZVEDNUTÝM VÝLOŽNÍKEM JE PODVOZEK NUTNO VYROVNAT.

ABY PO ZVEDNUTÍ VÝLOŽNÍKU NAD VODOROVNOU POLOHU NEDOŠLO K PŘEVŘÁCENÍ STROJE, PŘI ROZSVÍCENÍ ČERVENÉ VÝSTRAŽNÉ KONTROLKY NÁKLONU SPUSŤTE PLOŠINU NA ÚROVEŇ ZEMĚ. POTOM PŘESUŇTE PŘED ZVEDNUTÍM VÝLOŽNÍKU STROJ TAK, ABY BYL PODVOZEK VE VODOROVNÉ POLOZE.

JÍZDA S VÝLOŽNÍKEM POD VODOROVNOU POLOHU JE POVOLENA NA STUPNÍCH A BOČNÍCH SVAZÍCH UVEDENÝCH V ODDÍLU PROVOZNÍ SPECIFIKACE TĚTO PŘÍRUČKY.

⚠ VAROVÁNÍ

ABYSTE PŘEDEŠLI TĚŽKÝM ÚRAZŮM, NEPOUŽÍVEJTE STROJ, POKUD SE KTERÁKOLIV Z OVLÁDACÍCH PÁK NEBO KTERÝKOLIV Z PŘEPÍNAČŮ OVLÁDAJÍCÍCH POHYB PLOŠINY NEVRACEJÍ PO UVOLNĚNÍ DO VYPNUTÉ NEBO NEUTRÁLNÍ POLOHY.

⚠ POZOR

ABYSTE PŘEDEŠLI KOLIZI A ZRANĚNÍ V PŘÍPADĚ, ŽE SE PLOŠINA PO UVOLNĚNÍ NĚKTERÉ OVLÁDACÍ PÁKY NEBO PŘEPÍNAČE NEZASTAVÍ, ZASTAVTE STROJ ODTAŽENÍM NOHY Z NOŽNÍHO SPÍNAČE NEBO POUŽITÍM NOUZOVÉHO SPÍNAČE.

Otáčení výložníku

K otočení točny výložníku použijte ovladač otáčení a vyberte směr vpravo nebo vlevo.



Zvednutí a spuštění věžového výložníku

Zvedejte nebo spouštějte věžový výložník, přičemž přesouvejte podle požadavku spínač zvedání věžového výložníku dolů nebo nahoru.



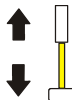
Zvednutí a spuštění hlavního výložníku

Ke zvedání nebo spuštění hlavního výložníku použijte ovladač zvedání hlavního výložníku a vyberte požadovaný směr pohybu NAHORU nebo DOLŮ.



Teleskopické vysouvání hlavního výložníku

K vysouvání nebo zatahování hlavního výložníku použijte ovladač teleskopu hlavního výložníku a vyberte požadovaný směr pohybu DOVNITŘ nebo VEN.



4.8 OVLÁDÁNÍ RYCHLOSTI FUNKCÍ

Tento ovládací prvek ovlivňuje rychlost teleskopického ramene, zvedání věžového výložníku a zvedání kloubového ramene. Otočením ovladače zcela proti směru hodinových ručiček, dokud neuslyšíte cvaknutí, přepnete pojezd, hlavní zvedání, otáčení plošiny a otáčení do režimu plazivé rychlosti.



4.9 POTLAČENÍ BEZPEČNOSTNÍHO SYSTÉMU STROJE (MSSO) (POUZE CE)

Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) se používá k potlačení obslužných prvků funkcí výlučně pro účely nouzového uvolnění plošiny. Pokyny k obsluze viz Část 5.6, Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) (pouze CE).



4.10 OBSLUHA FUNKCE SKYGUARD

Funkce SkyGuard zajišťuje vyšší stupeň ochrany ovládacího panelu. Při aktivaci snímače funkce SkyGuard dojde pro funkce,

kteřé byly aktivní v době aktivace snímače, k aktivaci zpětného chodu nebo k zastavení. Dotyčné funkce jsou uvedeny v tabulce níže.

Tabulka 4-1. Tabulka funkcí SkyGuard

Hlavní zdvih	Zasouvání hlavního teleskopu	Vysouvání hlavního teleskopu	Otáčení	Jízda vpřed		Couvání		Zvednutí věžového systému zvedání	Spuštění věžového systému zvedání	Vyrovná- vání plošiny	Otáčení plošiny	Zvedání ramena
				Syst. orient. jízdy aktivován		Syst. orient. jízdy neaktivován						
R	C	R	R	R	C*	R	R	R	C	C	C	C
R = aktivace zpětného pohybu												
C = aktivace zastavení												
* Ignorovat, pokud je výložník ve směru jízdy a při jízdě vpřed s/bez řízení a bez dalších aktivních funkcí.												
Poznámka: Je-li funkce měkkého dotyku aktivována společně s funkcí SkyGuard, dochází u všech funkcí pouze k zastavení.												

4.11 VYPNUTÍ A PARKOVÁNÍ

Vypnutí a parkování

Při vypnutí a parkování stroje postupujte podle následujících pokynů:

1. Umístěte stroj na dostatečně chráněné místo.
2. Zajistěte, aby byl výložník spuštěn nad zadní poháněnou nápravu.
3. Vypněte nouzový vypínač na konzole ovládání z plošiny.
4. Vypněte nouzový vypínač na konzole ovládání ze země. Přemístěte přepínač plošina/země do střední vypnuté polohy.
5. V případě potřeby zakryjte ovládací prvky plošiny tak, aby byly štítky s pokyny, výstražné značení a ovládací prvky chráněny před povětrnostními vlivy.

4.12 POUTÁNÍ A ZVEDÁNÍ

(Viz Obrázek 4-5.)

Zvedání

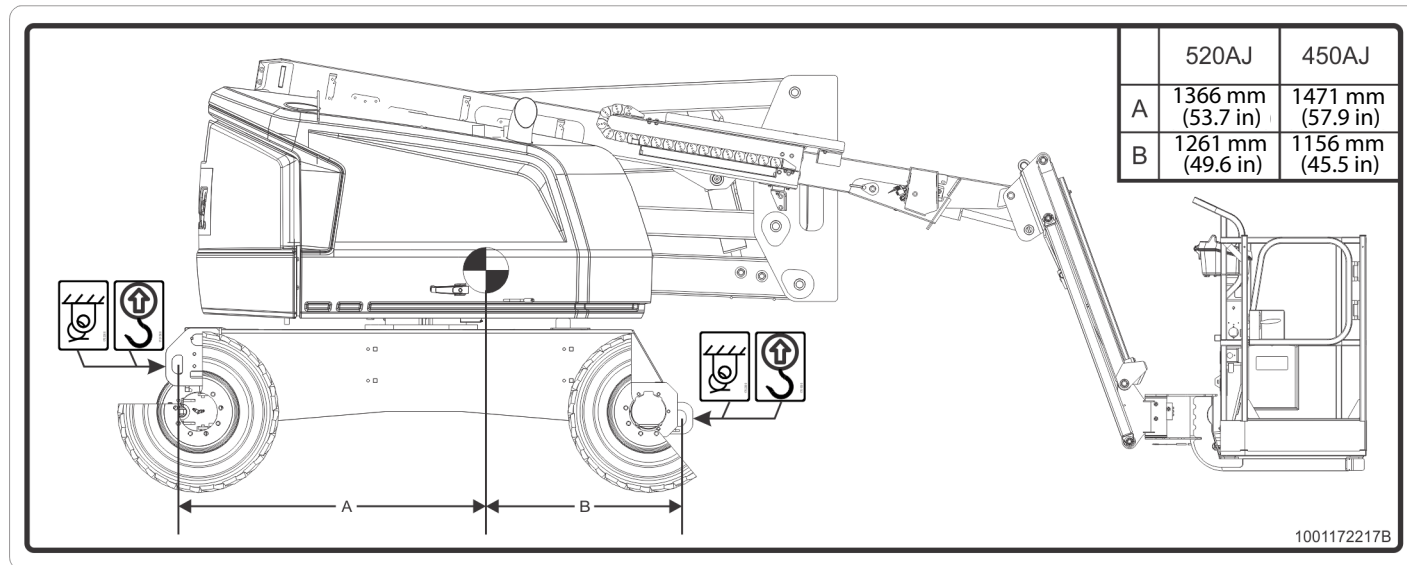
1. Hrubou hmotnost vozidla zjistíte podle štítku se sériovým číslem, v části Specifikace této příručky nebo zvážení příslušného zařízení.
2. Umístěte výložník do složené polohy.
3. Odstraňte ze stroje všechny volné součásti.
4. Řádně upravte závěs tak, aby se zabránilo poškození stroje a aby stroj zůstal ve vyvážené poloze.

Upoutání

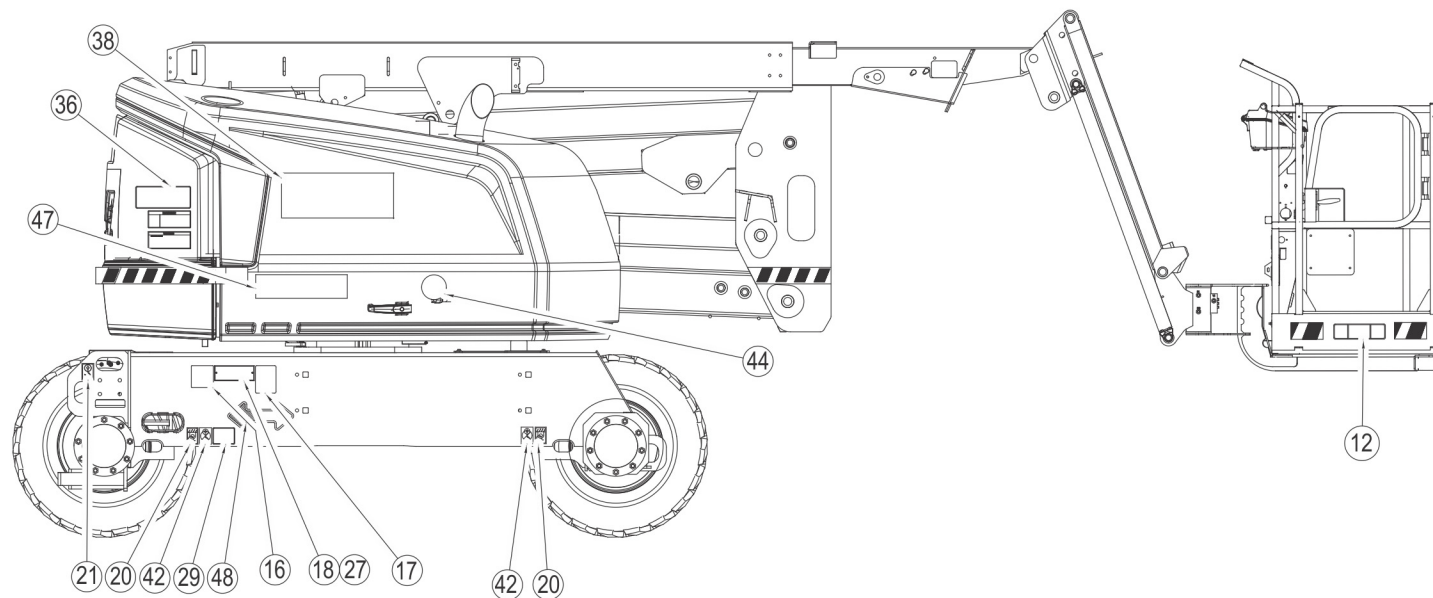


PŘI PŘEPRAVĚ STROJE VE SLOŽENÉ POLOZE MUSÍ BÝT VÝLOŽNÍK ZCELA SPUŠTĚN DO PODPĚRY VÝLOŽNÍKU.

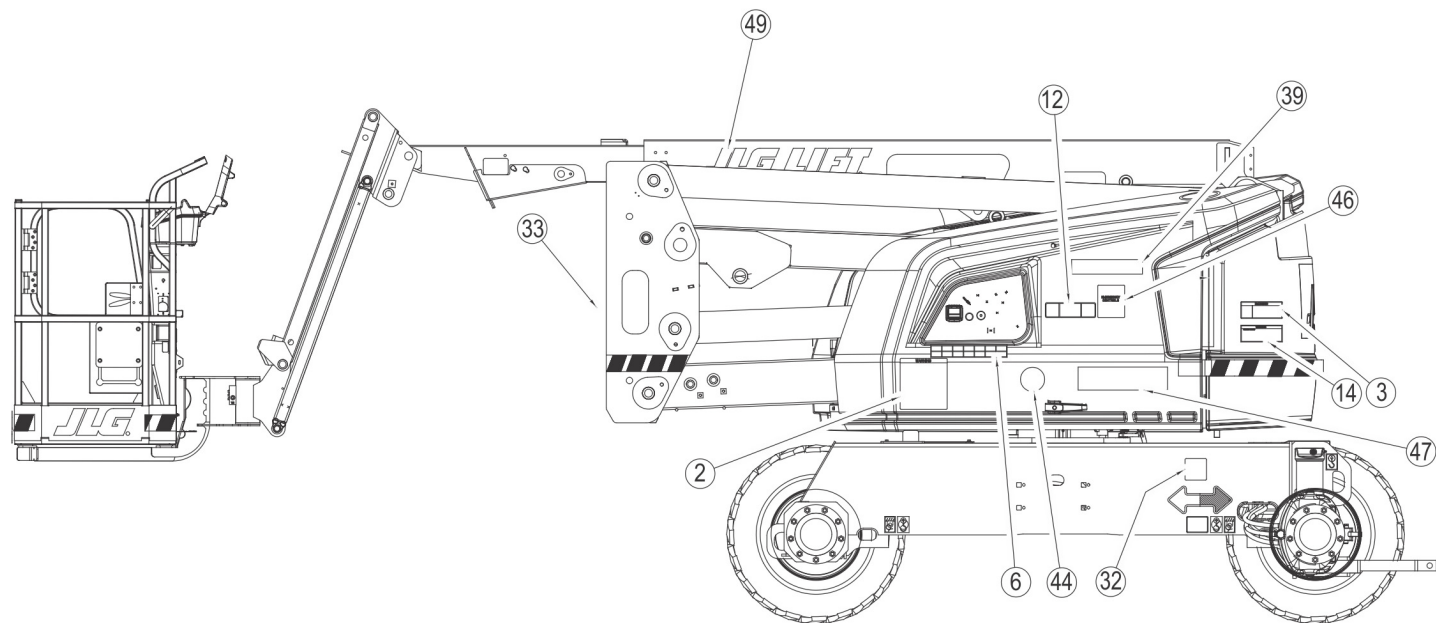
1. Umístěte výložník do složené nebo skladovací polohy.
2. Odstraňte ze stroje všechny volné součásti.
3. Zajistěte podvozek a plošinu popruhy nebo řetězy odpovídající pevnosti.



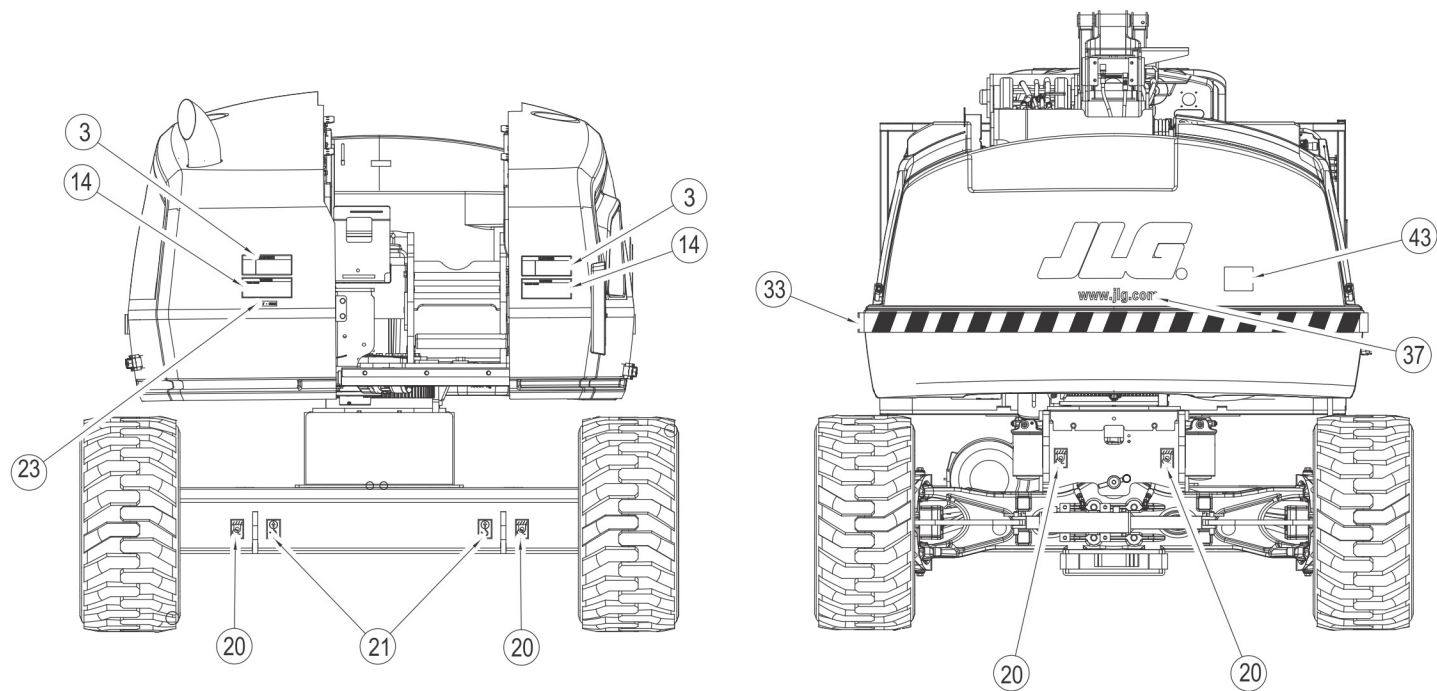
Obrázek 4-5. Tabulka zvedání a upoutání



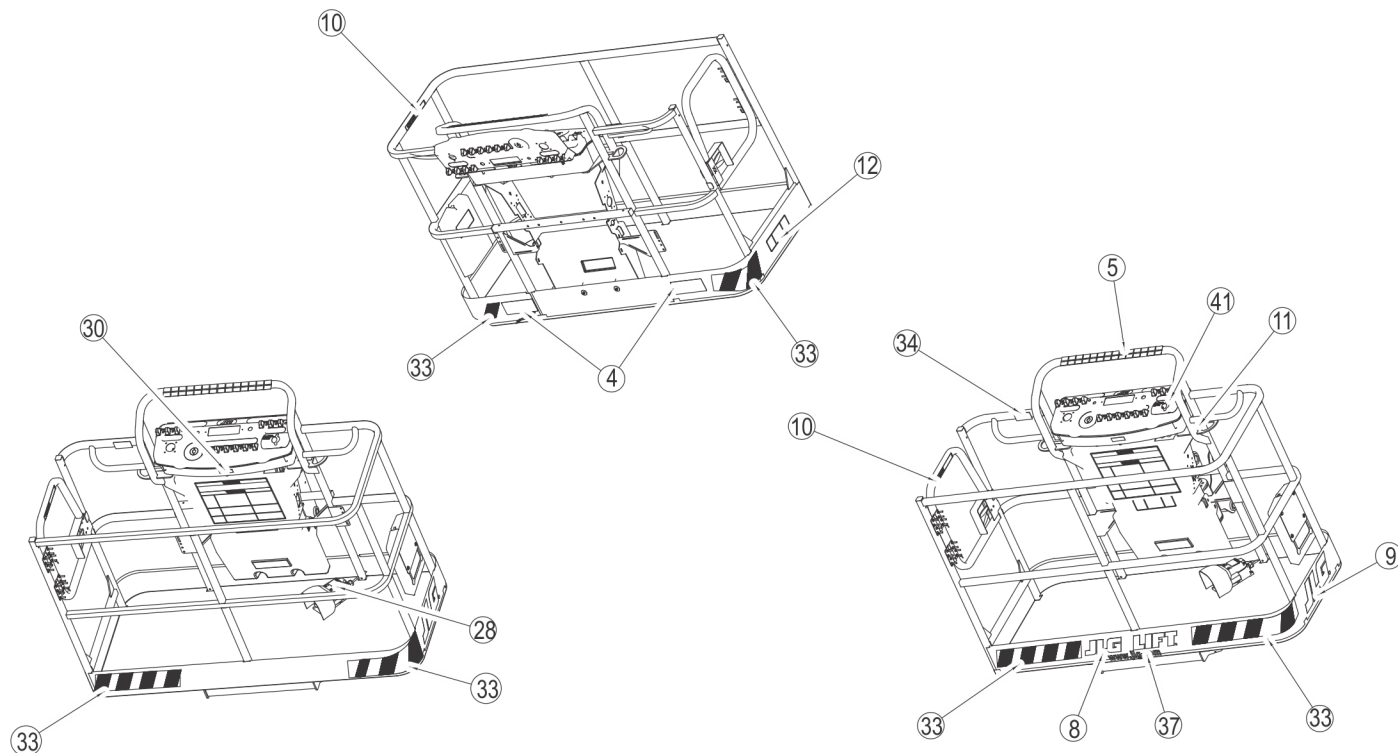
Obrázek 4-6. Umístění štítků – list 1 z 6



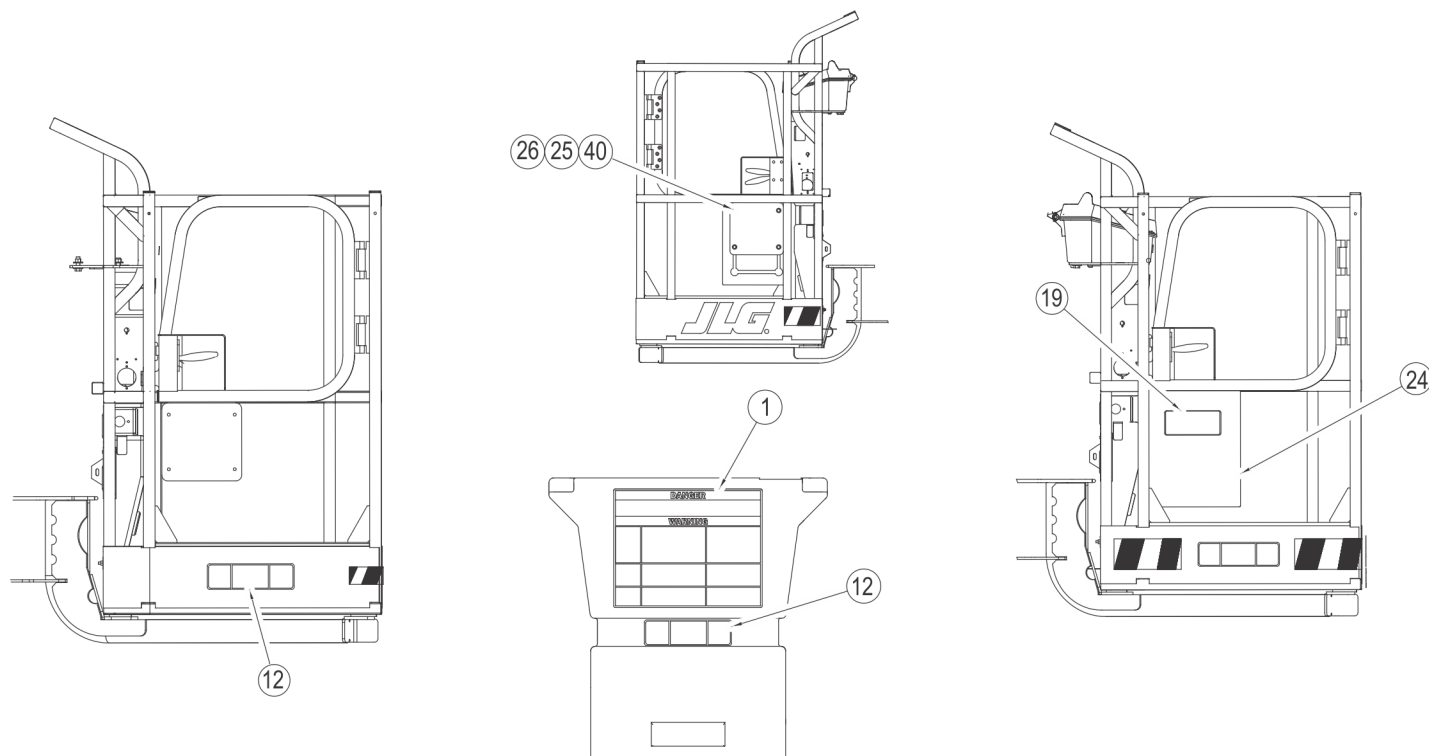
Obrázek 4-7. Umístění štítků – list 2 z 6



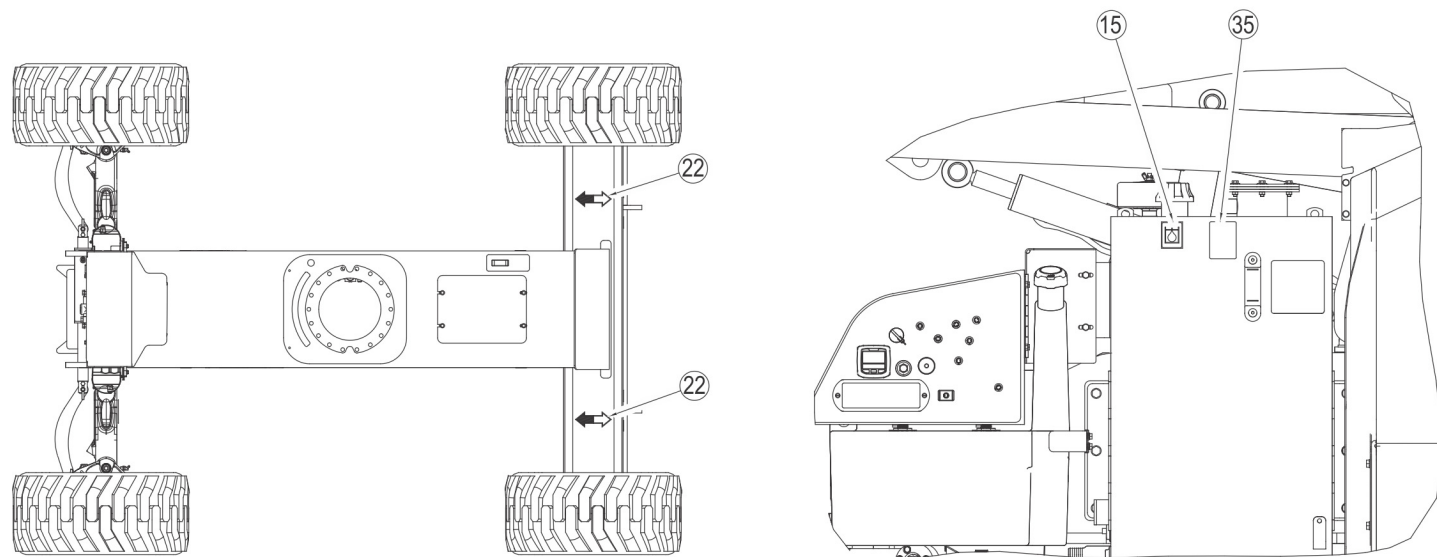
Obrázek 4-8. Umístění štítků – list 3 z 6



Obrázek 4-9. Umístění štítků – list 4 z 6



Obrázek 4-10. Umístění štítků – list 5 z 6



Obrázek 4-11. Umístění štítků – list 6 z 6

ČÁST 4 – PROVOZ STROJE

Položka	ANSI 1001162521-F	Austrálie 1001162522-E	Japonsko 1001162523-B	Korea 1001162524-B	Francouzština 1001162525-C	Čínština 1001162526-C	Portugalština 1001162527-E	CE 1001162528-F	Španělština 1001162529-E
1	1703797	1001162429	1703926	1703927	1703924	1703925	1703928	1001162429	1703923
2	1705336	1705822	1705344	1705345	1705347	1001116849	1705349	1705822	1705917
3	1703805	1705961	1703938	1703939	1703936	1703937	1703940	1705961	1703935
4	1703804	--	1703950	1703951	1703848	1703949	1703952	--	1703947
5	1001173262	--	--	--	1001173262	--	--	--	1001173262
6	1001174313	--	--	--	1001174313	--	--	--	1001174313
7	--	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--	--
10	1702868	--	--	1705969	1704000	1705968	1704002	--	1704001
11	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
12	1001162416	1001190913	1001162418	1001162420	1001162422	1001162416	1001162426	1001190913	1001162415
13	--	--	--	--	--	--	--	--	--
14	1703953	1701518	1703944	1703945	1703942	1703953	1705903	1701518	1703941
15	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
16	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
17	1001131269	--	--	--	1001131269	--	--	--	--
18	--	--	--	--	--	--	--	--	--
19	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509

Položka	ANSI 1001162521-F	Austrálie 1001162522-E	Japonsko 1001162523-B	Korea 1001162524-B	Francouzština 1001162525-C	Čínština 1001162526-C	Portugalština 1001162527-E	CE 1001162528-F	Španělština 1001162529-E
20	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
21	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
22	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
23	3251243	3251242	--	--	3251243	--	3251243	--	3251243
24	--	--	--	--	--	--	--	--	--
25	--	--	--	--	--	--	--	--	--
26	--	--	--	--	--	--	--	--	--
27	--	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	1703980	1703981	1703984	1703982	1703985	1705828	1703983
29	--	--	--	--	--	--	--	--	--
30	1705514	--	--	--	1705514	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	--	--	--	--	--	--	--	--
35	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
36	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217
37	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
38	--	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ČÁST 4 – PROVOZ STROJE

Položka	ANSI 1001162521-F	Austrálie 1001162522-E	Japonsko 1001162523-B	Korea 1001162524-B	Francouzština 1001162525-C	Čínština 1001162526-C	Portugalština 1001162527-E	CE 1001162528-F	Španělština 1001162529-E
40	--	--	--	--	--	--	--	--	--
41	1705351	--	1705426	1705427	1705351	1705430	1705905	--	1705910
42	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
43	3251813	--	--	--	3251813	--	3251813	1001204510	3251813
44	--	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	1704008	--	1704007
46	--	1001112551	--	--	--	--	--	1001189882	--
47	--		--	--	--	--	--	--	--
48	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529

ČÁST 5. NOUZOVÉ POSTUPY

5.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE

V této části jsou popsány kroky, které je třeba provést v případě nouze během provozu.

POZNÁMKA

PO JAKÉKOLI NEHODĚ DŮKLADNĚ ZKONTROLUJTE STROJ A VYZKOUŠEJTE VEŠKERÉ FUNKCE NEJPRVE POMOCÍ OVLÁDACÍCH PRVKŮ NA ZEMI A POTÉ POMOCÍ OVLÁDACÍCH PRVKŮ NA PLOŠINĚ. NEZVEDEJTE PLOŠINU NAD 3 M (10 FT), DOKUD SI NEJSTE JISTI, ŽE JSOU VEŠKERÁ POŠKOZENÍ OPRÁVENA A ŽE VŠECHNY OVLÁDACÍ PRVKY SPRÁVNĚ FUNKUJÍ.

5.2 OHLÁŠENÍ NEHODY

Společnost JLG Industries, Inc. musí být ihned informována o jakékoli nehodě související s některým výrobkem JLG. I když nedojde ke zranění nebo poškození majetku, je třeba telefonicky kontaktovat výrobce a poskytnout veškeré nezbytné podrobnosti.

V USA:

Telefon JLG: 877-JLG-SAFE (554-7233)

Mimo USA:

240-420-2661

E-mail:

ProductSafety@JLG.com

V případě neoznámení nehody související s některým výrobkem společnosti JLG Industries výrobcí do 48 hodin od nehody hrozí propadnutí záruky na konkrétní stroj.

5.3 NOUZOVÝ PROVOZ

Pracovník obsluhy nemůže ovládat stroj

POKUD JE OPERÁTOR PLOŠINY SKŘÍPNUTÝ, ZACHYCENÝ NEBO NEMŮŽE OVLÁDAT STROJ:

1. Další pracovník musí ovládat stroj z pozemního ovládacího panelu podle potřeby.
2. Ovládací prvky na plošině může obsluhovat jiný kvalifikovaný pracovník na plošině. POKUD OVLÁDACÍ PRVKY NEPRACUJÍ SPRÁVNĚ, PŘESTAŇTE STROJ POUŽÍVAT.
3. Ke stabilizaci pohybu stroje lze použít jeřáby, vysokozdvížné vozíky nebo jiné dostupné vybavení.

Zachycení plošiny nebo výložníku

Dojde-li k uvíznutí nebo zachycení plošiny nebo výložníku v konstrukci nebo vybavení nad strojem, před uvolněním stroje vyzvedněte osoby z plošiny.

5.4 RUČNÍ OVLÁDÁNÍ OTÁČENÍ

Ruční ovládání otáčení se používá k ručnímu otočení výložníku a točny v případě úplného výpadku energie a při poloze plošiny nad konstrukcí nebo překážkou. Při obsluze ručního ovládání otáčení postupujte následovně:

1. Použijte nástrčný západkový klíč (7/8 palce) – vyhledejte matici na šnekovém soukolí otočné plošiny na levé straně stroje.
2. Nasadte klíč na matici a západku v požadovaném směru.

5.5 POSTUP PŘI NOUZOVÉM VLEČENÍ

Vlečení tohoto stroje je zakázáno. Nicméně jsou k dispozici opatření pro přemístění stroje. Následující postup je určen POUZE pro přesun na bezpečné místo v případě nouze.



**PŘÍPUSTNÁ RYCHLOST TAŽENÍ JE 3 KM/H (1.9 MPH). MAXIMÁLNÍ POVOLENÁ VZDÁLE-
NOST TAŽENÍ JE 1 KM (0.6 MI).**

1. Řádně zaklínujte kola.
2. Aktivujte mechanismus uvolnění na obou hnacích nábojích uvolněním šroubů, úplným otočením víček nábojů a dotažením dvou šroubů na každém náboji.
3. Připojte vhodné vybavení, vyjměte klíny a přesuňte stroj.

Po přesunu stroje postupujte následovně:

1. Umístěte stroj na rovný povrch.
2. Řádně zaklínujte kola.
3. Deaktivujte mechanismus uvolnění na obou hnacích nábojích uvolněním šroubů, úplným otočením víček nábojů a dotažením dvou šroubů na každém náboji.
4. Podle potřeby vyjměte klíny zpod kol.

5.6 POTLAČENÍ BEZPEČNOSTNÍHO SYSTÉMU STROJE (MSSO) (POUZE CE)

Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) se používá výlučně k uvolnění operátora, který je zachycen strojem nebo který není schopen obsluhovat stroj. Funkce potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) potlačí zablokované ovládací prvky funkce z ovládacích panelů na plošině a na pozemním ovládání. Příkladem je aktivace systému snímání zatížení.



POZNÁMKA: Při použití funkce MSSO začne blikat výstražná kontrolka a v řídicím systému JLG se zaznamená chybový kód, který musí být vynulován pověřeným servisním technikem JLG.

POZNÁMKA: Kontroly funkčnosti systému MSSO nejsou zapotřebí. Je-li řídicí spínač vadný, řídicí systém JLG zaznamená diagnostický chybový kód.

Obsluha systému MSSO:

1. Na ovládacím panelu na podvozku umístěte přepínač výběru ovládání na plošině/podvozku do polohy pozemního ovládání.
2. Vytáhněte ovládací prvek napájení / nouzového vypnutí.
3. Spustěte motor, jinak bude funkce potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) fungovat s pomocí systému pomocného pohonu.
4. Stiskněte a přidrže stisknutý spínač MSSO a ovládací spínač požadované funkce.



POZNÁMKY:

ČÁST 6. VŠEOBECNÉ SPECIFIKACE A PROVOZNÍ ÚDRŽBA

6.1 ÚVOD

Obsahem této části jsou další nezbytné informace pro pracovníka obsluhy týkající se řádné obsluhy a údržby tohoto stroje.

Tato část věnovaná údržbě má pomoci pracovníkovi obsluhy pouze při každodenních údržbářských činnostech a nenahrazuje podrobnější Plán preventivní údržby a prohlídky včetně informací uvedených v Příručce pro servis a údržbu.

Jiné dostupné publikace:

Příručka pro servis a údržbu3121659

Obrazová příručka náhradních dílů3121660

6.2 PROVOZNÍ PARAMETRY A ÚDAJE O VÝKONU

Provozní specifikace

Tabulka 6-1. Provozní specifikace

Objem: Neomezeno:	249,5 kg (550 lb)
Maximální stupeň stoupání, složená Poloha (stoupavost)	45%
Maximální stupeň stoupání, složená Poloha (boční svah)	5°
Rychlost pojezdu – složená poloha	6,8 km/h (4.25 mph)
Celková hmotnost stroje – přibližná	6010 kg (13 250 lb)
Maximální plošný tlak	4,6 kg/cm ² (65 psi)
Systémové napětí	12VDC
Max. tlak pojistky hydr. systému Tlak	280 barů (4 060 psi)
Prům. spotřeba paliva	3,2 l/h (0.85 gph)

Rozměry

Tabulka 6-2. Rozměry

Poloměr otáčení (vnitřní)	2,06 m (6 ft 9 in)
Poloměr otáčení (vnější)	4,78 m (15 ft 8 in)
Výška stroje (složeného)	2269 mm (89.3 in)
Délka stroje (složeného)	6576 mm (258.9 in)
Po a nad výšku plošiny	7,3 m (24 ft)
Vodorovný dosah	7,62 m (25 ft)
Šířka stroje	2353 mm (92.6 in)
Rozvor	2362 mm (93.0 in)
Výška plošiny	13,72 m (45 ft 9 in)
Světlná výška	417 mm (16.4 ft)

Objemy

Tabulka 6-3. Objemy

Hydraulický systém	143,8 l (38 gal)
Nádrž hydraul. oleje (max. stav)	119,9 l (31,7 gal)
Pohon v náboji	0,7 l (24 oz)
Provozní brzda	0,8 l (27 oz)
Chladivo motoru Deutz 2,9 l GM 3,0 l	11,3 l (2,9 gal) 9,1 l (2,4 gal)

Pneumatiky

Tabulka 6-4. Pneumatiky

Velikost	Typ	Tlak	Hmotnost
33/1550x16.5	dušové pneumatiky	6 barů (90 psi)	61 kg (135 lb)
	plněno pěnou	není k dispozici	179 kg (395 lb)
12 x 16.5	plněno pěnou	není k dispozici	149 kg (328 lb)
33/16LL x 16.1	dušové pneumatiky	3 barů (40 psi)	70 kg (155 lb)
315/55 D20	plněno pěnou	není k dispozici	130 kg (286 lb)
	Plné	není k dispozici	130 kg (286 lb)
33x12-20	Plné	není k dispozici	129 kg (285 lb)

Údaje o motoru

Tabulka 6-5. Deutz D2011L03

Palivo	Motorová nafta
Počet válců	3
Vrtání	94 mm (3.7 in)
Zdvih	112 mm (4.4 in)
Obsah	2331 cm ³ (142 cu in)
Objem oleje	
kliková skříň	6 l (6.3 qt)
chladič	3,5 l (3.7 qt)
celkový objem	9,5 l (10 qt)
Nízké ot./min.	1200
Střední otáčky	
Zvedák věže, horní zvedák, teleskop	
otáčení, vyrovnaní koše, otáčení	1800
koše, zvedání ramena	1500
Vysoké ot./min.	2800

Tabulka 6-6. Deutz D 2,9 L4

Typ	Kapalinou chlazený
Počet válců	4
Vrtání	92 mm (3.6 in)
Zdvih	110 mm (4.3 in)
Celkový zdvihový objem	2925 cm ³ (178 cu in)
Pořadí zapalování	1-3-4-2
Výkon	36,5 kW (49 hp)
Objem oleje	8,9 l (2,4 gal)
Objem chladiva (systém)	12,1 l (3,2 gal)
Prům. spotřeba paliva	4,1 l/h (1.2 gph)
Min. nízké ot. motoru	1200
Str. ot. motoru	1800
Max. vysoké ot. motoru	2500

Tabulka 6-7. GM 3,0 I

Palivo	benzín nebo benzín/zkapalnělý plyn
Počet válců	4
BHP Benzín Zkapalněný plyn	82 HP při 3000 ot./min. 75 HP při 3000 ot./min.
Vrtání	101,6 mm (4.0 in)
Zdvih	91,44 mm (3.6 in)
Obsah	3,0 l, 2966 cm ³ (181 cu.in)
Objem olejového filtru	4,25 l (4,5 qt)
Minimální tlak oleje při volnoběhu horký motor	0,4 bar (6 psi) při 1000 ot./min. 1,2 bar (18 psi) při 2000 ot./min.
Kompresní poměr	9,2:1
Pořadí zapalování	1-3-4-2
Maximální ot./min.	2800

Hydraulický olej

Tabulka 6-8. Hydraulický olej

Rozsah provozních teplot hydraulického systému	S.A.E. Třída viskozity
-18 °C až +83 °C (+0 °F až +180 °F)	10W
-18 °C až +99 °C (+0 °F až +210 °F)	10W-20, 10W30
+10 °C až +99 °C (+50 °F až +210 °F)	20W-20

POZNÁMKA: Hydraulické oleje musí být náležitě odolné vůči otěru (minimálně dle servisní klasifikace API – GL-3) a mít dostatečnou chemickou stabilitu pro provoz v mobilním hydraulickém systému.

POZNÁMKA: Stroje mohou být vybaveny náplní biologicky odbouratelného a netoxického hydraulického oleje Mobil EAL. Jedná se o plně syntetický hydraulický olej, který má stejné vlastnosti ochrany proti opotřebování a korozi jako minerální oleje, nemá však nepříznivý vliv na podzemní vody a životní prostředí, pokud dojde k jeho rozlití nebo úniku v malém množství.

POZNÁMKA: Kromě doporučení společnosti JLG není rozumné míchat oleje různých značek nebo typů, jelikož nemusí obsahovat stejně požadované množství aditiv nebo nemusí mít srovnatelné viskozity. Pokud vyžaduje aplikace použití jiného hydraulického oleje než oleje Mobil 424, kontaktujte společnost JLG Industries, která vám sdělí svá doporučení.

Tabulka 6-9. Specifikace Mobilfluid 424

Třída SAE	10W30
Měrná hmotnost, API	29,0
Hustota, lb/gal. 60°F	7,35
Bod stečení, maximální	-43 °C (-46 °F)
Bod vznícení, minimálně	228 °C (442 °F)
Viskozita	
Brookfield, cP při -18 °C	2700
při 40 °C	55 cSt
při 100 °C	9,3 cSt
Viskozitní index	152

Tabulka 6-10. Specifikace DTE 10 Excel 15

Třída viskozity ISO	#15
Bod stečení, maximální	-54 °C (-65 °F)
Bod vznícení, minimálně	182 °C (360 °F)
Viskozita	
při 40 °C	15,8 cSt
při 100 °C	4,1 cSt
při 100 °F	15,8 cSt
při 210 °F	4,1 cSt
Viskozitní index	168

Tabulka 6-11. Quintolubric 888-46

Hustota	0,91 při 15 °C (59 °F)
Bod stečení	<-20 °C (<-4 °F)
Bod vznícení	275 °C (527 °F)
Bod hoření	325 °C (617 °F)
Teplota samovznícení	450 °C (842 °F)
Viskozita	
při 0 °C (32 °F)	360 cSt
při 20 °C (68 °F)	102 cSt
při 40 °C (104 °F)	46 cSt
při 100 °C (212 °F)	10 cSt
Viskozitní index	220

Tabulka 6-12. Specifikace Mobil EAL 224H

Typ	syntetický, biologicky odbouratelný
Třída viskozity ISO	32/46
Měrná hmotnost	0,922
Bod stečení, maximální	-32 °C (-25 °F)
Bod vznícení, minimálně	220 °C (428 °F)
Provozní teplota	-17 až 162 °C (0 až 180 °F)
Hmotnost	0,9 kg na litr (7.64 lb per gal)
Viskozita	
při 40 °C	37 cSt
při 100 °C	8,4 cSt
Viskozitní index	213
POZNÁMKA: Musí být skladován při teplotě nad 14 °C (32 °F)	

Tabulka 6-13. Specifikace Exxon Unis HVI 26

Měrná hmotnost	32,1
Bod stečení	-60 °C (-76 °F)
Bod vznícení	217 °F (103 °C)
Viskozita	
při 40 °C	25,8 cSt
při 100 °C	9,3 cSt
Viskozitní index	376
POZNÁMKA: Společnost Mobil/Exxon doporučuje kontrolovat každý rok viskozitu oleje.	

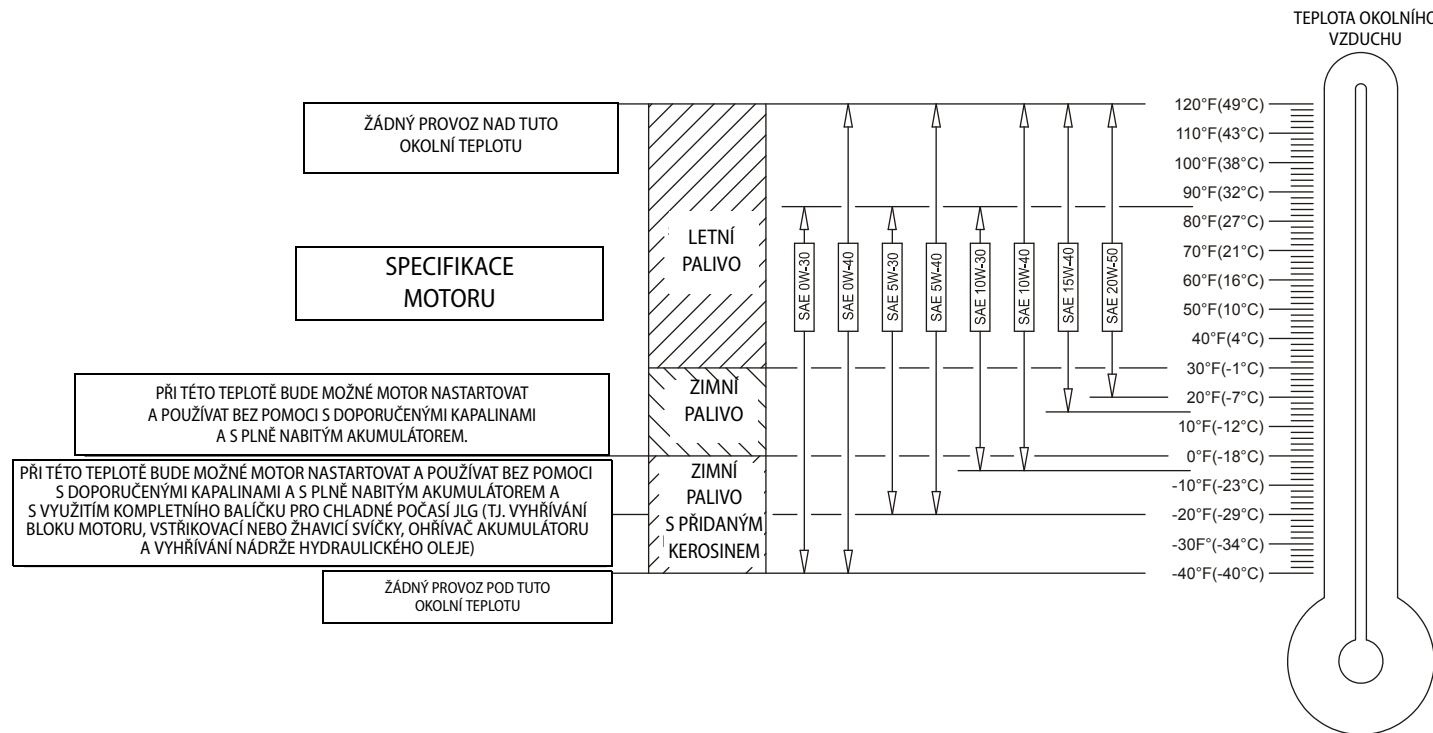
Hmotnost hlavních součástí

VAROVÁNÍ

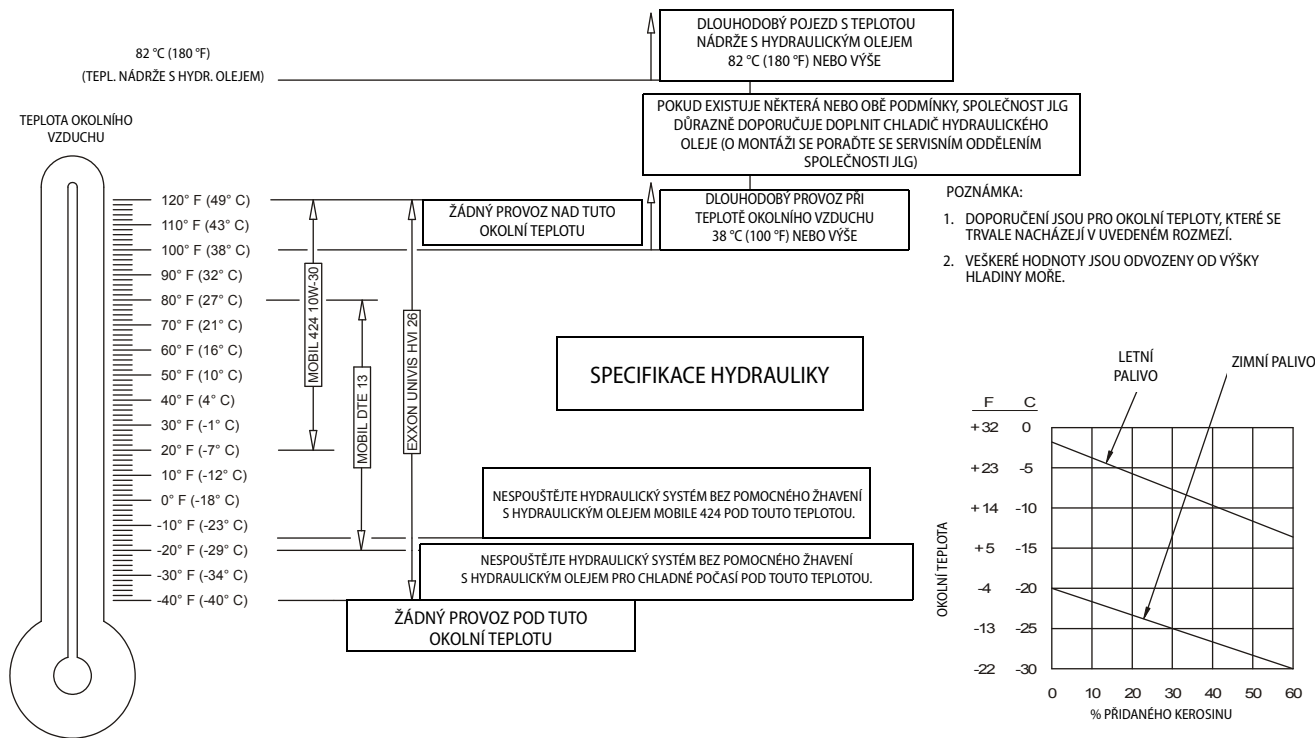
NENAHRAZUJTE POLOŽKY NEZBYTNÉ PRO STABILITU POLOŽKAMI ODLIŠNÉ HMOTNOSTI NEBO SPECIFIKACE (NAPŘÍKLAD: AKUMULÁTORY, NAPLNĚNÉ PNEUMATIKY, PLOŠINA). NEUPRAVUJTE JEDNOTKU ŽÁDNÝM ZPŮSOBEM, KTERÝ BY OVLIVNIL STABILITU.

Tabulka 6-14. Důležité hmotnosti pro stabilitu

Součásti	kg	lb
Protizávaží	850,5 ± 34	1875 ± 75
Pneumatika a kolo – 20x9 plněno vzduchem	59	130
Pneumatika a kolo – 20x9 plněno pěnou	99,8	220
Pneumatika a kolo – 18x7	104,3	230
Plošina a konzola – 30x60	110	242,5
Plošina a konzola – 30x48	98	216
Akumulátor	30	66

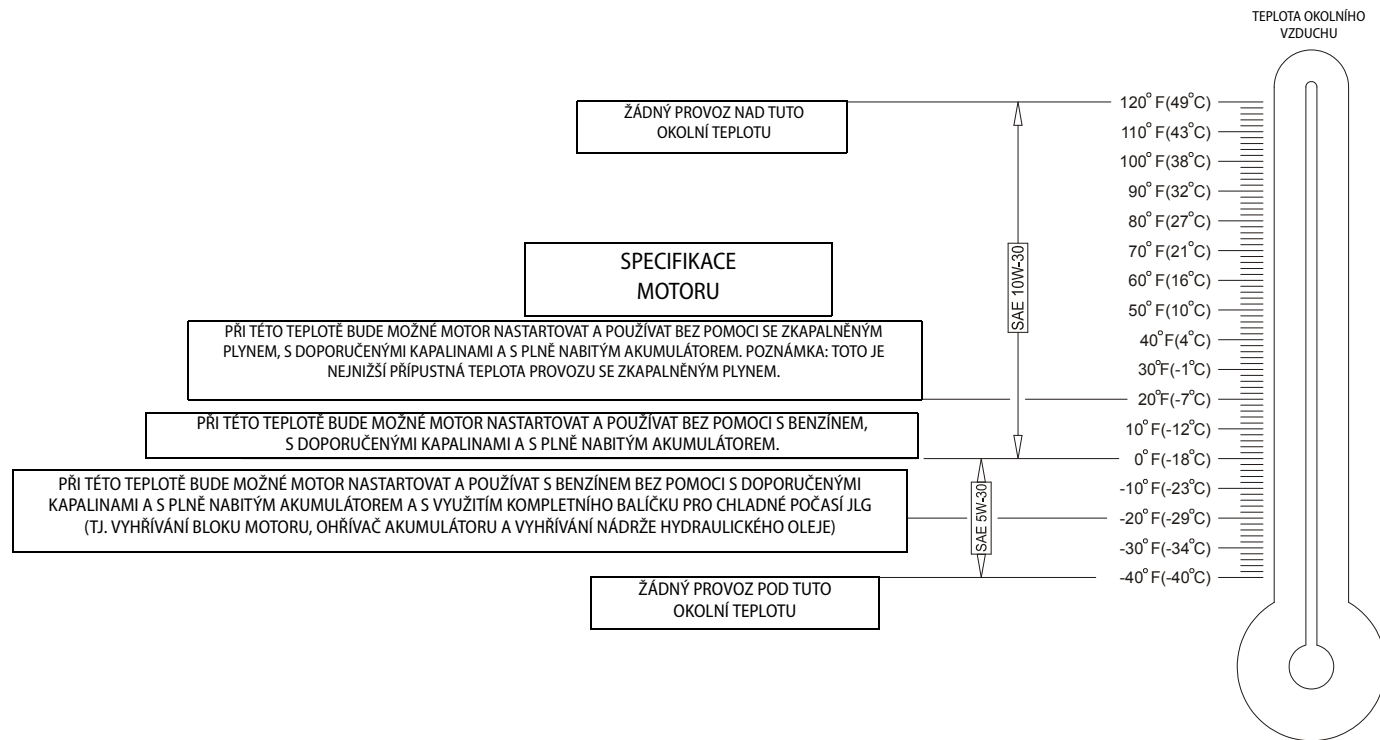


Obrázek 6-1. Specifikace provozní teploty motoru – Deutz – list 1 ze 2

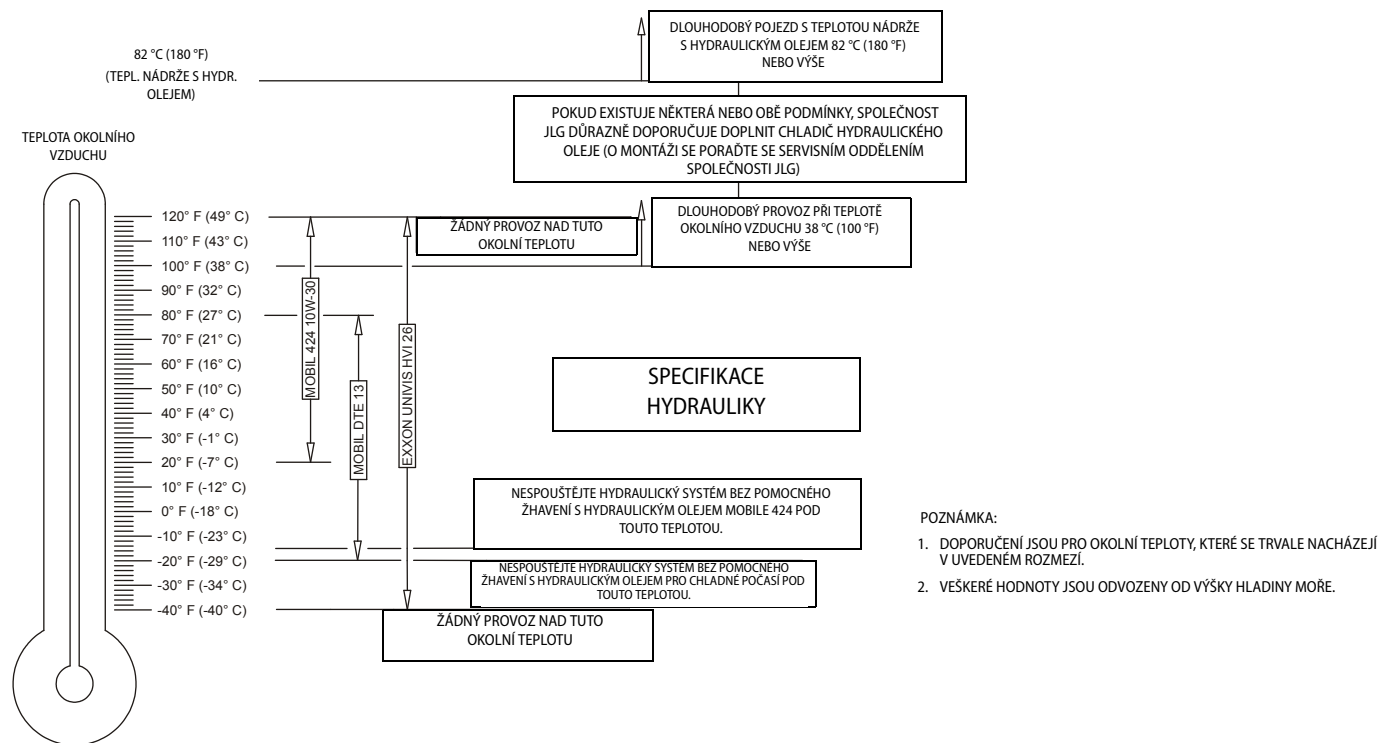


4150548-E

Obrázek 6-2. Specifikace provozní teploty motoru – Deutz – list 2 ze 2

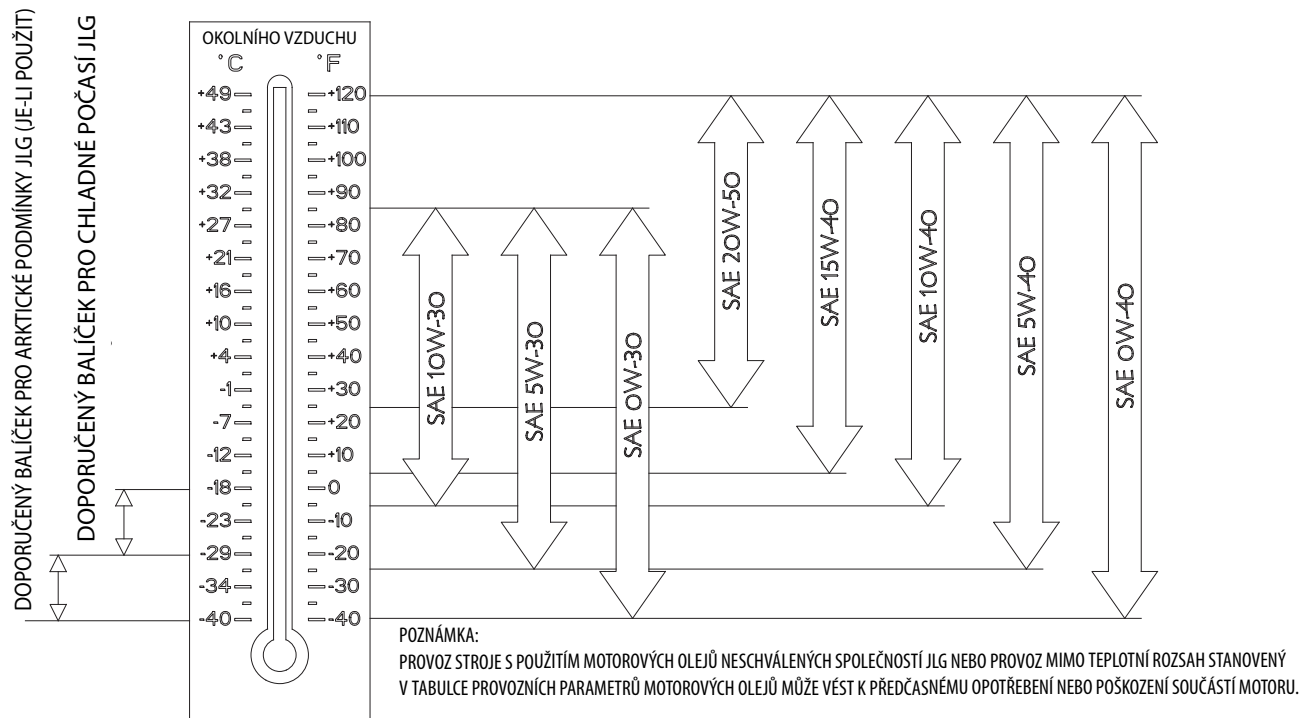


Obrázek 6-3. Specifikace provozní teploty motoru – GM – list 1 ze 2



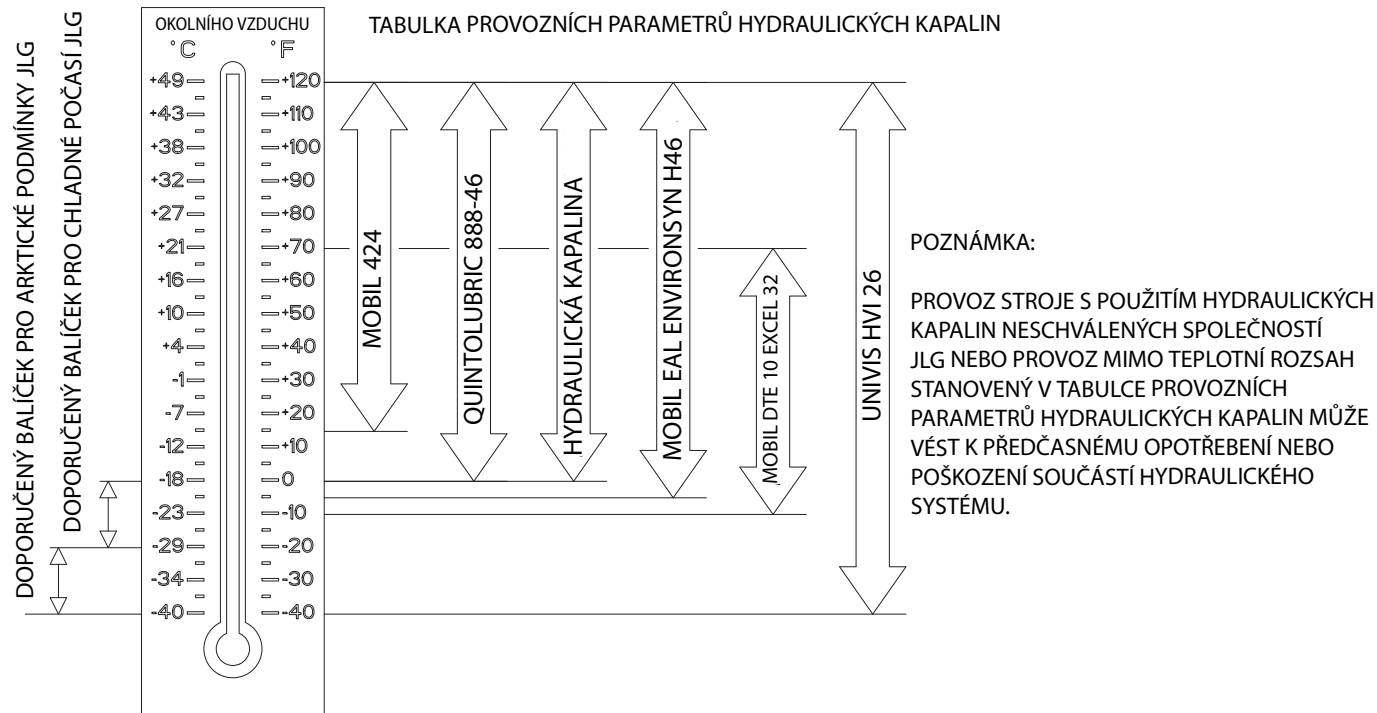
Obrázek 6-4. Specifikace provozní teploty motoru – GM – list 2 ze 2

4150548-E



1001159163-A

Obrázek 6-5. Specifikace provozních teplot motoru – Deutz 2,9 l



Obrázek 6-6. Tabulka provozních parametrů hydraulického oleje – Deutz 2,9 l – list 1 ze 2

Kapalina	Vlastnosti		Báze				Klasifikace		
Popis	Viskozita při 40 °C (St, typická)	Viskozitní index	Minerální oleje	Oleje rostlinného původu	Syntetické	Syntetické polyolestery	Snadno biologicky odbouratelné*	Prakticky netoxické**	Odolné proti ohni***
Mobilfluid 424	55	145	X						
Mobil DTE 10 Excel 32	32	164	X					X	
Univis HVI 26	26	376	X						
Hydraulický olej Mobil EAL	47	176		X			X	X	
Mobil EAL EnviroSyn H46	49	145			X		X	X	
Quintolubric 888-46	50	185				X	X	X	X

* Klasifikace snadné biologické odbouratelnosti uvádí jeden z následujících údajů:

Přeměna na CO₂ > 60 % dle EPA 560/6-82-003

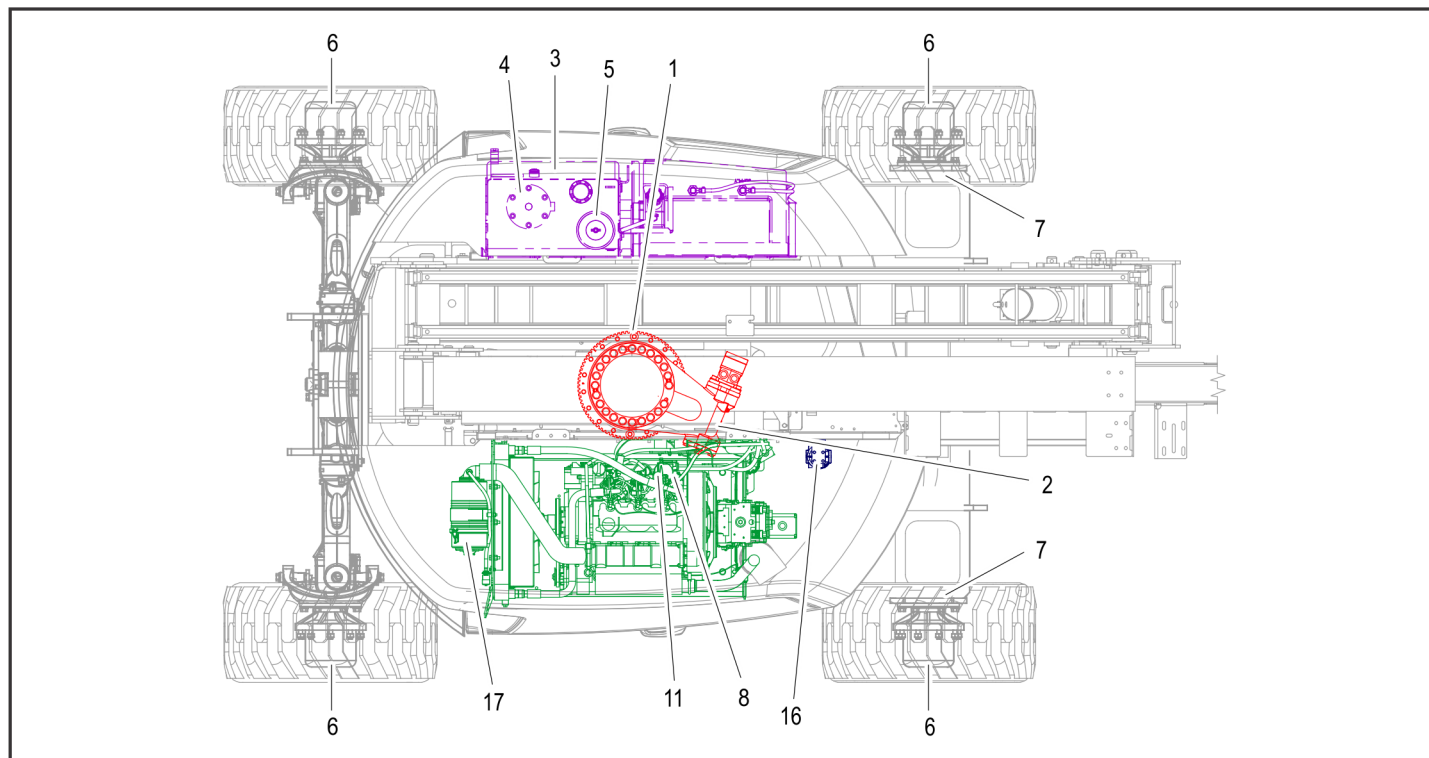
Přeměna na CO₂ > 80 % dle CEC-L-33-A-93

** Klasifikace praktické netoxicity uvádí údaj LC50 > 5000 ppm dle OECD 203

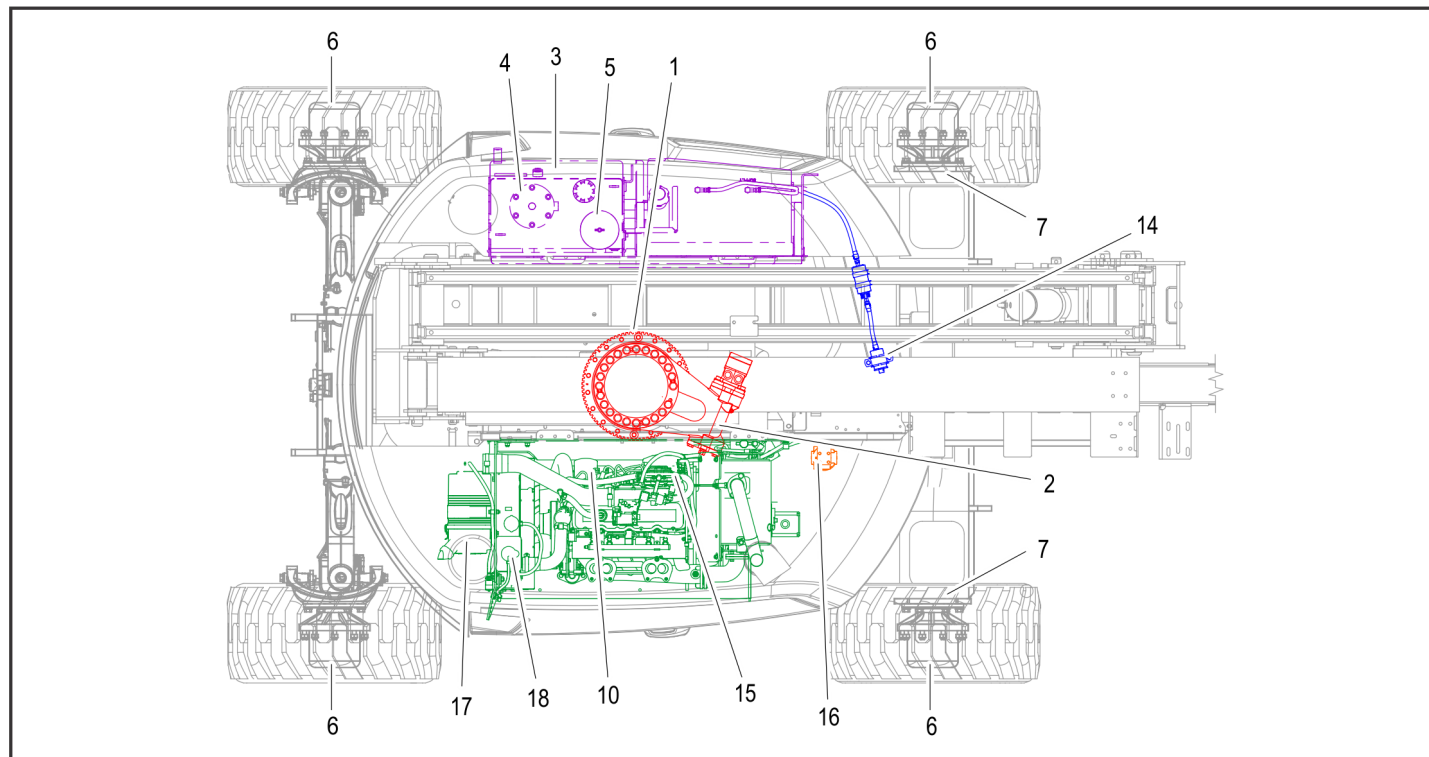
*** Klasifikace odolnosti proti ohni uvádí schválení dle Factory Mutual Research Corp. (FMRC)

4150740 B

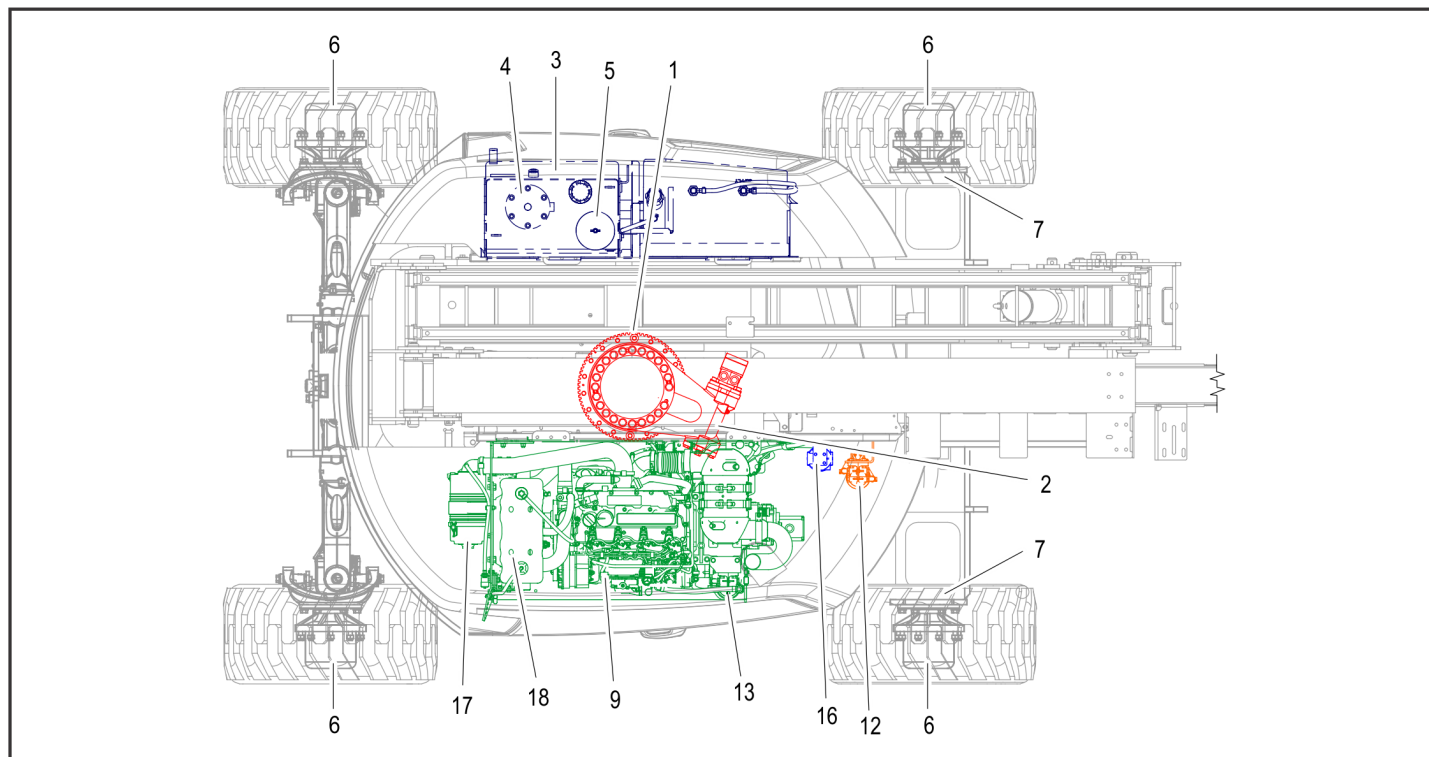
Obrázek 6-7. Tabulka provozních parametrů hydraulického oleje – Deutz 2,9 l – list 2 ze 2



Obrázek 6-8. Rozpis údržby a mazání – motor Deutz 2,3 l



Obrázek 6-9. Rozpis údržby a mazání – motor GM



Obrázek 6-10. Rozpis údržby a mazání – motor Deutz 2,9 I

6.3 PROVOZNÍ ÚDRŽBA

POZNÁMKA: Následující čísla odpovídají číslům v Obrázek 6-8., Rozpis údržby a mazání – motor Deutz 2,3 l.

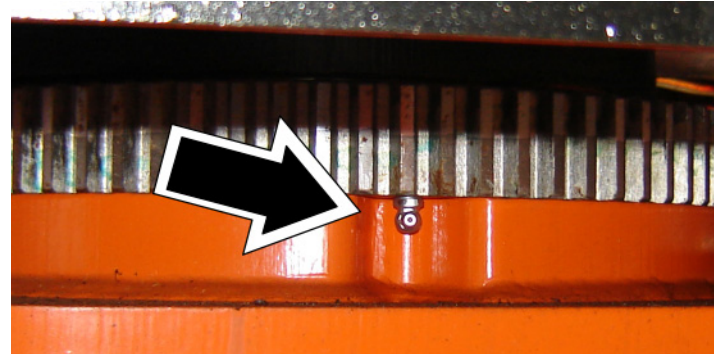
Tabulka 6-15. Specifikace mazání.

ZNAČKA	SPECIFIKACE
BG*	Ložiskové mazivo (katalogové č. JLG 3020029) Mobilith SHC 460
HO	Hydraulický olej. API servisní klasifikace GL-4, například Mobilfluid 424.
EPGL	Vysokotlaký převodový olej splňující provozní klasifikaci GL-5 (API) nebo MIL-Spec MIL-L-2105.
MPG	Univerzální mazivo s minimálním bodem tečení 177 °C (350 °F). Vynikající odolnost proti vodě a adhezní vlastnosti, typ pro extrémní tlak. (Zkouška Timken OK – minimální zatížení 40 liber.)
EO	Motorový olej (kliková skříň) 15W40. Benzín – třída API SF, SH, SG, MIL-L-2104. Nafta – třída API CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
*MPG může být v případě potřeby nahrazeno těmito mazivy, ale dojde tím ke zkrácení servisních intervalů.	

⚠ POZNÁMKA

INTERVALY MAZÁNÍ JSOU ZALOŽENY NA PROVOZU STROJE ZA NORMÁLNÍCH PODMÍNEK. U STROJŮ POUŽÍVANÝCH VE VÍCESMĚNNÉM PROVOZU A VYSTAVENÝCH NEPŘÍZNIVÝM PODMÍNKÁM NEBO PROSTŘEDÍ JE TŘEBA INTERVAL MAZÁNÍ ODPOVÍDAJÍCÍM ZPŮSOBEM ZKRÁTIT.

1. Kyvné ložisko



Mazací body – upevnění

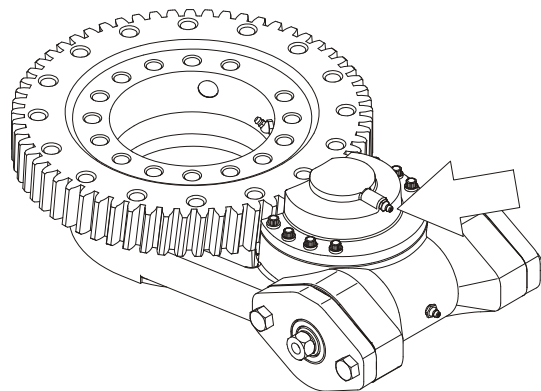
Objem – A/R

Mazivo – BG

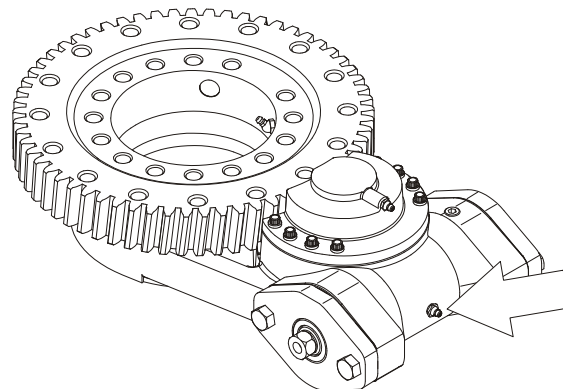
Interval – každé 3 měsíce nebo 150 provozních hodin

Poznámky: Naneste mazivo a otáčejte v intervalech po 90°, dokud nebude ložisko dokonale promazáno.

2. Zuby kyvného ložiska/ozubeného soukolí



Mazací místa – maznice
Objem – A/R
Mazivo – Lubriplate 930-AAA
Interval – A/R



Mazací místa – maznice
Objem – A/R
Mazivo – Mobil SHC 007
Interval – A/R

⚠ POZOR

ZABRAŇTE NADMĚRNÉMU PROMAZÁVÁNÍ LOŽISEK. NADMĚRNÉ PROMAZÁNÍ LOŽISEK POVEDE K POŠKOZENÍ VNĚJŠÍHO TĚSNĚNÍ V POUZDŘE.

3. Nádrž hydrauliky



Mazací body – plnicí krytka

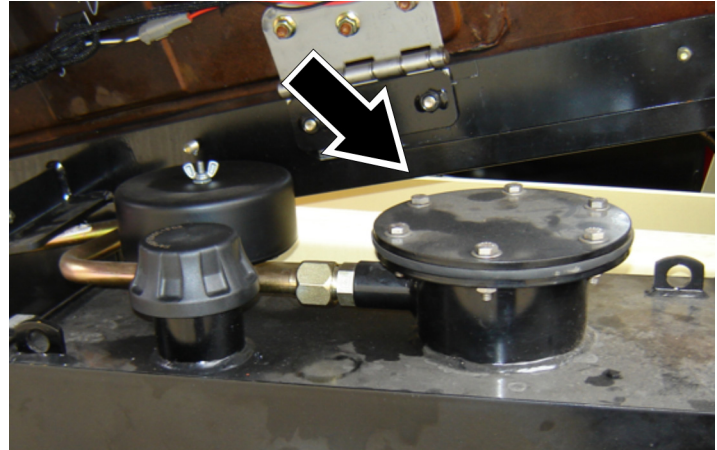
Objem – 136,3 l (36 gal), 119,9 l (31.7 gal) do plného stavu;
109,0 l (28.8 gal) do nízkého stavu

Mazivo – HO

Interval – hladinu kontrolujte denně, výměna každé 2 roky
nebo 1200 provozních hodin.

Komentáře – u nových strojů, strojů po generální opravě nebo
po výměně hydraulického oleje vyzkoušejte všechny sys-
témy nejméně dvěma celými provozními cykly a znovu
zkontrolujte hladinu oleje v nádrži.

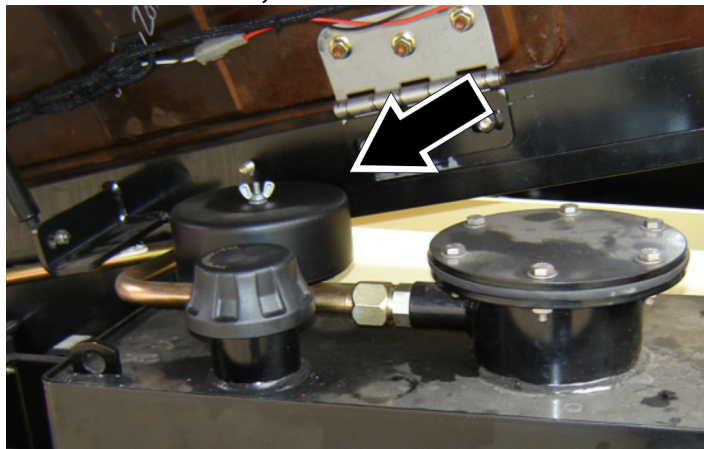
4. Hydraulický filtr ve vratném potrubí



Mazací body – výměnná vložka

Interval – vyměňte po prvních 50 hodinách a následně po kaž-
dých 6 měsících nebo 300 provozních hodinách.

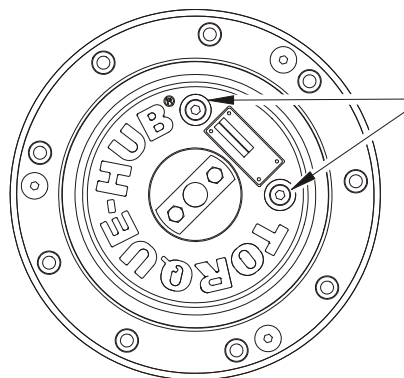
5. Odvzdušnění hydraulické nádrže



Interval – vyměňte po prvních 50 hodinách a následně po každých 6 měsících nebo 300 hodinách.

Poznámky – Demontujte křídlovou matici a kryt pro provedení výměny. Za určitých podmínek je nutné provádět výměny častěji.

6. Hnací náboj kola



KONTROLA A
DOPLNĚNÍ
HLADINY OLEJE

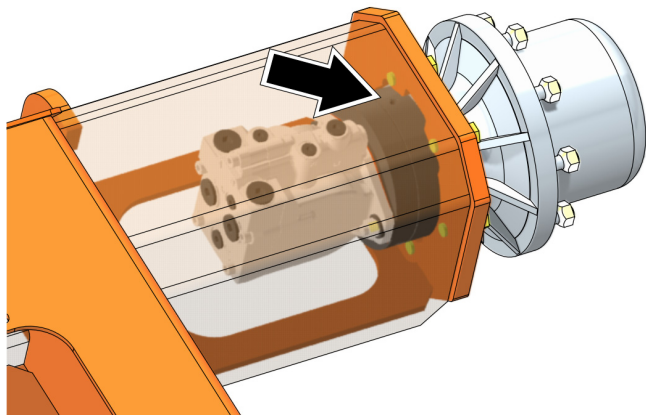
Mazací body – zátka kontrolního/plnicího otvoru

Objem – 0,8 l (24 oz) (1/2 plné)

Mazivo – EPGL

Interval – hladinu kontrolujte každé 3 měsíce nebo po 150 hodinách provozu; vyměňte každé 2 roky nebo po 1200 hodinách provozu.

7. Provozní brzda



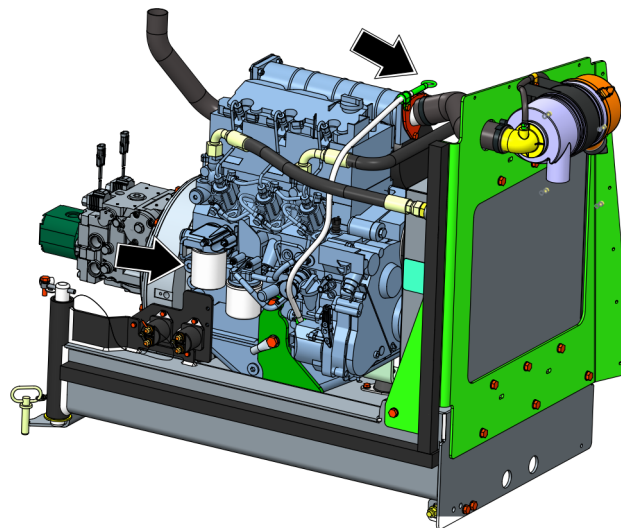
Mazací místa – zátka plnicího otvoru

Objem – 0,8 l (27 oz)

Mazivo – DTE-13M

Interval – výměna v případě potřeby

8. Výměna oleje a filtru – Deutz 2,3 L3



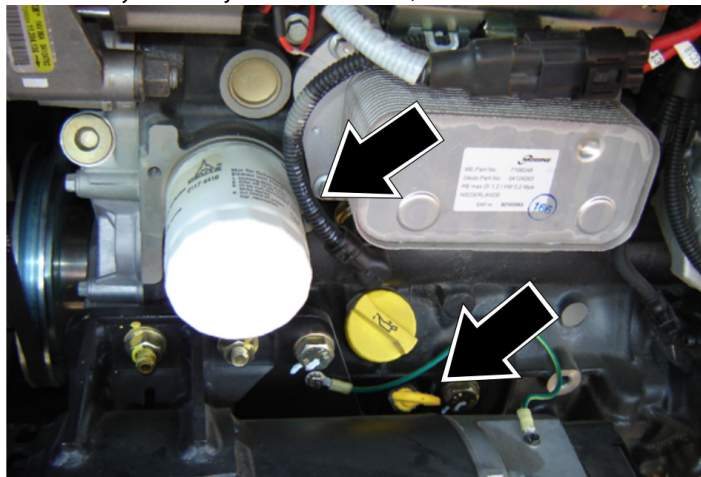
Mazací body – plnicí víko/rotační vložka

Objem – 9,5 l (10 qt) s filtrem

Mazivo – EO

Interval – hladinu kontrolujte denně, výměna každých 500 provozních hodin nebo po šesti měsících, podle toho, co nastane dříve. Upravte konečný stav oleje podle značky na ponorné měrce.

9. Výměna oleje a filtru – Deutz 2,9 L4



Mazací body – plnicí víko/rotační vložka

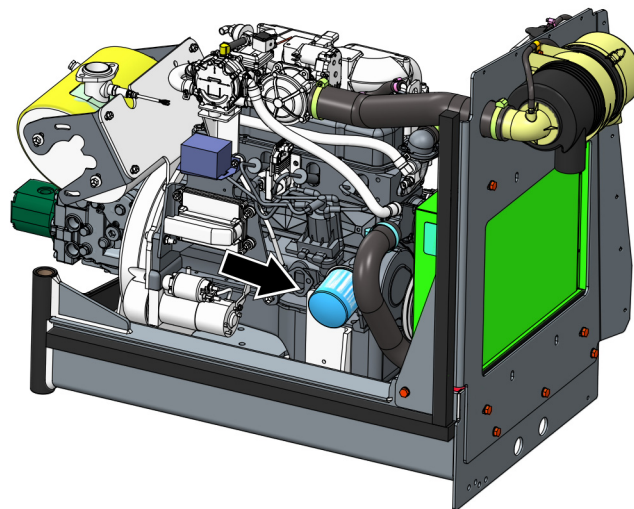
Objem – 8,9 l (2.4 gal)

Mazivo – EO

Interval – každý rok nebo po 600 hodinách provozu

Poznámky – hladinu kontrolujte denně/výměnu provádějte podle příručky motoru.

10. Výměna oleje a filtru – GM



Mazací body – plnicí víko/rotační vložka

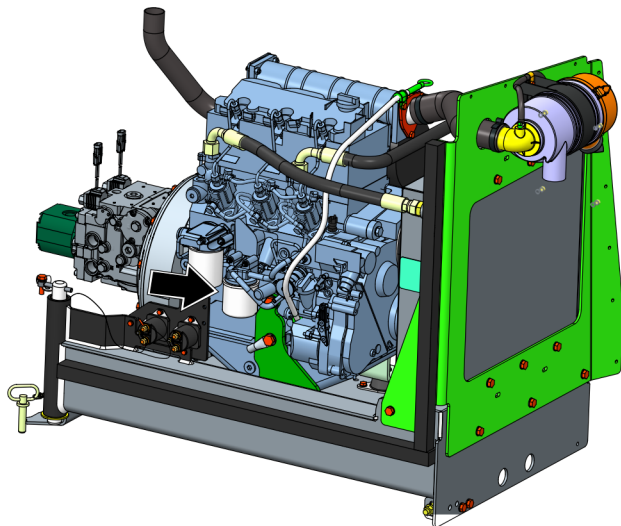
Objem – 4,25 l (4.5 qt) s filtrem

Mazivo – EO

Interval – 3 měsíce nebo 150 provozních hodin

Poznámky – hladinu kontrolujte denně/výměnu provádějte podle příručky motoru.

11. Palivový filtr / odlučovač vody – Deutz 2,3 L3



Mazací body – výměnná vložka

Interval – každý rok nebo 500 provozních hodin

12. Předřazený palivový filtr – Deutz D 2,9



Mazací body – výměnná vložka

Interval – denně vypouštějte vodu; každý rok nebo po 600 provozních hodinách

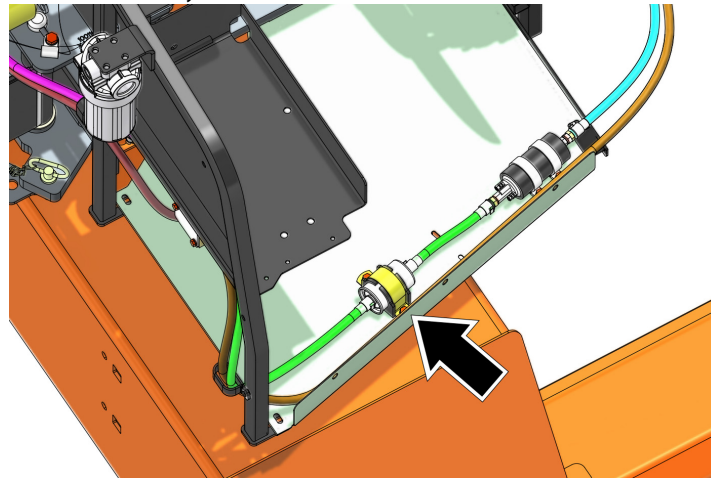
13. Palivový filtr – Deutz D 2,9



Mazací body – výměnná vložka

Interval – každý rok nebo po 600 hodinách provozu

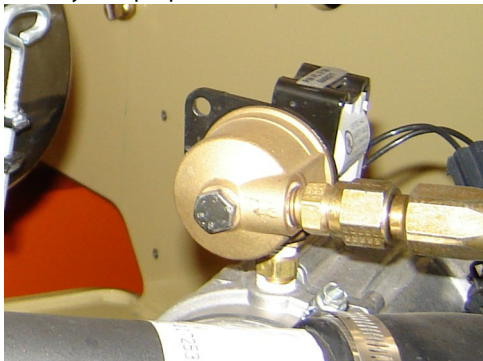
14. Palivový filtr (benzín) – GM



Mazací body – výměnná vložka

Interval – každých 6 měsíců nebo po 300 hodinách provozu

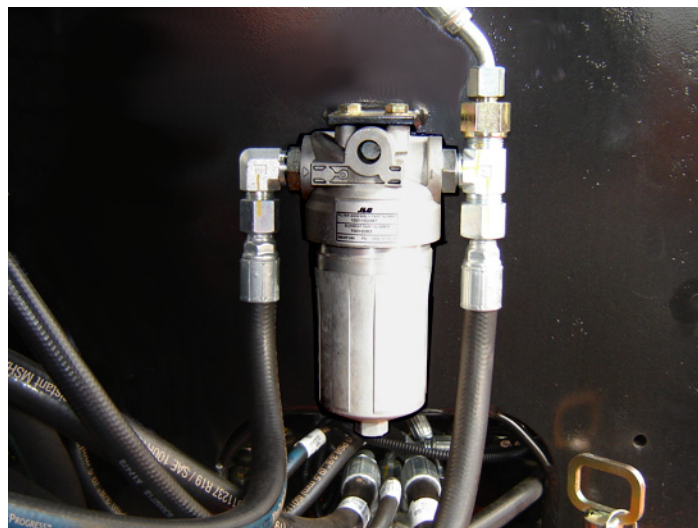
15. Palivový filtr (propan) – motor GM



Interval – 3 měsíce nebo 150 provozních hodin

Poznámky – Vyměňte filtr. Viz část Část 6.5, Výměna filtru propanového paliva.

16. Vstupní filtr



Interval – vyměňte po prvních 50 hodinách a následně po každých 6 měsících nebo 300 hodinách.

Poznámky – demontujte upevňovací šroub spodního krytu motoru a vytáhněte kryt, abyste získali přístup.

17. Vzduchový filtr



Mazací body – výměnná vložka

Interval – každých 6 měsíců nebo po 300 hodinách provozu,
nebo podle údajů kontrolky stavu

Poznámky – denně kontrolujte prachový ventil.

18. Chladivo motoru



Mazací body – plnicí krytka

Objem (Deutz 2,9 l) – 11,3 l (2.9 gal)

Objem (GM 3,0 l) – 9,1 l (2.4 gal)

Mazivo – nemrznoucí

Interval – hladinu kontrolujte denně, výměna každých
1000 provozních hodin nebo po dvou letech, podle toho,
co nastane dříve.

6.4 PNEUMATIKY A KOLA

Výměna pneumatiky

Společnost JLG doporučuje, aby náhradní pneumatika měla stejný rozměr, ocelové výztuže a značku jako původní pneumatika na stroji. Čísla součástí schválených pneumatik pro konkrétní stroj a model jsou uvedena v příručce náhradních dílů JLG. Používáte-li jinou náhradní pneumatiku, než pneumatiku schválenou JLG, doporučujeme, aby náhradní pneumatika měla následující charakteristiky:

- Stejný nebo větší běhoun/zatížení a velikost jako původní pneumatika.
- Kontaktní šířka běhounu pneumatiky stejná nebo větší než původní pneumatika.
- Průměr, šířka a odchylka kola stejné jako původní pneumatika.
- Schváleno k použití od výrobce pneumatik (včetně tlaku vzduchu a maximálního zatížení pneumatiky).

Bez konkrétního schválení společností JLG Industries Inc. nevyměňujte pneumatiky plněné pěnou za pneumatiky plněné vzduchem. Při výběru a montáži náhradní pneumatiky zajistěte, aby byly všechny pneumatiky nahuštěny na tlak doporučený společností JLG. Vzhledem k rozdílům mezi značkami pneumatik musí být obě pneumatiky na jedné nápravě stejné.

Výměna kola a pneumatiky

Ráfky namontované na jednotlivé modely výrobků splňují požadavky na stabilitu, mezi které patří šířka stopy, tlak pneumatik a kapacita zatížení. Změny velikosti, například šířky ráfku, umístění středu, větší nebo menší průměr atd., bez písemného doporučení výrobce mohou ohrozit stabilitu.

Montáž kola

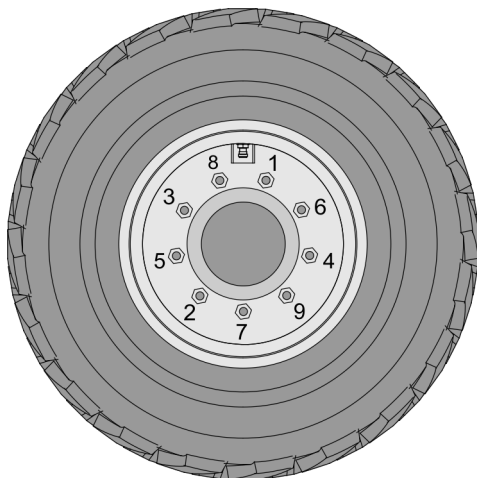
Je velmi důležité použít a udržovat řádné montážní dotahovací momenty kol.

VAROVÁNÍ

MATICE KOL MUSÍ BÝT NAMONTOVÁNY A UTAHOVÁNY SPRÁVNÝM DOTAHOVACÍM MOMENTEM, ABY NEDOŠLO K UVOLNĚNÍ KOL, PRASKNUTÍ KOLÍKŮ A MOŽNÉMU NEBEZPEČNÉMU ODDĚLENÍ KOLA OD NÁPRAVY. POUŽÍVEJTE POUZE MATICE, KTERÉ ODPOVÍDAJÍ ÚHLU KUŽELE KOLA.

Dotáhněte matice řádným dotahovacím momentem, zamezte tak uvolnění kol. K dotažení upevňovacích prvků použijte momentový klíč. Nemáte-li momentový klíč, dotáhněte upevňovací prvky klasickým klíčem a poté se ihned obraťte na servisní dílnu nebo distributora a požádejte je o dotažení matic řádným momentem. Nadměrné dotažení bude mít za následek zlomení šroubů nebo trvalou deformaci montážních otvorů kol. Řádný postup montáže kol je následující:

1. Matice šroubujte zpočátku ručně, zamezíte tak šroubování přes závit. NENANÁŠEJTE mazivo na závity ani matice.
2. Utáhněte matice v následujícím pořadí:



3. Matice by měly být dotahovány postupně. Dodržujte doporučené pořadí a dotáhněte matice dle utahovacích momentů kol.
4. Před prvním použitím a po každé demontáži matice kol dotáhněte. Dotahovací moment kontrolujte každé 3 měsíce nebo po každých 150 hodinách provozu.

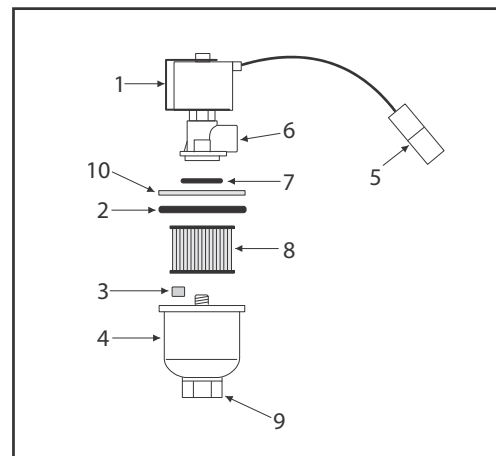
Tabulka 6-16. Tabulka s dotahovacími momenty

POSLOUPNOST DOTAHOVÁNÍ		
1. fáze	2. fáze	3. fáze
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (95 lb-ft)	230 Nm (170 lb-ft)

6.5 VÝMĚNA FILTRU PROPANOVÉHO PALIVA

Demontáž

1. Uvolněte tlak palivového systému propanu. Viz také část Uvolnění tlaku palivového systému propanu.
2. Odpojte záporný kabel akumulátoru.
3. Pomalu povolte skříň filtru a demontujte jej.
4. Vytáhněte skříň filtru ze sestavy elektrického zámku.
5. Demontujte filtr ze skříně.
6. Vyhledejte magnet filtru a vyjměte jej.
7. Demontujte a vyřadte těsnění skříně.
8. Je-li tak stroj vybaven, demontujte a zlikvidujte těsnění zajišťovacích šroubů.
9. Demontujte a vyřadte těsnící o-kroužek mezi upevňovací deskou a zámkem.



- | | |
|--------------------------------|------------------|
| 1. Solenoid elektrického zámku | 6. Výstup paliva |
| 2. Těsnění skříně | 7. O-kroužek |
| 3. Magnet filtru | 8. Filtr |
| 4. Tělo filtru | 9. Vstup paliva |
| 5. Elektrický konektor | 10. Kroužek |

Obrázek 6-11. Modul zajištění filtru

Instalace

POZNÁMKA

NEZAPOMEŇTE NAINSTALOVAT ZPĚT MAGNET FILTRU DO POUZDRA, NEŽ NAINSTALUJETE NOVÉ TĚSNĚNÍ.

1. Namontujte těsnicí o-kroužek mezi upevňovací deskou a zámkem.
2. Je-li tak stroj vybaven, instalujte těsnění zajišťovacích šroubů.
3. Namontujte těleso těsnění.
4. Zasuňte magnet na dno skříně filtru.
5. Namontujte filtr do skříně.
6. Namontujte upevňovací šroub do skříně filtru, je-li ve výbavě.
7. Namontujte filtru až na dno elektrického zámku.
8. Dotáhněte přídržovací šroub filtru momentem 12 Nm (106 lb-in).
9. Otevřete ruční uzavírací ventil. Spusťte vozidlo a zkontrolujte těsnost palivového systému propanu v každé demontované spojně. Viz také část Těst těsnosti palivového systému propanu.

6.6 UVOLNĚNÍ TLAKU PALIVOVÉHO SYSTÉMU PROPANU

POZOR

PALIVOVÝ SYSTÉM PROPANU PRACUJE S TLAKEM 21,5 BARŮ (312 PSI). CHCETE-LI MINIMALIZOVAT RIZIKO VZNÍCENÍ A ZRANĚNÍ OSOB, UVOLNĚTE TLAK PALIVOVÉ SOUSTAVY PROPANU (POKUD TO LZE), NEŽ PROVEDETE SERVIS SOUČÁSTÍ PALIVOVÉ SOUSTAVY PROPANU.

Uvolnění tlaku palivového systému propanu:

1. Uzavřete ruční uzavírací ventil na nádrži propanového paliva.
2. Spusťte vozidlo a jeďte s ním, dokud se motor nezastaví.
3. Vypněte spínač zapalování.

POZOR

V PALIVOVÉ SOUSTAVĚ BUDE ZBYTKOVÝ TLAK PÁRY. NEŽ ODPOJÍTE JAKÉKOLI PALIVOVÉ VEDENÍ, OVĚŘTE, ZDA JE PRACOVNÍ OBLAST ŘÁDNĚ ODVĚTRANÁ.

6.7 DOPLŇKOVÉ INFORMACE

Následující informace jsou poskytnuty v souladu s požadavky evropské směrnice o strojním zařízení 2006/42/EC a platí pouze pro stroje CE.

Pro stroje s elektrickým pohonem je odpovídající úroveň souvislého tlaku zvuku stupně A na pracovní plošině menší než 70 dB(A).

Pro stroje poháněné spalovacím motorem je zaručená hladina akustického výkonu (LWA) podle evropské směrnice 2000/14/EC (hlukové emise v prostředí generované zařízením pro venkovní použití) na základě testovacích metod v souladu s dodatkem III, část B, metoda 1 a 0 směrnice, na hodnotě 104 dB.

Celková hodnota vibrací, které je vystaven celek ruky a paže, nepřekračuje $2,5 \text{ m/s}^2$. Hodnota nejvyšší kvadraticky střední hodnoty vážené akcelerace, které je vystaveno celé tělo, nepřekračuje $0,5 \text{ m/s}^2$.



ČÁST 7. PROTOKOL KONTROL A OPRAV

Sériové číslo stroje _____

Tabulka 7-1. Protokol kontrol a oprav

Datum	Komentář

Tabulka 7-1. Protokol kontrol a oprav

Datum	Komentář



An Oshkosh Corporation Company

PŘEVOD VLASTNICTVÍ

Vlastníkovi produktu:

Pokud nyní vlastníte produkt uvedený v této příručce, ale NEJSTE jeho původním nabyvatelem, rádi bychom vás poznali. Aby společnost JLG Industries Inc. mohla zasílat věstníky zaměřené na téma bezpečnosti, potřebuje znát informace o současných vlastnících všech produktů JLG. Společnost JLG informace o vlastníkově každého produktu JLG uchovává a používá je v případě, kdy je nezbytné vlastníka o něčem informovat.

V níže uvedeném formuláři uveďte pro účely společnosti JLG aktuální informace o současném vlastnictví produktů JLG. Vyplněný formulář zašlete oddělení pro bezpečnost a spolehlivost produktů společnosti JLG faxem nebo poštou na níže uvedenou adresu.

Děkujeme,

Oddělení pro bezpečnost a spolehlivost
výrobků

JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza

Hagerstown, MD 21742

USA

Telefon: +1-717-485-6591

Fax: +1-301-745-3713

POZNÁMKA: Ve formuláři neuvádějte produkty získané na leasing nebo produkty v pronájmu.

Výr. model: _____

Sériové číslo: _____

Předchozí vlastník: _____

Adresa: _____

Země: _____ Telefon: (____) _____

Datum převodu: _____

Současný vlastník: _____

Adresa: _____

Země: _____ Telefon: (____) _____

Kontaktní osoba ve vaší organizaci

Jméno: _____

Titul: _____



An Oshkosh Corporation Company

Ústředí společnosti
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
USA

 **(717) 485-5161**

 **(717) 485-6417**



3123827

Celosvětové pobočky společnosti JLG

JLG Industries (Australia)

P.O. Box 5119

11 Bolwarra Road

Port Macquarie

N.S.W. 2444

Austrálie

 +61 2 65 81 1111

 +61 2 6581 3058

JLG Latino Americana Ltda.

Rua Eng. Carlos Stevenson,

80-Suite 71

13092-310 Campinas-SP

Brazílie

 +55 19 3295 0407

 +55 19 3295 1025

JLG Industries (UK) Ltd

Bentley House

Bentley Avenue

Middleton

Greater Manchester

M24 2GP - Anglie

 +44 (0)161 654 1000

 +44 (0)161 654 1001

JLG France SAS

Z.I. de Baulieu

47400 Fauillet

France

 +33 (0)5 53 88 31 70

 +33 (0)5 53 88 31 79

JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Str. 21

D - 27721 Ritterhude - Ihlpohl

Německo

 +49 (0)421 69 350 20

 +49 (0)421 69 350 45

JLG Equipment Services Ltd.

Rm 1107 Landmark North

39 Lung Sum Avenue

Sheung Shui N. T.

Hong Kong

 (852) 2639 5783

 (852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) s.r.l.

Via Po. 22

20010 Pregnana Milanese - MI

Itálie

 +39 029 359 5210

 +39 029 359 5845

Oshkosh-JLG Singapore Technology

Equipment Pte Ltd

29 Tuas Ave 4,

Jurong Industrial Estate

Singapur, 639379

 +65-6591 9030

 +65-6591 9031

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment Technology, Ltd

Pudong Kerry Parkside

Room 3705

1155 Fang Dian Road

Pudong, Shanghai 201204

 +0086 21 60311575

 +0086 21 60311599

Plataformas Elevadoras

JLG Iberica, S.L.

Trapadella, 2

P.I. Castellbisbal Sur

08755 Castellbisbal, Barcelona

Španělsko

 +34 93 772 4700

 +34 93 771 1762

JLG Sverige AB

Enkopingsvagen 150

Box 704

SE - 176 27 Jarfalla

Švédsko

 +46 (0)850 659 500

 +46 (0)850 659 534