



An Oshkosh Corporation Company

Provozní a bezpečnostní příručka

Původní pokyny – Příručku uchovávejte vždy společně se strojem.

Modely zvedacích výložníků

E600

E600J

E600JP

M600

M600J

M600JP

Sériové číslo 0300219230 až dosud

**** Uvnitř přebalu naleznete výjimky.***

ANSI



3124420

May 24, 2016

Czech – Operation and Safety

Tato příručka se také vztahuje na následující sériová čísla.

0300218866

0300218867

0300218868

PŘEDMLUVA

Tato příručka je velmi důležitý nástroj! Příručku uchovávejte vždy společně se strojem.

Účelem této příručky je poskytnout majitelům, uživatelům, pracovníkům obsluhy, pronajímatelům a nájemcům bezpečnostní opatření a provozní postupy nezbytné pro bezpečný a řádný provoz stroje v rámci jeho zamýšleného použití.

Z důvodu trvalého vylepšování výrobků si společnost JLG Industries, Inc. vyhrazuje právo provádět změny specifikací bez předchozího upozornění. Požadujete-li aktualizované údaje, obraťte se na společnost JLG Industries, Inc.

SYMBOLY BEZPEČNOSTNÍHO UPOZORNĚNÍ A BEZPEČNOSTNÍ SIGNÁLNÍ VÝRAZY



Toto je symbol bezpečnostního upozornění. Upozorňuje vás na možná rizika úrazu osob. Dodržujte všechna bezpečnostní sdělení, která jsou označena tímto symbolem. Zamezíte tak možnému úrazu nebo úmrtí.

NEBEZPEČÍ

OZNAČUJE SITUACI, VE KTERÉ HROZÍ BEZPROSTŘEDNÍ NEBEZPEČÍ, KTERÉ VEDE K USMRČENÍ NEBO ZÁVAŽNÉMU ZRANĚNÍ, POKUD SE MU NEVYHNĚTE. TOTO ZNAČENÍ MÁ ČERVENÉ POZADÍ.

VAROVÁNÍ

OZNAČUJE SITUACI, VE KTERÉ HROZÍ MOŽNÉ NEBEZPEČÍ. PŘI ZANEDBÁNÍ BY MOHLO HROZIT NEBEZPEČÍ VÁŽNÉHO ÚRAZU NEBO SMRTI. TOTO ZNAČENÍ MÁ ORANŽOVÉ POZADÍ.

POZOR

OZNAČUJE SITUACI, VE KTERÉ HROZÍ MOŽNÉ NEBEZPEČÍ. PŘI ZANEDBÁNÍ BY MOHLO DOJÍT K MENŠÍMU NEBO STŘEDNÍMU ZRANĚNÍ. MŮŽE TAKÉ VAROVAT PŘED NEBEZPEČNÝMI POSTUPY. TOTO ZNAČENÍ MÁ ŽLUTÝ PODKLAD.

POZNÁMKA

OZNAČUJE INFORMACE NEBO ZÁSADY SPOLEČNOSTI, KTERÉ SE PŘÍMO NEBO NEPŘÍMO TÝKAJÍ BEZPEČNOSTI PERSONÁLU ČI OCHRANY MAJETKU.

⚠ VAROVÁNÍ

TENTO VÝROBEK MUSÍ SPLŇOVAT VEŠKERÉ VĚSTNÍKY VĚNOVANÉ BEZPEČNOSTI PRÁCE. INFORMACE O VĚSTNÍCÍCH VĚNOVANÝCH BEZPEČNOSTI PRÁCE, KTERÉ BYLY PRO TENTO VÝROBEK VYDÁNY, VÁM POSKYTNE SPOLEČNOST JLG INDUSTRIES, INC. NEBO NEJBLIŽŠÍ AUTORIZOVANÝ ZÁSTUPCE JLG.

⚠ POZNÁMKA

SPOLEČNOST JLG INDUSTRIES, INC. ZASÍLÁ VĚSTNÍKY VĚNOVANÉ BEZPEČNOSTI PRÁCE REGISTROVANÉMU VLASTNÍKOVI STROJE. OBRAŤTE SE NA SPOLEČNOST JLG INDUSTRIES, INC. A OVĚŘTE, ZDA JSOU REGISTRAČNÍ ÚDAJE AKTUÁLNÍHO VLASTNÍKA AKTUÁLNÍ A PŘESNÉ.

⚠ POZNÁMKA

SPOLEČNOST JLG INDUSTRIES, INC. MUSÍ BÝT BEZPROSTŘEDNĚ INFORMOVÁNA O VŠECH NEHODÁCH SOUVISEJÍCÍCH S VÝROBKU JLG, PŘI KTERÝCH DOŠLO KE ZRA-
NĚNÍ NEBO SMRTI OSOB NEBO KE ZNAČNÝM ŠKODÁM NA OSOBNÍM MAJETKU NEBO NA VÝROBKU JLG.

Pokud potřebujete:

- ohlásit nehodu,
- získat bezpečnostní publikace k výrobku,
- aktualizace údajů o stávajícím majiteli,
- zodpovědět dotazy související s bezpečností výrobku,
- informací o shodě s normami a předpisy,
- zodpovědět dotazy související se zvláštním použitím výrobku,
- dotazů souvisejících s modifikacemi výrobku.

Kontaktujte:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA

nebo místní pobočku společnosti JLG
(viz adresy na zadním přebalu příručky)

V USA:

Bezplatná linka: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Mimo USA:

Telefon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
e-mail: ProductSafety@JLG.com

PROTOKOL O REVIZÍCH

Původní vydání

– 24. května 2016

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA	ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA
ČÁST - 1 - BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ			
1.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE	1-1	2.2 PŘÍPRAVA, PROHLÍDKA A ÚDRŽBA	2-2
1.2 PŘED POUŽITÍM	1-1	Prohlídka před spuštěním	2-4
Školení a obeznámení pracovníků obsluhy	1-1	Kontrola funkčnosti	2-5
Prohlídka pracoviště	1-2	Test funkce SkyGuard	2-6
Prohlídka stroje	1-3		
1.3 PROVOZ	1-3	ČÁST - 3 - OVLADAČE A KONTROLKY STROJE	
Všeobecné informace	1-3	3.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE	3-1
Rizika zakopnutí a pádu	1-4	3.2 OVLÁDACÍ PRVKY A KONTROLKY	3-1
Rizika zasažení elektrickým proudem	1-5	Pozemní ovládací panel	3-1
Riziko překlopení	1-7	Ovládací stanoviště plošiny	3-5
Rizika rozdrcení a srážky	1-10	Panel kontrol ek ovládání plošiny	3-11
1.4 TAŽENÍ, ZVEDÁNÍ A VLEČENÍ STROJE	1-11		
1.5 ÚDRŽBA	1-11	ČÁST - 4 - PROVOZ STROJE	
Rizika při údržbě	1-11	4.1 POPIS	4-1
Rizika spojená s akumulátorem	1-13	4.2 PROVOZNÍ CHARAKTERISTIKY A OMEZENÍ	4-1
		Objemy	4-1
		Stabilita	4-1
ČÁST - 2 - POVINNOSTI UŽIVATELE, PŘÍPRAVA A KONTROLA STROJE		4.3 ČINNOST MOTORU	4-2
2.1 ŠKOLENÍ PERSONÁLU	2-1	Napájení/nouzové vypnutí	4-2
Školení pracovníků obsluhy	2-1	Spínač plošina/země	4-2
Dohled nad školením	2-1	4.4 POHYB (JÍZDA)	4-5
Odpovědnost pracovníka obsluhy	2-1	Pojezd dopředu a dozadu	4-5
		Jízda ve svahu	4-7

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA
4.5 ŘÍZENÍ STROJE	4-7
4.6 PLOŠINA.....	4-7
Seřízení vyrovnání plošiny	4-7
Otáčení plošiny.....	4-7
4.7 VÝLOŽNÍK	4-8
Otáčení výložníku	4-8
Zvedání a spouštění horního výložníku.....	4-8
4.8 GENERÁTOR (VOLITELNÝ)	4-8
Automatický provozní režim	4-8
Režim provozu jen na baterie	4-9
Režim ručního provozu (nabíjení)	4-9
4.9 OVLÁDÁNÍ RYCHLOSTI FUNKCÍ.....	4-9
4.10 POTLAČENÍ BEZPEČNOSTNÍHO SYSTÉMU STROJE (MSSO) (POUZE CE).....	4-9
4.11 OBSLUHA FUNKCE SKYGUARD	4-10
4.12 TEST ZAJIŠTĚNÍ KYVNÉ NÁPRAVY (JE-LI K DISPOZICI).....	4-10
4.13 VYPNUTÍ A PARKOVÁNÍ	4-11
4.14 POUTÁNÍ A ZVEDÁNÍ.....	4-11
Zvedání.....	4-11
Upoutání.....	4-11
4.15 POKYNY PRO TAŽENÍ.....	4-13
4.16 POHON V NÁBOJI	4-14
Odpojení pro tažení	4-14
Připojení po dokončení tažení	4-16

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA
ČÁST - 5 - NOUZOVÉ POSTUPY	
5.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE.....	5-1
5.2 OHLÁŠENÍ NEHODY.....	5-1
5.3 NOUZOVÝ PROVOZ	5-1
Pracovník obsluhy nemůže ovládat stroj	5-1
Zachycení plošiny nebo výložníku	5-2
5.4 POSTUP PŘI NOUZOVÉM VLEČENÍ	5-2
5.5 SYSTÉM RUČNÍHO SPOUŠTĚNÍ	5-2
5.6 POTLAČENÍ BEZPEČNOSTNÍHO SYSTÉMU STROJE (MSSO) (POUZE CE)	5-6

ČÁST - 6 - VŠEOBECNÉ SPECIFIKACE A PROVOZNÍ ÚDRŽBA

6.1 ÚVOD	6-1
6.2 PROVOZNÍ SPECIFIKACE.....	6-1
Objemy	6-2
Pneumatiky	6-2
Hydraulický olej	6-3
Hmotnost hlavních součástí	6-7
Umístění sériového čísla	6-7
6.3 PROVOZNÍ ÚDRŽBA.....	6-9
6.4 TEST ZAJIŠTĚNÍ KYVNÉ NÁPRAVY (JE-LI K DISPOZICI)	6-13

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA	ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT	STRÁNKA
6.5 PNEUMATIKY A KOLA	6-14		
Huštění pneumatik	6-14		
Poškození pneumatik.....	6-14		
Výměna pneumatiky.....	6-14		
Výměna kol.....	6-15		
Montáž kola	6-15		
6.6 DOPLŇKOVÉ INFORMACE	6-16		
ČÁST - 7 - PROTOKOL KONTROL A OPRAV			

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT

STRÁNKA

ČÁST – ODSTAVEC, PŘEDMĚT

STRÁNKA

Tato stránka je záměrně ponechána prázdná.

ČÍSLO OBRÁZKU – NÁZEV	STRANA	ČÍSLO OBRÁZKU – NÁZEV	STRANA
2-1. Základní nomenklatura – list 1 ze 3	2-7		
2-2. Základní nomenklatura – list 2 ze 3	2-8		
2-3. Základní nomenklatura – list 3 ze 3	2-9		
2-4. Každodenní inspekční obhlídka – list 1 ze 4	2-10		
2-5. Každodenní inspekční obhlídka – list 2 ze 4	2-11		
2-6. Každodenní inspekční obhlídka – list 3 ze 4	2-12		
2-7. Každodenní inspekční obhlídka – list 4 ze 4	2-13		
3-1. Pozemní ovládací panel	3-2		
3-2. Ovládací stanoviště plošiny	3-6		
3-3. Panel kontrol ovládání plošiny	3-11		
4-1. Poloha nejmenší dopředné stability	4-3		
4-2. Poloha nejmenší stability směrem vzad	4-4		
4-3. Svahy a boční svahy	4-6		
4-4. Jízda ve svahu	4-7		
4-5. Tabulka zvedání a upoutání	4-12		
4-6. Instalace značení – list 1 ze 4	4-17		
4-7. Instalace značení – list 2 ze 4	4-18		
4-8. Instalace značení – list 3 ze 4	4-19		
4-9. Instalace značení – list 4 ze 4	4-20		
5-1. Štítek ručního spouštění	5-5		
6-1. Specifikace hydraulického oleje – strana 1 ze 2	6-5		
6-2. Specifikace hydraulického oleje – strana 2 ze 2	6-6		
6-3. Umístění sériového čísla	6-7		
6-4. Schéma provozní údržby a mazání	6-8		

SEZNAM OBRÁZKŮ

ČÍSLO OBRÁZKU – NÁZEV

STRANA

ČÍSLO OBRÁZKU – NÁZEV

STRANA

Tato stránka je záměrně ponechána prázdná.

ČÍSLO TABULKY – NADPIS	STRÁNKA	ČÍSLO TABULKY – NADPIS	STRÁNKA
1-1	Minimální pracovní vzdálenosti (M.A.D.)	1-6	
1-2	Beaufortova stupnice (pouze referenční)	1-9	
2-1	Tabulka s údaji o prohlídkách a údržbě	2-3	
4-1	Tabulka funkcí SkyGuard	4-10	
4-2	Legenda ke štítkům	4-21	
6-1	Provozní specifikace	6-1	
6-2	Objemy	6-2	
6-3	Pneumatiky	6-2	
6-4	Hydraulický olej	6-3	
6-5	Specifikace DTE 10 Excel 15	6-3	
6-6	Specifikace Mobil EAL Envirodyn H	6-4	
6-7	Specifikace DTE 10 Excel 32	6-4	
6-8	Hmotnost součástí	6-7	
6-9	Specifikace mazání	6-9	
6-10	Tabulka s utahovacími momenty	6-16	
7-1	Protokol kontrol a oprav	7-1	

SEZNAM TABULEK

ČÍSLO TABULKY – NADPIS

STRÁNKA

ČÍSLO TABULKY – NADPIS

STRÁNKA

Tato stránka je záměrně ponechána prázdná.

ČÁST 1. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

1.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE

Obsahem této části jsou bezpečnostní opatření nezbytná pro řádné a bezpečné používání a údržbu stroje. Je nezbytné, abyste si na základě obsahu této příručky sestavili každodenní zásady a pravidla. S využitím informací uvedených v této příručce a v Návodu k údržbě a servisu musí rovněž kvalifikovaná osoba sestavit program údržby, který musí být pro zajištění bezpečnosti práce se strojem dodržován.

Majitel / uživatel / pracovník obsluhy / pronajímatel / nájemce stroje si musí před převzetím odpovědnosti za provoz stroje přečíst tuto příručku, uspořádat školení a spustit stroj pod dohledem zkušeného a kvalifikovaného pracovníka obsluhy.

Obsahem následujících informací je stanovení povinností pro majitele, uživatele, pracovníka obsluhy, pronajímatele a nájemce v oblasti bezpečnosti, školení, prohlídek, údržby, provozu a obsluhy. Máte-li nějaké dotazy týkající se bezpečnosti, školení, kontroly, údržby, provozu a obsluhy, kontaktujte společnost JLG Industries, Inc. (dále jen "JLG").

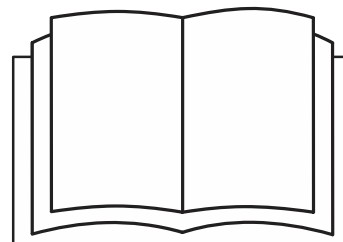
VAROVÁNÍ

V PŘÍPADĚ NEDODRŽENÍ BEZPEČNOSTNÍCH ZÁSAD UVEDENÝCH V TÉTO PŘÍRUČCE BY MOHLO DOJÍT K POŠKOZENÍ STROJE, POŠKOZENÍ MAJETKU, ZRANĚNÍ NEBO SMRTI.

1.2 PŘED POUŽITÍM

Školení a obeznámení pracovníků obsluhy

- Před spuštěním stroje je třeba si přečíst celé znění provozní a bezpečnostní příručky a porozumět mu. V případě nejasností, dotazů nebo doplňujících informací týkajících se jakékoli části této příručky kontaktujte společnost JLG Industries, Inc.



- Pracovník obsluhy nemusí přejímat odpovědnosti spojené s obsluhou, dokud neprojde příslušným školením provedeným kompetentními a autorizovanými osobami.
- Obsluhu stroje umožněte pouze autorizovanému a kvalifikovanému personálu, který prokáže, že chápe obsah bezpečné a řádné obsluhy a údržby jednotky.
- Přečtěte si, porozumějte a dodržujte všechny informace související s NEBEZPEČÍMI, VAROVÁNÍMI, UPOZORNĚNÍMI a provozními pokyny uvedenými na stroji a v této příručce.
- Zajistěte, aby byl stroj používán způsobem, který odpovídá rozsahu jeho zamýšleného použití dle ustanovení společnosti JLG.
- Veškerý obslužný personál se musí seznámit s nouzovými ovládacími prvky a nouzovým provozem stroje dle uvedených pokynů v této příručce.
- Přečtěte si, porozumějte a dodržujte všechny platné zaměstnavatelské, místní a vládní předpisy, vztahující-li se k uplatnění a provozu vašeho stroje.

Prohlídka pracoviště

- Před používáním stroje i v jeho průběhu musí uživatel provádět opatření k vyloučení všech rizik na pracovišti.
- Nepoužívejte ani nezvedejte plošinu umístěnou na nákladních vozech, přívěsech, železničních vagónech, plujících lodích, lešení nebo jiném zařízení, pokud takové použití písemně neschválila společnost JLG.
- Před spuštěním zkontrolujte pracoviště z hlediska rizik nacházejících se v prostoru nad hlavou, jako jsou elektrická vedení, mostové jeřáby a jiné možné nad vámi se vyskytující překážky.
- Zkontrolujte, zda se na provozních površích nenacházejí díry, hrboly, prohlubně, překážky, drť, skryté otvory a jiná možná nebezpečí.
- Zkontrolujte, zda se na pracovišti nevyskytují nebezpečná místa. Nepoužívejte stroj v rizikových prostředích, pokud takové použití neschválí společnost JLG.
- Zajistěte na podkladu takové podmínky, aby dokázal unést maximální zatížení pneumatik uvedené na obtiscích se zatížením pneumatiky umístěných na podvozku v blízkosti každého kola. Nejezděte po nezabezpečených površích.

Prohlídka stroje

- Nepoužívejte stroj, dokud neproběhnou prohlídky a kontroly funkčnosti uvedené v části 2 této příručky.
- Nepoužívejte stroj, dokud na něm neproběhne servis a údržba v souladu s požadavky na údržbu a prohlídky uvedenými v Návodu k údržbě a servisu zařízení.
- Zajistěte, aby všechna bezpečnostní zařízení řádně fungovala. Úpravou těchto zařízení narušíte bezpečnost stroje.

⚠ VAROVÁNÍ

ÚPRAVU NEBO ZMĚNU POJÍZDNÉ PRACOVNÍ PLOŠINY LZE PROVÉST JEN S PÍSEMNÝM SVOLENÍM OD VÝROBCE.

- Nepoužívejte jakýkoli stroj s chybějícími nebo nečitelnými bezpečnostními štítky nebo instruktážními štítky nebo obtisky.
- Zkontrolujte, zda stroj neobsahuje upravené původní součásti. Zajistěte, aby veškeré úpravy byly schváleny společností JLG.
- Zamezte hromadění nečistot na podlaze plošiny. Z obuvi a podlahy plošiny odstraňte bláto, olej, mazivo a jiné kluzné látky.

1.3 PROVOZ

Všeobecné informace

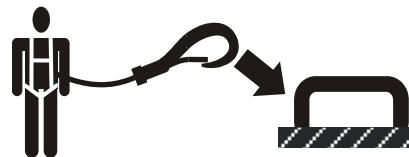
- Provoz stroje vyžaduje vaši maximální pozornost. Stroj zastavte před použitím jakéhokoliv přístroje, jako jsou například mobilní telefony, duplexní vysílačky atd., které odvedou vaši pozornost od bezpečného provozu stroje.
- Nepoužívejte stroj pro jakýkoli jiný účel než přemísťování osob, jejich nástrojů a vybavení.
- Před spuštěním se musí uživatel seznámit se způsobilostí stroje a provozními vlastnostmi všech jeho funkcí.
- Nikdy nespouštějte závadný stroj. Dojde-li k závadě, vypněte stroj. Vyřadte jednotku z provozu a oznamte závadu příslušným subjektům.
- Nikdy neodstraňujte, neupravujte ani neblokuje jakékoli bezpečnostní zařízení.
- Nikdy nepřepínajte ovládací spínač nebo páku přes neutrální přímo do opačné polohy. Vždy přesuňte spínač zpět do neutrální polohy a než přesunete spínač směrem k další funkci, počkejte. Manipulujte ovládacími prvky pomalu a stejnoměrnou silou.
- Neumožněte personálu manipulovat nebo obsluhovat stroj ze země, pokud se na plošině nachází pracovníci, nejedná-li se o nouzové situace.

- Bez schválení společností JLG neumísťujte materiál přímo na zábradlí plošiny.
- Pokud se na plošině nachází dvě nebo více osob, odpovídá za veškerý provoz stroje pracovník obsluhy.
- Vždy zajistěte řádné uložení elektrických nástrojů a nikdy nenechávejte jejich kabel spuštěný dolů z pracoviště plošiny.
- Při jízdě vždy umístěte výložník nad zadní nápravu, do směru jízdy. Nezapomeňte, že pokud bude výložník umístěn nad přední nápravou, řízení a jízdní funkce budou obrácené.
- Nepřispívejte k zablokování nebo znehybnění stroje tím, že jej budete tlačit nebo táhnout, pokud k tomu nepoužijete upevňovací šrouby na podvozku (jen k tažení).
- Než opustíte stroj, položte plošinu na zem a odpojte veškeré napájení.
- Před prací se strojem si sundejte všechny prsteny, hodinky a šperky. Nenoste volné oděvy ani rozpuštěné dlouhé vlasy – mohly by se zachytit nebo zaplést do zařízení.
- Tento stroj nesmí obsluhovat osoby pod vlivem drog, alkoholu nebo osoby trpící záchvaty, závratěmi nebo ztrátou kontroly.

- Hydraulické válce se v důsledku působení tepla roztahují a smršťují. To může vést ke změně polohy výložníku nebo plošiny v situaci, kdy je stroj vypnutý. Činitelé ovlivňující pohyb v důsledku změny teplot: doba trvání nečinnosti stroje, teplota hydraulického oleje, teplota okolí a poloha výložníku a plošiny.

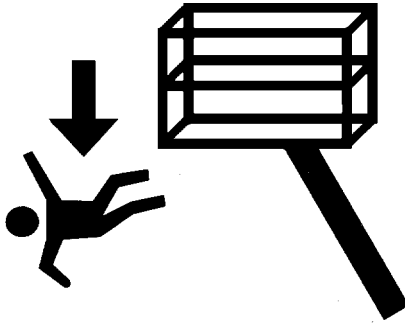
Rizika zakopnutí a pádu

- Během provozu stroje musí osoby na plošině používat úplný bezpečnostní postroj se záchytným lanem připevněným ke schválenému kotvícímu místu. K jednomu kotvícímu místu připevněte jen jedno (1) záchytné lano.



- Vstupujte a vystupujte pouze dvířky. Při vstupu a odchodu z plošiny buďte mimořádně opatrní. Zajistěte úplné položení kompletu plošiny. Při vstupu nebo odchodu z plošiny buďte ke stroji čelem. Vždy udržujte se strojem "tříbodový kontakt" – během vstupu a odchodu používejte vždy dvě ruce a jedno chodidlo nebo obě chodidla a jednu ruku.

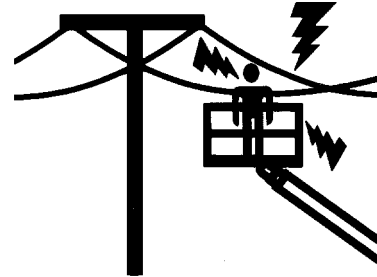
- Před uvedením stroje do provozu zkontrolujte, zda jsou všechna dvířka zavřena a zajištěná v řádné poloze.

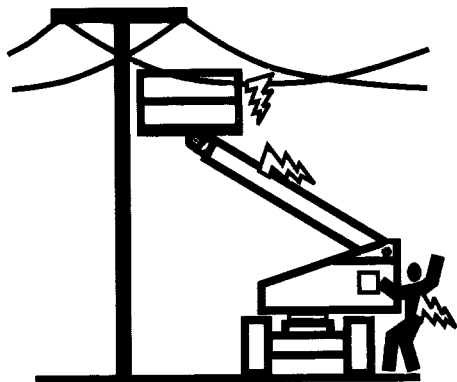


- Stůjte vždy oběma chodidly pevně na podlaze plošiny. Nikdy a ze žádného důvodu neumísťujte na plošinu žebříky, bedny, schůdky, desky nebo podobné předměty, kterými byste navýšili dosah plošiny.
- Obuv a podlahu plošiny udržujte zbaveny oleje, bláta a kluzných látek.

Rizika zasažení elektrickým proudem

- Tento stroj není izolovaný a neposkytuje ochranu vůči kontaktu nebo bezprostřední blízkosti elektrickému proudu.





- Udržujte odstup od elektrického vedení, spotřebičů nebo jakýchkoli dílů pod napětím (neizolovaných nebo izolovaných) v souladu s minimální pracovní vzdáleností (MAD), jak je vidět v Tab. 1-1.
- Ponechte si rezervu pro pohyb stroje a houpaní elektrického vedení.

Tabulka 1-1. Minimální pracovní vzdálenosti (M.A.D.)

Rozsah napětí (sdružené)	MINIMÁLNÍ PRACOVNÍ VZDÁLENOST v m (ft)
0 až 50 kV	3 (10)
Od 50 kV do 200 kV	5 (15)
Od 200 kV do 350 kV	6 (20)
Od 350 kV do 500 kV	8 (25)
Od 500 kV do 750 kV	11 (35)
Od 750 kV do 1000 kV	14 (45)
POZNÁMKA: Tento požadavek neplatí v případě, kdy jsou předpisy zaměstnavatele, místní nebo státní předpisy přísnější.	

- Všechny části stroje i osoby na stroji, jejich nářadí i vybavení musejí být od elektrického vedení nebo spotřebiče o napětí nad 50 000 voltů neustále vzdáleny alespoň 3 m (10 ft). Na každých dalších 30 000 voltů nebo méně se tato vzdálenost musí prodloužit o jednu stopu (1 ft) navíc.

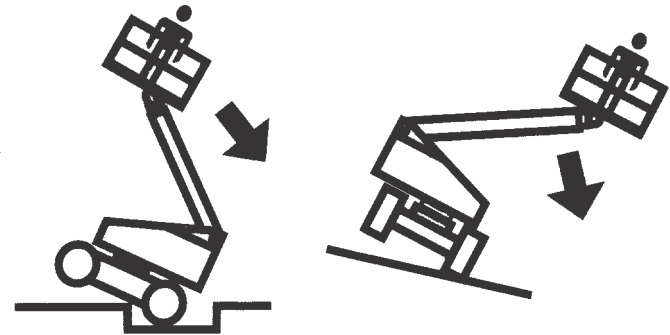
- Minimální vzdálenost odstupu lze snížit, pokud jsou namontovány izolační bariéry zamezující kontaktu, které jsou dimenzovány na jmenovité napětí dané elektroinstalace. Tyto bariéry nebudou součástí (ani připojenou součástí) stroje. Minimální vzdálenost odstupů snižte na vzdálenost v rozmezí navržených pracovních rozměrů izolační bariéry. Vzdálenost stanoví kvalifikovaná osoba v souladu s předpisy zaměstnavatele, místními nebo státními požadavky na pracovní postupy v blízkosti zařízení pod proudem.

⚠ NEBEZPEČÍ

NEMANÉVŘUJTE SE STROJEM NEBO S OSOBAMI UVNITŘ ZAKÁZANÉ ZÓNY (MAD). POKUD SI NEJSTE JISTI, POVAŽUJTE VEŠKERÉ ELEKTRICKÉ SOUČÁSTI A KABELÁŽ ZA POD NAPĚTÍM.

Riziko překlpení

- Uživatel by se měl před poježděním seznámit s jízdním povrchem. Během poježdění nepřekračujte povolený úhel čelního ani bočního sklonu jízdy.



- Nezvedejte plošinu ani nepoježdějte se zvednutou plošinou na svažujícím se, nerovném nebo měkkém povrchu nebo v jeho blízkosti. Před zdvižením plošiny nebo poježděním se zdviženou plošinou musí být stroj umístěn na pevném, rovném a hladkém povrchu.
- Před poježděním po podlahách, mostech, nákladních vozech a jiných površích zkontrolujte povolenou únosnost povrchů.

- Nikdy nepřekračujte maximální pracovní zatížení uvedené na plošině. Zachovejte veškerá zatížení v rámci omezení uvedených na plošině, pokud neschválí společnost JLG jinak.
- Udržujte podvozek stroje minimálně 0,6 m (2 ft) od děr, hrbolů, svahů, překážek, suti, skrytých děr a dalších potenciálních nebezpečí na zemi.
- Netlačte ani netahejte výložníkem žádný předmět.
- Nikdy se nesnažte použít stroj jako jeřáb. Nikdy neuchycujte stroj k jakékoli okolní konstrukci. Nikdy k plošině nepřipevňujte drát, kabel ani jakýkoli podobný předmět.
- Dojde-li k zachycení nůžkové konstrukce nebo plošiny, a tedy k nazdvížení jednoho či více kol, musí před stabilizací stroje všechny osoby stroj opustit. Ke stabilizaci stroje použijte jeřáby, vysokozdvizné vozíky nebo jiné vhodné zařízení.
- Nepoužívejte stroj, pokud rychlost větru včetně poryvů může překročit 12,5 m/s (28 mph). Faktory ovlivňující přípustnou rychlost větru jsou následující: výška plošiny, okolní stavby, místní klimatické jevy a blížící se bouře. Viz tabulku 1-2, Beauportovu stupnici (pouze informativní) nebo použijte jiné prostředky monitorování větrných podmínek.
- Rychlost větru může být ve větších výškách podstatně vyšší než na úrovni terénu.
- Rychlost větru se může rychle měnit. Vždy zohledněte blížící se atmosférické jevy, čas potřebný ke snížení plošiny a metody monitorování aktuálních a potenciálních podmínek.
- Nezvětšujte plochu plošiny ani její zatížení. Zvětšení plochy vystavené působení větru snižuje stabilitu plošiny.
- Nezvětšujte velikost plošiny neschválenými úpravami ani jiným příslušenstvím.

** POZNÁMKA**

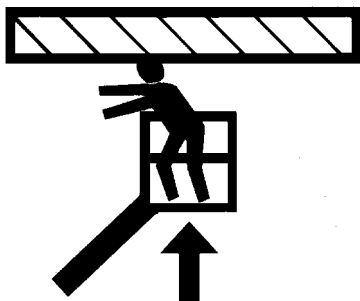
NEPOUŽÍVEJTE STROJ PŘI RYCHLOSTI VĚTRU NAD 12,5 M/S (28 MPH).

Tabulka 1-2. Beaufortova stupnice (pouze referenční)

Číslo Beaufortovy stupnice	Rychlost větru		Popis	Stav na zemi
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Bezvětří	Bezvětří. Kouř stoupá nahoru.
1	0,3-1,5	1-3	Lehký vánek	V kouři je viditelný pohyb větru.
2	1,6-3,3	4-7	Slabý vítr	Na pokožce lze cítit závaný větru. Listy šumí.
3	3,4-5,4	8-12	Mírný vítr	Listy a malé větvičky se pohybují.
4	5,5-7,9	13-18	Dostí čerstvý vítr	Vítr zvedá prach a papíry. Začínají se hýbat větvičky a slabší větve.
5	8,0-10,7	19-24	Čerstvý vítr	Malé stromky se ohýbají.
6	10,8-13,8	25-31	Silný vítr	Pohybují se silnější větve. Vlajky vlají téměř vodorovně. Je nesnadné používat deštník.
7	13,9-17,1	32-38	Prudký vítr	Pohybují celými stromy. Chůze proti větru obtížná.
8	17,2-20,7	39-46	Bouřlivý vítr	Láme větve ze stromů. Vozidla se kymácejí na silnici.
9	20,8-24,4	47-54	Vichřice	Menší škody na stavbách.

Rizika rozdrčení a srážky

- Veškerý provozní a pozemní personál musí mít nasazenou schválenou ochranu hlavy.
- Při zvedání či snižování plošiny nebo jízdě kontrolujte v pracovním prostoru horní, postranní i dolní odstupy plošiny.



- Během provozu udržujte všechny části těla v mezích zábradlí plošiny.
- K najíždění plošinou do blízkosti překážek používejte funkce výložníku, nikoliv pojezdové funkce plošiny.
- Vždy dávejte pozor při pojíždění oblastmi s omezenou viditelností.

- Během všech pojezdových operací a natáčení udržujte osoby, které stroj neřídí, alespoň 1,8 m (6 ft) od stroje.
- Za všech jízdních podmínek musí pracovník obsluhy omezit rychlost podle stavu jízdního povrchu, hustoty dopravy, viditelnosti, sklonu povrchu, okolního personálu a ostatních faktorů, které mohou způsobit kolizi nebo zranění personálu.
- V každé rychlosti mějte na paměti brzdné vzdálenosti. Při pojíždění vysokou rychlostí přehradte před zastavením na nižší rychlost. Svahy sjíždějte či vyjíždějte jen nízkou rychlostí.
- Nikdy nepojíždějte vysokou rychlostí v omezených nebo uzavřených oblastech nebo při couvání.
- Buďte vždy nadmíru obezřetní, aby nedošlo ke srážce nebo narušení provozních ovládacích prvků a osob na plošině.
- Ujistěte se, že pracovníci obsluhy jiných nadzemních a pozemních strojů vědí o přítomnosti pojížděné pracovní plošiny. Odpojte napájení mostových jeřábů.
- Varujte personál, aby nepracoval, nestál ani nechodil pod zvednutou plošinou nebo výložníkem. V případě nutnosti okolní prostor ohraďte.

1.4 TAŽENÍ, ZVEDÁNÍ A VLEČENÍ STROJE

- Během tažení, zvedání či vlečení stroje zamezte přítomnosti personálu na plošině.
- Stroj netahejte, pokud nejde o nouzové případy, závadu, výpadek napájení nebo nakládání/vykládání. Postupy nouzového tažení naleznete v části Nouzové postupy.
- Před tažením, zvedáním nebo vlečením zajistěte, aby výložník byl v zasunuté poloze a točna zajištěna. Plošina musí být úplně zbavena nástrojů.
- Při zvedání stroje zvedejte pouze v označených místech stroje. Stroj zvedejte pomocí zařízení odpovídající nosnosti.
- Informace o zvedání naleznete v části Provoz stroje v této příručce.

1.5 ÚDRŽBA

Obsahem této části jsou všeobecná bezpečnostní opatření, která musíte během údržby tohoto stroje dodržovat. Dodatečná opatření, která je třeba dodržovat při údržbě stroje, jsou uvedena na příslušných místech v této příručce a v Příručce pro servis a údržbu. Je velmi důležité, aby pracovníci údržby věnovali bedlivou pozornost těmto opatřením. Zamezí tím možnému úrazu personálu nebo poškození stroje nebo majetku. S ohledem na zajištění bezpečnosti stroje musí kvalifikovaná osoba sestavit program údržby, který je třeba dodržovat.

Rizika při údržbě

- Před provedením jakýchkoli úprav nebo oprav odpojte napájení všech ovládacích prvků a ujistěte se, že jsou všechny pohyblivé součásti zajištěny vůči samovolnému pohybu.
- Nikdy nepracujte pod zvednutou plošinou, pokud není snížena zcela dolů (pokud to je možné) nebo jinak podepřena a znehybněna odpovídajícími bezpečnostními vzpěrami, zábranami nebo ochrannými konstrukcemi.
- NEPOKOUŠEJTE se opravovat nebo dotahovat hydraulické hadice nebo šroubení, když je stroj zapnutý nebo když je hydraulický systém pod tlakem.
- Před uvolněním nebo vyjmutím hydraulických součástí vždy vypustěte hydraulický tlak ze všech hydraulických okruhů.

- NEPOUŽÍVEJTE ruku ke kontrole netěsností. Netěsnosti hledejte pomocí kartonu nebo papíru. Jako lepší ochranu proti stříkající kapalině noste rukavice.



- Ujistěte se, že náhradní díly nebo součásti jsou identické nebo ekvivalentní původním dílům nebo součástem.
- Nikdy se nesnažte přemísťovat těžké díly bez pomoci mechanického zařízení. Nenechávejte stát těžké předměty v nestabilní poloze. Při nadzvedání součástí stroje zajistěte odpovídající oporu.

- Nepoužívejte stroj jako základnu pro svařování.
- Při svařování nebo řezání kovů je nutné přijmout bezpečnostní opatření, která budou podvozek chránit, aby nebyl přímo vystaven sváření a úlomkům řezaného kovu.
- Nedoplňujte palivo stroje, pokud je motor v chodu.
- Používejte pouze schválené nehořlavé čisticí prostředky.
- Nevyměňujte žádné položky, které jsou klíčové pro stabilitu, například akumulátory nebo plné pneumatiky, za položky s jinou hmotností nebo parametry. Jednotku žádným způsobem neupravujte pro ovlivnění stability.
- V Návodu k údržbě a servisu naleznete informace o hmotnostech hlavních položek ovlivňujících stabilitu.

VAROVÁNÍ

ÚPRAVU NEBO ZMĚNU POJÍZDNÉ PRACOVNÍ PLOŠINY LZE PROVÉST JEN S PÍSEMNÝM SVOLENÍM OD VÝROBCE.

Rizika spojená s akumulátorem

- Při provádění servisu součástí elektroinstalace nebo sváření na stroji vždy odpojte akumulátory.
- Během dobíjení nebo servisu nekuřte a zamezte výskytu otevřeného ohně či jisker v blízkosti akumulátoru.
- Nedotýkejte se nástroji či jinými kovovými předměty svorek akumulátoru.
- Při servisu akumulátorů mějte vždy nasazenu ochranu rukou, očí a obličeje. Zajistěte, aby elektrolyt nepřišel do styku s pokožkou nebo oděvem.

⚠ POZOR

ELEKTROLYT JE VYSOCE ŽÍRAVÝ. VŽDY ZAMEZTE JEHO STYKU S POKOŽKOU A ODĚVEM. JAKOUKOLI POTŘÍSNĚNOU PLOCHU IHNEDE OPLÁCHNĚTE ČISTOU VODOU A VYHLEDEJTE LÉKAŘSKÉ OŠETŘENÍ.

- Akumulátory dobíjejte jen v dobře větrané oblasti.
- Zamezte přeplnění akumulátoru elektrolytem. Destilovanou vodu přidávejte do akumulátorů až po jejich úplném dobití.

[illegible]

ČÁST 2. POVINNOSTI UŽIVATELE, PŘÍPRAVA A KONTROLA STROJE

2.1 ŠKOLENÍ PERSONÁLU

Pojízdná plošina je zařízení ovládané personálem, je tedy nezbytné, aby ji obsluhoval a udržoval pouze vyškolený personál.

Tento stroj nesmí obsluhovat osoby pod vlivem drog, alkoholu nebo osoby trpící záchvaty, závratěmi nebo ztrátou kontroly.

Školení pracovníků obsluhy

Školení pracovníků obsluhy musí zahrnovat:

1. Použití a omezení ovládacích prvků na plošině a na zemi, nouzových ovládacích prvků a bezpečnostních systémů.
2. Značky ovládacích prvků, pokyny a výstrahy uvedené na stroji.
3. Pravidla týkající se předpisů zaměstnavatele a státních předpisů.
4. Používáte schválenou ochranu proti pádu.
5. Dostatečné informace o mechanické obsluze stroje, prostřednictvím nichž by pracovník obsluhy rozpoznal poruchu nebo potencionální poruchu.

6. Nejbezpečnější způsoby provozu stroje během výskytu překážek nad hlavou, jiného pohyblivého se zařízení a překážek, prohlubní, otvorů nebo svahů.
7. Způsoby zamezení rizikům spojeným s nechráněnými elektrickými vodiči.
8. Specifické požadavky na práci nebo použití stroje.

Dohled nad školením

Školení musí probíhat pod dohledem kvalifikované osoby v neohraničené oblasti bez překážek, dokud se školený pracovník nenaučí bezpečně ovládat a obsluhovat stroj.

Odpovědnost pracovníka obsluhy

Pracovník obsluhy musí být poučen o tom, že je odpovědný a oprávněn vypnout stroj v případě závady nebo jiného nebezpečného stavu vzniklého na stroji nebo pracovišti.

2.2 PŘÍPRAVA, PROHLÍDKA A ÚDRŽBA

V následující tabulce jsou uvedeny pravidelné kontroly a údržba stroje doporučené společností JLG Industries, Inc. Seznamte se s dalšími požadavky na otočné pracovní plošiny podle místních vyhlášek. Četnost prohlídek a údržby se musí navyšovat dle potřeby v případě, že se stroj používá v náročném nebo agresivním prostředí, či používá-li se stroj se zvýšenou intenzitou nebo nešetrně.

POZNÁMKA

VÝROBCEM VYŠKOLENÝ SERVISNÍ TECHNIK JE PODLE SPOLEČNOSTI JLG INDUSTRIES, INC. OSOBA, KTERÁ ÚSPĚŠNĚ ABSOLVOVALA SERVISNÍ ŠKOLENÍ JLG PRO KONKRÉTNÍ MODEL VÝROBKU JLG.

Tabulka 2-1. Tabulka s údaji o prohlídkách a údržbě

Typ	Četnost	Přímá odpovědnost	Servisní kvalifikace	Odborná dokumentace
Prohlídka před spuštěním	Každodenně před použitím nebo kdykoli při výměně pracovníka obsluhy	Uživatel nebo pracovník obsluhy	Uživatel nebo pracovník obsluhy	Provozní a bezpečnostní příručka
Prohlídka před dodávkou (viz poznámka)	Před každou dodávkou spojenou s prodejem, leasingem nebo pronájmem	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Kvalifikovaný mechanik JLG	Příručka pro servis a údržbu a příslušný kontrolní formulář JLG
Častá prohlídka	V provozu 3 měsíce nebo 150 hodin (co nastane dříve) nebo mimo provoz po dobu více než 3 měsíců nebo Zakoupení použitého stroje	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Kvalifikovaný mechanik JLG	Příručka pro servis a údržbu a příslušný kontrolní formulář JLG
Každoroční prohlídka stroje	Každý rok nejpozději do 13 měsíců od data předchozí prohlídky	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Výrobce vyškolený servisní technik (doporučeno)	Příručka pro servis a údržbu a příslušný kontrolní formulář JLG
Preventivní údržba	V intervalech dle pokynů v Příručce pro servis a údržbu	Vlastník, prodejce nebo uživatel	Kvalifikovaný mechanik JLG	Příručka pro servis a údržbu
POZNÁMKA: Formuláře pro prohlídku jsou k dispozici u společnosti JLG. Prohlídky provádějte za použití Příručky pro servis a údržbu.				

Prohlídka před spuštěním

Prohlídka před spuštěním stroje by měla zahrnovat:

1. **Čistota** – zkontrolujte, zda žádný povrch nenese stopy úniku (oleje, paliva nebo kapaliny z akumulátoru) nebo cizí předměty. Jakékoli úniky hlase příslušnému pracovníkovi údržby.
2. **Štítky a tabulky** – zkontrolujte, zda jsou všechny čisté a čitelné. Ujistěte se, že žádný z nich nechybí. Zajistěte vyčištění a výměnu všech nečitelných obtisků a štítků.
3. **Pokyny pro obsluhu a příručky bezpečnosti práce** – zkontrolujte, zda se výtisk pokynů pro obsluhu a příručka bezpečnosti práce, bezpečnostní příručka AEM (pouze trhy ANSI) a příručka povinností ANSI (pouze trhy ANSI) nachází v úložném prostoru chráněném před vlivy počasí.
4. **Prohlídka s obchůzkou** – viz Obrázek 2-4., Obrázek 2-5. a Obrázek 2-7.
5. **Akumulátor** – podle potřeby dobijte.
6. **Palivo** (stroje vybavené spalovacím motorem) – podle potřeby doplňte vhodné palivo.
7. **Hydraulický olej** – zkontrolujte hladinu hydraulického oleje. Zkontrolujte, zda je hydraulický olej přidán podle potřeby.
8. **Přídavné moduly/příslušenství** – Specifické pokyny pro kontrolu, obsluhu a údržbu každého příslušenství nebo přídavného modulu nainstalovaného na stroji si vyhledejte v provozní a bezpečnostní příručce k příslušnému zařízení.
9. **Kontrola funkcí** – po dokončení prohlídky obchůzkou zkontrolujte, zda žádná funkce na místě nekoliduje s překážkami nad zemí nebo na zemi. Podrobnější pokyny najdete v kapitole 4.

VAROVÁNÍ

POKUD STROJ NEFUNGUJE SPRÁVNĚ, IHED JEJ VYPNĚTE! NAHLASTE PROBLÉM PŘÍSLUŠNÉMU PRACOVNÍKOVÍ ÚDRŽBY. STROJ NEPOUŽÍVEJTE, DOKUD NEBUDE JEHO PROVOZ BEZPEČNÝ.

Kontrola funkčnosti

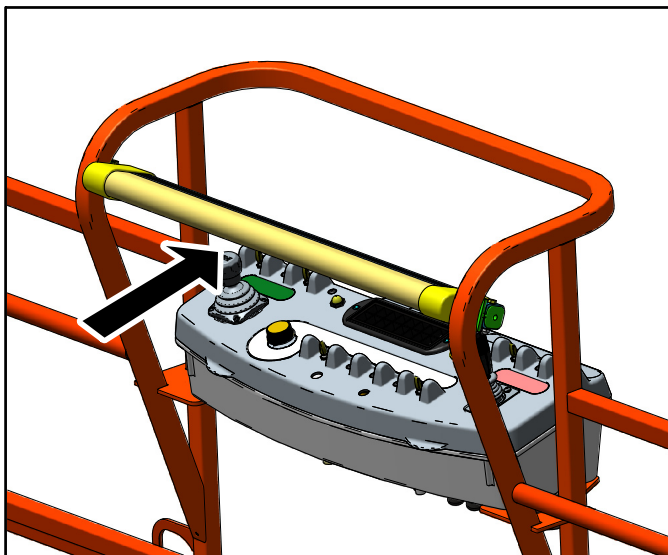
Kontrolu funkčnosti provádějte následujícím způsobem:

1. Z ovládacího panelu pozemního ovládání bez břemene na plošině:
 - a. Zkontrolujte, zda jsou všechny kryty chránicí spínače a zámky na místě.
 - b. Používejte všechny funkce a zkontrolujte všechny koncové spínače a vypínače.
 - c. Zkontrolujte pomocné napájení (nebo funkce ručního spouštění).
 - d. Zkontrolujte, zda jsou všechny funkce stroje deaktivovány po aktivaci tlačítka nouzového zastavení.
2. Z místa ovládacího panelu na plošině:
 - a. Zkontrolujte, zda je ovládací panel řádně připevněn na správném místě.
 - b. Zkontrolujte, zda jsou všechny kryty chránicí spínače a zámky na místě.
 - c. Používejte všechny funkce a zkontrolujte všechny omezovací a samočinné vypínače.
 - d. Zkontrolujte, zda jsou po stisknutí tlačítka nouzového zastavení všechny funkce stroje deaktivovány.
 - e. Se strojem pojeďte ve svahu v přepravní (složené). Nepřekročte předepsaný úhel sklonu a zastavením ověřte účinek brzd.
 - f. Se strojem v přepravní (složené) poloze zkontrolujte funkci kontrolky snímače indikátoru náklonu a zajistěte tak správnou obsluhu.

Test funkce SkyGuard

Na ovládacím panelu na plošině:

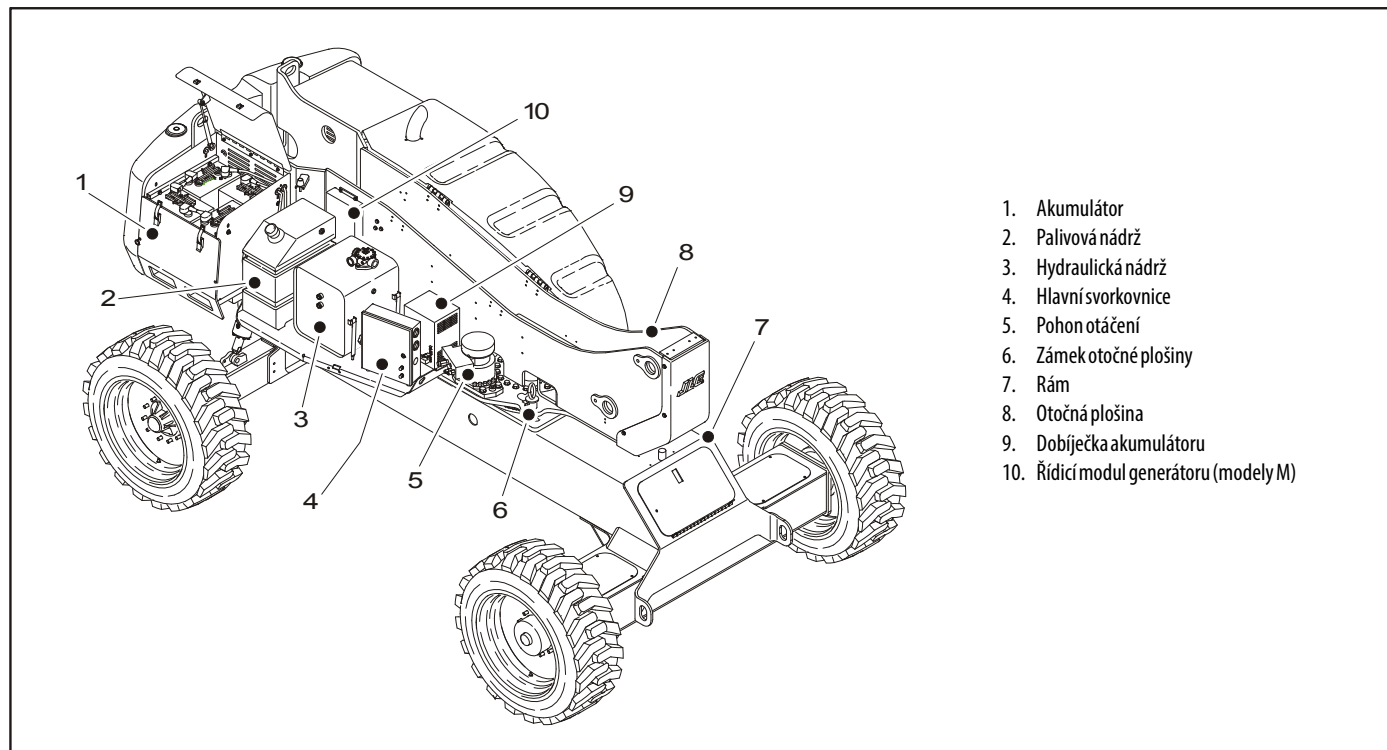
Otestujte funkci SkyGuard aktivací funkcí vysunutí teleskopu a následnou aktivací snímače SkyGuard. Funkce vysouvání teleskopu se zastaví, na krátkou dobu se aktivuje funkce zasouvání teleskopu a aktivuje se houkačka až do rozpojení snímače SkyGuard a uvolnění nožního spínače.



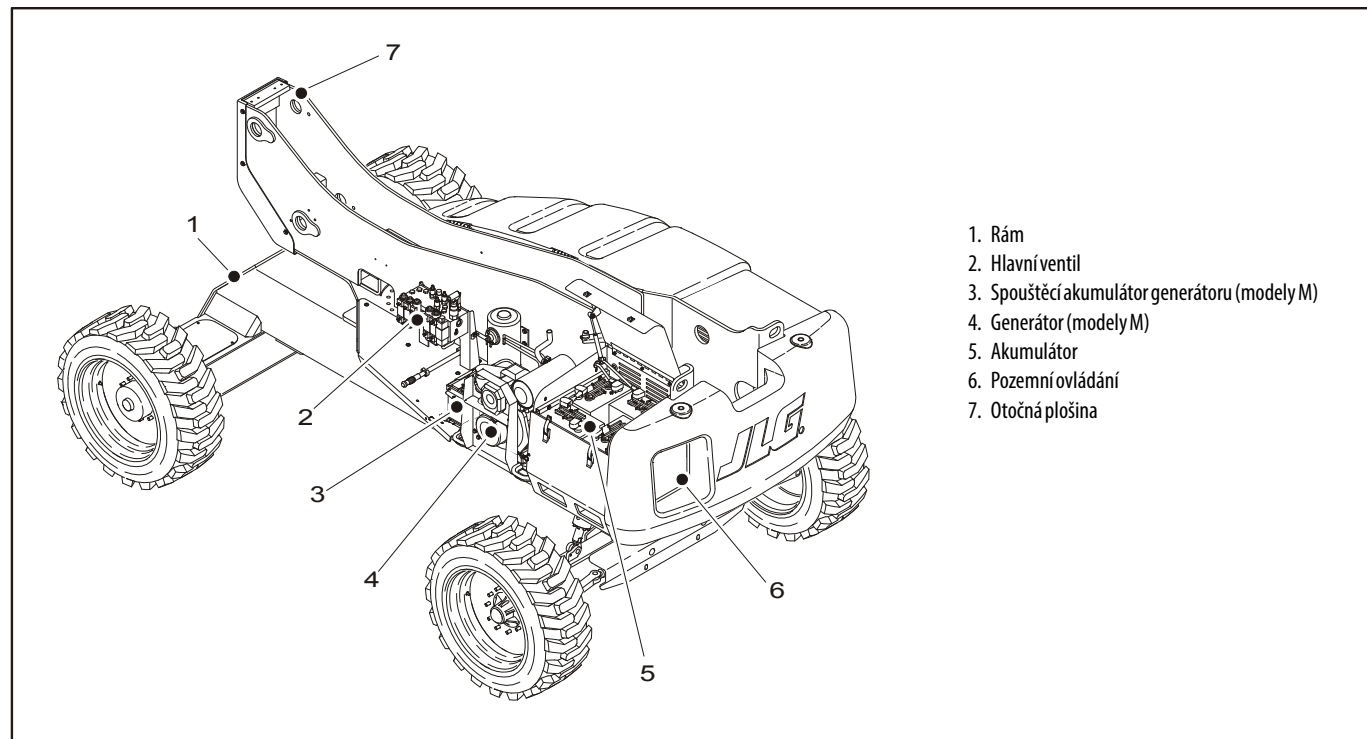
POZNÁMKA: Je-li instalován modrý maják, ověřte, zda se při aktivaci funkce SkyGuard rozsvítí.

Rozpojte snímač SkyGuard, uvolněte obslužné prvky, uvolněte nožní spínač a ověřte, že je k dispozici běžná obsluha.

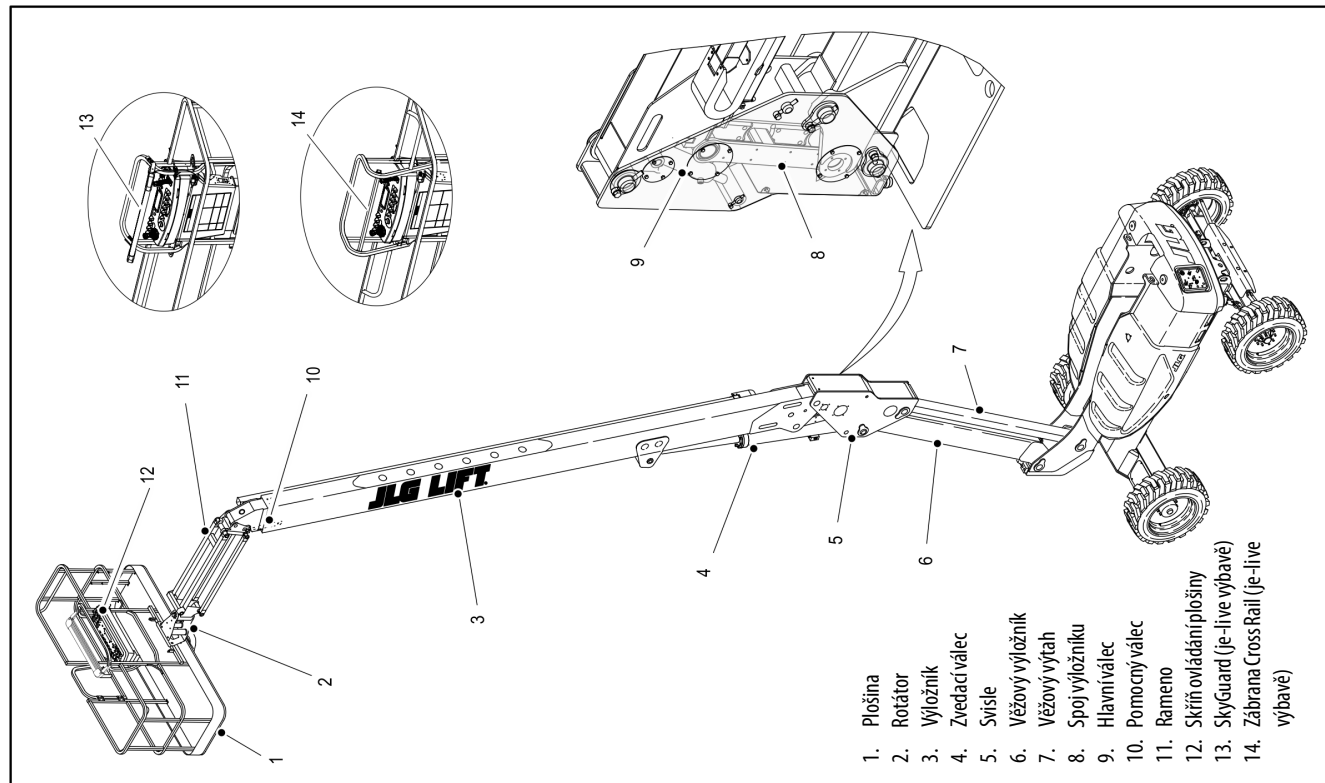
Zůstává-li funkce SkyGuard aktivní i po změně směru funkce či přerušení, stiskněte a přidržte stisknutý spínač potlačení funkce SkyGuard a umožněte tak běžnou obsluhu funkcí stroje až do rozpojení spínače funkce SkyGuard.



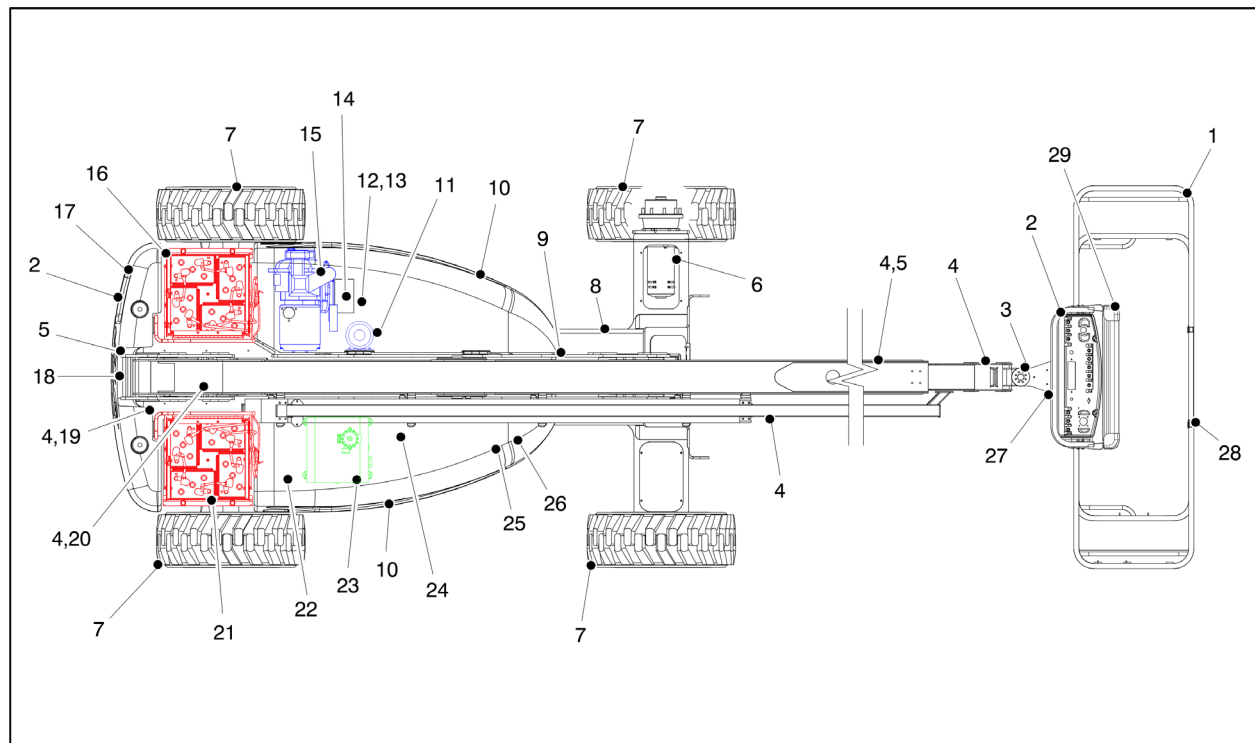
Obrázek 2-1. Základní nomenklatura – list 1 ze 3



Obrázek 2-2. Základní nomenklatura – list 2 ze 3



Obrázek 2-3. Základní nomenklatura – list 3 ze 3



Obrázek 2-4. Každodenní inspekční obhlídka – list 1 ze 4

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Obhlídku zahajte u první položky dle schématu. Pokračujte doprava (proti směru hodinových ručiček při pohledu shora) postupnou kontrolou stavu každé položky uvedené v následujícím kontrolním seznamu.

VAROVÁNÍ

UJISTĚTE SE, ŽE JE STROJ BĚHEM OBHLÍDKY ODPOJEN OD NAPÁJENÍ A ZAMEZTE TAK MOŽNÉMU ÚRAZU.

POZNÁMKA

NEZAPOMEŇTE NA VIZUÁLNÍ PROHLÍDKU SPODNÍ ČÁSTI PODVOZKU. PŘI KONTROLE TÉTO OBLASTI MŮŽE DOJÍT KE ZJIŠTĚNÍ STAVŮ, KTERÉ BY MOHLY PŮSOBIT ROZSÁHLÉ POŠKOZENÍ STROJE.

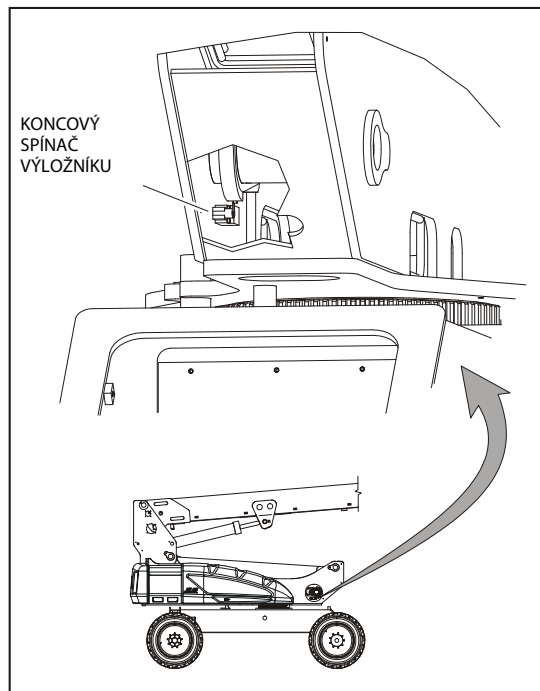
POZNÁMKA: *U každé položky se přesvědčte, zda nemá uvolněné nebo chybějící součásti, zda jsou součásti pevně utažené a zda nejeví žádné viditelné známky poškození z hlediska jakéhokoli jiného uvedeného kritéria.*

1. Sestava plošiny – zajištění upevňovacích čepů plošiny.
Nožní spínač – pracuje správně; není upraven, vypnut ani zablokovaný.

2. Konzola plošiny a ovládání ze země – Spínače a ovládací páky, připevněné a čitelné štítky, ovládací páka a spínače se vracejí do neutrální polohy, bezchybně pracující zámek ovládací páky a nouzový vypínač, označení ovladačů jsou čitelná.
3. Rotátor – viz poznámka.
4. Všechny hydraulické válce – bez viditelných poškození, ložiskové čepy a hydraulické hadice nepoškozené a bez netěsností.
5. Výložník – Otočné čepy jsou bezpečné, stojan je ve svislé poloze. Viz poznámka.
6. Hnací náprava a motor – viz poznámka.
7. Sestava kola/pneumatiky – žádné uvolněné nebo chybějící matice, správné nahuštění (vzduchem). Zkontrolujte, zda není opotřeбенý vzorek, zda v něm nejsou zářezy, odtržené části nebo jiné problémy. Zkontrolujte, zda nejsou kola poškozená nebo zkorodovaná
8. Rám (horní a dolní část) – viz poznámka.

Obrázek 2-5. Každodenní inspekční obhlídka – list 2 ze 4

9. Koncový spínač výložníku – spínač je funkční;



Obrázek 2-6. Každodenní inspekční obhlídka – list 3 ze 4

10. Kryty a západky – viz poznámka

11. Hydraulické čerpadlo a nádrž – Doporučená hladina hydraulické kapaliny na měrce (systém vypnut, výložník ve složené poloze). Odvzdušňovací víčko/měrka zajištěné a funkční.

12. Ventil ručního spuštění – viz poznámka

13. Řídicí ventil – nepodporované nebo poškozené vodiče nebo hadice.

14. Spouštěcí baterie generátoru – viz poznámka.

15. Přívod motorového oleje – na ponorné měrce značka maximální hladiny; zajištěný uzávěr plnicího hrdla a filtr.

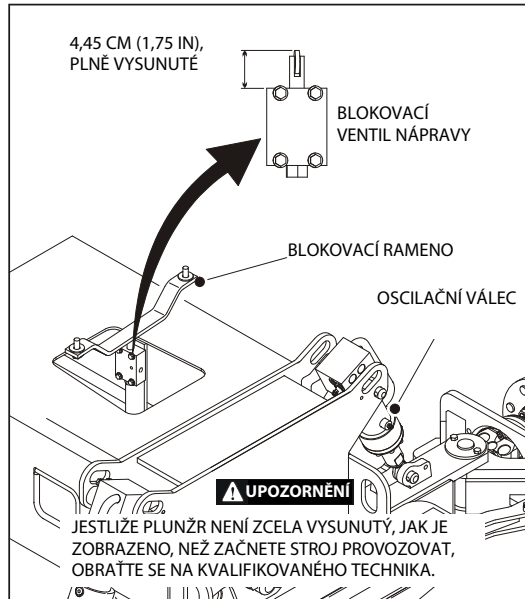
16. Příhrádka akumulátoru vpravo – viz poznámka

17. Protizávaží – viz poznámka

18. Koncové spínače – Spínače jsou funkční.

19. Konce spojovací tyče a pákové řízení – Čepy hlavy řídicí tyče jsou zajištěné.

- 20.** Oscilační náprava a zajišťovací ventil (je-li ve výbavě) – Zkontrolujte plunžr zajišťovacího ventilu ve stlačené poloze. Otočte točnu, až rameno blokování nápravy mine plunžr, a zajistěte, aby byl plunžr zcela vysunut, jak je zobrazeno dále.



- 21.** Přihrádka akumulátoru – viz poznámka
- 22.** Palivová soustava – pevnost montáže uzávěru plnicího hrdla, upevněné a čitelné štítky.
- 23.** Skříň filtru hydraulického oleje – viz poznámka
- 24.** Nabíječka akumulátoru – viz poznámka
- 25.** Ložisko otočné plošiny – kontrola správného promazání. Žádné volné šrouby nebo vůle mezi ložiskem a konstrukcí.
- 26.** Motor otáčení – kontrola správného promazání.
- 27.** Otočné čepy plošiny – viz poznámka
- 28.** Dvířka plošiny – zarážka a závěsy jsou v dobrém provozním stavu.
- 29.** Funkce SkyGuard (je-li ve výbavě) – viz poznámka ke kontrole.

Obrázek 2-7. Každodenní inspekční obhlídka – list 4 ze 4

ČÁST 3. OVLADAČE A KONTROLKY STROJE

3.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE

POZNÁMKA

VÝROBCE NEMÁ ŽÁDNOU PŘÍMOU KONTROLU NAD POUŽÍVÁNÍM A PROVOZOVÁNÍM STROJE. ZA DODRŽOVÁNÍ ZÁSAD BEZPEČNOSTI PRÁCE NESE ODPOVĚDNOST UŽIVATEL A OPERÁTOR.

Tato část obsahuje nezbytné informace potřebné k porozumění ovládacích funkcí stroje.

3.2 OVLÁDACÍ PRVKY A KONTROLKY

POZNÁMKA: Motor doplňkového generátoru se automaticky vypne za následujících podmínek:

Akumulátor je plně nabitý
Vysoká teplota oleje
Nízký tlak oleje
Proběhnutí motoru
Přepětí

POZNÁMKA: Motor doplňkového generátoru se nespustí, pokud jsou baterie plně nabité nebo pokud není spínač aktivace generátoru na konzole plošiny v zapnuté poloze.

Pozemní ovládací panel

Viz Obrázek 3-1.

VAROVÁNÍ

KROMĚ NOUZOVÝCH PŘÍPADŮ NEOVLÁDEJTE STROJ Z OVLÁDACÍHO STANOVISŤE NA ZEMI S OSOBAMI NA PLOŠINĚ.

PŘED POUŽITÍM STROJE PROVEĎTE CO NEJVÍCE KONTROL A PROHLÍDEK ZE ZEMĚ.

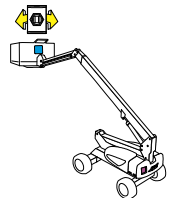
POZNÁMKA: Když je stroj vypnutý, musí se přepínač plošina/země a nouzový vypínač ovládacího stanoviště na zemi nacházet v poloze VYPNUTO.

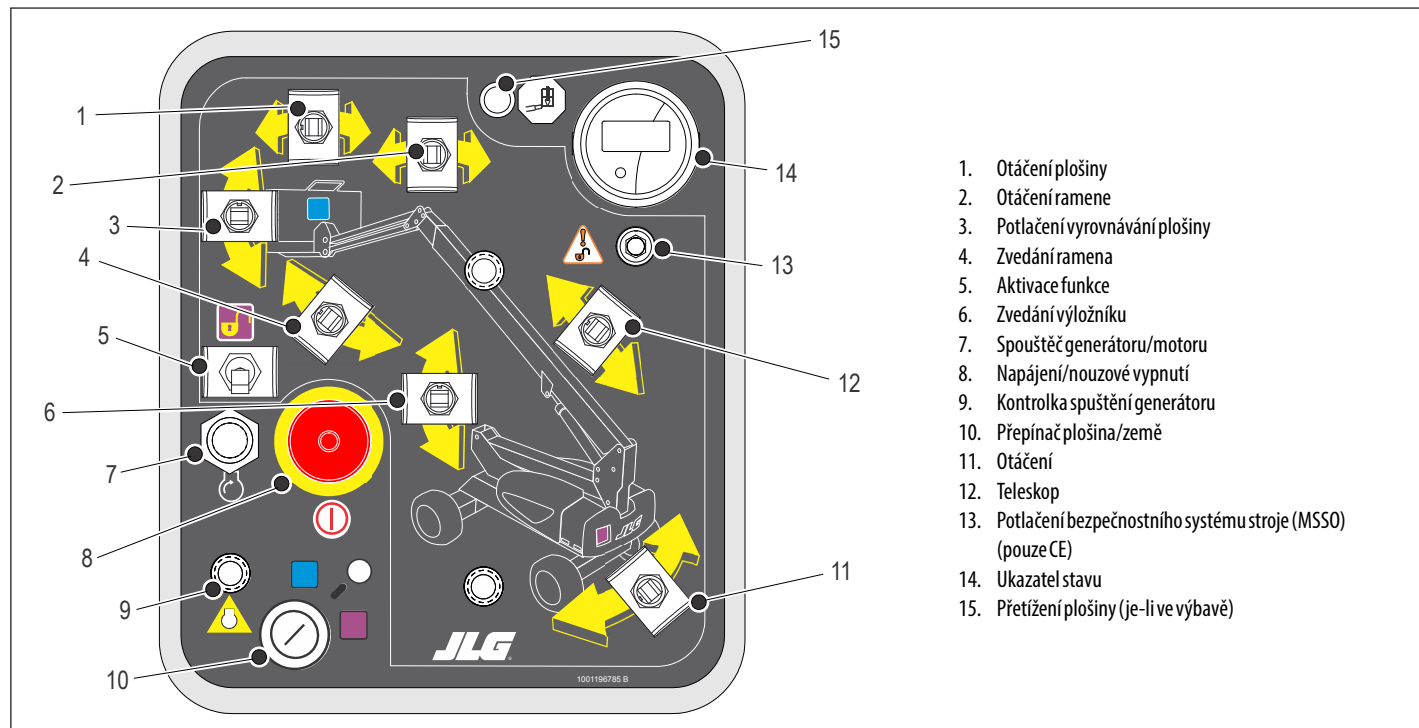
POZNÁMKA: Pokud je instalován spínač aktivace funkce, musí být přidržen, abyste mohli používat funkce teleskopu, otáčení, zvedání, zvedání, rameno, potlačení vyrovnávání plošiny a otáčení plošiny.



1. Otáčení plošiny

Otáčení plošiny ovládá trojpolohový spínač.

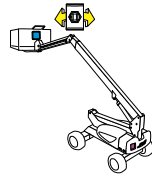




Obrázek 3-1. Pozemní ovládací panel

2. Otáčení ramene (je-li součástí výbavy)

Otáčení ramene a plošiny ovládá trojpohový spínač.

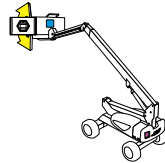


! VAROVÁNÍ

FUNKCI POTLAČENÍ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY POUŽÍVEJTE POUZE PRO MÍRNÉ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY. CHYBNÉ POUŽITÍ FUNKCE MŮŽE ZPŮSOBIT POSUN NEBO PÁD NÁKLADU ČI OSOBY. POKUD TAK NEUCINÍTE, MŮŽE TO ZPŮSOBIT SMRT NEBO TĚŽKÉ ZRANĚNÍ.

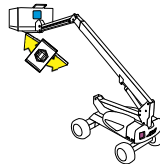
3. Potlačení vyrovnávání plošiny

Třípolohový spínač umožňuje operátorovi nastavovat systém automatické nivelace. Tento přepínač se používá k nastavení roviny plošiny v situacích, jako je stoupání nebo klesání na svahu.



4. Zvedání ramene (je-li součástí výbavy)

Tento spínač umožňuje zvedání a spouštění ramene.



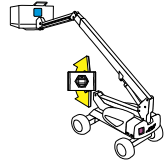
5. Povolení funkce

Je-li použit aktivací spínač, musí být podržen ve stisknuté poloze, aby byly všechny ovladače výložníku povoleny, když je motor v chodu.



6. Zvedání výložníku

Tento přepínač umožňuje zvedání a spouštění výložníku.



POZNÁMKA: Chybové kódy naleznete v servisní příručce.

7. Spouštěč generátoru/motoru (je-li ve výbavě)

Tlačítko pro spuštění generátoru/motoru umožňuje ruční spuštění generátoru pro urychlení dobíjení baterie. Generátor se spouští automaticky po dosažení dolního mezního napětí akumulátoru.



8. Vypínač napájení / nouzový vypínač

Když je dvoupolohový červený spínač tvaru houby vysunutý (zapnutý), je přiváděno napájení na přepínač plošina/země. Když je zasunutý (vypnutý), je odpojeno napájení na přepínač plošina/země.



9. Kontrolka spuštění generátoru

Kontrolka spuštění generátoru svícením signalizuje aktivaci generátoru, k níž může dojít kdykoli podle potřeb akumulátoru. Pokud kontrolka bliká, signalizuje abnormální stav motoru generátoru (vysoká teplota oleje nebo nízký tlak oleje) nebo (v případě elektricky poháněných strojů) poruchu elektrického systému.



10. Přepínač plošina/země

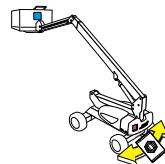
Třípolohový klíčkem ovládaný přepínač přivádí napájení do ovládací konzole plošiny, když se nachází v poloze Plošina. Když se klíček nachází v poloze ZEMĚ, je napájení odpojeno od plošiny a jsou aktivní pouze ovládací prvky na stanici na zemi.



POZNÁMKA: Když se PŘEPÍNAČ PLOŠINA/ZEMĚ nachází ve střední poloze, je napájení odpojeno od ovládacích prvků obou ovládacích stanišť.

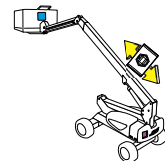
11. Otáčení

Tento spínač poskytuje možnost přerušovaného otáčení plošiny o 400 stupňů. Chcete-li aktivovat OTÁČENÍ, přesuňte spínač DOLEVA nebo DOPRAVA.



12. Teleskop

Umožňuje vysunutí a zatažení hlavního výložníku.



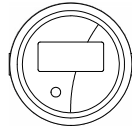
13. Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) (pouze CE)

Poskytuje nouzové potlačení ovládacích prvků funkcí, jež jsou zablokovány při aktivaci systému snímání zatížení.



14. Ukazatel stavu

Zaznamenává dobu použití stroje, s použitými funkcemi. V případě závady zobrazuje počítadlo provozních hodin také trojmístný číselný chybový kód. Seznam chybových kódů naleznete v servisní příručce. Navíc je použita malá červená kontrolka, která bliká v případě závady na stroji, tak aby přilákala pozornost operátora k displeji.



15. Přetížení plošiny (je-li ve výbavě)

Oznamuje přetížení plošiny.



Ovládací stanoviště plošiny

(Viz Obrázek 3-2., Ovládací stanoviště plošiny)

1. Vypínač napájení/nouzového vypnutí

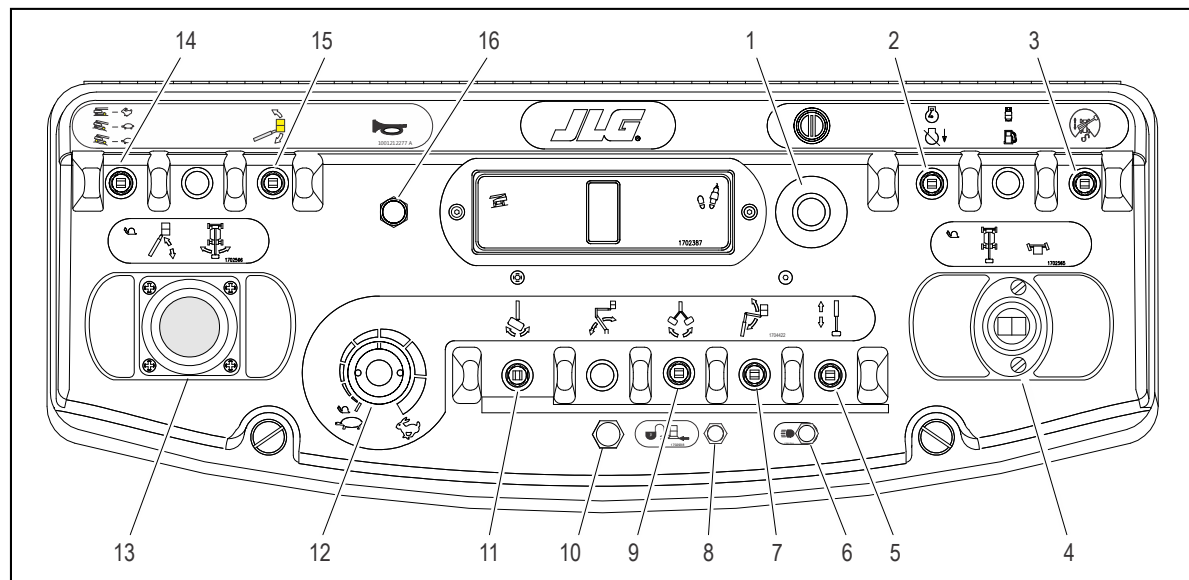
Dvoupolohový červený spínač ve tvaru houby vysílá při vytažení (zapnutí) energii do ovládacích prvků plošiny. Při zatlačení (vypnutí) se přívod energie do funkcí plošiny vypne.



Během zhruba 2 sekund od vytažení přepínače provede stroj diagnostickou kontrolu různých elektrických obvodů, a pokud bude vše v pořádku, alarm plošiny jednou pípne. Během této doby také pro kontrolu žárovek jednou bliknou kontrolky na panelu.

⚠ VAROVÁNÍ

ABY NEDOŠLO K TĚŽKÉMU ZRANĚNÍ, NEPROVOZUJTE STROJ, POKUD SE NĚKTERÉ OVLÁDACÍ PÁKY NEBO PŘEPÍNAČE OVLÁDAJÍCÍ POHYBY PLOŠINY NEVRACEJÍ PO UVOLNĚNÍ DO VYPNUTÉ NEBO NEUTRÁLNÍ POLOHY.

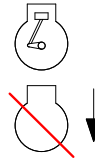


- | | | | |
|------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| 1. Napájení/nouzové vypnutí | 5. Teleskop | 9. Otáčení ramene | 13. Hlavní zvedání/otáčení |
| 2. Aktivace generátoru | 6. Světla | 10. Kontrolka funkce měkkého dotyku / SkyGuard | 14. Režim rychlosti |
| 3. Potlačení orientace jízdy | 7. Kloubové rameno jeřábu | 11. Otáčení plošiny | 15. Potlačení vyrovnávání plošiny |
| 4. Pohon/řízení | 8. Potlačení funkce měkkého dotyku / SkyGuard | 12. Funkce rychlosti | 16. Houkačka |

Obrázek 3-2. Ovládací stanoviště plošiny

2. Spouštěč generátoru (je-li ve výbavě)

Tento spínač umožňuje obsluze zabránit ve spuštění generátoru za účelem dobítí akumulátoru při použití stroje v interiéru.



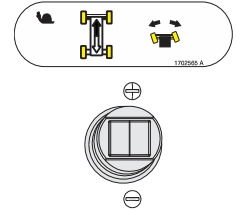
3. Potlačení orientace jízdy

Když výložník otočíte nad zadní část nebo dále v kterémkoliv směru, indikátor orientace jízdy se rozsvítí, je-li vybrána funkce jízdy. Stiskněte a uvolněte spínač a do 3 sekund přesuňte ovladač jízdy/řízení a aktivujte funkci jízdy nebo řízení. Před jízdou najdete černobílé orientační šipky na ovládacích prvcích na šasi a platformě a nastavte šipku kontroly směru do požadovaného směru šasi.



4. Pojezd/řízení

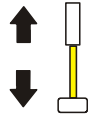
Pákový ovladač POJEZDU umožňuje pojíždění dopředu nebo dozadu. Tento ovladač má několik provozních poloh a umožňuje tak variabilní rychlost.



Řízení je ovládáno palcovým spínačem v horní části joysticku.

5. Ovládání teleskopu

Tento spínač umožňuje vysunutí a zatažení hlavního výložníku.



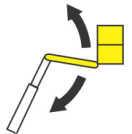
6. Světla (jsou-li ve výbavě)

Tento spínač ovládá sady světel v příslušenství, je-li jimi stroj vybaven.



7. Zvedání ramena (je-li ve výbavě)

Tento spínač umožňuje zvedání a spouštění ramene.



8. Spínač potlačení funkce měkkého dotyku / SkyGuard (je-li ve výbavě)

Stroj lze vybavit jedním ze tří doplňků. Může být vybaven funkcí měkkého dotyku, funkcí SkyGuard nebo kombinací těchto funkcí.

Je-li vybaven funkcí měkkého dotyku, tento přepínač umožňuje spouštění funkcí, které byly vyřazeny systémem měkkého dotyku, a to v režimu plíživé rychlosti, který operátorovi umožňuje odsunout plošinu od překážky, jež způsobila vypnutí funkce.



Je-li vybaven funkcí SkyGuard, přepínač aktivuje funkci vypnuté systémem SkyGuard a umožňuje tak operátorovi znovu zahájit obsluhu funkcí stroje.

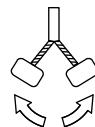


Je-li stroj vybaven funkcí měkkého dotyku i funkcí SkyGuard, přepínač pracuje podle výše uvedeného popisu a umožňuje operátorovi potlačit systém, který vyvolal deaktivaci funkce.



9. Otáčení ramene (je-li ve výbavě)

Otáčení ramene a plošiny (vlevo nebo vpravo) ovládá trojpolohový spínač.



10. Kontrolka funkce měkkého dotyku / SkyGuard (je-li ve výbavě)

Signalizuje kolizi snímače funkce měkkého dotyku s překážkou nebo aktivaci snímače SkyGuard. Veškeré ovládací prvky jsou deaktivovány až do stisknutí tlačítka potlačení. Pro funkci měkkého dotyku budou poté ovládací prvky aktivní v režimu plíživé rychlosti a pro funkci SkyGuard budou pracovat běžným způsobem.

11. Otáčení plošiny

Tento přepínač ovládá otočení koše (doleva nebo doprava).

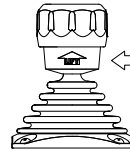


12. Ovladač rychlosti funkcí

Ovládá rychlost funkcí výložníku a otáčení. Otáčením doleva zajistíte nižší rychlost a otáčením doprava vyšší rychlost. K nastavení plazivé rychlosti otočte tento ovladač proti směru hodinových ručiček, až klapne.



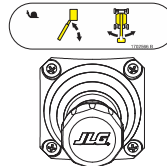
POZNÁMKA: Pro aktivaci joysticku zvedání hlavního výložníku / otáčení vytáhněte pojistný kroužek pod rukojetí.



POZNÁMKA: Joystick zvedání hlavního výložníku / otáčení je vratný a po uvolnění se automaticky vrátí do neutrální (vypnuté) polohy.

13. Hlavní zvedání / otáčení

Umožňuje hlavní zvedání a otáčení. Zatlačením do přední polohy se výložník zvedá, přitažením dozadu spouští. Přesunutím doprava dojde k otáčení vpravo, přesunutím doleva k otáčení vlevo. Přesunutím joysticku aktivujete spínače, a tím i vybrané funkce.

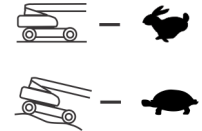


POZNÁMKA: Funkce zvedání a otáčení hlavního výložníku lze volit současně. Při současném využití obou funkcí se snižuje maximální rychlost pohybu.

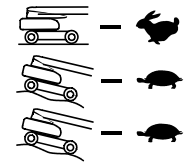
14. Režim rychlosti

Aktivace spínače režimu rychlosti umožňuje operátorovi nastavit vysokou nebo nízkou rychlost pojezdu.

2WD – na strojích s pohonem dvou kol se používá dvoupolohový přepínač. Horní poloha volí vysokou rychlost a dolní poloha pomalou rychlost pojezdu.



4WD – na strojích s pohonem čtyř kol se používá trojpolohový přepínač. Přední poloha volá režim vysoké rychlosti jízdy. Prostřední poloha volí nízkou rychlost a automatický pohon čtyř kol. Dolní poloha je mžiková a volí ruční pohon čtyř kol. Přepínač musí být přidržován v dolní poloze po celou dobu, kdy je třeba ruční pohon čtyř kol.

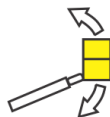


⚠ VAROVÁNÍ

FUNKCI POTLAČENÍ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY POUŽÍVEJTE POUZE PRO MÍRNÉ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY. CHYBNÉ POUŽITÍ FUNKCE MŮŽE ZPŮSOBIT POSUN NEBO PÁD NÁKLADU ČI OSOB. POKUD TAK NEUČINÍTE, MŮŽE TO ZPŮSOBIT SMRT NEBO TĚŽKÉ ZRANĚNÍ.

15. Potlačení vyrovnávání plošiny

Třípolohový spínač umožňuje operátorovi nastavovat systém automatické nivelace. Tento přepínač se používá k nastavení roviny plošiny v situacích, jako je stoupání nebo klesání na svahu.



16. Houkačka

Stisknutím tohoto spínače je zapnuto napájení houkačky.



Panel kontrol ek ovládání plošiny

(Viz Obrázek 3-3., Panel kontrol ek ovládání plošiny)

POZNÁMKA: Panel kontrol ek ovládání plošiny používá symboly různého tvaru k upozornění operátora na různé druhy provozních situací, které mohou nastat. Význam těchto symbolů je vysvětlen níže.



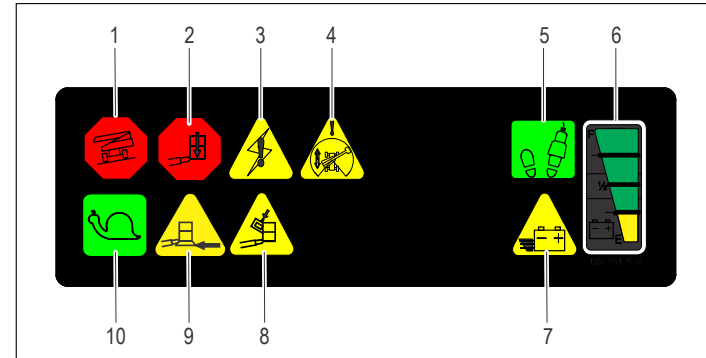
Označuje situaci, ve které hrozí potenciální nebezpečí, které by mohlo vést k usmrcení nebo závažnému zranění, pokud byste jej neodstranili. Tato kontrolka bude červená.



Označuje neobvyklý stav, který může způsobit přerušování chodu stroje nebo jeho poškození, pokud byste se mu nevyhnuli. Tato kontrolka bude žlutá.



Označuje důležitou informaci, která se týká provozního stavu, tj. postupů nutných pro bezpečný provoz. Tato kontrolka bude zelená, s výjimkou kontrolky nosnosti, která bude zelená nebo žlutá podle pozice plošiny.



- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Náklon | 6. Nabití akumulátoru |
| 2. Plošina přetížena | 7. Vybitý akumulátor |
| 3. Systémový problém | 8. Indikátor funkce SkyGuard |
| 4. Potlačení orientace jízdy | 9. Kontrolka funkce Soft Touch |
| 5. Kontrolka nožního spínače / aktivace | 10. Plížívá rychlost |

Obrázek 3-3. Panel kontrol ek ovládání plošiny

1. Výstražný indikátor alarmu naklopení a alarm

Tento oranžový indikátor svítí, když se podvozek nachází na svahu. Alarm se také ozve, když je podvozek na svahu a výložník je nad vodorovnou polohou. Pokud výložník zvednete nebo vysunete, zasunete a spustíte pod vodorovnou polohu, pak přemístíte stroj tak, aby byl ve vodorovné poloze, než budete pokračovat v dalším provozu. Pokud je výložník nad vodorovnou polohou a stroj stojí na svahu, výstražná kontrolka alarmu naklopení se rozsvítí a ozve se alarm, pak se automaticky aktivuje PLAZIVÁ rychlost.

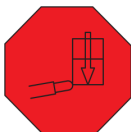


VAROVÁNÍ

POKUD SE VÝSTRAŽNÁ KONTROLKA ROZSVÍTÍ, KDYŽ JE VÝLOŽNÍK ZVEDNUTÝ NEBO VYSUNUTÝ, ZASUNUTÝ A SPUSTĚNÝ POD VODOROVNOU POLOHU, PAK PŘED VYSUNUTÍM VÝLOŽNÍKU NEBO JEHO ZVEDNUTÍM NAD VODOROVNOU POLOHU PŘEMÍSTĚTE STROJ TAK, ABY BYL VYROVNANÝ.

2. Přetížení plošiny (je-li ve výbavě)

Oznamuje přetížení plošiny.



3. Kontrolka systémového problému

Kontrolka systémového problému signalizuje abnormální stav systému řízení stroje.



Tři pravděpodobné příčiny systémového selhání:

- Uplynulo sedm sekund poskytnutých pro aktivaci nebo byla funkce zvolena před sešlápnutím nožního spínače.
- Byl dosažen limit maximálního výkonu a stroj se nepohybuje. Tento stav je shodná se zhasnutím motoru, když od něj požadujete vyšší výkon, než pro který je konstruován.
- Došlo k nějaké jiné poruše v jednom z obvodů. Viz servisní příručku.

4. Indikátor orientace jízdy

Když výložník otočíte nad zadní část nebo dále v kterémkoliv směru, indikátor orientace jízdy se rozsvítí, je-li vybrána funkce jízdy. Je to signál pro operátora, aby aktivoval spínač přemostění směru pojezdu a zkontroloval, že je směr ovladače pojezdu správný.



5. Indikátor nožního spínače/aktivace

Aby bylo možné pracovat s jakoukoli funkcí, je nutné sešlápnout nožní spínač a zvolit funkci během sedmi sekund. Kontrolka aktivace ukazuje, že jsou aktivní ovládací prvky. Pokud nebude funkce zvolena během sedmi sekund, nebo pokud uplyne sedm sekund mezi ukončením jedné funkce a spuštěním jiné funkce, kontrolka aktivace zhasne a pro aktivaci ovládacích prvků bude nutné uvolnit a znovu sešlápnout nožní spínač.



Uvolnění nožního spínače odpojí přívod energie od všech ovládacích prvků a aktivuje brzdy pohonu.

⚠ VAROVÁNÍ

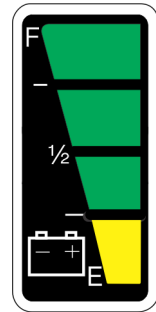
NEDEMONTUJTE, NEMODIFIKUJTE ANI NEDEAKTIVUJTE NOŽNÍ SPÍNAČ ZABLOKOVÁNÍM NEBO JINÝM ZPŮSOBEM, JINAK DOJDE K TĚŽKÉMU ZRANĚNÍ.

⚠ VAROVÁNÍ

POKUD NOŽNÍ SPÍNAČ PRACUJE POUZE V POSLEDNÍ 1/4 DRÁHY NAHOŘE NEBO DOLE, JE NUTNÉ JEHO SEŘÍZENÍ.

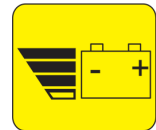
6. Indikátor nabití akumulátoru

Tento indikátor rozsvícením signalizuje stav nabití akumulátoru.



7. Kontrolka nízkého napětí akumulátoru

Tato kontrolka signalizuje pokles napětí akumulátoru pod 45 Voltů. Při poklesu pod 40 Voltů bliká. Při poklesu napětí pod 33 Voltů se stroj vypne.



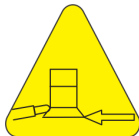
8. Funkce SkyGuard (je-li ve výbavě)

Rozsvícením signalizuje aktivaci snímače SkyGuard. Všechny ovládací prvky jsou odpojeny do stisknutí tlačítka potlačení; poté budou ovládací prvky fungovat normálně.



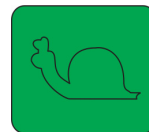
9. Indikátor funkce Soft Touch (je-li součástí výbavy)

Pokud svítí (žlutě), je nárazník funkce Soft Touch opřen o překážku. Všechny ovládací prvky jsou vypnuty, dokud nebude stisknuto tlačítko přemostění. Pak se ovládací prvky aktivují v režimu plazivé rychlosti.



10. Indikátor plazivé rychlosti

Pokud je ovladač rychlosti funkce otočen do polohy plazivé rychlosti, indikátor pracuje jako upomínka toho, že všechny funkce jsou nastaveny na nejnižší rychlost.



ČÁST 4. PROVOZ STROJE

4.1 POPIS

Tento stroj je hydraulická zvedací plošina s vlastním pohonem vybavená pracovní plošinou na konci zvedacího, vysouvacího a otočného výložníku.

Hlavní ovládací stanoviště operátora je na plošině. Z tohoto ovládacího stanoviště může operátor ovládat pojezd a řídit stroj dopředu a dozadu. Operátor může zvednout nebo spustit horní nebo dolní výložník nebo jím otočit doleva nebo doprava. Standardní výložník se otáčí o 400 stupňů doleva a doprava od složené polohy. Stroj má pozemní ovládací panel, který má přednost před ovládacím panelem plošiny. Pozemní ovládací prvky ovládají zvedání a otáčení výložníku a jsou určeny k nouzovému spuštění plošiny na zem, pokud spuštění nemůže provést operátor na plošině. Pozemní ovládací prvky se rovněž používají při prohlídce před spuštěním.

4.2 PROVOZNÍ CHARAKTERISTIKY A OMEZENÍ

Objemy

Výložník lze zvednout nad horizontální úroveň se zatížením nebo bez zatížení, pokud:

1. Stroj je postaven na hladkém, pevném a rovném povrchu.
2. Zátěž je nižší než maximální jmenovitá zátěž stanovená výrobcem.
3. Všechny systémy stroje řádně pracují.
4. Je správný tlak v pneumatikách.
5. Stroj je vybaven originálními součástmi od společnosti JLG.

Stabilita

Stabilita stroje je založena na dvou (2) podmínkách, které se říká DOPŘEDNÁ a ZPĚTNÁ stabilita. Poloha stroje s minimální DOPŘEDNOU stabilitou je zobrazena na (Viz Obrázek 4-1.), jeho poloha s minimální ZPĚTNOU stabilitou je zobrazena na (Viz Obrázek 4-2.)

VAROVÁNÍ

ABYSTE PŘEDEŠLI PŘEVŘÁCENÍ DOPŘEDU NEBO DOZADU, NEPŘETĚŽUJTE A NEPOUŽÍVEJTE STROJ NA NAKLONĚNÉM POVRCHU.

4.3 ČINNOST MOTORU

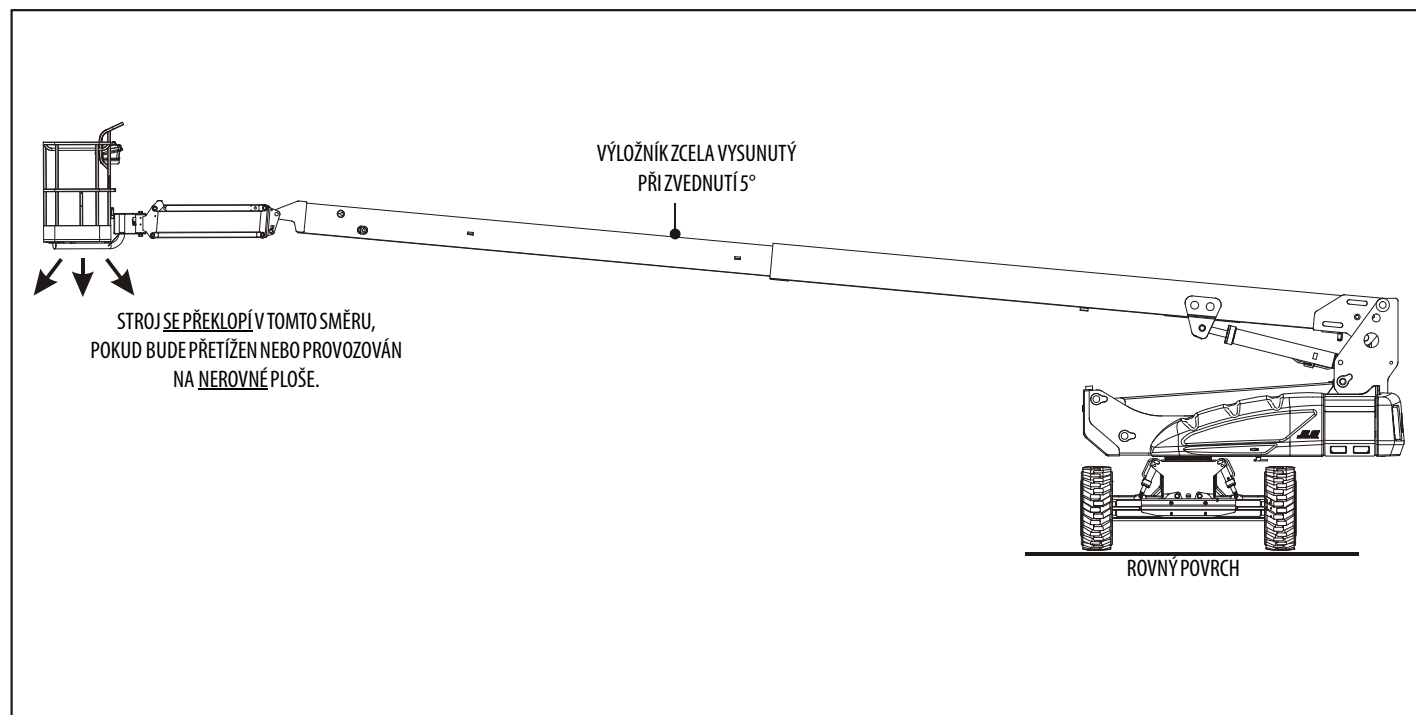
Napájení/nouzové vypnutí

Tento červený spínač hřibovitého tvaru zajišťuje při vytažení (zapnutí) akumulátorové napájení pro všechny funkce stroje. Přepínač by měl být zatlačen dovnitř (vypnut) při dobíjení baterií nebo parkování stroje na noc.

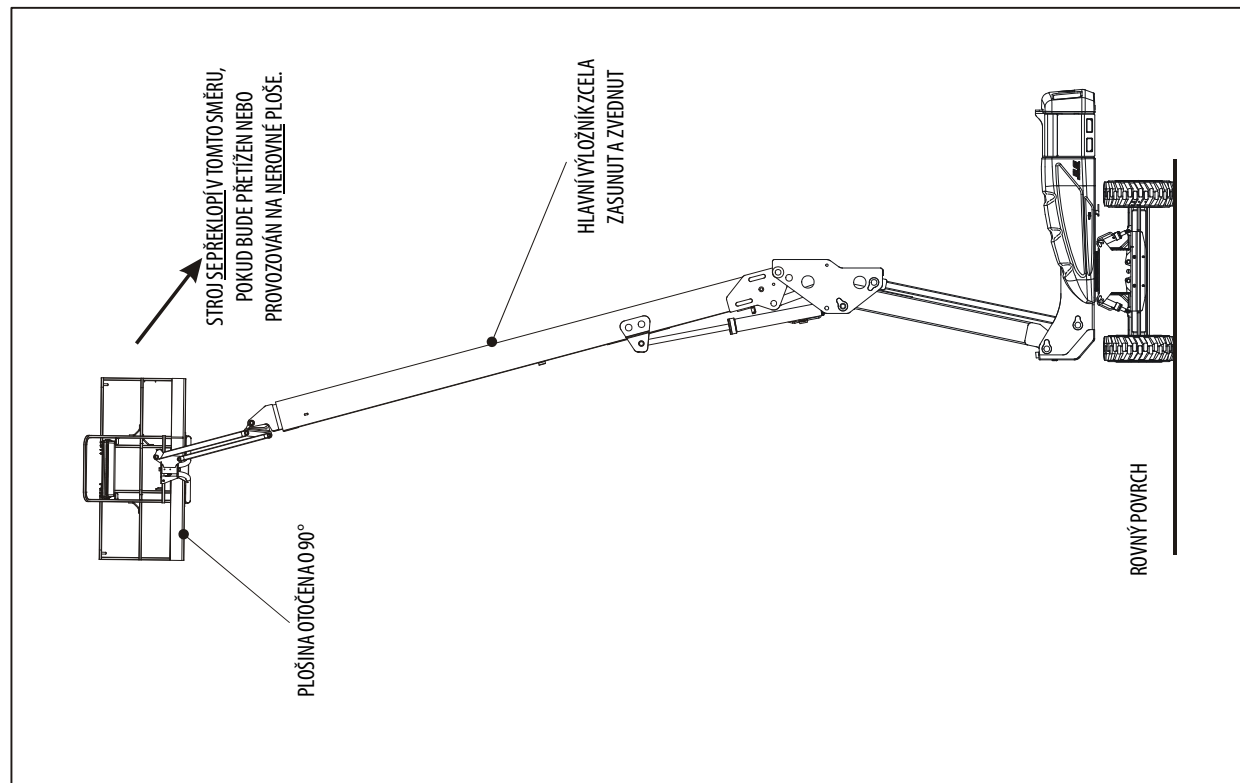
Během zhruba 2 sekund od vytažení přepínače provede stroj diagnostickou kontrolu různých elektrických obvodů, a pokud bude vše v pořádku, alarm plošiny jednou pípne. Během této doby také pro kontrolu žárovek jednou bliknou kontrolky na panelu.

Spínač plošina/země

Přepínač plošina/země přepíná napájení ovládacích prvků na zemi a na plošině. Má-li být napájení aktivní, musí být rovněž vytažen (zapnut) VYPÍNAČ NAPÁJENÍ/NOUZOVÝ VYPÍNAČ.



Obrázek 4-1. Poloha nejmenší dopředné stability



Obrázek 4-2. Poloha nejmenší stability směrem vzad

4.4 POHYB (JÍZDA)

POZNÁMKA: Je-li horní výložník zvednut přibližně o 11 stupňů nad horizontální polohu, funkce rychlého pojezdu se automaticky přepne na pomalý pojezd.

POZNÁMKA

POKUD SE STROJ POHYBUJE VELMI NÍZKOU RYCHLOSTÍ NEBO SE ZASTAVÍ PŘI STOU-PÁNÍ V ÚHLU 20% NEBO VĚTŠÍM, FUNKCE POHONU SE ZASTAVÍ. SUNDEJTE NOHU Z NOŽNÍHO SPÍNAČE A OPĚTOVNÝM SEŠLÁPNUTÍM JEJ RESETUJTE.

VAROVÁNÍ

NEJEZDĚTE S VÝLOŽNÍKEM NAD HORIZONTÁLNÍ POLOHOU, POKUD NEJSTE NA HLAD-KÉM, PEVNÉM A ROVNÉM POVRCHU.

ABY SE ZABRÁNILO ZTRÁTĚ KONTROLY NAD POJEZDEM NEBO PŘEVŘÁCENÍ, NEJEZDĚTE SE STROJEM S NÁKLONEM PŘESAHOJÍCÍM SPECIFIKACE NA ŠTÍTKU S VÝROBNÍM ČÍSLEM.

NEJEZDĚTE SE STROJEM S NÁKLONEM PŘESAHOJÍCÍM 5 STUPŇŮ.

PŘI COUVÁNÍ A PŘI POJEZDU SE ZVEDNUTOU PLOŠINOU BUĎTE VŽDY MAXIMÁLNĚ OPATRNÍ.

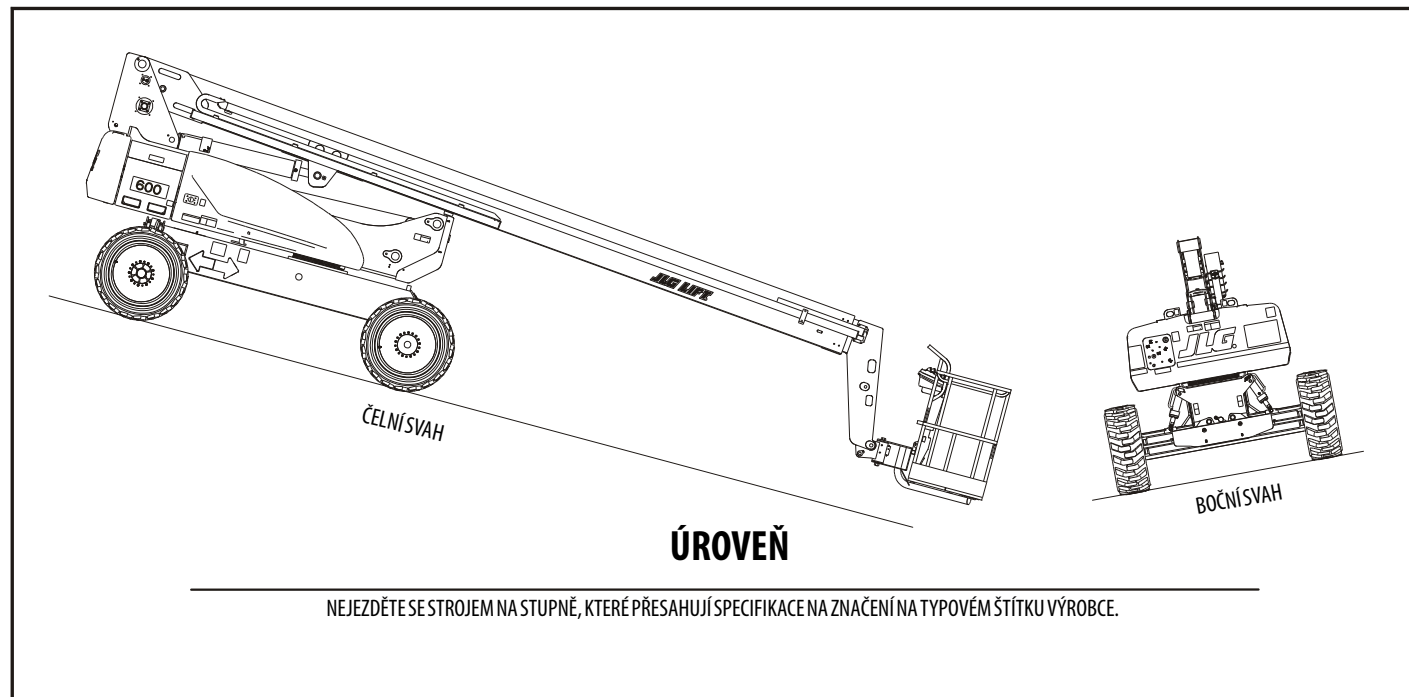
PŘED JÍZDOU SE UJISTĚTE, ŽE JE VÝLOŽNÍK UMÍSTĚN NAD ZADNÍ HNANOU NÁPRA-VOU. JE-LI VÝLOŽNÍK NAD PŘEDNÍ NÁPRAVOU, FUNKCE POJEZDU A ŘÍZENÍ JSOU NASTAVENY OPAČNĚ.

Pojezd dopředu a dozadu

1. Na ovládacích prvcích plošiny vysuňte nouzový vypínač a akti-vujte nožní spínač.
2. Přesuňte ovladač pojezdu DOPŘEDU nebo DOZADU podle potřeby.

Tento stroj je vybaven kontrolkou orientace jízdy. Žlutá kontrolka na ovládacím panelu plošiny signalizuje, že výložník je otočen mimo zadní pojezdové pneumatiky nástroj může jet/řídít v opač-ném směru, než naznačuje pohyb ovladačů. Pokud kontrolka svítí, ovládejte funkci Jízda následujícím způsobem:

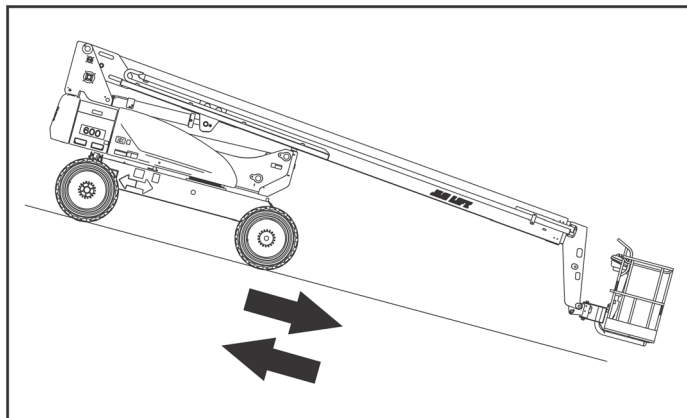
1. Sesouhlaste černou a bílou směrovou šipku na ovládacím panelu plošiny a podvozku a stanovte směr, kterým stroj jede.
2. Stiskněte a uvolněte spínač potlačení orientace jízdy. Do 3 sekund pomalu přesuňte ovladač jízdy dopředu, smě-rem k šipce odpovídající zamýšlenému směru pohybu stroje. Kontrolka bude problikávat během intervalu 3 sekund, dokud není navolena funkce jízdy.



Obrázek 4-3. Svahy a boční svahy

Jízda ve svahu

Při jízdě ve svahu lze maximálního brzdného výkonu a trakce dosáhnout, pokud je výložník složen v poloze nad zadní (hnanou) nápravou a ve směru jízdy. Při jízdě do svahu jedte vpřed a při jízdě ze svahu jedte vzad. Nepřekračujte maximální jmenovitou stoupavost stroje.



Obrázek 4-4. Jízda ve svahu

⚠ POZNÁMKA

JE-LI VÝLOŽNÍK NAD PŘEDNÍ (ŘÍZENOU) NÁPRAVOU, SMĚR ŘÍZENÍ A JÍZDY BUDE OBRÁCENÝ VZHLEDEM KE SMĚRU POHYBU OVLÁDACÍCH PRVKŮ.

4.5 ŘÍZENÍ STROJE

Umístěte palcový přepínač na ovladači pojezdu/řízení DOPRAVA pro řízení doprava, nebo DOLEVA pro řízení doleva.

4.6 PLOŠINA

Seřízení vyrovnaní plošiny

Vyrovnaní nahoru nebo dolů – přepněte spínač Plošina/Vyrovnaní do horní nebo dolní polohy a podržte ho, dokud nebude plošina vyrovnaná.

⚠ VAROVÁNÍ

FUNKCI POTLAČENÍ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY POUŽÍVEJTE POUZE PRO MÍRNÉ VYROVNÁVÁNÍ PLOŠINY. CHYBNÉ POUŽITÍ FUNKCE MŮŽE ZPŮSOBIT POSUN NEBO PÁD NÁKLADU ČI OSOBY. POKUD TAK NEUČINÍTE, MŮŽE TO ZPŮSOBIT SMRT NEBO TĚŽKÉ ZRANĚNÍ.

Otáčení plošiny

K otočení plošiny doleva nebo doprava použijte spínač otočení plošiny k výběru směru a podržte ho, dokud se plošina nenastaví do požadované polohy.

4.7 VÝLOŽNÍK

VAROVÁNÍ

JE-LI STROJ NEVYROVNANÝ, VÝLOŽNÍK NEOTÁČEJTE ANI NEZVEDEJTE NAD VODOROVNOU POLOHU.

NESPOLÉHEJTE SE NA ALARM NÁKLONU JAKO NA UKAZATEL VYROVNÁNÍ PODVOZKU.

K ZAMEZENÍ PŘEVRÁCENÍ SPUSŤTE PLOŠINU NA ÚROVEŇ ZEMĚ. PŘED ZVEDNUTÍM VÝLOŽNÍKU PŘEJEĎTE SE STROJEM NA ROVNÝ POVRCH.

ABYSTE PŘEDEŠLI VÁŽNÝM ÚRAZŮM, NEPOUŽÍVEJTE STROJ, POKUD SE KTERÁKOLIV Z OVLÁDACÍCH PÁK NEBO KTERÝKOLIV Z PŘEPÍNAČŮ OVLÁDAJÍCÍCH POHYB PLOŠINY NEVRACEJÍ PO UVOLNĚNÍ DO VYPNUTÉ NEBO NEUTRÁLNÍ POLOHY.

JESTLIŽE SE PLOŠINA NEZASTAVÍ PO UVOLNĚNÍ NĚKTERÉHO OVLÁDACÍHO SPÍNAČE NEBO PÁKY, UVOLNĚTE NOŽNÍ SPÍNAČ NEBO POUŽIJTE K ZASTAVENÍ STROJE NOUZOVÝ VYPÍNAČ.

Otáčení výložníku

K otočení točny výložníku použijte ovladač SWING a vyberte směr DOPRAVA nebo DOLEVA.

POZNÁMKA

KDYŽ OTÁČÍTE VÝLOŽNÍK, UJISTĚTE SE, ŽE PRO VÝLOŽNÍK JE DOSTATEK PROSTORU OD OKOLNÍCH STĚN, PŘEPÁŽEK A ZAŘÍZENÍ.

Zvedání a spouštění horního výložníku

Ke zvedání nebo spouštění horní části výložníku použijte spínač horní části výložníku a vyberte požadovaný směr pohybu NAHORU nebo DOLŮ.

4.8 GENERÁTOR (VOLITELNÝ)

Automatický provozní režim

Generátor bude pracovat v automatickém provozním režimu, pokud:

1. Prvek EMS ovládání ze země je vytažen (zapnut) **a**;
2. Spínač aktivace generátoru na konzole ovládání plošiny je v zapnuté nebo aktivní poloze.

Pokud jsou výše uvedené podmínky splněny, řídicí jednotka generátoru bude monitorovat stav baterií, zapne se automaticky při poklesu napětí baterie v důsledku vybití, a vypne se po plném nabití baterií.

Režim provozu jen na baterie

Stroj bude pracovat jen na baterie, pokud:

1. Prvek EMS ovládání ze země je vytažen **a**:
2. Spínač na konzole ovládání plošiny je ve vypnuté nebo neaktivní poloze.

Baterie lze používat až do úplného vybití.

Režim ručního provozu (nabíjení)

Generátor bude pracovat v režimu ručního provozu, pokud:

1. Prvek EMS ovládání ze země je vytažen **a**:
2. Spínač aktivace na konzole ovládání plošiny je v zapnuté nebo aktivní poloze **a**:
3. Tlačítko ručního nabíjení je aktivováno.

Aktivace tlačítka ručního nabíjení spustí motor a zahájí cyklus nabíjení, i pokud jsou baterie nabitý nad úroveň automatického spuštění.

4.9 OVLÁDÁNÍ RYCHLOSTI FUNKCÍ

Tento ovladač ovlivňuje rychlost všech funkcí výložníku a otáčení plošiny. Pokud je ovladač otočen zcela doleva, pohon je přepnut do režimu plazivé rychlosti.

4.10 POTLAČENÍ BEZPEČNOSTNÍHO SYSTÉMU STROJE (MSSO) (POUZE CE)

Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) se používá k potlačení obslužných prvků funkcí výlučně pro účely nouzového uvolnění plošiny. Pokyny k obsluze viz Část 5.6, Machine Safety System Override (MSSO)(CE Only).



4.11 OBSLUHA FUNKCE SKYGUARD

Funkce SkyGuard zajišťuje vyšší stupeň ochrany ovládacího panelu. Při aktivaci snímače funkce SkyGuard dojde pro funkce, které byly aktivní v době aktivace snímače, k aktivaci zpětného chodu nebo k zastavení. Dotyčné funkce jsou uvedeny v tabulce níže.

Tabulka 4-1. Tabulka funkcí SkyGuard

Hlavní zdvih	Hlavní teleskop	Otáčení	Jízda vpřed		Couvání		Vyrovňování plošiny	Otáčení plošiny	Zvedání ramena	Otáčení ramene	Teleskop ramene
R	C/R*	R	R	I	R	R	C	C	C	C	C
R = aktivace zpětného pohybu											
C = aktivace zastavení											
I = ignorování vstupu											
Poznámka: Je-li funkce měkkého dotyku aktivována společně s funkcí SkyGuard, dochází u všech funkcí pouze k zastavení.											
* Zpětný pohyb platí pouze pro vysouvání hlavního teleskopu. Zasouvání hlavního teleskopu bude zastaveno.											

4.12 TEST ZAJIŠTĚNÍ KYVNÉ NÁPRAVY (JE-LI K DISPOZICI)



TEST SYSTÉMU ZAJIŠTĚNÍ MUSÍ BÝT PROVÁDĚN ČTVRTLETNĚ, PO KAŽDÉ VÝMĚNĚ SYSTÉMOVÉ SOUČÁSTI NEBO V PŘÍPADĚ PODEZŘENÍ NA NESPRÁVNÉ FUNKOVÁNÍ SYSTÉMU.

Postup viz Část 6.5, Pneumatiky a kola.

4.13 VYPNUTÍ A PARKOVÁNÍ

POZNÁMKA: Při parkování přes noc je třeba řádně dobít akumulátory, aby byla zajištěna připravenost pro další pracovní den.

POZNÁMKA: Elektrické stroje jsou vybaveny statickým pásem kvůli vytváření statické elektřiny. Pásek se nachází pod záďí podvozku stroje.

Při vypnutí a parkování stroje postupujte podle následujících pokynů:

1. Umístěte stroj na dostatečně chráněné místo.
2. Zajistěte, aby byl výložník spuštěn nad zadní poháněnou nápravu.
3. Stiskněte nouzový vypínač na ovládacích prvcích plošiny.
4. Stiskněte nouzový vypínač na ovládacích prvcích pozemního ovládání. Přemístěte přepínač plošina/země do střední vypnuté polohy.
5. V případě potřeby zakryjte ovládací prvky plošiny tak, aby byly štítky s pokyny, výstražné značení a ovládací prvky chráněny před povětrnostními vlivy.

4.14 POUTÁNÍ A ZVEDÁNÍ

Zvedání

1. Hrubou hmotnost vozidla zjistíte na štítku s výrobním číslem stroje, dotazem u společnosti JLG Industries nebo zvážením stroje.
2. Umístěte výložník do složené polohy.
3. Odstraňte ze stroje všechny volné součásti.
4. Řádně upravte závěs tak, aby se zabránilo poškození stroje a aby stroj zůstal ve vyvážené poloze.

Upoutání



PŘI PŘEPRAVĚ STROJE MUSÍ BÝT VÝLOŽNÍK ZCELA SPUŠTĚN DO PODPĚRY VÝLOŽNÍKU.

1. Umístěte výložník do složené polohy.
2. Odstraňte ze stroje všechny volné součásti.
3. Zajistěte podvozek a plošinu popruhy nebo řetězy odpovídající pevnosti.

DŮLEŽITÉ

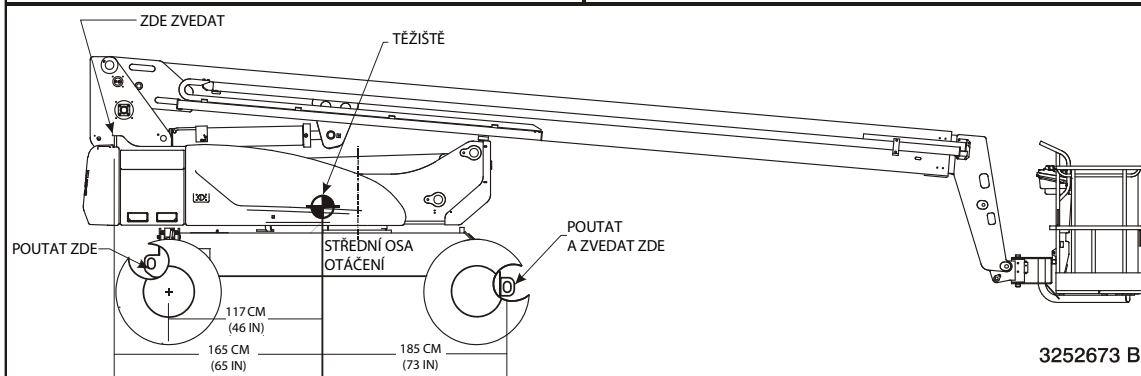
POKYNY PRO ZVEDÁNÍ

1. Přibližné hodnoty celkové hmotnosti stroje podle původních výrobních údajů naleznete v provozní a bezpečnostní příručce.
2. Přesuňte výložník do složené polohy s uzamčenou otočnou plošinou.
3. Vyjměte ze stroje veškeré volné předměty.
4. Řádně upravte závěs tak, aby se zabránilo poškození stroje a aby stroj zůstal ve vyvážené poloze.

POKYNY PRO POUTÁNÍ

1. Přesuňte výložník do složené polohy s uzamčenou otočnou plošinou.
2. Vyjměte ze stroje veškeré volné předměty.
3. Zajistěte podvozek a plošinu popruhy nebo řetězy odpovídající pevnosti.

Další informace naleznete v provozní a bezpečnostní příručce.



Obrázek 4-5. Tabulka zvedání a upoutání

4.15 POKYNY PRO TAŽENÍ

⚠ VAROVÁNÍ

STROJ NEMÁ BRZDY URČENÉ K POUŽITÍ PRO ÚČELY TAŽENÍ. TAŽNÉ VOZIDLO MUSÍ BÝT SCHOPNÉ NEPŘETRŽITĚ ŘÍDIT STROJ. TAŽENÍ NENÍ POVOLENO NA DÁLNICI.

⚠ VAROVÁNÍ

VŠECHNY ČÁSTI TĚLA DRŽTE V DOSTATEČNÉ VZDÁLENOSTI OD POHYBUJÍCÍCH SE DÍLŮ.

OPOMENUTÍ TĚCHTO POKYNŮ MŮŽE MÍT ZA NÁSLEDEK SMRT NEBO TĚŽKÉ ZRANĚNÍ.

⚠ POZOR

MAXIMÁLNÍ RYCHLOST TAŽENÍ: 8 KM/H (5 MPH) NA VZDÁLENOST 8 KM (5 MIL).

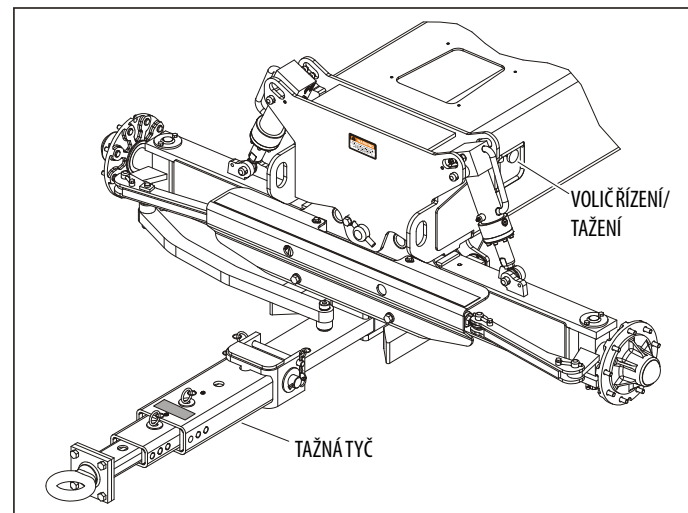
MAXIMÁLNÍ SKLON SVAHU PRO TAŽENÍ: 25%

Níže jsou uvedeny pokyny pro tažení pomocí volitelné tažné tyče.

1. Zablokujte otočnou plošinu v přepravní poloze. Výložník musí být zatažen a v dolní poloze.
2. Spusťte tažnou tyč do polohy pro tažení a připojte ji k tažnému vozidlu.

3. Odpojte hnací náboje.

4. Umístěte volič řízení/tažení do polohy tažení (vypnuto).



5. Při vracení stroje do samohybného režimu proveďte výše uvedené kroky, ovšem v opačném pořadí.

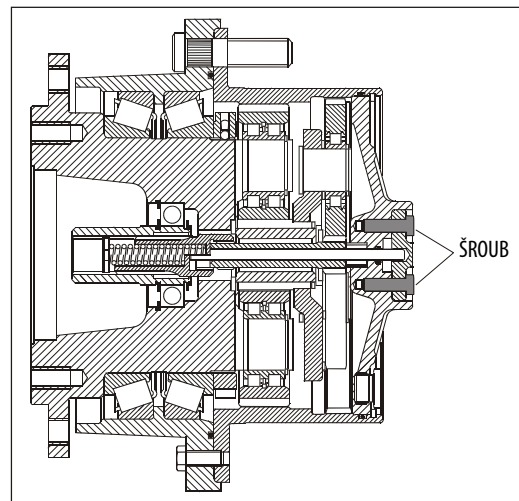
4.16 POHON V NÁBOJI

Odpojení pro tažení

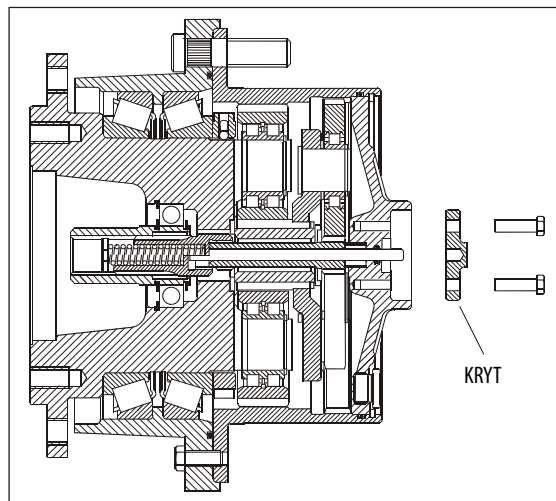


ZAJISTĚTE, ABY ODPOJOVACÍ MECHANIZMUS BYL OBSLUHOVÁN VÝLUČNĚ V SITUACI, KDY JE STROJ ZASTAVEN.

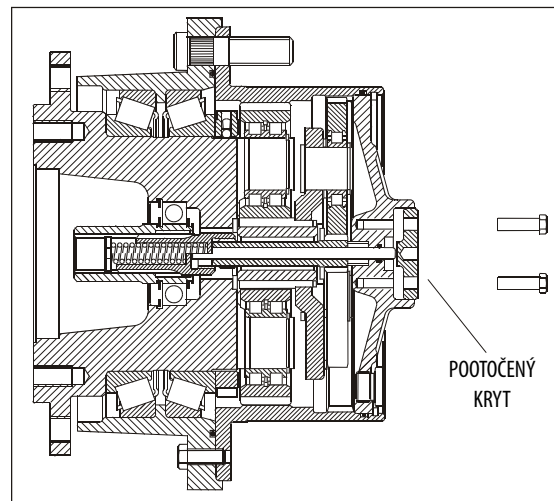
1. Demontujte z krytu dva šrouby s šestihlannou hlavou.



2. Demontujte kryt.



3. Otočte kryt tak, aby byl vidět vnitřní průměr.



4. Nainstalujte šrouby a dotáhněte je momentem 8,8 Nm (6.3 lb-ft) tak, aby čela jejich hlav splývala s povrchem krytu.
5. Stroj je připraven k tažení.

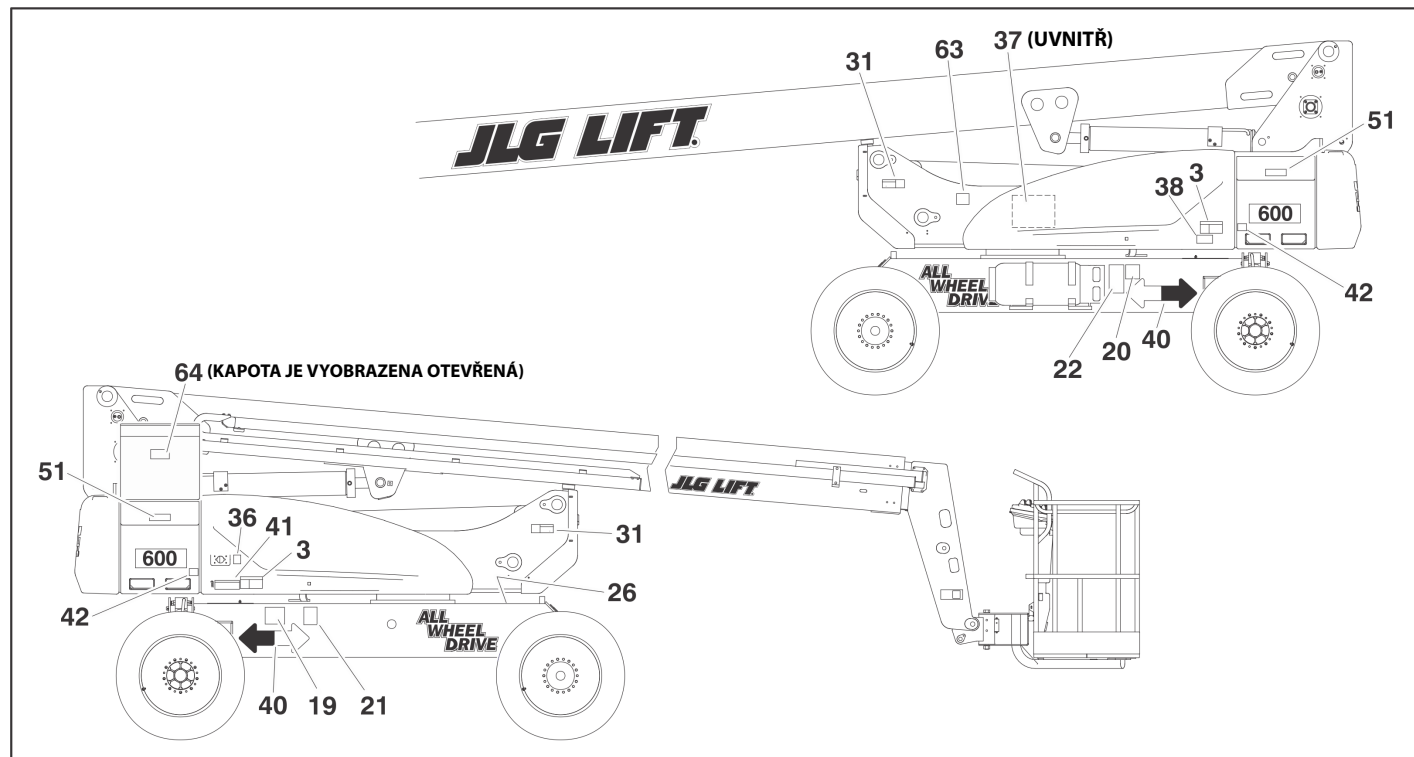
⚠ VAROVÁNÍ

PŘED ODPOJENÍM STROJE OD TAŽNÉHO VOZIDLA MUSÍTE ZNOVU PŘIPOJIT HNACÍ NÁBOJ NEBO MUSÍTE UČINIT OPATŘENÍ ZABRAŇUJÍCÍ STROJI V POHYBU.

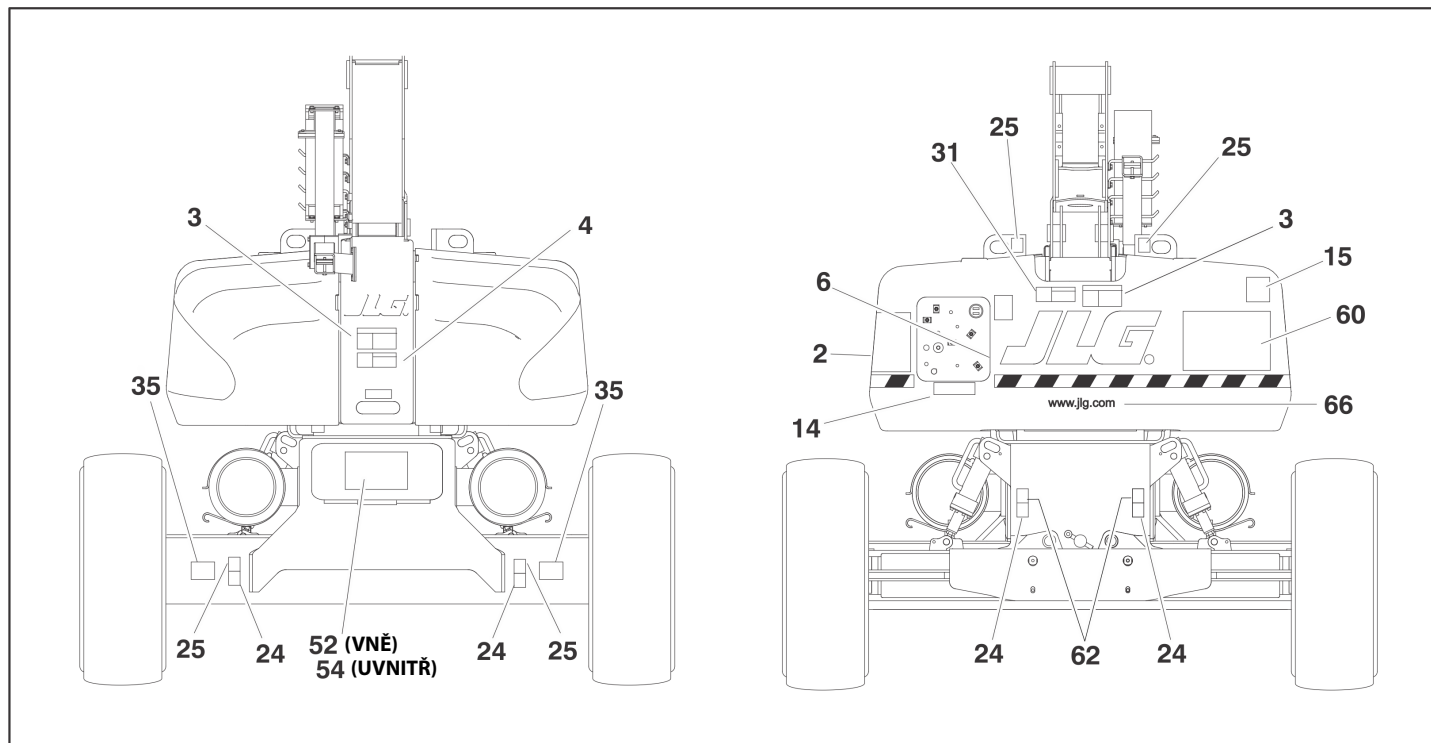
Připojení po dokončení tažení



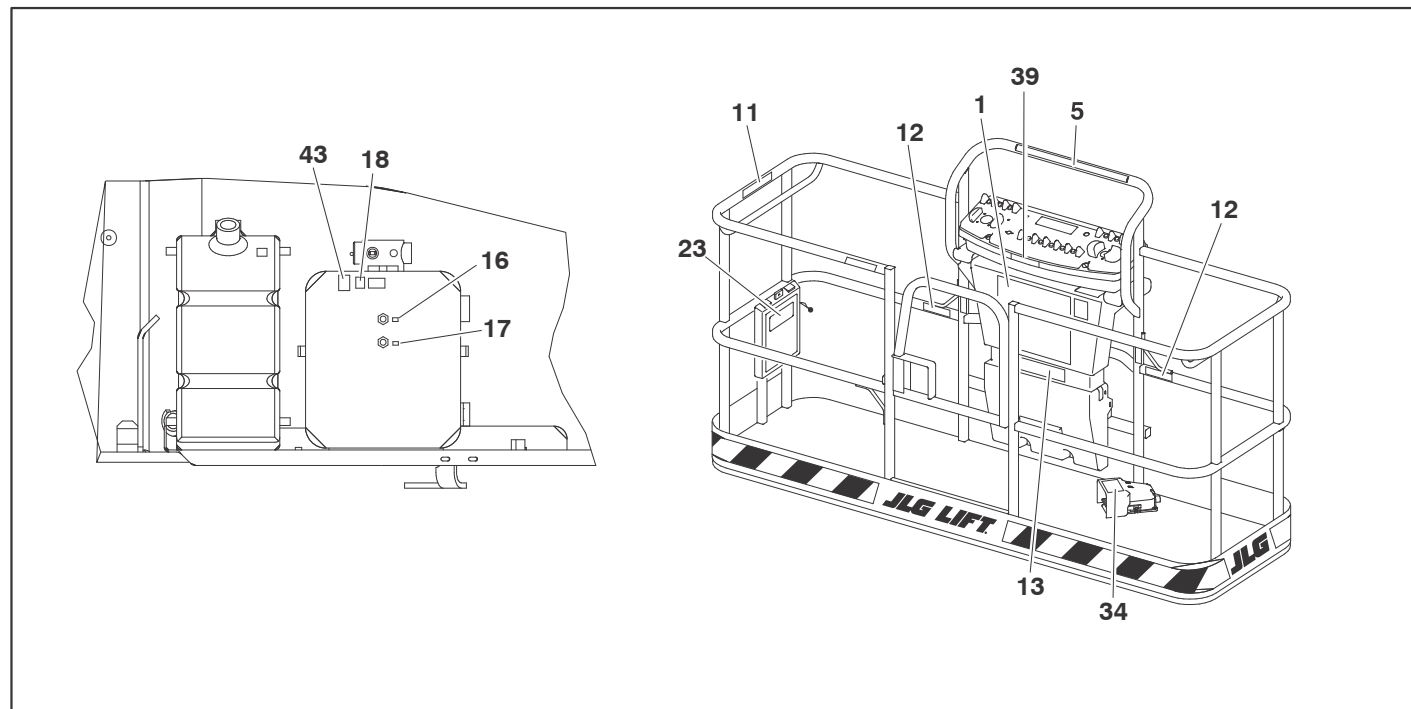
1. Rovnoměrně uvolněte a demontujte dva šrouby se šestihrannou hlavou upevňující kryt a demontujte kryt.
2. Otočte kryt o 180 stupňů a upevněte jej dvěma šrouby se šestihrannou hlavou.
3. Dotáhněte šrouby se šestihrannou hlavou momentem 8,8 Nm (6.3 lb-ft).
4. Převodovka by nyní měla být znovu zapojena a stroj lze odpojit od tažného vozidla.



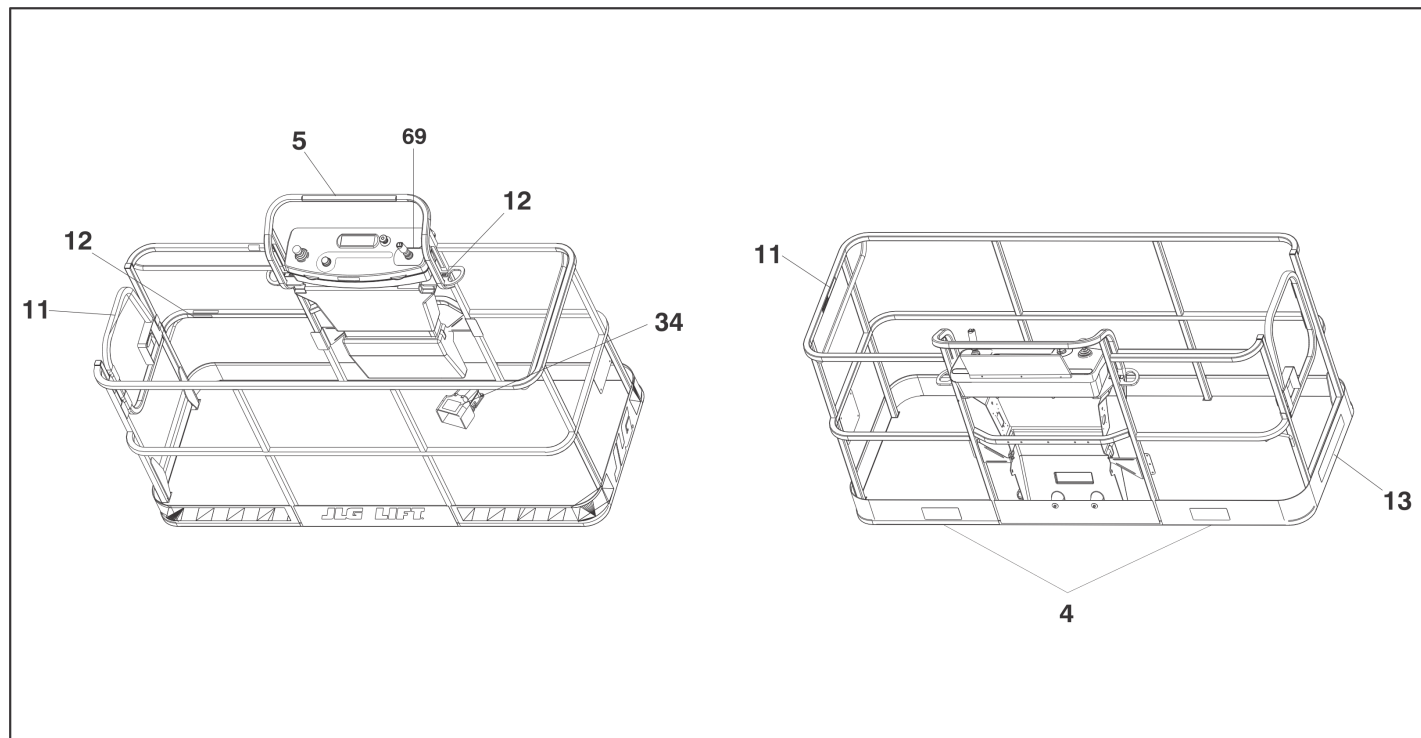
Obrázek 4-6. Instalace značení – list 1 ze 4



Obrázek 4-7. Instalace značení – list 2 ze 4



Obrázek 4-8. Instalace značení – list 3 ze 4



Obrázek 4-9. Instalace značení – list 4 ze 4

Tabulka 4-2. Legenda ke štítkům

Položka	ANSI 0270129-G	CE/Aus 0275062-D	Japonsko 0270146-D	Korejština/Ang. 0270148-D	Ang./španělština 0270150-D	Ang./francouzština 0270152-E	Čínština/Ang. 0270154-D	Portugalština/Španělština 0270156-D
1	1703797	1705921	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928
2	1704575	1705822	1704667	1704668	--	--	--	--
3	1703805	--	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940
4	1703804	1701518	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952
5	1001196811	--	--	--	1001196811	1001196811	--	--
6	1707035	--	--	--	1707035	1707035	--	--
7	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702868	--	--	--	1704001	1704000	1001116846	1704002
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1001121801	1705978	1001121808	1001121918	1001121805	1001121803	1001121810	1001121920
14	1001121814	1705978	1001121821	1001121921	1001121818	1001121816	1001121823	1001121923
15	--	1705084	--	--	--	--	--	--
16	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502
17	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503

Tabulka 4-2. Legenda ke štítkům

Položka	ANSI 0270129-G	CE/Aus 0275062-D	Japonsko 0270146-D	Korejština/Ang. 0270148-D	Ang./španělština 0270150-D	Ang./francouzština 0270152-E	Čínština/Ang. 0270154-D	Portugalština/Španělština 0270156-D
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	--	--	--	--	--	--	--	1704008
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1001131269	--	--	--	--	1001131269	--	--
22	1706948	--	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	1703953	1701518	1703944	1703945	1703941	1703942	1703943	1703946
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	3252347	1705828	1703980	1703981	1703983	1703984	1703982	1703985
35	1704708	1704708	1704708	1704708	1704708	1704708	1704708	1704708

Tabulka 4-2. Legenda ke štítkům

Položka	ANSI 0270129-G	CE/Aus 0275062-D	Japonsko 0270146-D	Korejština/Ang. 0270148-D	Ang./španělština 0270150-D	Ang./francouzština 0270152-E	Čínština/Ang. 0270154-D	Portugalština/španělština 0270156-D
36	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644
37	1704705	1704705	1704705	1704705	1704705	1704705	1704705	1704705
38	1702901	1706392	1704119	1704120	1704117	1704116	1704121	1704118
39	1705514	--	--	--	--	1705514	--	--
40	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501
41	1704248	1706378	1704331	1704332	1704328	1704329	1704333	1704330
42	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155
43	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--
51	1703813	1705670	1704342	1704343	1704339	1704340	1704344	1704341
52	3252673	1706377	3252738	3252739	3252740	3252743	3252741	3252742
53	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabulka 4-2. Legenda ke štítkům

Položka	ANSI 0270129-G	CE/Aus 0275062-D	Japonsko 0270146-D	Korejština/Ang. 0270148-D	Ang./španělština 0270150-D	Ang./francouzština 0270152-E	Čínština/Ang. 0270154-D	Portugalština/Španělština 0270156-D
54	1001209679	100209679	1001209679	1001209679	1001209679	1001209679	1001209679	1001209679
55	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	1703929	1703930	1703931	1703934
61	--	--	--	--	--	--	--	--
62	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
63	1702391	1701517	1701517	1701517	1701517	1701517	1701517	1701517
64	1704725	1704728	1704671	1704670	1704732	1704733	1704731	1704618
65	--	--	--	--	--	--	--	--
66	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
67	--	--	--	--	--	--	--	--
68	--	--	--	--	--	--	--	--
69	1705351	--	1705426	1705427	1705910	1705429	1705430	100113680
70	--	--	--	--	--	--	--	--

ČÁST 5. NOUZOVÉ POSTUPY

5.1 VŠEOBECNÉ INFORMACE

V této části jsou popsány kroky, které je třeba provést v případě nouze během provozu.

5.2 OHLÁŠENÍ NEHODY

Společnost JLG Industries, Inc. musí být ihned informována o jakékoli nehodě související s některým výrobkem JLG. I když nedojde ke zranění nebo poškození majetku, je třeba telefonicky kontaktovat výrobce a poskytnout veškeré nezbytné podrobnosti.

V USA:

Telefon JLG: 877-JLG-SAFE (554-7233)
(8:00 až 16:45 hod. EST)

Mimo USA:

240-420-2661

e-mail:

ProductSafety@JLG.com

V případě neoznámení nehody související s některým výrobkem společnosti JLG Industries výrobcí do 48 hodin od nehody hrozí propadnutí záruky na konkrétní stroj.

POZNÁMKA

PO JAKÉKOLI NEHODĚ DŮKLADNĚ ZKONTROLUJTE STROJ A VYZKOUŠEJTE VEŠKERÉ FUNKCE NEJDŘÍVE Z OVLÁDACÍCH PRVKŮ NA ZEMI A POTOM Z OVLÁDACÍCH PRVKŮ PLOŠINY. NEZVEDEJTE PLOŠINU NAD 3 M (10 FT), DOKUD SI NEJSTE JISTI, ŽE JSOU VEŠKERÁ POŠKOZENÍ OPRÁVENA A ŽE VŠECHNY OVLÁDACÍ PRVKY SPRÁVNĚ FUNGUJÍ.

5.3 NOUZOVÝ PROVOZ

Pracovník obsluhy nemůže ovládat stroj

POKUD JE OPERÁTOR PLOŠINY SKŘÍPNUTÝ, ZACHYCENÝ NEBO NEMŮŽE OVLÁDAT STROJ:

1. Další pracovník musí ovládat stroj z pozemního ovládacího panelu podle potřeby.
2. Ovládací prvky na plošině může obsluhovat jiný kvalifikovaný pracovník na plošině. POKUD OVLÁDACÍ PRVKY NEPRACUJÍ SPRÁVNĚ, PŘESTAŇTE STROJ POUŽÍVAT.
3. K vyzvednutí osob z plošiny a ke stabilizaci pohybu stroje lze použít jeřáby, vysokozdvíhací vozíky nebo jiné dostupné vybavení.

Zachycení plošiny nebo výložníku

Dojde-li k uvíznutí nebo zachycení plošiny nebo výložníku v konstrukci nebo vybavení nad strojem, před uvolněním stroje vyzvedněte osoby z plošiny.

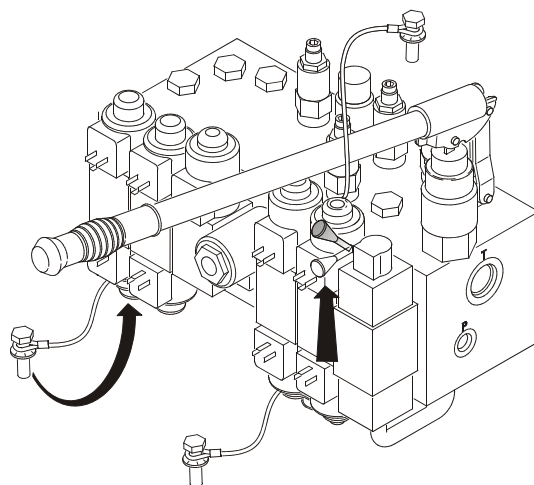
5.4 POSTUP PŘI NOUZOVÉM VLEČENÍ

Tažení tohoto stroje je zakázáno, pokud není řádně vybaven. Nicméně jsou k dispozici opatření pro přemístění stroje. Speci-
fické postupy naleznete v části 4.

5.5 SYSTÉM RUČNÍHO SPOUŠTĚNÍ

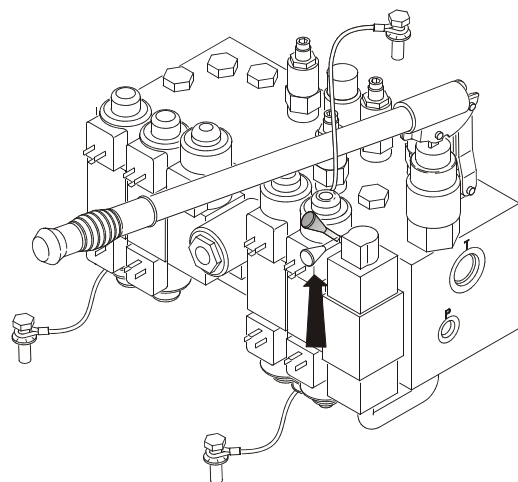
Systém ručního spouštění slouží ke spuštění výložníku vlivem gravitace v případě úplného výpadku napájení. Při práci se systé-
mem ručního spouštění postupujte následovně:

VYSOUVÁNÍ A SPOUŠTĚNÍ VÝLOŽNÍKU



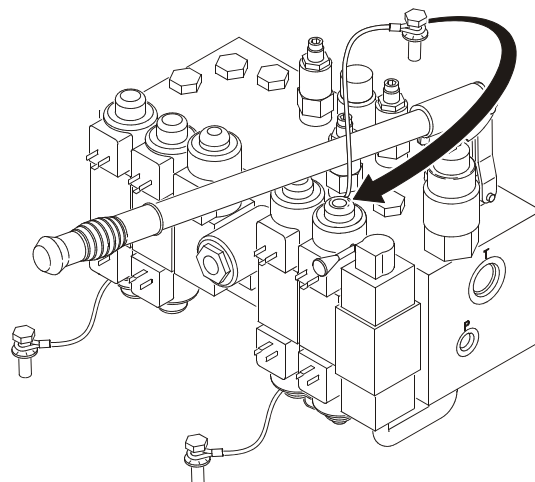
1. Nasaďte válcovou zátku do vyobrazeného umístění a vykleňte ovládací páku na ventilu nahoru.
2. Nasaďte madlo na ruční čerpadlo a pomocí madla vysuňte plošinu do požadované polohy.
3. Po dokončení stiskněte ovládací páku dolů. Demontujte madlo z ručního čerpadla a připojku cívky z ventilu.

SPUŠTĚNÍ VÝLOŽNÍKU DOLŮ



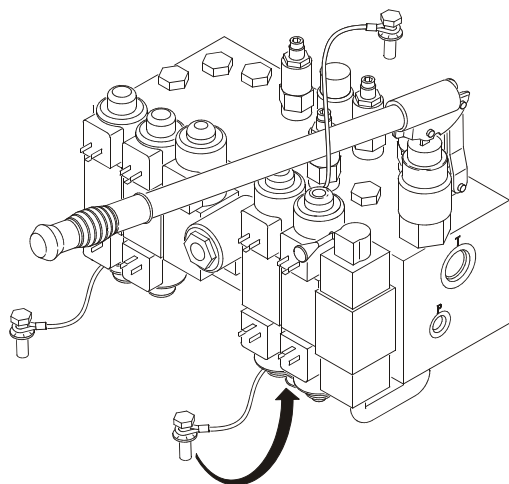
1. Vykleňte ovládací páku na ventilu nahoru.
2. Nasadte madlo na ruční čerpadlo a pomocí madla vysuňte plošinu do požadované polohy.
3. Po dokončení stiskněte ovládací páku dolů. Sejměte madlo z ručního čerpadla.

OTOČENÍ VPRAVO



1. Nasadte válcovou zátku do vyobrazeného umístění.
2. Nasadte madlo na ruční čerpadlo a pomocí madla vysuňte plošinu do požadované polohy.
3. Sejměte madlo z ručního čerpadla.

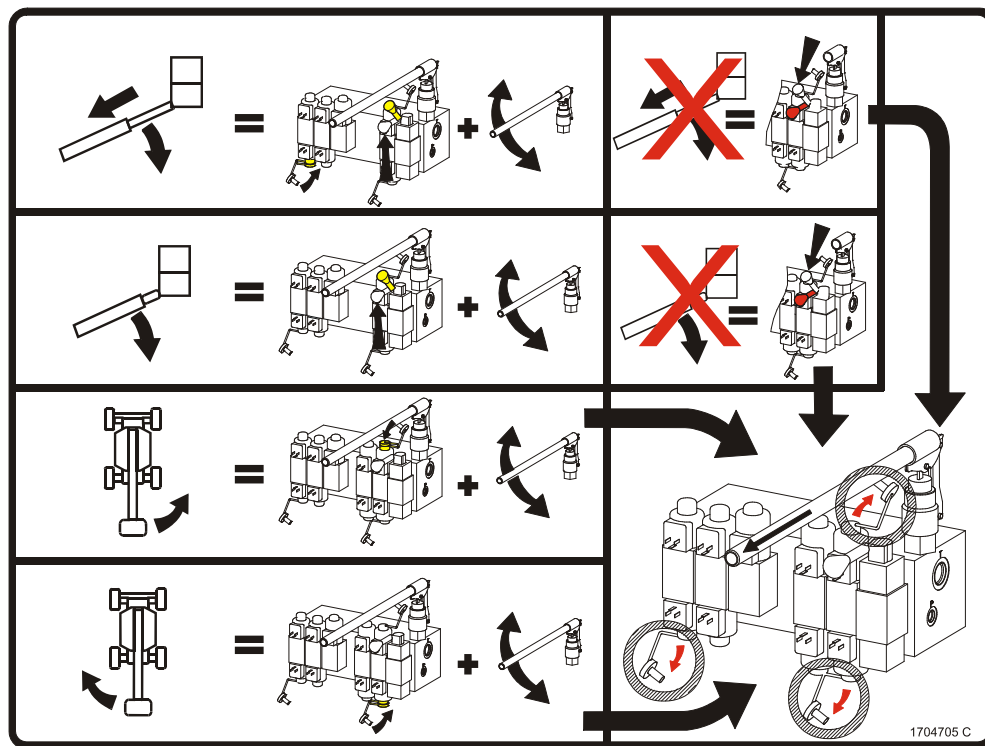
OTOČENÍ VLEVO



1. Nasadte válcovou zátku do vyobrazeného umístění.
2. Nasadte madlo na ruční čerpadlo a pomocí madla vysuňte plošinu do požadované polohy.
3. Sejměte madlo z ručního čerpadla.

⚠ POZOR

PŘED OPĚTOVNÝM UVEDENÍM JEDNOTKY DO PROVOZU DEMONTUJTE VEŠKERÉ VÁLCOVÉ ZÁTKY.



Obrázek 5-1. Štítek ručního spouštění

5.6 POTLAČENÍ BEZPEČNOSTNÍHO SYSTÉMU STROJE (MSSO) (POUZE CE)

Potlačení bezpečnostního systému stroje (MSSO) se používá výlučně k uvolnění operátora, který je zachycen strojem nebo který není schopen obsluhovat stroj a ovládací prvky nepřístupné z plošiny v důsledku přetížení plošiny.



POZNÁMKA: Při použití funkce MSSO začne blikat výstražná kontrolka a v řídicím systému JLG se zaznamená chybový kód, který musí být vynulován pověřeným servisním technikem JLG.

POZNÁMKA: Kontroly funkčnosti systému MSSO nejsou zapotřebí. Je-li řídicí spínač vadný, řídicí systém JLG zaznamená diagnostický chybový kód.

Obsluha systému MSSO:

1. Na ovládacím panelu na podvozku umístěte přepínač výběru ovládání na plošině/podvozku do polohy pozemního ovládání.
2. Vytáhněte ovládací prvek napájení / nouzového vypnutí.
3. Spustěte motor.
4. Stiskněte a přidržte stisknutý spínač MSSO a ovládací spínač požadované funkce.

ČÁST 6. VŠEOBECNÉ SPECIFIKACE A PROVOZNÍ ÚDRŽBA

6.1 ÚVOD

Obsahem této části jsou další nezbytné informace pro pracovníka obsluhy týkající se řádné obsluhy a údržby tohoto stroje.

Tato část věnovaná údržbě má pomoci pracovníkovi obsluhy pouze při každodenních údržbářských činnostech a nenahrazuje podrobnější Plán preventivní údržby a prohlídky včetně informací uvedených v Příručce pro servis a údržbu.

Jiné dostupné publikace:

Příručka pro servis a údržbu3121711

Obrazová příručka náhradních dílů3121712

6.2 PROVOZNÍ SPECIFIKACE

Tabulka 6-1. Provozní specifikace

Maximální pracovní zatížení (nosnost) Trhy se specifikacemi ANSI Neomezeno:	227 kg (500 lb)
Maximální pracovní zatížení (nosnost) trhy CE a Austrálie Neomezeno:	230 kg (500 lb)
Maximální stupeň stoupání při jízdě s výložníkem zataženým a přibližně vodorovně. Věžový výložník zcela spuštěný.	30 %
Maximální stupeň stoupání (boční svah) při jízdě s výložníkem zataženým a přibližně vodorovně. Věžový výložník zcela spuštěný.	5 °
Nastavení alarmu náklonu (viz část 3) ANSI, CSA CE E/M600 a E/M600J CE E/M 600JP	5° 4° 3°
Maximální svislá výška plošiny:	18,29 m (60 ft)
Maximální horizontální dosah plošiny E600 E600J	13,11 m (43 ft) 13,11 m (42 ft 9 in)

Tabulka 6-1. Provozní specifikace

Šířka stroje pohon 2 kol pohon všech kol	2,42 m (7 ft 11 7/16 in) 2,42 m (7 ft 11 3/8 in)
Délka stroje E/M600 E/M600J E/M600JP	9,43 m (30 ft 11 5/16 in) 9,37 m (30 ft 8 15/16 in) 10,15 m (33 ft 3 3/4 in)
Poloměr otáčení (vnější)	4,65 m (15 ft 3 in)
Poloměr otáčení (vnitřní)	1,23 m (4 ft)
Maximální zatížení pneumatik:	3493 kg (7700 lb)
Maximální plošné zatížení půdy E600J/M600J E600JP/M600JP	3,7 kg/cm ² (52 psi) 3,6 kg/cm ² (51 psi)
Maximální rychlost poježdění:	1,3 m/s (3.0 mph)
Napětí elektrického systému	48 V
Maximální tlak hydraulické soustavy	221 bar (3200 psi)
Maximální rychlost větru	12,5 m/s (28 mph)
Maximální ruční síla	400 N
Celková hmotnost stroje (prázdná plošina) E600J/M600J E600JP/M600JP	7580 kg (16,710 lb) 7806 kg (17,210 lb)

Objemy

Tabulka 6-2. Objemy

Palivová nádrž generátoru (pouze modely M)	49,2 l (13 gal)
Nádrž hydrauliky	60,2 l (15.9 gal)
	46,9 l (12.4 gal) po značku naplnění
Pohon v náboji	1,5 l (0.4 gal)

Pneumatiky

Tabulka 6-3. Pneumatiky

Velikost	Typ	Tlak
36/14 LL-22.5	vzduchem plněné	4,0 bar (55 psi)
36/14 LL-22.5	s pěnovou výplní	není k dispozici

Hydraulický olej

Tabulka 6-4. Hydraulický olej

Hydraulický systém Rozsah provozních teplot	S.A.E. Třída viskozity
-18°C až +83°C (+0°F až +180°F)	10W
-18°C až +99°C (+0°F až 210°F)	10W-20, 10W30
+10°C až +99°C (+50°F až +210°F)	20W-20

POZNÁMKA: Hydraulické oleje musí být náležitě odolné vůči otěru (minimálně dle servisní klasifikace API – GL-3) a mít dostatečnou chemickou stabilitu pro provoz v mobilním hydraulickém systému.

Kromě doporučení společnosti JLG není rozumné míchat oleje různých značek nebo typů, jelikož nemusí obsahovat stejně požadované množství aditiv nebo nemusí mít srovnatelné viskozity. Pokud vyžaduje aplikace použití jiného hydraulického oleje než oleje Mobil DTE 10, kontaktujte společnost JLG Industries, která vám sdělí svá doporučení.

Tabulka 6-5. Specifikace DTE 10 Excel 15

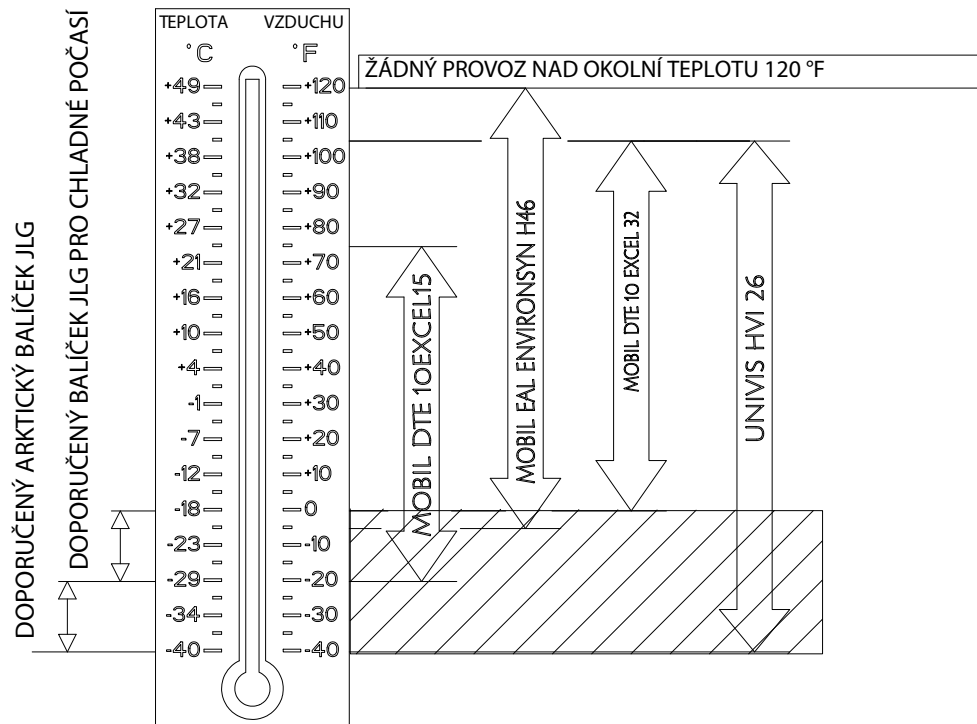
Třída viskozity ISO	#15
Bod stečení, maximální	-54°C (-65°F)
Bod vznícení, minimálně	182°C (360°F)
Viskozita	
při 40°C	15,8 cSt
při 100°C	4,1 cSt
při 100°F	15,8 cSt
při 210°F	4,1 cSt
Viskozitní index	168

Tabulka 6-6. Specifikace Mobil EAL EnviroSyn H

Typ	syntetický, biologicky odbouratelný
Třída viskozity ISO	32
Měrná hmotnost	0,869
Bod stečení, maximální	-39°C (-38°F)
Bod vznícení, minimálně	268°C (514°F)
Viskozita	
při 40 °C	33,1 cSt
při 100°C	6,36 cSt
Viskozitní index	147

Tabulka 6-7. Specifikace DTE 10 Excel 32

Třída viskozity ISO	32
Bod stečení, maximální	-54°C (-65°F)
Bod vznícení, minimálně	250°C (482°F)
Viskozita	
při 40 °C	32,7 cSt
při 100°C	6,63 cSt
při 100°F	32,7 cSt
při 212°F	6,63 cSt
Viskozitní index	164



1001211621 A

Obrázek 6-1. Specifikace hydraulického oleje – strana 1 ze 2

Kapalina	Vlastnosti		Báze					Klasifikace		
Popis	Viskózní při 40 °C	Viskozitní index	Minerální oleje	Oleje rostlinného původu	Syntetické	Syntetické polyolestery	Voda a glykol	Snadno biologicky odbouratelné*	Prakticky netoxické**	Odolné proti ohni***
Mobil DTE 10Excel32	32	141	X							
UNIVIS HVI 26	26	376	X							
Mobil EAL Env H 46	46	145			X			X	X	
Mobil DTE 10EXCEL15	15	168	X							

POZNÁMKY:

POUZDRO NA POZNÁMKY MŮŽE BÝT SNÍŽENO POD 0 STUPĚN F

POZNÁMKA:

PROVOZ STROJE S POUŽITÍM HYDRAULICKÝCH KAPALIN NESCHVÁLENÝCH SPOLEČNOSTÍ JLG NEBO PROVOZ MIMO TEPLOTNÍ ROZSAH STANOVENÝ V TABULCE PROVOZNÍCH PARAMETRŮ HYDRAULICKÝCH KAPALIN MŮŽE VÉST K PŘEDČASNÉMU OPOTŘEBENÍ NEBO POŠKOZENÍ SOUČÁSTI HYDRAULICKÉHO SYSTÉMU.

* Klasifikace snadné biologické odbouratelnosti uvádí jeden z následujících údajů:

Přeměna na CO₂ > 60 % podle EPA 560/6-82-003

Přeměna na CO₂ > 80 % podle CEC-L-33-A-93

** Klasifikace praktické netoxicity uvádí údaj LC50 > 5000 ppm dle OECD 203

*** Klasifikace odolnosti proti ohni uvádí schválení dle Factory Mutual Research Corp. (FMRC)

1001211621 A

Obrázek 6-2. Specifikace hydraulického oleje – strana 2 ze 2

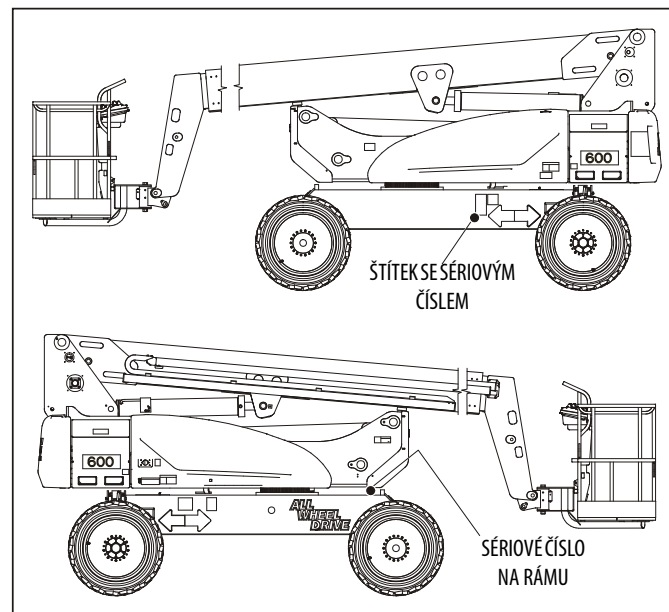
Hmotnost hlavních součástí

Tabulka 6-8. Hmotnost součástí

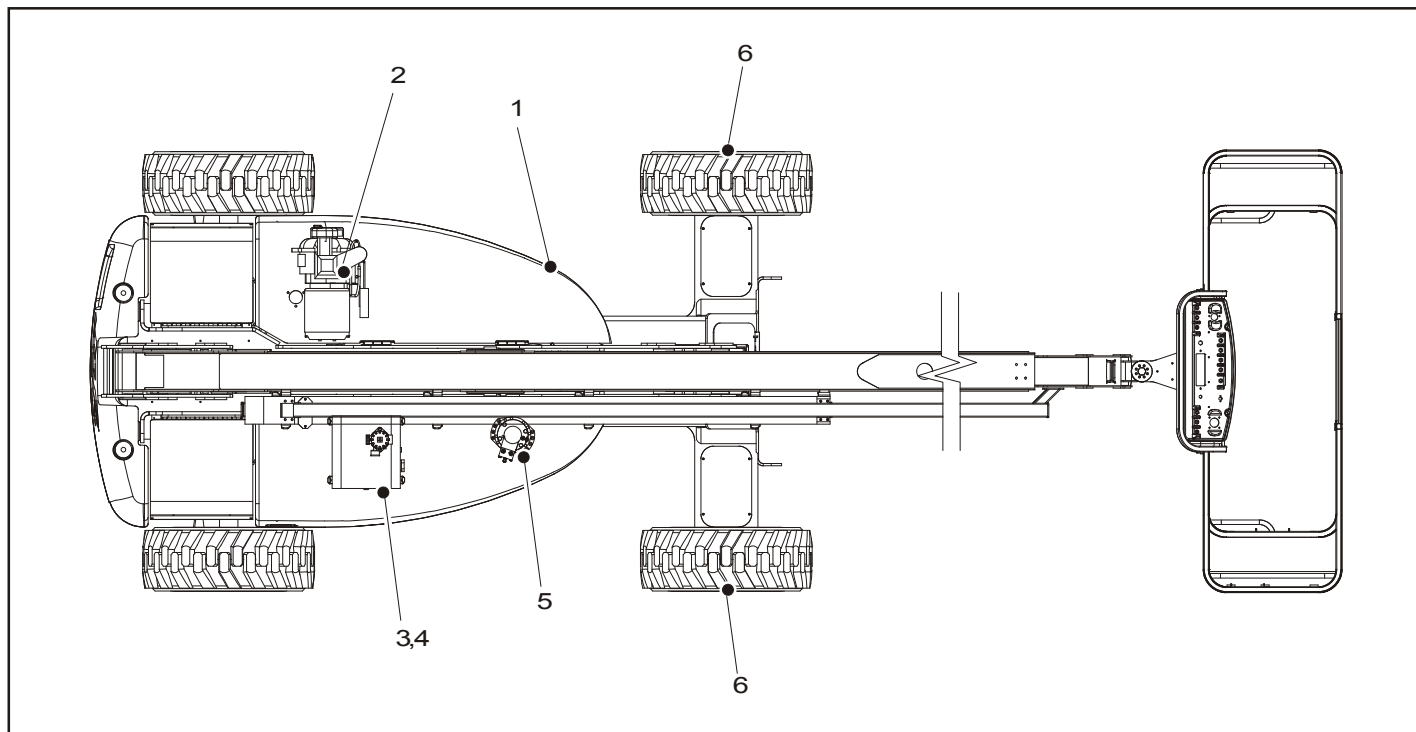
Součást	Kilogramy	Libry
Rám (holý)	626	1381
T/T (holý)	950	2093
Sestava výložníku (E/M 600)	2025	4464
Sestava výložníku (E/M 600J)	2025	4464
Kolo a pneumatika	102,5	226
Pohon otáčení	32	70
Kyvné ložisko	45,4	100
Ovládací panel plošiny	11	25
Plošina s bočním vstupem - 30x72 (holá)	80	175
Plošina s bočním vstupem - 30x48 (holá)	66	144
Protizávaží	1161	2560

Umístění sériového čísla

Štítek se sériovým číslem je upevněn k pravé straně rámu. Pokud je štítek se sériovým číslem poškozen nebo chybí, je sériové číslo stroj vyraženo v levé horní části rámu.



Obrázek 6-3. Umístění sériového čísla



Obrázek 6-4. Schéma provozní údržby a mazání

6.3 PROVOZNÍ ÚDRŽBA

POZNÁMKA: Následující čísla odpovídají číslům dle vyobrazení Obrázek 6-4., Schéma provozní údržby a mazání.

Tabulka 6-9. Specifikace mazání.

ZNAČKA	SPECIFIKACE
MPG	Víceúčelové mazivo s minimálním bodem tečení 177 °C (350 °F). Vynikající odolnost proti vodě a adhezní vlastnosti, typ pro extrémní tlak (minimálně Timken OK 18 kg [40 lb]).
EPGL	Vysokotlaký převodový olej splňující provozní klasifikaci GL-5 (API) nebo MIL-Spec MIL-L-2105.
HO	Hydraulický olej. Mobil DTE-11M
OG*	Mazivo pro otevřená soukolí – Tribol Molub-Alloy 936 Open Gear Compound (katalogové č. JLG 3020027)
BG*	Ložiskové mazivo (katalogové č. JLG 3020029) Mobilith SHA 460
LL	Syntetické lithiové mazivo, Gredag 741 Grease (katalogové č. JLG 3020022)
EO	Motorový (klikový) olej. Benzín – třída API SF/SG, MIL-L-2104. Nafta – třída API CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.

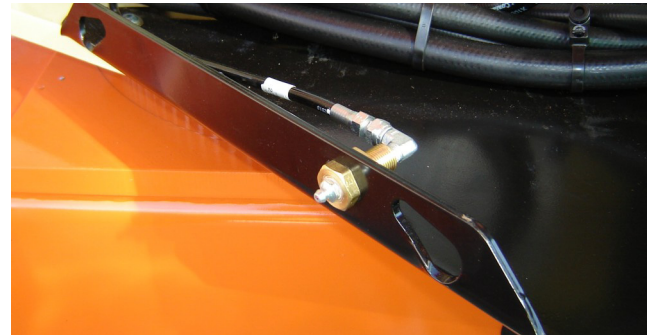
*MPG může být v případě potřeby nahrazeno těmito mazivy, ale dojde tím ke zkrácení servisních intervalů.

POZNÁMKA

INTERVALY MAZÁNÍ JSOU ZALOŽENY NA PROVOZU STROJE ZA NORMÁLNÍCH PODMÍNEK. U STROJŮ POUŽÍVANÝCH VE VÍCESMĚNNÉM PROVOZU A VYSTAVENÝCH NEPŘÍZNIVÝM PODMÍNKÁM NEBO PROSTŘEDÍ JE TŘEBA INTERVAL MAZÁNÍ ODPOVÍDAJÍCÍM ZPŮSOBEM ZKRÁTIT.

POZNÁMKA: Doporučuje se všechny filtry měnit současně.

1. Ložisko otáčení – vnitřní kuličkové ložisko



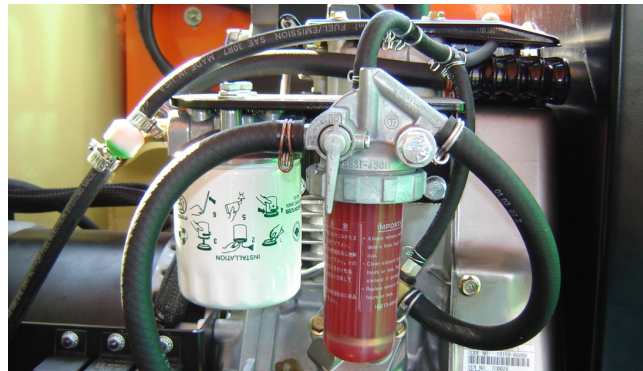
Mazací body – 1 maznice

Objem – A/R

Mazivo – MPG

Interval – jednou za 3 měsíce nebo každých 150 hodin provozu

2. Motor generátoru (je-li instalován)



Mazací bod(y) – Plnicí víčko

Kapacita – Viz příručku motoru

Mazivo – EO

Interval – Každodenní kontrola. Výměna podle příručky k motoru.

3. Nádrž hydrauliky



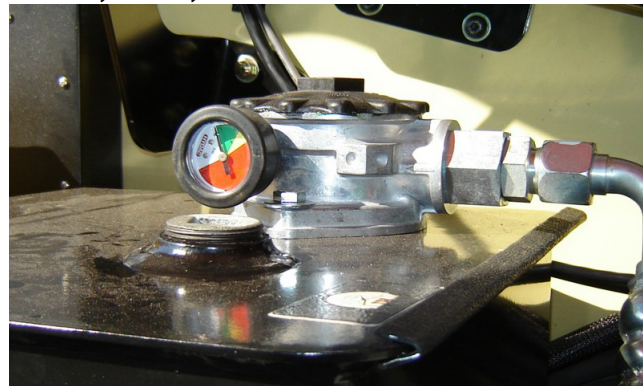
Mazací body – plnicí víčko

Objem – 56,7 l (15.9 gal), 46,9 l (12.4 gal) po značku naplnění

Mazivo – HO

Interval – denně kontrolovat hladinu; Výměna jednou za 2 roky nebo po 1200 hodinách provozu.

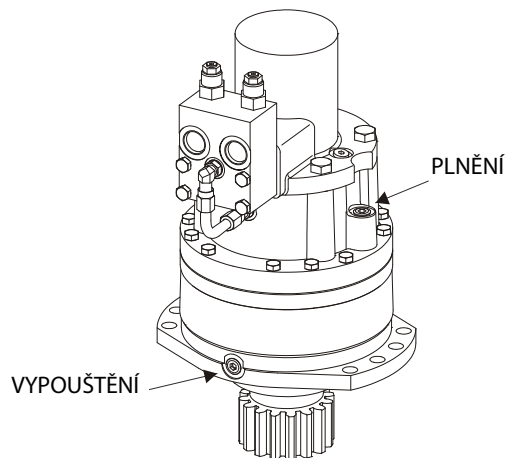
4. Hydraulický filtr



Interval – výměna po prvních 50 hodinách provozu a pak každých 6 měsíců nebo 300 hodin provozu, nebo jak signalizuje kontrolka stavu.

Komentář – Za určitých podmínek může být nutné měnit hydraulický filtr častěji.

5. Pohon v náboji mechanismu otáčení



Mazací bod(y) – zátka kontrolního/plnicího otvoru

Objem – 0,7 l (24 oz)

Mazivo – EPGL

Interval – kontrolovat hladinu jednou za 3 měsíce nebo po 150 hodinách provozu; výměna jednou za 2 roky nebo po 1200 hodinách provozu

6. Hnací náboj kola



Mazací bod(y) – zátka kontrolního/plnicího otvoru

Objem – 1,5 l (0.4 gal)

Mazivo – EPGL

Interval – kontrolovat hladinu jednou za 3 měsíce nebo po 150 hodinách provozu; výměna jednou za 2 roky nebo po 1200 hodinách provozu

6.4 TEST ZAJIŠTĚNÍ KYVNÉ NÁPRAVY (JE-LI K DISPOZICI)



POZNÁMKA

TEST SYSTÉMU ZAJIŠTĚNÍ MUSÍ BÝT PROVÁDĚN ČTVRTLETNĚ, PO KAŽDÉ VÝMĚNĚ SYSTÉMOVÉ SOUČÁSTI NEBO V PŘÍPADĚ PODEZŘENÍ NA NESPRÁVNÉ FUNKOVÁNÍ SYSTÉMU.

POZNÁMKA: Před započatím testu válce zajištění zkontrolujte, zda je výložník zcela zasunut, spuštěn a vystředěn mezi hnacími koly.

1. Umístíte blok o výšce 15,2 cm (6 in) se šikmou rampou před levé přední kolo.
2. Z ovládacího panelu plošiny spustíte motor.
3. Ovládací páku pohonu přesuňte dopředu a opatrně vyjedte se strojem po šikmé rampě tak, aby se levé přední kolo nacházelo na horní straně bloku.
4. Opatrně aktivujte páku ovládání otáčení točny a umístíte výložník nad pravou stranu stroje.
5. S výložníkem nad pravou stranou stroje přesuňte ovládací páku pohonu do polohy Dozadu a opatrně sjedte se strojem z bloku a rampy.
6. Požádejte spolupracovníka, aby zkontroloval, zda je levé nebo pravé přední kolo zvednuto nad zem.

7. Opatrně aktivujte páku ovládání otáčení točny a umístíte výložník do složené polohy (uprostřed mezi hnacími koly). Jakmile výložník dosáhne středu, složené polohy, blokovací válce by se měly uvolnit a spustit kolo na zem; aby se válce uvolnily, může být nutné aktivovat režim pojezdu.
8. Umístíte blok o výšce 15,2 cm (6 in) se šikmou rampou před pravé přední kolo.
9. Posuňte ovládací páku pojezdu do polohy Vpřed a opatrně vyjedte se strojem po šikmé rampě tak, aby se pravé přední kolo nacházelo na horní straně bloku.
10. S výložníkem nad levou stranou stroje přesuňte ovládací páku pohonu do polohy Dozadu a opatrně sjedte se strojem z bloku a rampy.
11. Požádejte spolupracovníka, aby zkontroloval, zda je pravé nebo levé přední kolo zvednuto nad zem.
12. Opatrně aktivujte páku ovládání otáčení točny a umístíte výložník do složené polohy (uprostřed mezi hnacími koly). Jakmile výložník dosáhne středu, složené polohy, blokovací válce by se měly uvolnit a spustit kolo na zem; aby se válce uvolnily, může být nutné aktivovat režim pojezdu.
13. Pokud zajišťovací válce nepracují správně, nechte závadu před jakýmkoli dalším používáním opravit kvalifikovaným pracovníkem.

6.5 PNEUMATIKY A KOLA

Huštění pneumatik

Aby bylo dosaženo bezpečných a správných provozních charakteristik, musí být tlak vzduchu pro pneumatiky plněné vzduchem roven tlaku vzduchu, který je uveden na boku výrobku JLG nebo štítku ráfku.

Poškození pneumatik

V případě kol s pneumatikami společnost JLG Industries, Inc. doporučuje, aby v případě zjištění praskliny, porušení nebo roztržení, při kterém dojde k odhalení boční stěny nebo ocelových prutů v běhounu v pneumatice, byla přijata opatření pro okamžité odstavení výrobku JLG z provozu. Je nezbytné zajistit výměnu pneumatiky nebo kola.

V případě pneumatik plněných polyuretanovou pěnou společnost JLG Industries, Inc. doporučuje, aby v případě zjištění některého z následujících případů byla přijata opatření pro okamžité odstavení výrobku JLG z provozu a aby byla zajištěna výměna pneumatiky nebo kola.

- Hladký rovnoměrný řez vrstvami ocelových prutů, který přesahuje celkovou délku 7,5 cm (3 in).
- Jakékoli trhliny nebo praskliny (s rozedranými okraji) ve vrstvách ocelových prutů přesahující 2,5 cm (1 in) v jakémkoli směru.
- Jakékoli průrazy přesahující 1 palec v průměru.
- Jakékoli poškození ocelových prutů v plášti pneumatiky.

Dojde-li k poškození pneumatiky, které nepřekračuje výše uvedená kritéria, je třeba pneumatiku denně kontrolovat, zda nedochází k rozšíření poškození mimo povolená kritéria.

Výměna pneumatiky

Společnost JLG doporučuje, aby náhradní pneumatika měla stejný rozměr, ocelové výztuže a značku jako původní pneumatika na stroji. Čísla součástí schválených pneumatik pro konkrétní stroj a model jsou uvedena v příručce náhradních dílů JLG. Používáte-li jinou náhradní pneumatiku, než pneumatiku schválenou JLG, doporučujeme, aby náhradní pneumatika měla následující charakteristiky:

- Stejný nebo větší běhoun/zatížení a velikost jako původní pneumatika.
- Kontaktní šířka běhounu pneumatiky stejná nebo větší než původní pneumatika.
- Průměr, šířka a odchylka kola stejné jako původní pneumatika.
- Schváleno k použití od výrobce pneumatik (včetně tlaku vzduchu a maximálního zatížení pneumatiky).

Bez konkrétního schválení společností JLG Industries Inc. nevyměňujte pneumatiky plněné pěnou za pneumatiky plněné vzduchem. Při výběru a montáži náhradní pneumatiky zajistěte, aby byly všechny pneumatiky nahuštěny na tlak doporučený společností JLG. Vzhledem k rozdílům mezi značkami pneumatik musí být obě pneumatiky na jedné nápravě stejné.

Výměna kol

Ráfky namontované na jednotlivé modely výrobků splňují požadavky na stabilitu, mezi které patří šířka stopy, tlak pneumatik a kapacita zatížení. Změny velikosti, například šířky ráfku, umístění středu, větší nebo menší průměr atd., bez písemného doporučení výrobce mohou ohrozit stabilitu.

Montáž kola

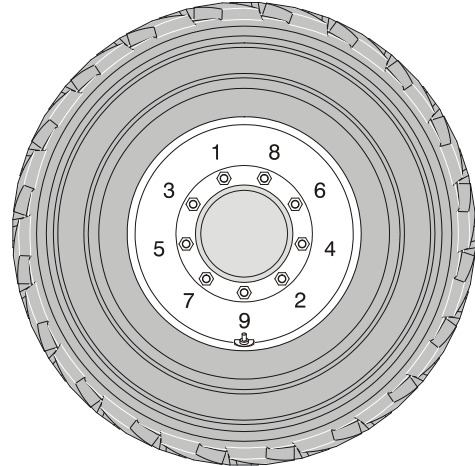
Je velmi důležité použít a udržovat řádné montážní utahovací momenty kol.

⚠ VAROVÁNÍ

MATICE KOL MUSÍ BÝT NAMONTOVÁNY A UTAHOVÁNY SPRÁVNÝM DOTAHOVACÍM MOMENTEM, ABY NEDOŠLO K UVOLNĚNÍ KOL, PRASKNUTÍ KOLÍKŮ A MOŽNÉMU NEBEZPEČNÉMU ODDĚLENÍ KOLA OD NÁPRAVY. POUŽÍVEJTE POUZE MATICE, KTERÉ ODPOVÍDAJÍ ÚHLU KUŽELE KOLA.

Dotáhněte matice řádným utahovacím momentem, zamezíte tak uvolnění kol. K dotažení upevňovacích prvků použijte momentový klíč. Nemáte-li momentový klíč, dotáhněte upevňovací prvky klasickým klíčem a poté se ihned obraťte na servisní dílnu nebo distributora a požádejte je o dotažení matic řádným momentem. Nadměrné dotažení bude mít za následek zlomení šroubů nebo trvalou deformaci montážních otvorů kol. Řádný postup montáže kol je následující:

1. Matice šroubujte zpočátku ručně, zamezíte tak šroubování přes závit. NENANÁŠEJTE mazivo na závity ani matice.
2. Dotáhněte matice v následujícím pořadí:



3. Matice by měly být dotahovány postupně. Dodržujte doporučení pořadí a dotáhněte matice podle tabulky dotahovacích momentů kol.
4. Matice kol je třeba dotáhnout dotahovacím momentem po 50 hodinách provozu a po každé demontáži kola. Kontrolujte utahovací moment každé 3 měsíce nebo po každých 150 hodinách provozu.

Tabulka 6-10. Tabulka s utahovacími momenty

POSLOUPNOST DOTAHOVÁNÍ		
1. fáze	2. fáze	3. fáze
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (100 lb-ft)	255 Nm (170 lb-ft)

6.6 DOPLŇKOVÉ INFORMACE

Následující informace jsou poskytnuty v souladu s požadavky evropské směrnice o strojním zařízení 2006/42/EC a platí pouze pro stroje CE.

Pro stroje s elektrickým pohonem je odpovídající úroveň souvislého tlaku zvuku stupně A na pracovní plošině menší než 70 dB(A).

Pro stroje poháněné spalovacím motorem je zaručená hladina akustického výkonu (LWA) podle evropské směrnice 2000/14/ES (hlukové emise v prostředí generované zařízením pro venkovní použití) na základě testovacích metod v souladu s dodatkem III, část B, metoda 1 a 0 směrnice, na hodnotě 104 dB.

Celková hodnota vibrací, které je vystaven celek ruky a paže, nepřekračuje $2,5 \text{ m/s}^2$. Hodnota nejvyšší kvadraticky střední hodnoty vážené akcelerace, které je vystaveno celé tělo, nepřekračuje $0,5 \text{ m/s}^2$.

ČÁST 7. PROTOKOL KONTROL A OPRAV

Sériové číslo stroje _____

Tabulka 7-1. Protokol kontrol a oprav

Datum	Komentář

Tabulka 7-1. Protokol kontrol a oprav

Datum	Komentář



An Oshkosh Corporation Company

PŘEVOD VLASTNICTVÍ

Vlastníkoví produktů:

Pokud nyní vlastníte produkt uvedený v této příručce, ale NEJSTE jeho původním nabyvatelem, rádi bychom vás poznali. Aby společnost JLG Industries Inc. mohla zasílat všechny zaměřené na téma bezpečnosti, potřebuje znát informace o současných vlastníchích všech produktů JLG. Společnost JLG informace o vlastníkoví každého produktu JLG uchovává a používá je v případě, kdy je nezbytné vlastníka o něčem informovat.

V níže uvedeném formuláři uveďte pro účely společnosti JLG aktuální informace o současném vlastnictví produktů JLG. Vyplněný formulář zašlete oddělení pro bezpečnost a spolehlivost produktů společnosti JLG faxem nebo poštou na níže uvedenou adresu.

Děkujeme,

Product Safety and Reliability Department
(oddělení pro bezpečnost a spolehlivost produktů)

JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza

Hagerstown, MD 21742

USA

Telefon: +1-717-485-6591

Fax: +1-301-745-3713

POZNÁMKA: Ve formuláři neuvádějte produkty získané na leasing nebo produkty v pronájmu.

Výr. model: _____

Sériové číslo: _____

Předchozí vlastník: _____

Adresa: _____

Země: _____ Telefon: (____) _____

Datum převodu: _____

Současný vlastník: _____

Adresa: _____

Země: _____ Telefon: (____) _____

Kontaktní osoba ve vaší organizaci

Jméno: _____

Titul: _____



An Oshkosh Corporation Company

JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
USA

(717) 485-5161 (Corporate)
(800) 544-5438 (Service)
(717) 485-6417
www.jlg.com



Celosvětové pobočky společnosti JLG

JLG Industries
 358 Park Road
 Regents Park
 NSW 2143
 Sydney 2143
 Austrálie

+6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058

Email: techservicesauc@jlg.com

JLG Ground Support Oude
 Bunders 1034
 Breitwaterstraat 12A
 3630 Maasmechelen
 Belgie

+32 (0) 89 84 82 26
 Email: emeaservice@jlg.com

JLG Latino Americana LTDA
 Rua Antonia Martins Luiz, 580
 Distrito Industrial Joao Narezzi
 Indaiatuba-SP 13347-404
 Brazilie

+55 (19) 3936 7664 (Parts)
 +55(19)3936 9049 (Service)

Email: comercialpecas@jlg.com
 Email: servicios@jlg.com

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment
 Technology LTD
 Shanghai Branch
 No 465 Xiao Nan Road
 Feng Xian District
 Shanghai 201204
 China

+86 (21) 800 819 0050

JLG Industries Dubai
 Jafza View
 PO Box 262728, LB 19
 20th Floor, Office 05
 Jebel Ali, Dubaj

+971 (0) 4 884 1131
 +971 (0) 4 884 7683

Email: emeaservice@jlg.com

JLG France SAS
 Z.I. Guillaume Mon Amy
 30204 Fauillet
 47400 Tonniens
 Francie

+33 (0) 553 84 85 86
 +33 (0) 553 84 85 74

Email: pieces@jlg.com

JLG Deutschland GmbH
 Max Planck Str. 21
 27721 Ritterhude - Ihlpohl
 Německo

+49 (0) 421 69350-0
 +49 (0) 421 69350-45

Email: german-parts@jlg.com

JLG Equipment Services Ltd.
 Rm 1107 Landmark North
 39 Lung Sum Avenue
 Sheung Shui N. T.
 Hongkong

+ (852) 2639 5783
 + (852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) S.R.L.
 Via Po. 22
 20010 Pregnana Milanese (MI)
 Itálie

+39 (0) 2 9359 5210
 +39 (0) 2 9359 5211

Email: ricambi@jlg.com

JLG EMEA B.V.
 Polaris Avenue 63
 2132 JH Hoofddorf
 Nizozemí

+31 (0) 23 565 5665

Email: emeaservice@jlg.com

JLG NZ Access Equipment & Services
 28 Fisher Crescent
 Mt Wellington 1060
 Auckland, Nový Zéland

+6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058

Email: techservicesaus@jlg.com

JLG Industries
 Vahutinskoe shosse 24b.
 Khimki
 Moscow Region 141400
 Ruská Federace

+7 (499) 922 06 99
 +7 (499) 922 06 99

Oshkosh-JLG Singapore Technology
 Equipment Pte Ltd.
 35 Tuas Avenue 2
 Jurong Industrial Estate
 Singapore, 639454

+65 6591 9030
 +65 6591 9045

Email: SEA@jlg.com

JLG Iberica S.L.
 Trapadella, 2
 Pol. Ind. Castellbisbal Sur
 08755 Castellbisbal Barcelona
 Španělsko

+34 (0) 93 772 47 00
 +34 (0) 93 771 1762

Email: parts_iberica@jlg.com

JLG Industries (UK) Ltd.
 Bentley House
 Bentley Avenue
 Middleton, Greater Manchester
 M24 2GP
 Velká Británie

+44 (0) 161 654 1000
 +44 (0) 161 654 1003

Email: ukparts@jlg.com

JLG Sverige AB
 Enkopingsvagen 150
 176 27 Jarfalla
 Švédsko

+46 (0) 8 506 595 00
 +46 (0) 8 506 595 27

Email: nordicsupport@jlg.com